

високотемпературний герметик

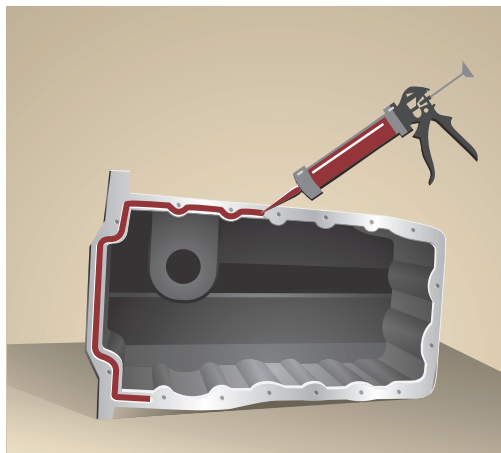
300 °C АЦЕТАТ

TDS

ВИСОКОТЕМПЕРАТУРНИЙ СИЛІКОН BePro 300 АЦЕТАТ – однокомпонентна еластична ущільнювальна маса з ацетатною системою твердіння. Утворює високо еластичне ущільнення, яке характеризується дуже хорошою адгезією до скла, плитки, захищених металів, сплавів і пластику. Ущільнення постійно і повністю стійке до бензину, мастила, дизельного палива, охолоджуючих рідин, змін погодних умов, високих і низьких температур і УФ-випромінювання.

ПРИЗНАЧЕННЯ:

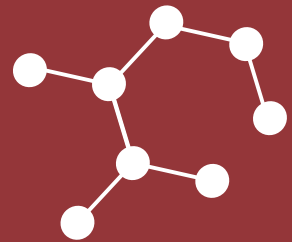
Герметизація місць, які піддаються впливу високих температур: каміни, димоходи, опалювальні прилади, вентиляційні, кондиціонувальні та витяжні установки, димоходи. Монтаж камінних заслінок, елементів в камінах, елементів в промислових печах. А також при авто-ремонті поблизу двигунів, вихлопних труб та авто деталей які сумісні з кислотною основою ущільнювача.

**ТЕХНІЧНІ ДАННІ**

Термостійкість:	від -40°C до +250°C (тимчасово до 350°C)
Температура нанесення та зберігання:	від +5°C до +35°C.
Час обробки:	приблизно 10 хв.
Ефективність дози 280 мл.:	≈17 м.п. при шві 4x4 мм
Швидкість твердіння:	2 мм/24 години

ЯК ЗАСТОСОВУВАТИ?

Поверхня, на яку наноситься силікон, повинна бути чистою, очищеною від пилу, жиру, іржі та інших речовин, які послаблюють адгезію. Скляні і дерев'яні поверхні необхідно знежирити спиртом, уайтспіритом або іншим розчинником. Іржаві сталеві поверхні слід очистити дріткою, окислені метали (наприклад, мідь, свинець) слід обробити піскоструменем, а потім захистити від корозії. Перед початком ремонтних робіт видалити залишки старого ущільнювача. Цей силікон не потребує попередньої ґрунтовки, однак вона може знадобитися на специфічних поверхнях.

BEPRO[®]
Industrymade in
EU

АЦЕТАТ 300 °C

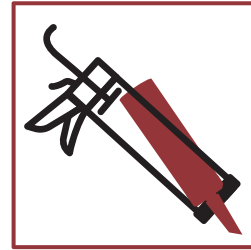
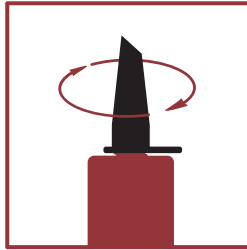
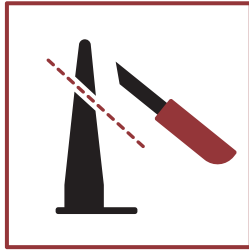
TDS



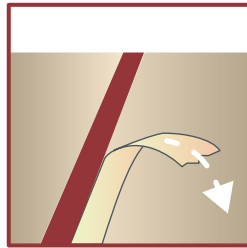
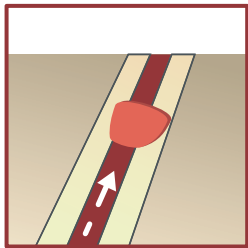
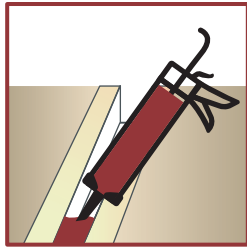
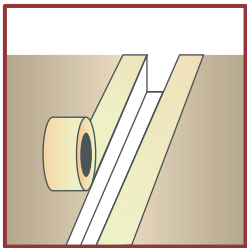
високотемпературний герметик 300 °C АЦЕТАТ



Підготовка картриджа: Зріжте пломбу з картриджа вгорі так, щоб різьблення зберіглося. Прикрутіть пластиковий конус, обрізавши його під кутом на ширину шва, і вставте картридж в пістолет. При перервах в роботі або зміні картриджа звільніть рукоятку від тиску і потягніть поршень назад.



Ущільнення: Щоб шов виглядав охайно, обклейте краї примикаючих до шва поверхонь малярною стрічкою. Нанесіть герметик якомога більш рівномірно. Розгладьте нанесений герметик спеціальним гумовим шпателем або пальцем, змоченим мильним розчином, перш ніж на поверхні герметика почне утворюватись плівка. Важливо щільно утрамбувати герметик. Видаліть малярну стрічку, перш ніж герметик почне тверднути. Для очищення від свіжої маси інструменту, використовуйте засоби для чищення на основі розчинників. Отверділу масу спочатку видаліть механічним шляхом, а потім миючим засобом для отверділого силікону.



УПАКОВКА: пластикові картриджі 280 мл. по 15 шт. в коробці

СТРОК ПРИДАТНОСТІ: 18 місяців з дати виготовлення

ДЕТАЛІ Інформація щодо безпеки продукту зосереджена на упаковці і у Паспорті безпеки, який надається за запитом. Інформація, що міститься в цьому технічному паспорті, призначена для забезпечення оптимального використання продукту. Приписи цього технічного документу не є підставою для юридичної відповідальності виробника, оскільки умови виконання знаходяться поза його контролем. Ми не несемо відповідальності у разі поєднання з герметиками (клеями) інших виробників. Наведені вище дані, рекомендації та вказівки базуються на наших: знаннях, дослідженнях і досвіді та надані добросовісно, відповідно до принципів прозорості і чесної комунікації, які ми застосовуємо в нашій компанії до клієнтів і постачальників. Після публікації поточного Технічного паспорта, всі попередні автоматично стають недійсними.

EU RESIDENCE

OPTIMA BALTIC OÜ, Estonia, Tel:+372 5316 9834, E-mail: info@optima-baltic.ee

UA REPRESENTATIVE

БАУ ХАБ ТОВ, Україна, 03061, м. Київ, пр-т Відрадний 103.

Tel: 067 6355 955 E-mail: trade@bauhub.com.ua

BEPRO[®] ACETAT 300 °C
Industry