

ТОРЦЮВАЛЬНІ ПИЛИ З ПРОТЯЖНИМ МЕХАНІЗМОМ



HM9085, HM1032, HM1245

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ



При покупці торцювальної пили (електроінструменту) *перевіряйте її комплектність згідно з відомостями відповідного розділу цієї інструкції з експлуатації.*

Зберігайте інструкцію з техніки безпеки та експлуатації протягом усього терміну роботи електроінструменту. Перед використанням ознайомтеся з правилами безпечної експлуатації приладу.



Перед початком роботи з електричною машиною ознайомтеся з інструкцією з безпеки і керівництвом по експлуатації та неухильно дотримуйтесь правил техніки безпеки при роботі. Дбайливо ставтеся до інструкції і зберігайте її у доступному місці протягом всього терміну служби машини.



Пам'ятайте: електроінструмент є джерелом підвищеної небезпеки!

ГАРАНТІЙНІ ОБОВ'ЯЗКИ ВИРОБНИКА

Виробник гарантує працездатність машини відповідно до технічних вимог. Гарантійний термін експлуатації машини становить 36 місяців з дня продажу її споживачеві. У випадку виходу машини з ладу протягом гарантійного терміну з вини виробника власник має право на її безкоштовний ремонт при пред'явленні оформленого відповідним чином гарантійного талона. Умови і правила гарантійного ремонту викладені в гарантійному талоні на електроінструмент. Ремонт здійснюється в уповноважених сервісних центрах.

Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються на швидкозношувані деталі та аксесуари – вугільні щітки, мішок для збору пилу, пильний диск, підшипники кочення та ковзання, також гарантійні зобов'язання не розповсюджуються на послуги з регулювання лазерного вказівника лінії розрізу та послуги з налаштування кутів різання

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ ТОРЦЮВАЛЬНИХ ПИЛ GTM

Професійний двигун з мідними обмотками статора та ротора, які забезпечують високий ККД, та збільшений ресурс Швидкий доступ до вугільних щіток двигуна .
Лазерний вказівник лінії розрізу з живленням від мережі
Лита робоча платформа з фрезерованою поверхню.
Литі бічні розсувні опори з вбудованим обмежувачем дивжини різання.
Регулятор глибини пропилю.
Фіксатори для змотування шнура живлення.

КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ МОДЕЛІ НМ 1032

Система плавного пуску – збільшує ресурс вугільних щіток і колектора,,

Ручка керування розташована по центру над пильним диском - дозволяє працювати лівою та правою рукою, завдяки тому, що зусилля для опускання ріжучого блоку прикладається по центру ріжучого диску, забезпечується висока точність та повторюваність різі

Дві швидкості різання - перша швидкість (знижені оберти) для різання м'яких металів та сталі до 3мм (при встановленні відповідних пильних дисків).

Вдосконалена система фіксації кута повороту робочого столу - забезпечує швидке та точне встановлення кута різання. Швидка зміна пильного диску.



ЗМІСТ

1. ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ СИМВОЛИ	4 -
2. ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ.....	5 -
2.1. Загальні правила техніки електробезпеки	5 -
2.1.1. Безпека робочого місця.....	5 -
2.1.2. Електрична безпека.....	5 -
2.1.3. Особиста безпека.....	5 -
2.1.4. Експлуатація інструменту та його обслуговування.....	5 -
2.1.5. Сервісне обслуговування.....	6 -
2.2. Правила техніки безпеки пов'язані безпосередньо з торцювальними пилами	6 -
2.3. Додаткові правила безпеки при роботі з торцювальними пилами.....	7 -
2.4. Правила техніки безпеки при роботі з лазером	7 -
3. ПРИЗНАЧЕННЯ ВИРОБУ	8 -
4. ОПИС ТА ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ	8 -
4.1. Основні елементи виробу	8 -
<i>Модель НМ1032</i>	8 -
<i>Модель НМ1245</i>	12 -
<i>Модель НМ 9085</i>	17 -
4.2. Принцип роботи	21 -
4.3. Технічні параметри виробу.....	21 -
4.4. Комплектація виробу	21 -
5. ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ.....	22 -
6. ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ	22 -
6.1. Переведіть ріжучу головку в робоче положення, розблокуйте протяжний механізм відпустивши гвинт фіксатор, перевірте натяжку пильного диска.....	22 -
6.2. Встановіть потрібний кут розпилу по горизонталі (поворотом рухомої частини робочої платформи)-	22 -
6.3. Встановіть потрібний кут розпилу по вертикалі (нахилом ріжучої головки)	22 -
6.4. Поперечний розріз	22 -
6.9. Регулювання/обмеження глибини різу (для виконання пазів або неповного розрізу заготовки).....	23 -
6.11. Заміна пильного диска.....	23 -
6.12 Робота з лазером.....	23 -
6.13. Налаштування роботи на різних швидкостях (модель НМ 1032)	24 -
7. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ	24 -
7.1 Загальні вказівки.....	24 -
7.2 Порядок технічного обслуговування виробу.....	24 -
7.4 Можливі несправності та способи їх усунення.....	25 -
8. ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ	25 -
9. ТЕРМІН ЕКСПЛУАТАЦІЇ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ	25 -
10. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА).....	25 -
11. УТИЛІЗАЦІЯ.....	26 -
12. ГАРАНТІЙНИЙ ТЛОН.....	27 -

1. ПОПЕРЕДЖУВАЛЬНІ СИМВОЛИ

Використані в цьому посібнику символи призначені для акцентування уваги користувача на можливому виникненні різних нештатних ситуацій. Символи безпеки, а також відповідні пояснення необхідно уважно прочитати та зрозуміти. Наведені, у таблиці 1, попередження не усувають ризики та не замінюють собою правильні дії, яких необхідно вжити, щоб уникнути можливого травмування та нещасних випадків.

Таблиця 1 – Попереджувальні символи

Символ	Значення
	Символ, що підкреслює важливість правил техніки безпеки, означає «увага», «обережно», «попередження» або «небезпечно». Нехтування даним попередженням може стати причиною нещасного випадку для користувача або інших осіб. Щоб уникнути ризиків травмування, пожежі або ураження електричним струмом завжди дотримуйтеся наведених вказівок.
	Уважно прожитайте всі правила з техніки безпеки і вказівки
	Використовуйте засоби захисту очей
	Використовуйте засоби захисту органів слуху
	Використовуйте засоби захисту дихальних шляхів
	Уважно! Ризик поранення. Не наближайте руки до диску, під час роботи на відстань менше 100мм
	Подвійна електрична ізоляція
	Знак відповідності вимогам технічних регламентів України
	Не викидати! Здати в спеціальний пункт прийому
	Лазерний виріб класу II

Ознайомтеся з усіма попередженнями з техніки безпеки, вказівками, ілюстраціями й технічними характеристиками, наданими разом з цим електричним інструментом. Невиконання всіх наведених нижче вказівок може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або тяжкого тілесного ушкодження. Збережіть усі попередження та інструкції для подальшого застосування.

Термін «електричний інструмент» або «електрична машина» в цих попередженнях стосується Вашого електричного інструменту, що працює від електричної мережі.

2.1. Загальні правила техніки електробезпеки

2.1.1. Безпека робочого місця

Тримайте своє робоче місце чистим і добре освітленим. Безлад і погане освітлення першо-причини нещасних випадків.

Не використовуйте електроінструмент у вибухонебезпечному середовищі, де містяться легкозаймисті рідини, гази й пил. Електроінструмент може утворювати іскри, від яких можуть спалахнути пил і гази.

Під час роботи з електроінструментом не відволікайтесь та тримайте спостерігачів, дітей та відвідувачів на відстані. Розсіювання уваги може спричинити втрату контролю над електроінструментом.

Під час роботи уникайте контакту тіла з заземленими поверхнями, такими як: труби, радіатори і т.п. Ризик ураження електричним струмом збільшується, якщо Ваше тіло заземлене.

Не працюйте електроінструментом під дощем або в приміщеннях з підвищеною вологістю. Вода, що потрапила всередину електроінструменту, збільшує ризик ураження електричним струмом.

2.1.2. Електрична безпека

Використовуйте кабель за призначенням. Не можна використовувати кабель для переміщення інструменту, або тягнути за кабель, щоб витягнути штепсельну вилку з розетки. Тримайте кабель подалі від високих температур, мастила, гострих кутів або рухомих частин. Пошкоджений кабель слід одразу ж замінити. Пошкоджений кабель підвищує ризик ураження електричним струмом.

Користуючись електроінструментом за межами приміщення використовуйте подовжувальні кабелі призначені для використання за межами приміщень, використання таких кабелів зменшує ризик ураження електричним струмом.

Якщо Ви працюєте з електроінструментом у вологому місці, обов'язково використовуйте пристрій захисного відключення (ПЗВ). Використання УЗО зменшує ризик ураження струмом.

Рекомендовано використовувати пристрій захисного відключення з номінальним різницею струмом 30 мА або меншим.

2.1.3. Особиста безпека

Під час роботи з електроінструментом будьте дуже уважними та зосередженими. Не використовуйте електроінструмент, коли Ви стомлені, або знаходитесь під дією наркотиків, алкоголю або медичних препаратів. Будь-яке відволікання уваги під час експлуатації електроінструменту може спричинити серйозне травмування.

Використовуйте захисне спорядження. Завжди одягайте захисні окуляри. Використання такого захисного спорядження, як: захисна маска або респіратор, неслизькі черевики, захисний шолом, захист органів слуху, зменшують ризик травмування.

Уникайте випадкового запуску інструменту. Переконайтеся, що інструмент вимкнений, перш ніж під'єднати його до мережі живлення.

Переміщуючи інструмент не ставте палець на перемикач та слідкуйте за тим щоб він був відключений від електричної мережі, порушення цих правил може призвести до нещасного випадку.

Завжди прибирайте ключі та інші інструменти із робочої зони перед вмиканням інструменту.

Потрапивши до рухомої частини інструменту, вони можуть спричинити травмування.

Під час роботи, зберігайте стійке положення і рівновагу. Це допоможе краще контролювати інструмент у неочікуваних ситуаціях.

Одягайтеся відповідно. Не одягайте широкий одяг і прикраси. Тримайте волосся, одяг і рукавиці подалі від рухомих частин. Широкий одяг, прикраси та довге волосся можуть потрапити до рухомих частин та спричинити травмування.

При порушенні електроживлення або іншому мимовільному відключенні машини негайно переведіть клавішу вимикача в положення «ВІДКЛЮЧЕНО» і від'єднайте вилку від розетки. Якщо при втраті напруги машина залишилася включеною, то при відновленні живлення вона запрацює, що може привести до травмування і (або) матеріальних збитків.

Тримайте ручки машини чистими та сухими. Слизькі ручки не забезпечують безпечної експлуатації приладу та контролю над ним.

2.1.4. Експлуатація інструменту та його обслуговування

Використовуйте інструмент лише за призначенням. Інструмент працюватиме довго і безпечно, якщо його використовуватимуть за призначенням і у відповідний спосіб.

Не використовуйте інструмент, якщо вимикач не працює. Будь-який інструмент, який не можна контролювати за допомогою вимикача, є небезпечним і повинен бути відремонтованим.

Перед регулюванням, заміною аксесуарів або зберіганням інструменту слід витягнути штепсельну вилку з джерела живлення. Такі запобіжні заходи безпеки зменшують ризик випадкового запуску інструмента.

Зберігайте інструмент подалі від дітей та не дозволяйте особам, що не мають відповідної кваліфікації та не знають цієї Інструкції, користуватись цим електроінструментом. Інструмент у руках некваліфікованого користувача становить загрозу.

Будьте обережними під час проведення технічного обслуговування інструменту.

Перевіряйте, з'єднання рухомих частин, наявність поламаних деталей та ін., тобто все, що може впливати на

роботу інструменту. При виявленні пошкодження інструмент повинен бути відремонтованим перед експлуатацією. Більшість нещасних випадків стаються по причині неправильного обслуговування інструменту.

Використовуйте електроінструмент та аксесуари, у відповідності з цією Інструкцією, враховуючи робочі умови й тип виконуваної роботи. Використання електроінструменту не за призначенням несе в собі небезпеку для життя та здоров'я.

Використовуйте лише чистий та нагострений ріжучий диск він забезпечує вищу продуктивність та безпеку праці.

2.1.5. Сервісне обслуговування

Сервісне обслуговування Вашого інструменту повинно виконуватися лише кваліфікованим спеціалістом з використанням лише ідентичних запасних частин. Це є гарантією безпеки експлуатації електроінструмента.

2.2. Правила техніки безпеки пов'язані безпосередньо з торцювальними пилами



УВАГА! Даний електроінструмент створює електромагнітне поле під час роботи. Дане поле може впливати на роботу медичних імплантів (кардіостимуляторів та т.п). Для попередження летальних випадків перед використанням проконсультуйтеся з своїм лікарем чи виробником медичного імплантанта, якщо у вас встановлено такий.

Торцювальні пили не призначені для роботи з абразивними та алмазними ріжучими дисками, що ріжуть метал, бетон та інші матеріали, що не передбачені даною інструкцією. Абразивний пил є причиною передчасного зношування інструменту та виходу його з ладу. Іскри в результаті абразивного різання здатні підпалити деталі з пластику.

Використовуйте струбцини для фіксації заготовки. Якщо форма, або розмір заготовки не дозволяють зафіксувати її струбциною утримуйте її рукою, при цьому стежте, щоб Ваша рука завжди перебувала на відстані не менше 100 мм від будь-якої зі сторін пильного диска. Не використовуйте дану пилу для розпилювання дрібних деталей, які неможливо закріпити струбциною або утримувати рукою зберігаючи відстань 100мм від ріжучого диску до руки. Занадто близьке розташування рук від пильного диска підвищує ризик отримання травми в результаті випадкового контакту з диском.

Заготовка завжди повинна бути надійно зафіксованою. Ніколи не розрізайте не зафіксовану заготовку. Незакріплена заготовка може бути відкинута в сторону на високій швидкості, та може завдати травми.

Не прикладайте надмірних зусиль при розпилі заготовки. Щоб зробити розпил, підійміть пильну головку і розташуйте її над оброблюваною деталлю. Увімкніть двигун, опустіть пильну головку так щоб диск майже торкався заготовки і повільно без ривків виконайте розпил. Надмірне зусилля може призвести до зупинки ріжучого диску або до віддачі ріжучого блоку в сторону оператора.

Ніколи не кладіть руку на передбачувану лінію пропилю – ні спереду, ні позаду пильного диска. «Перехресне» утримання заготовки, тобто утримання заготовки праворуч від пильного диска лівою рукою і навпаки, заборонено.

Завжди уважно оглядайте заготовку. Якщо заготовка викривлена або вигнута, зафіксуйте її випуклою стороною до направляючої. Завжди стежте, щоб між заготовкою, і направляючою не було зазорів. Викривлені або вигнуті заготовки можуть перекутитися або зміститися під час пиляння, що призведе до заклинювання пильного диска та виникненню віддачі. Перевіряйте, щоб в заготовці не було цвяхів та інших сторонніх предметів.

Під час роботи на робочій платформі не повинно бути сторонніх предметів таких як, інструменти, обрізки та ін. Дерев'яні обрізки та інші предмети при контакт з рухомим диском можуть бути відкинуті в сторону на високій швидкості.

Не обробляйте одночасно кілька заготовок, це може стати причиною заклинювання ріжучого диску.

Завжди встановлюйте торцювальну пилу на рівній та твердій робочій поверхні.

Кожен раз при зміні кута різання перевіряйте, щоб напрямна планка була правильно відрегульована для підтримки заготовки, і не була в зоні досяжності ріжучого диску або захисного кожуха. Не розпочинайте роботу якщо ви не впевнилися, що на лінії пропилю вісутні елементи направляючої і немає ризику їх розрізати.

Забезпечуйте підтримку заготовок, ширина або довжина яких перевищує розміри розпилювального столу. Для цього використовуйте розсувні столи, і інші пристосування. Заготовки довжина або ширина яких більше розпилювального столу, під час пропилю можуть піднятися або нахилитися. Піднята заготовка може бути захоплена ріжучим диском та відкинута в сторону.

Ніколи не користуйтеся допомогою інших людей, для підтримки заготовки великого розміру. Мимовільний рух помічника може призвести до заклинювання пильного диска що призведе до виникнення віддачі та може стати причиною травмування вас та вашого помічника.

Відрізана частина заготовки може бути захоплена ріжучим диском та різко відкинута в сторону.

Завжди використовуйте затискачі або кріплення, спеціально призначені для фіксації круглих заготовок. Круглі заготовки мають тенденцію обертатися при розпилі, це може призвести до того що Ваші руки потраплять під диск що обертається.

Перш ніж торкатися диском заготовки, дочекайтеся, поки диск набере повну швидкість. Це знизить ризик виникнення віддачі.

Якщо сталося заклинювання пильного диска, негайно вимкніть торцювальні пилу. Від'єднайте інструмент від джерела живлення. Тільки після цього займіться усуненням причини заклинювання.

Після закінчення розпилю відпустіть кнопку ввімкнення, підніміть пильну головку і дочекайтеся повної зупинки пильного диска. Тільки після цього прибирайте відрізані частини заготовки.

Міцно утримуйте пилу за рукоятку, під час виконання розрізу, щоб ви могли протидіяти силі віддачі яка може виникнути.

2.3. Додаткові правила безпеки при роботі з торцювальними пилами

- Не використовуйте пилу для розрізу інших матеріалів, крім рекомендованих виробником.
- Не використовуйте інструмент без встановлених захисних кожухів, а також, якщо захисні кожухи пошкоджені або не встановлені належним чином.
- Використовуйте пильні диски, що відповідають типу матеріалу з яким працюєте.
- Використовуйте гострі пильні диски.
- Завжди перевіряйте, чи диск обертається в правильному напрямку.
- Використовуйте тільки пильні диски, призначені для поперечного розпили, рекомендовані для використання з торцювальними пилами. Не використовуйте пильні диски з твердосплавними напайками, кут зубів яких перевищує 7°. Не використовуйте для торцювальних пил диски з глибокими западинами між зубами. Зуби на таких дисках можуть відігнутися і торкнутися захисного кожуха, що може призвести до пошкодження інструменту або отримання важкої травми.
- Ніколи не намагайтеся швидко зупинити механізм шляхом притискання будь-якого інструменту або іншого предмета до пильного диска, це може привести до отримання важкої травми.
- Перед початком роботи уважно прочитайте інструкцію з експлуатації. Неправильне використання електроінструменту може стати причиною пошкодження інструменту та отримання травм.
- Не використовуйте диски меншого або більшого діаметру, ніж рекомендовано. див. «Діаметр пильного диска» в розділі «Технічні характеристики».
- Не використовуйте диски з швидкорізальної інструментальної сталі (HSS).
- Не використовуйте тріснуті або пошкоджені пильні диски.
- Не використовуйте абразивні або алмазні диски будь-якого типу.
- Використовуйте тільки пильні диски, на яких вказана швидкість обертання не нижче швидкості, зазначеної на інструменті.
- Не заклинюйте ніякими предметами крильчатку вентилятора для фіксації валу двигуна.
- Ніколи не піднімайте захисний кожух диска вручну, якщо Ви не вимкнули інструмент з мережі. Захисний кожух можна піднімати вручну при встановленні або демонтажі пильних дисків, а також для огляду пили, за умови що пристрій відключено від електричної мережі.
- Періодично перевіряйте чистоту вентиляційних отворів двигуна і відсутність в них тирси за потреби проводьте їх очистку стисненим повітрям
- У разі пошкодження або виходу пристрою з ладу негайно вимкніть інструмент та відключіть його від джерела живлення.
- Повідомте про несправності інструменту іншими користувачами, щоб запобігти використанню пошкодженого інструменту.
- При розпилі пластика уникайте плавлення матеріалу.

2.4. Правила техніки безпеки при роботі з лазером

- Випромінювання лазерного покажчика, що використовується в даному інструменті, відповідає класу 2 з потужністю випромінювання не більше <1mW і довжиною хвилі 650 нм.
- Не дивіться прямо в джерело випромінювання. Недотримання цього правила може призвести до серйозних травм.
- Не спрямовуйте лазерний промінь в очі інших осіб. Це може привести до важких порушень зору. Не встановлюйте лазер в таке положення, щоб хто-небудь міг навмисно або випадково подивитися прямо в джерело випромінювання.
- Не використовуйте оптичних інструментів для розглядання лазерного променя.
- Не використовуйте лазер в присутності дітей і не дозволяйте їм користуватися лазером.
- Не намагайтеся самостійно ремонтувати лазерний пристрій.
- Не намагайтеся самостійно замінити будь-які частини лазерного пристрою.
- Будь-який ремонт повинен виконуватися тільки виробником лазера або уповноваженим сервісним центром. Не замінюйте лазер, лазером іншого типу.



У разі недотримання викладених у цій інструкції рекомендацій – інструмент повністю позбавляється гарантійного обслуговування. Крім того, експлуатація приладу не за призначенням, може призвести до нещасного випадку.



Дана інструкція не може врахувати всі випадки, які можуть виникнути у реальних умовах експлуатації пили. Тому, під час роботи з інструментом, необхідно бути вкрай уважним і акуратним та керуватись здоровим глуздом.

3. ПРИЗНАЧЕННЯ ВИРОБУ



ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Прочитайте всі застереження і вказівки. Недотримання застережень і вказівок може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозних травм.

Електрична торцювальна пила (далі по тексті «пила») є електричним стаціонарним інструментом і призначена для виконання поперечного розрізу, а також різку під кутом дерев'яних заготовок і виробів, пластикових або алюмінієвих профілів і порівнянних з ними матеріалів, відповідними пильними дисками. Інші матеріали, зокрема бетон і мінеральні матеріали – розпилювати забороняється.

4. ОПИС ТА ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ

4.1. Основні елементи виробу

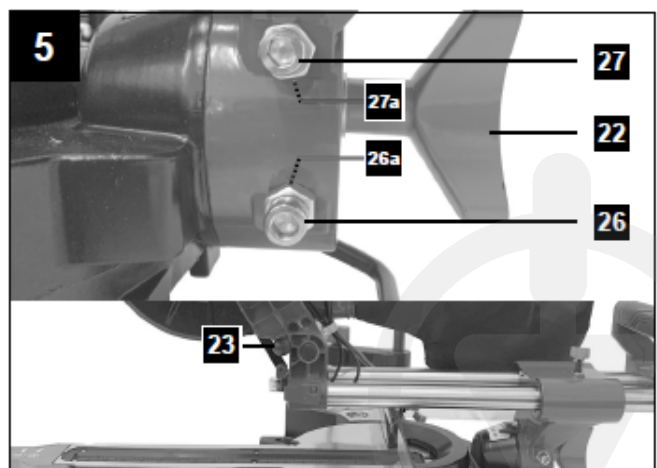
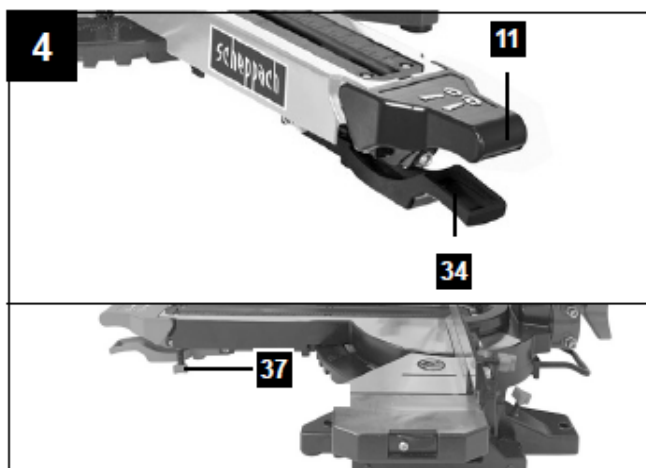
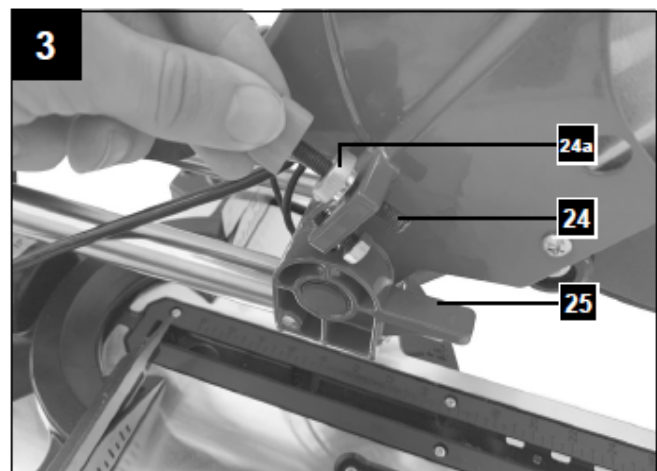
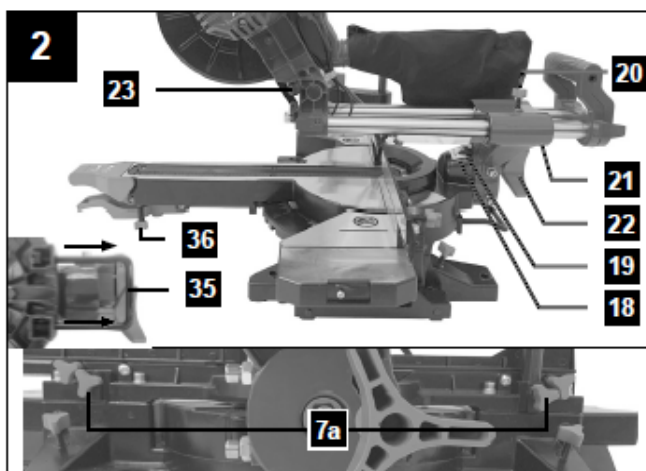
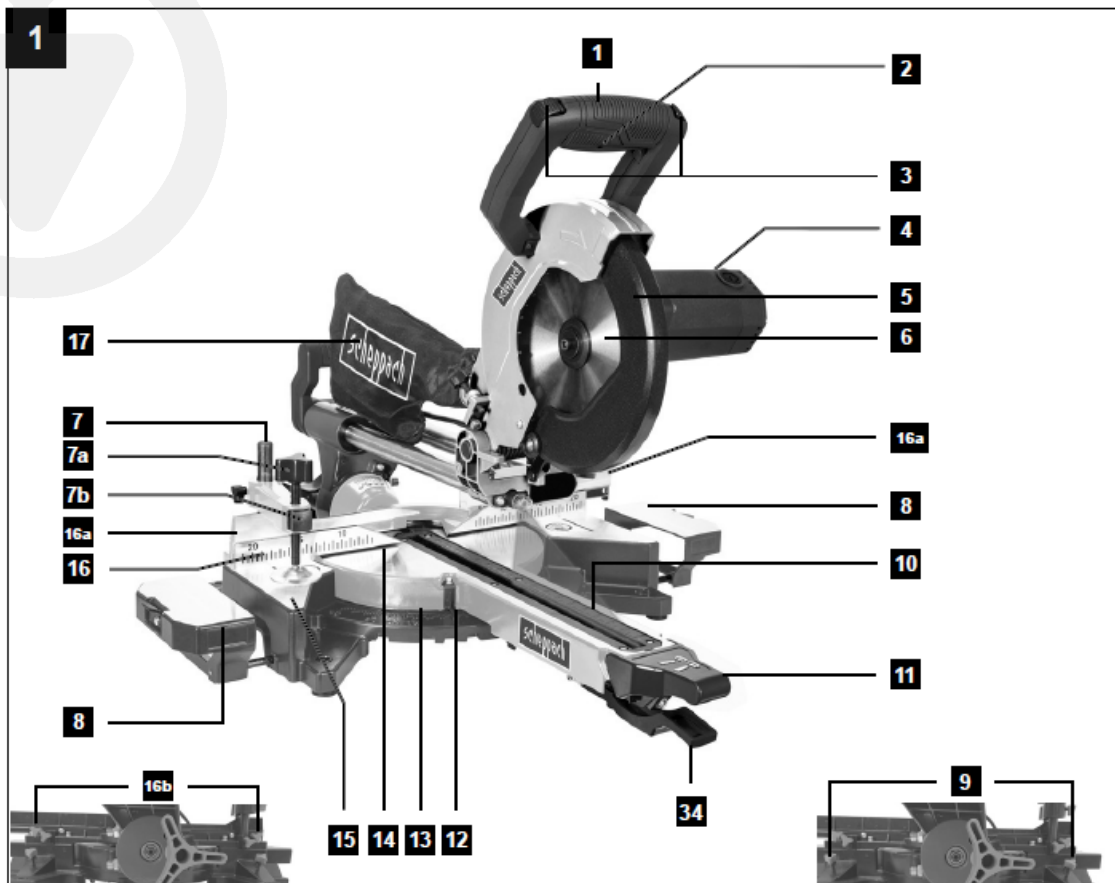
Нижче представлено опис торцювальних пил по моделях

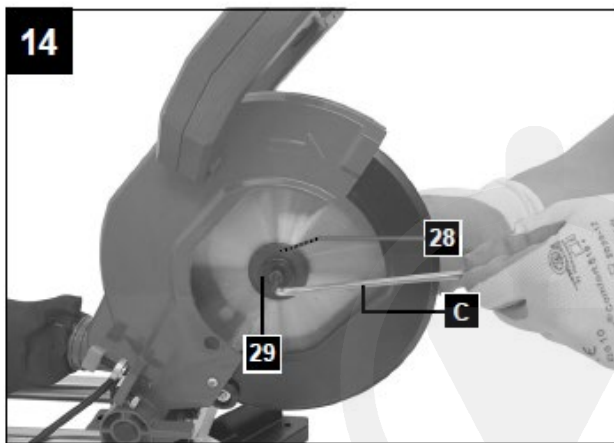
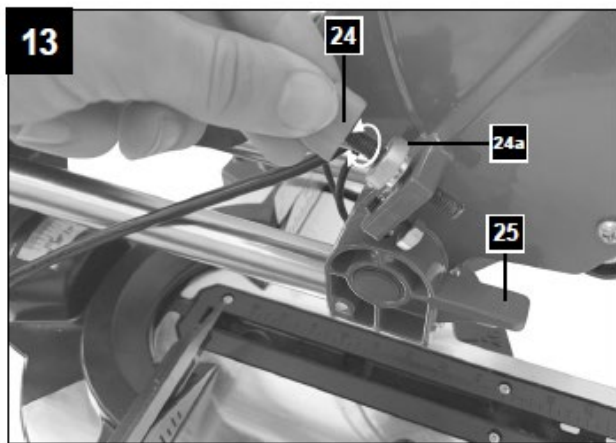
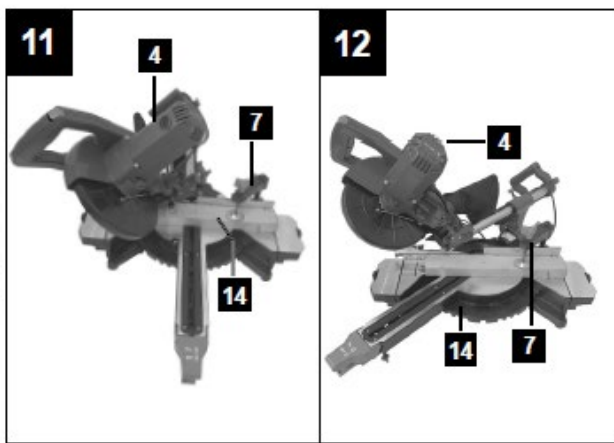
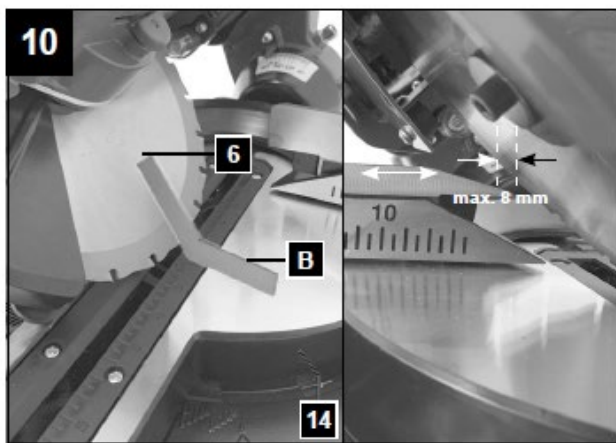
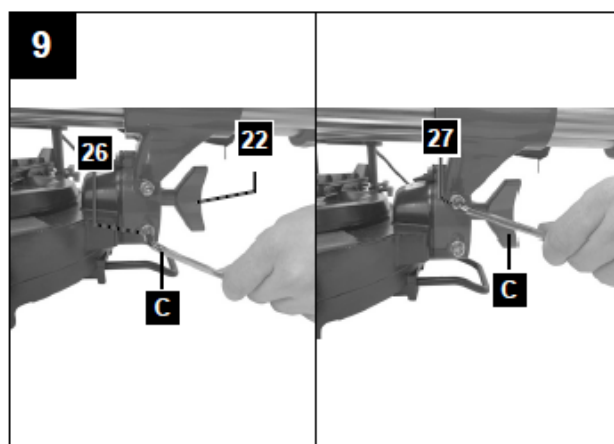
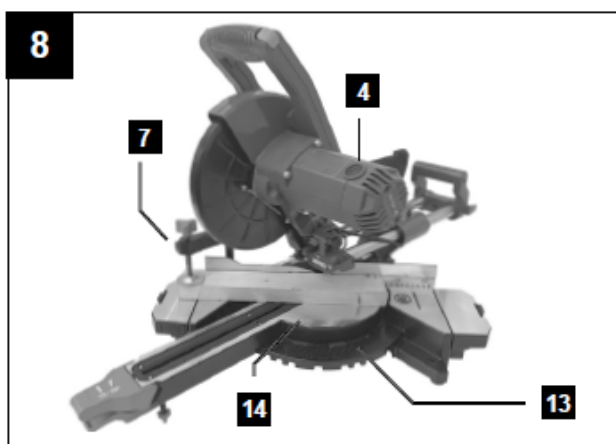
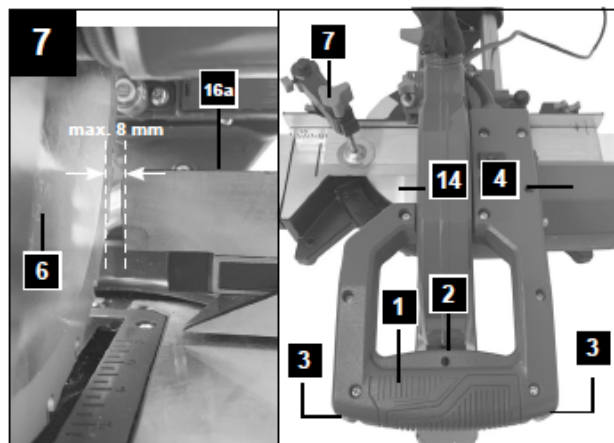
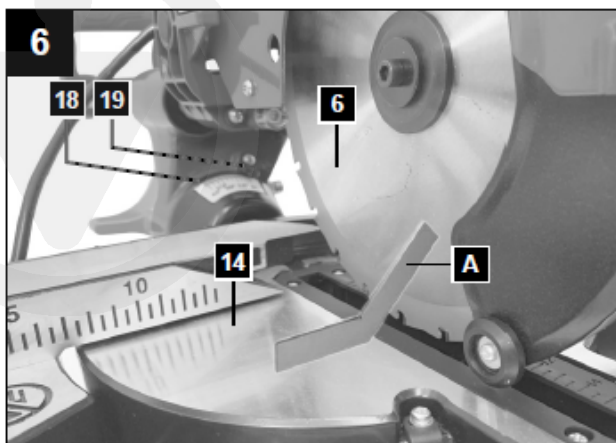
Модель НМ1032

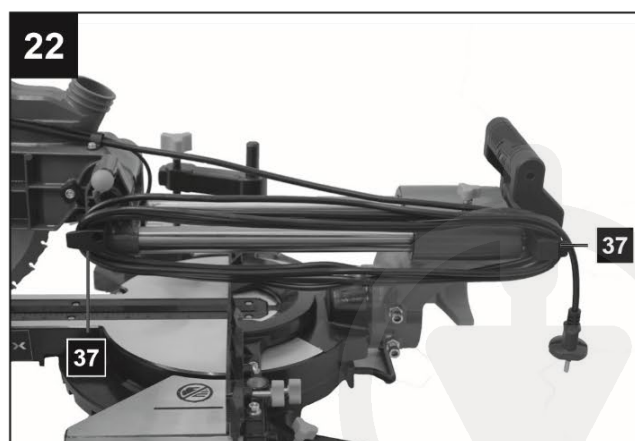
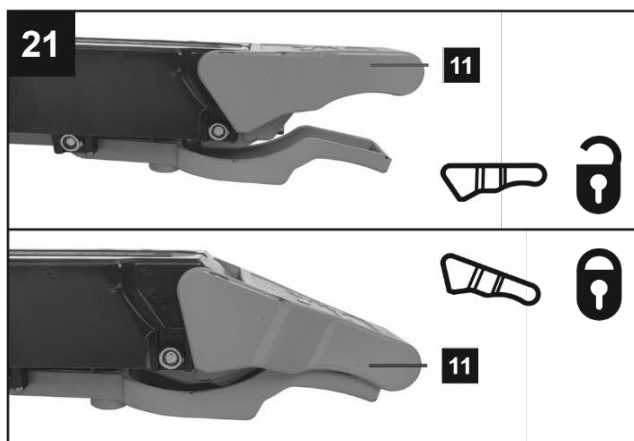
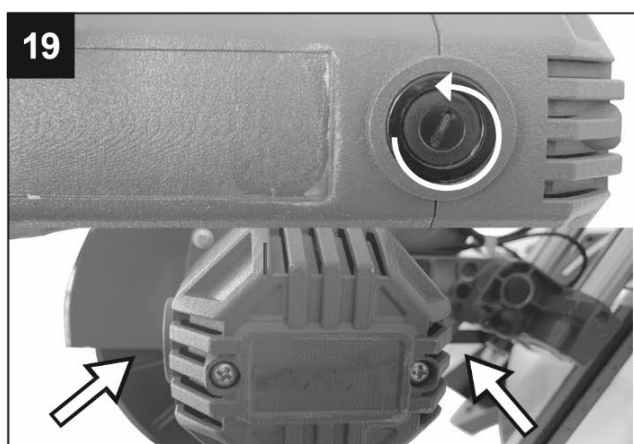
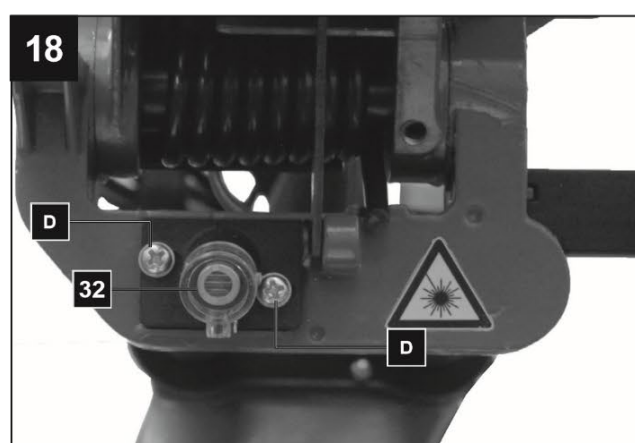
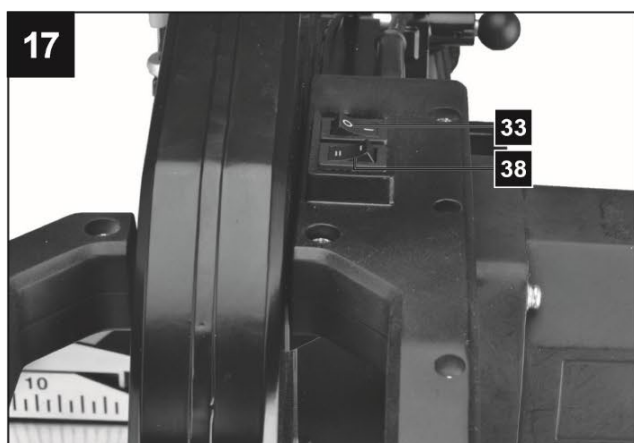
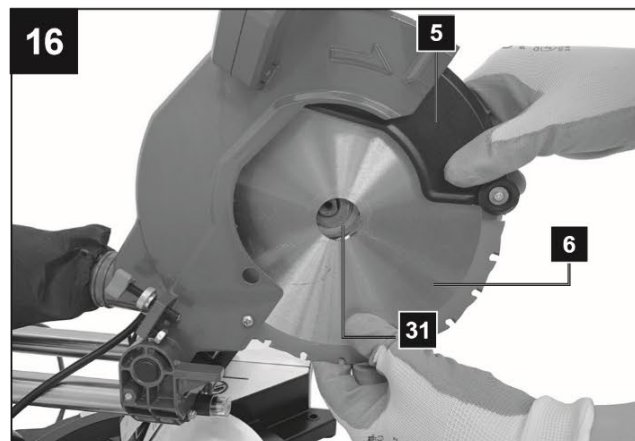
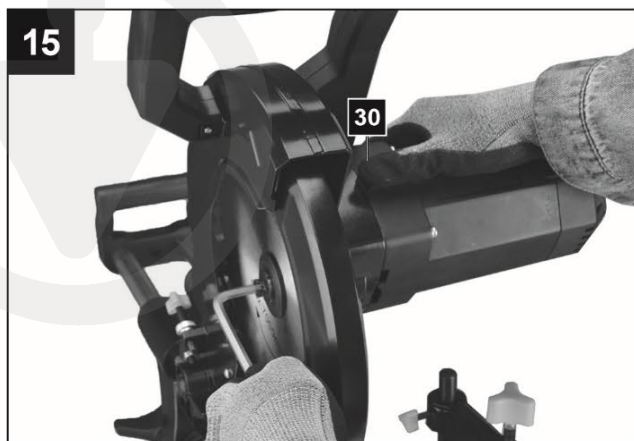
Таблиця 2 – Основні елементи торцювальної пили НМ 1032

1	Ручка керування	21	Опора протяжки
2	Кнопка ввімкнення/вимкнення	22	Гвинт фіксації вертикального кута нахилу пильного диска
3	Замок блокування ввімкнення(захист від випадкового ввімкнення)	23	Фіксатор ріжучої головки в транспортному положенні
4	Двигун	24	Гвинт-обмежувач глибини пропилу
5	Металевий захисний кожух	24a	Контр-гайка гвинта-обмежувача глибини пропилу
6	Пильний диск	25	Упор обмежувача глибини пропилу
7	Швидкозастібна трубка	26, 27	Гвинти калібрування вертикалі
7a	Вісь трубки		
7b	Кнопка швидкого блокування/розблокування	26a	Контр-гайка
7c	Гвинт фіксатор трубки	27a	Контр-гайка
8	Телескопічна бічна опора	28	Гвинт фіксації пильного диска
9	Гвинти для фіксування телескопічної бічної опори	29	Шайба-фланець пильного диска
10	Пластикова вставка з шкалою	30	Корпус-основа ріжучої головки
11	Фіксатор кута повороту платформи	31	Шайба-фланець пильного диска
12	Вказівник кута повороту робочої платформи	32	Лазер
13	Шкала кута повороту	33	Кнопка ввімкнення/вимкнення лазера
14	Поворотна робоча платформа	34	Кнопка-фіксатор кута повороту робочої платформи на фіксовані значення (15°; 7,5°; 7,5°; 15°)
15	Нерухома робоча платформа	35	Додаткова опора
16	Боковий упор зі шкалою	36	Гвинт-ніжка поворотної робочої платформи
16a	Телескопічний боковий упор	37	Тримач електричного кабелю
16b	Гвинти фіксатори бокового упора	38	Перемикач швидкісного режиму (2 положення)
17	Мішок для збору тирси	A	Шаблон кут 90°(не входить до комплекту)
18	Шкала вертикального кута нахилу пильного диска	B	Шаблон кут 45°(не входить до комплекту)
19	Гвинт для калібрування шкали вертикального кута нахилу пильного диска	C	Ключ шестигранний
20	Гвинт фіксатор протяжки	D	Гвинти калібрування лазера

Детальні фото з позначеннями нижче.







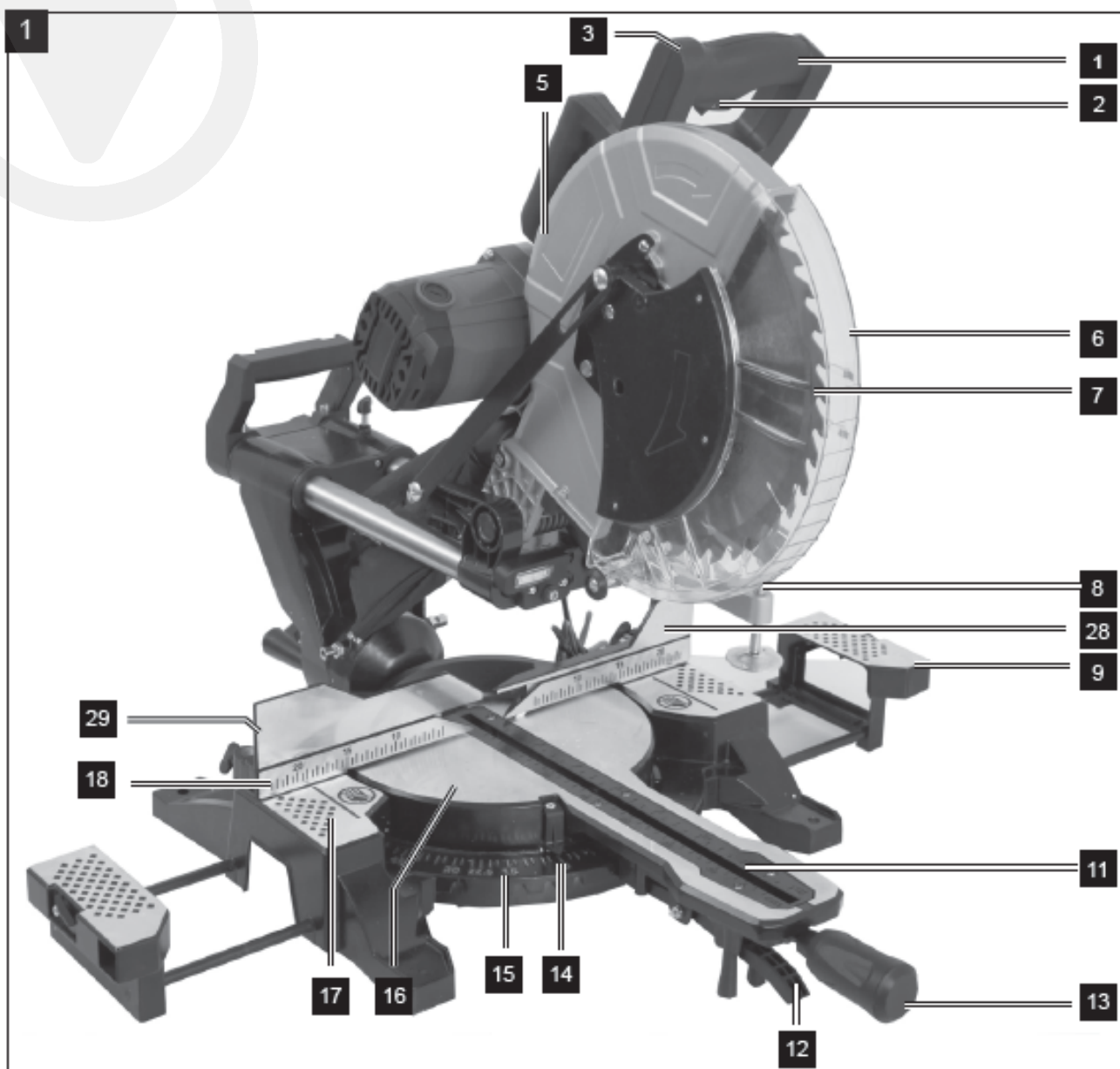
Модель НМ1245

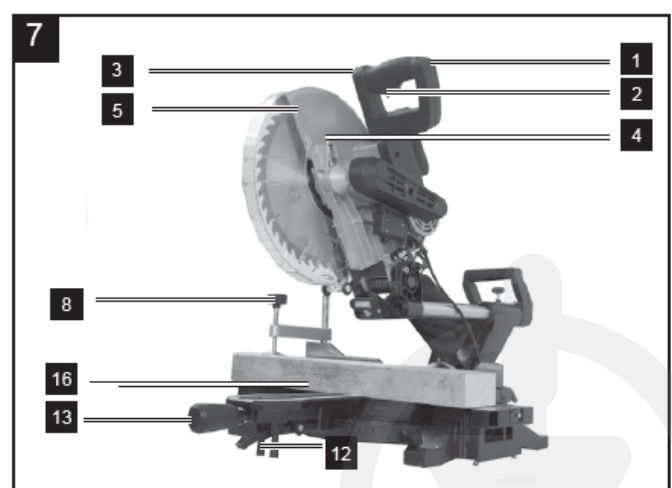
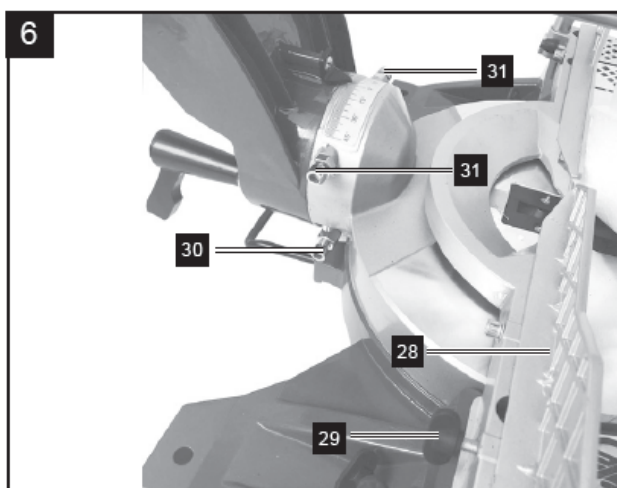
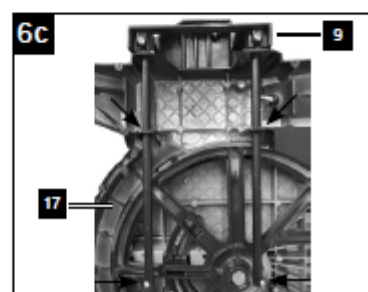
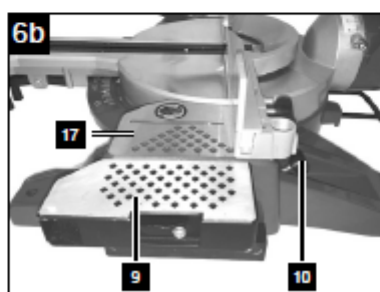
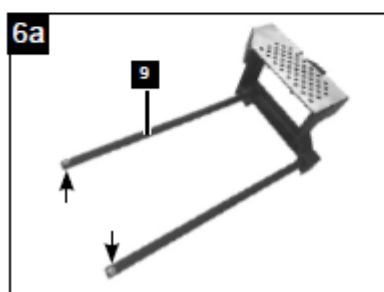
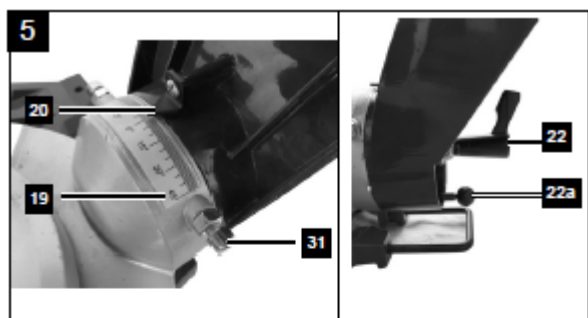
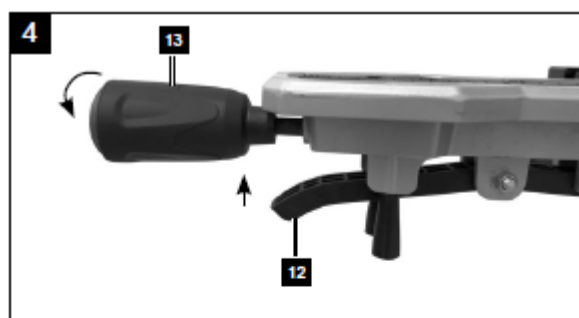
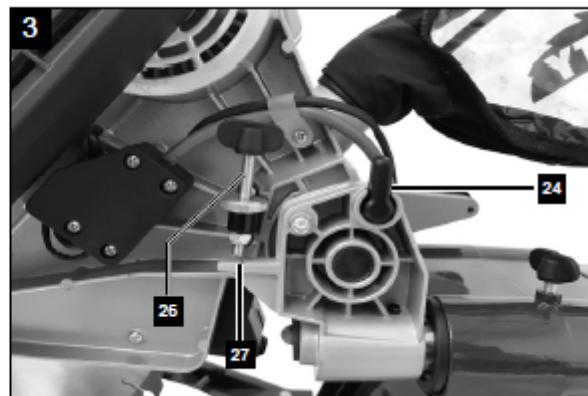
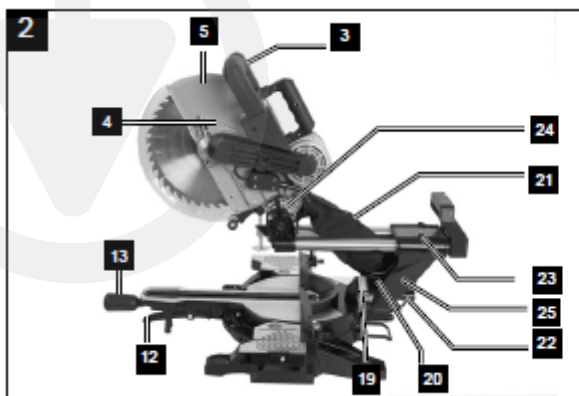
Таблиця 3 – Основні елементи торцювальної пили НМ 1245

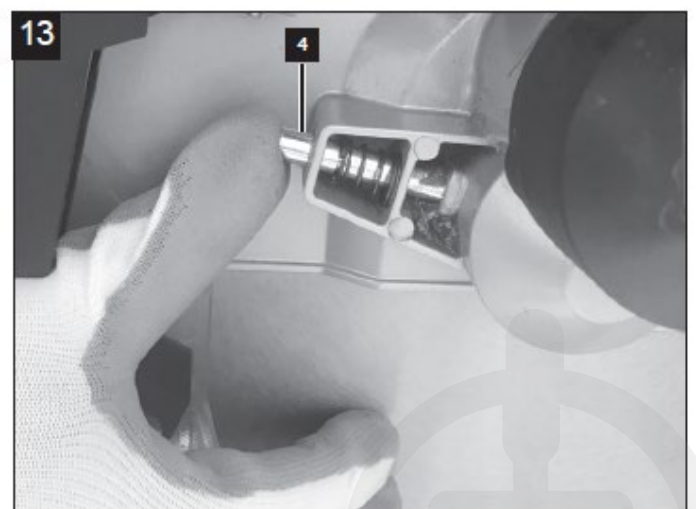
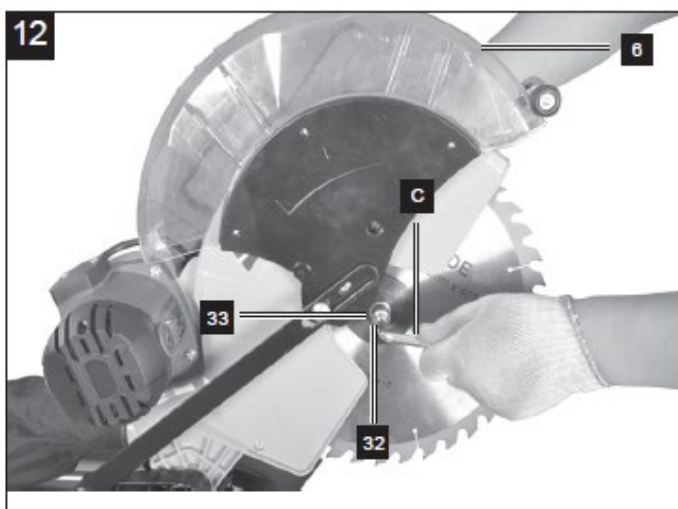
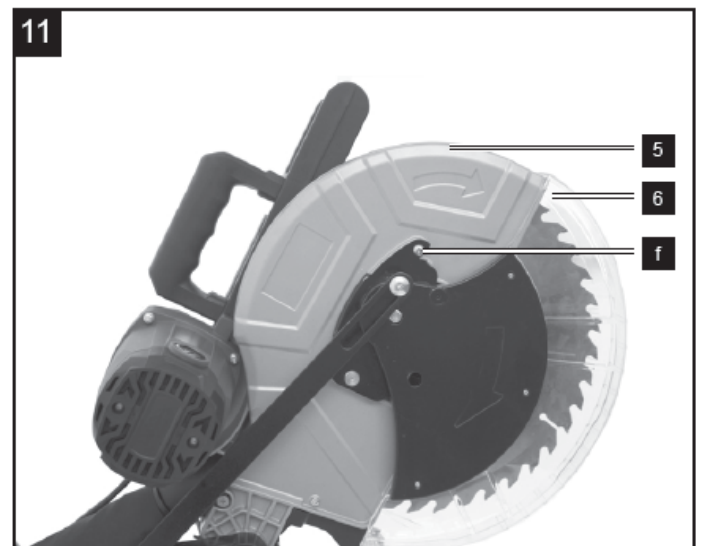
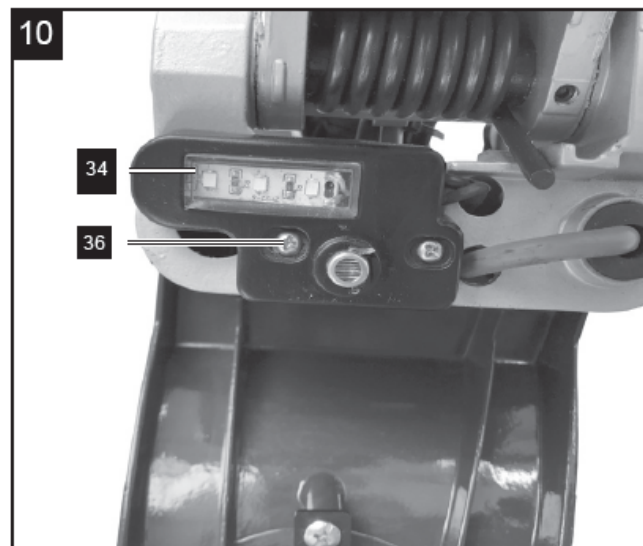
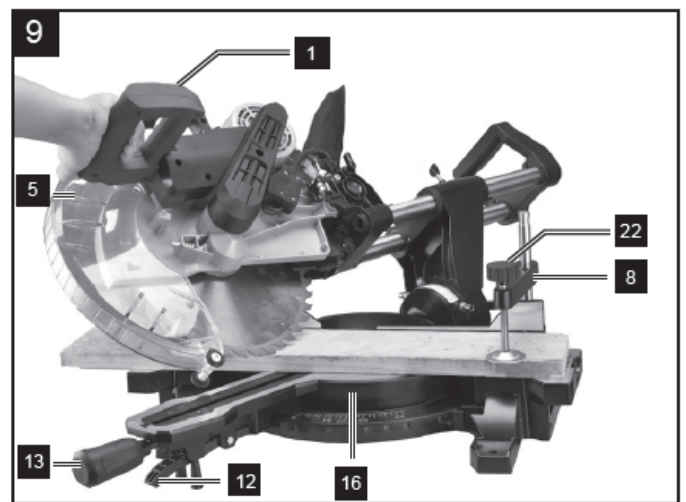
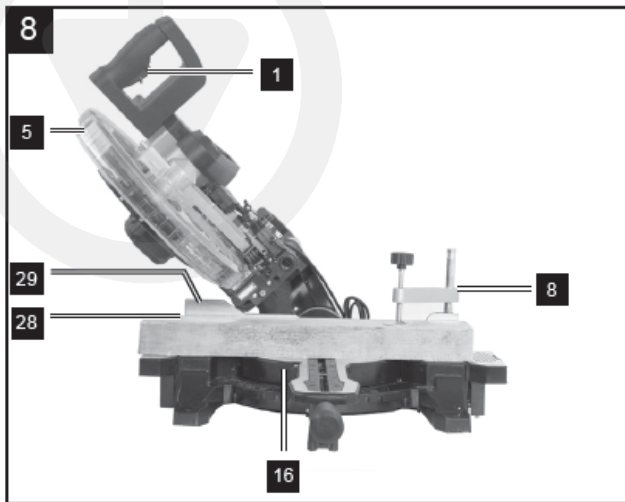
1	Ручка керування	22a	Фіксатор нахилу ріжучої головки
2	Кнопка ввімкнення/вимкнення	23	Гвинт фіксатор протяжки
3	Важіль фіксатора захисного кожуха (блокування опускання ріжучої головки)	23	Гвинт фіксатор протяжного механізму
4	Фіксатора штинделя	24	Фіксатор ріжучої головки в транспортному положенні
5	Ріжуча головка	25	Опора протяжки
6	Рухомий пластиковий захист пильного диска	26	Гвинт-обмежувач глибини пропилу
7	Пильний диск	27	Опора обмежувача глибини пропилу
8	Гвинтова струбиця	28	Телескопічний боковий упор
9	Телескопічна бічна опора	29	Телескопічний боковий упор
10	Гвинти фіксації телескопічної опори	30	Калібрувальний гвинт
11	Пластикові вставки з шкалою	31	Калібрувальний гвинт
12	Фіксатор кута повороту робочої платформи в фіксованих положеннях(15°; 7,5°; 7,5°; 15°)	32	Гвинт фіксації пильного диска
13	Фіксатор проміжного кута різання	33	Шайба-фланець пильного диска
14	Вказівник кута повороту робочої платформи	34	Лазерний вказівник лінії розрізу
15	Шкала кута повороту	35	Кнопка ввімкнення лазерного вказівника лінії розрізу
16	Поворотна робоча платформа	36	Гвинти для калібрування лазера
17	Нерухома робоча платформа	37	Шайба-фланець пильного диска
18	Боковий упор зі шкалою	a	Шаблон кут 90°(не постачається)
19	Шкала вертикального кута нахилу пильного диску	b	Шаблон кут 45°(не постачається)
20	Вказівник вертикального кута нахилу пильного диску	c	Ключ шестигранний
21	Мішок для збору стружки	d	Фіксуюча гайка
22	Гвинт фіксатор кута нахилу ріжучої головки	f	Гвинт фіксатор захисного кожуха

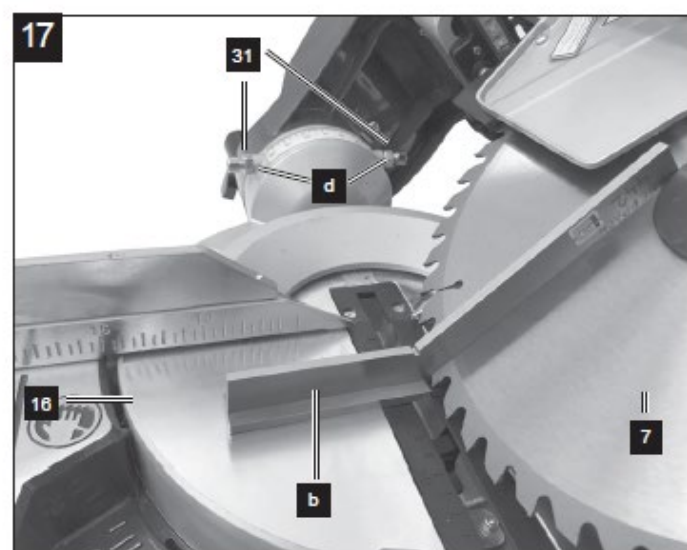
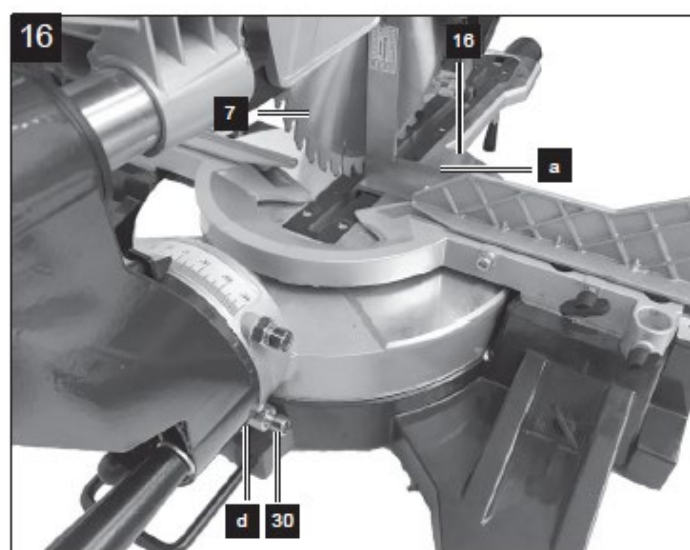
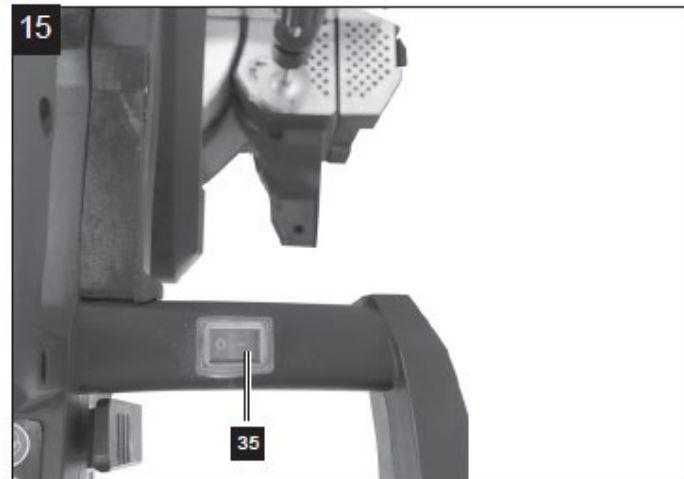
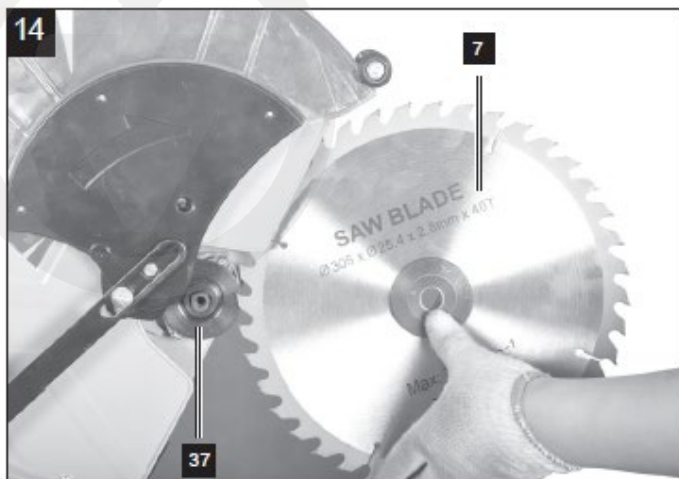
*Комплектація може змінюватися

Детальні фото з позначеннями представлені нижче.







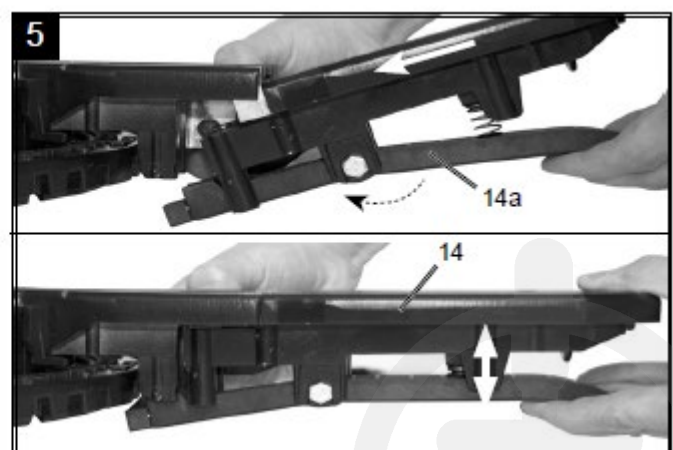
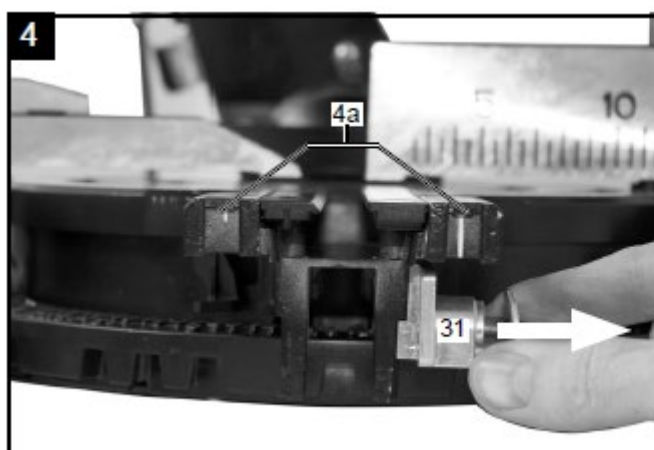
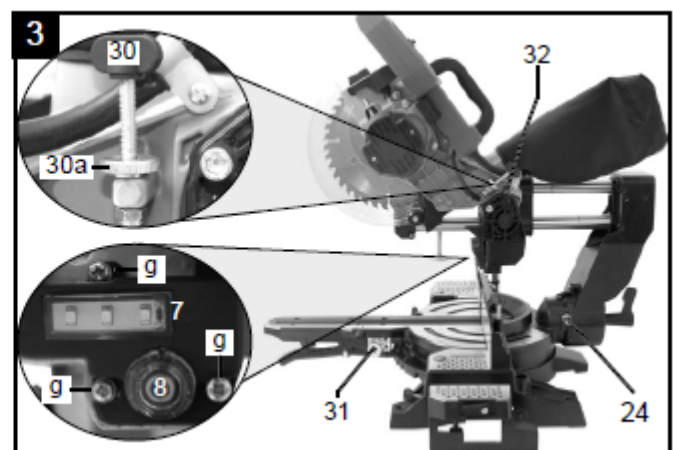
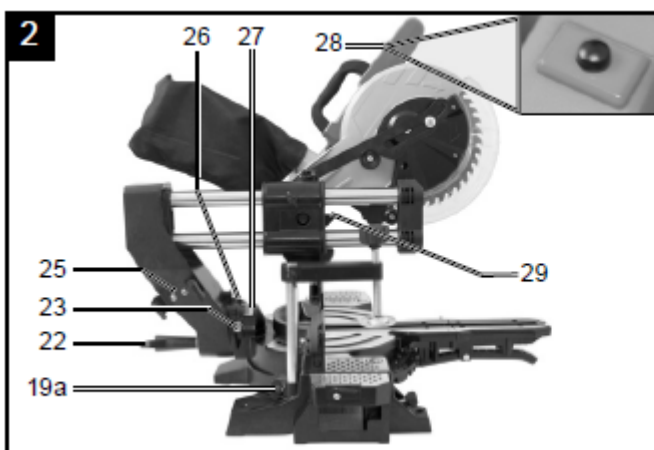
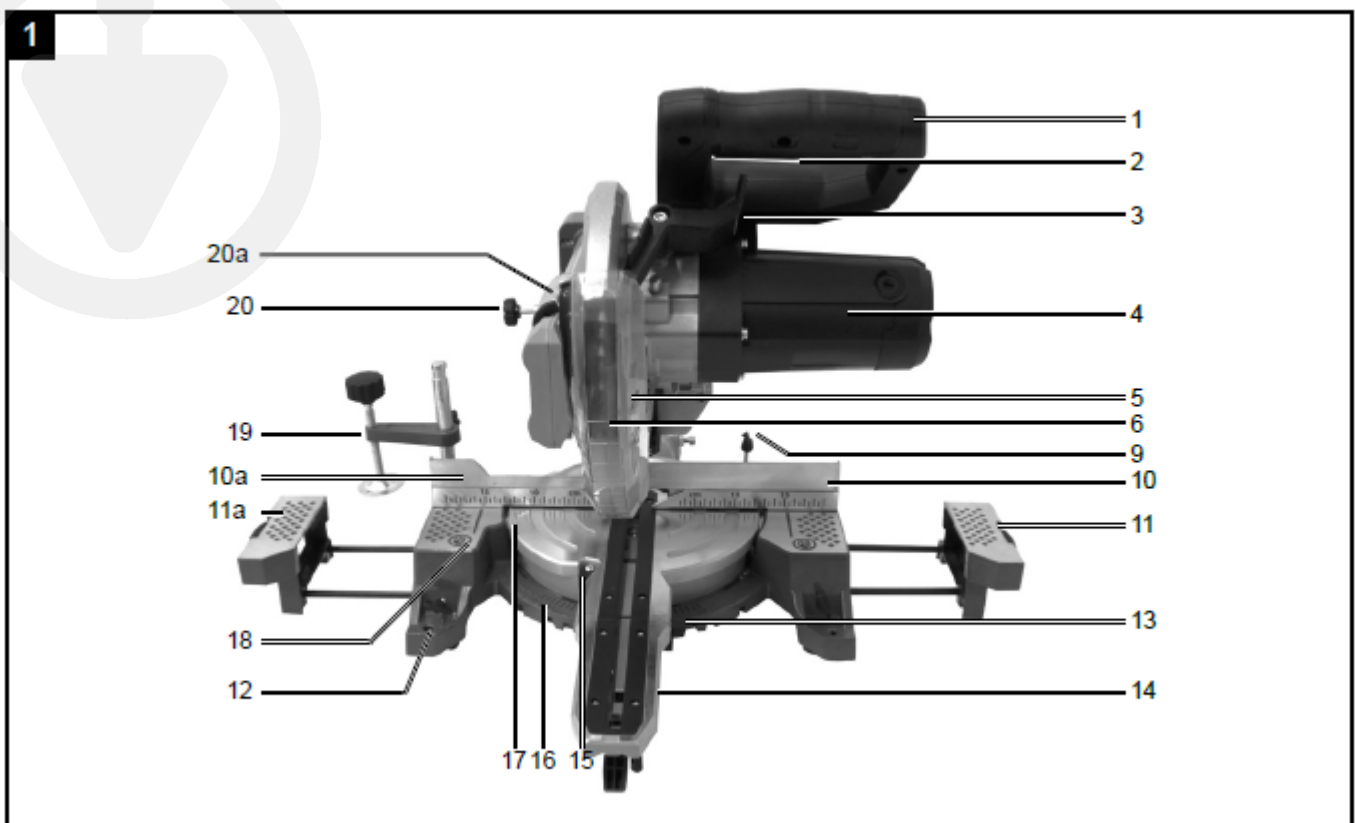


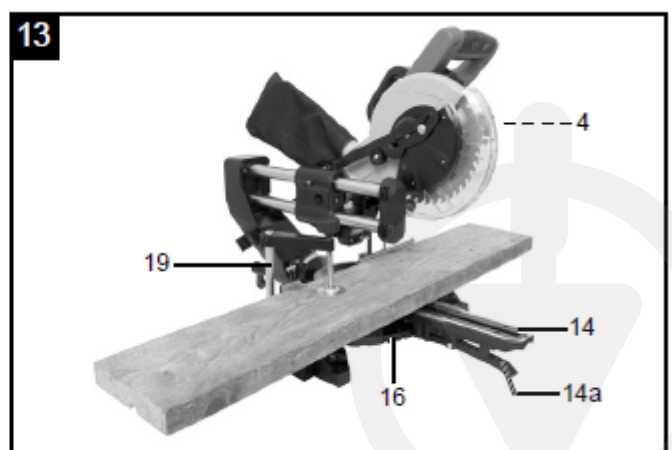
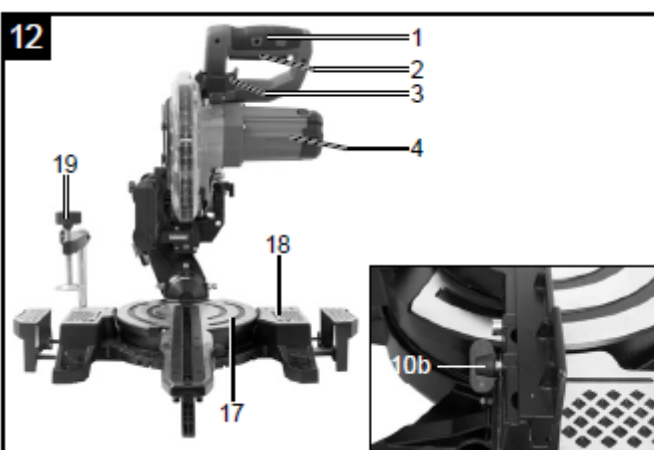
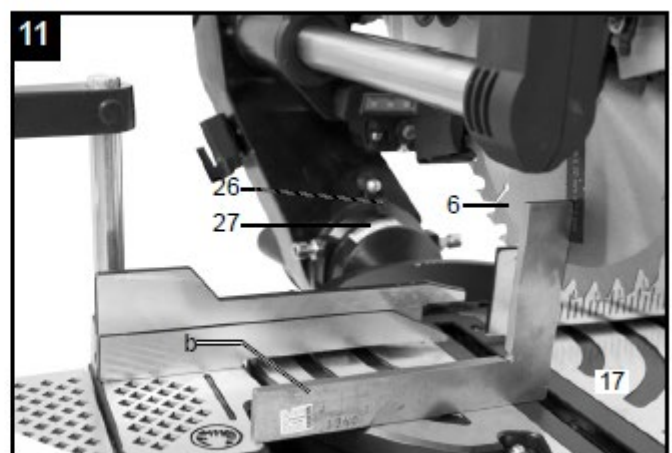
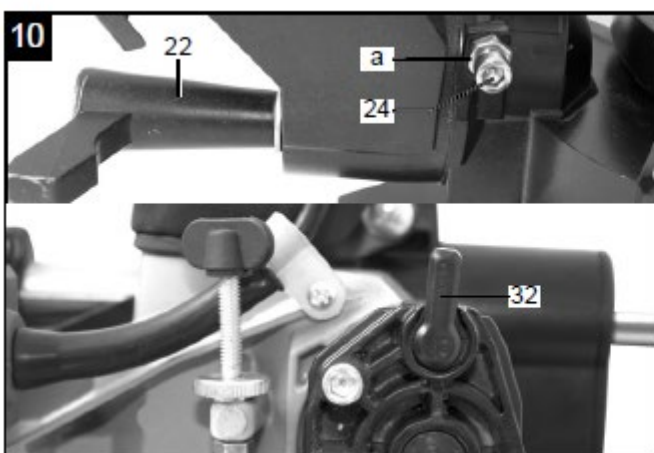
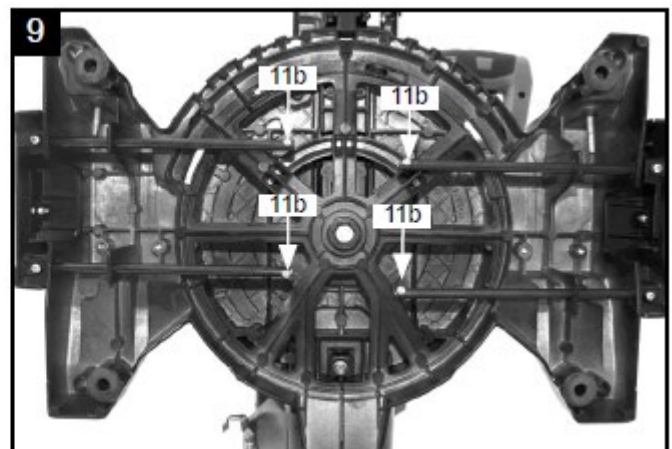
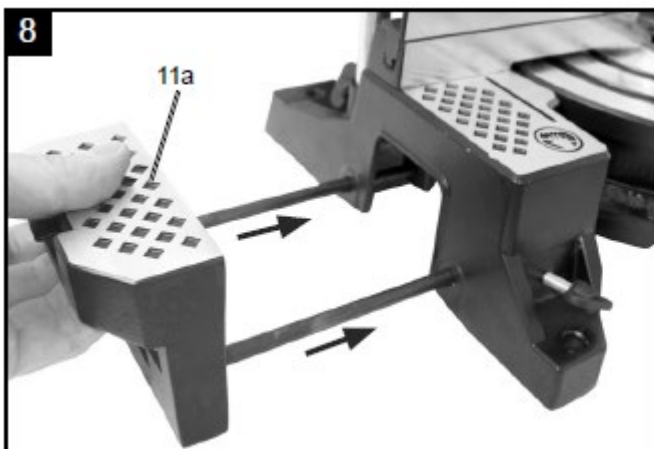
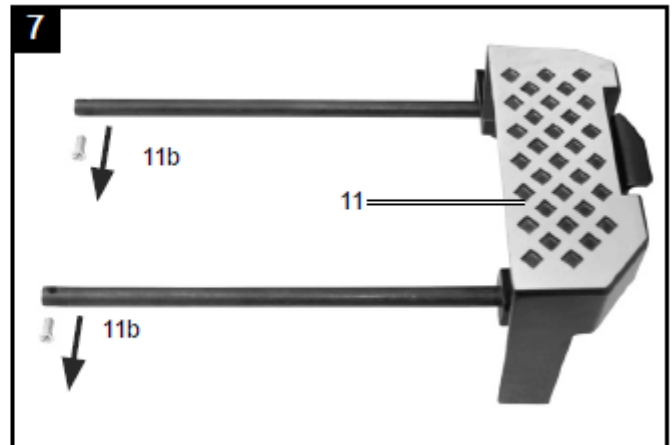
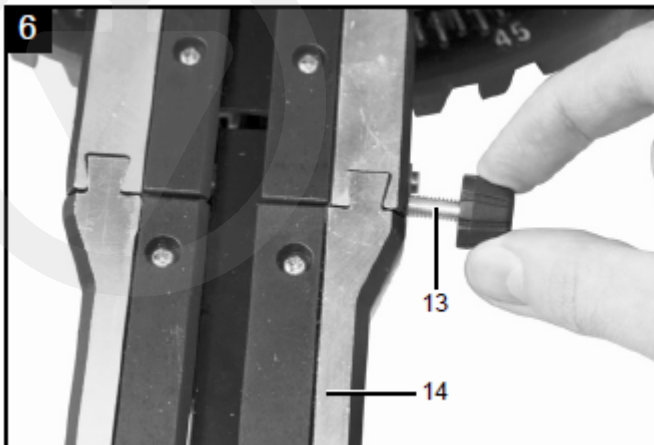
Модель НМ 9085

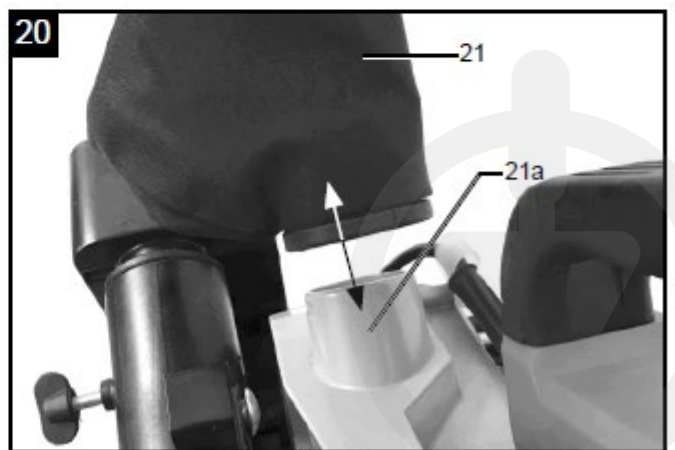
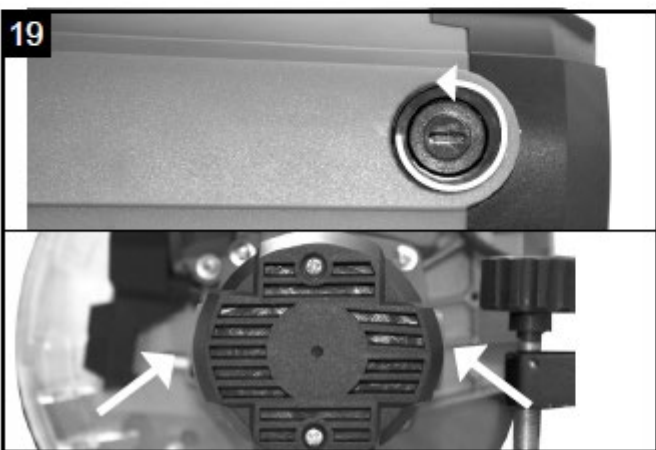
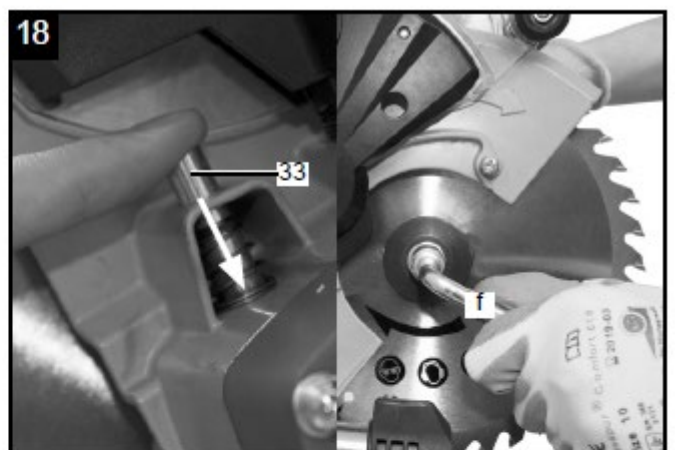
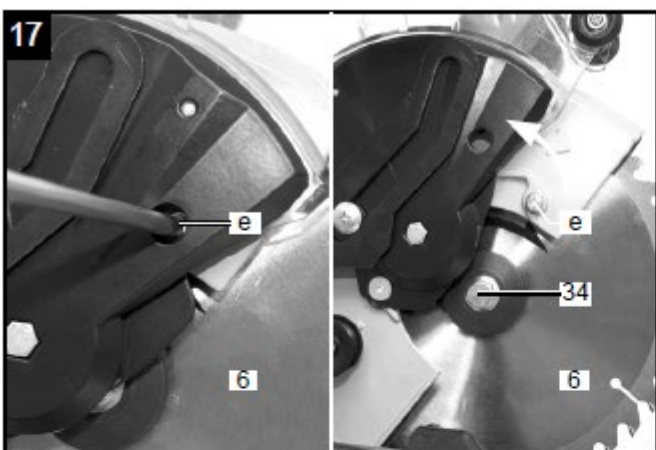
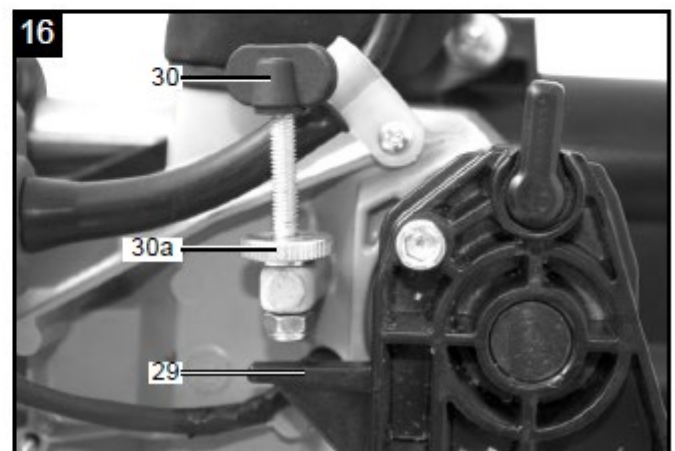
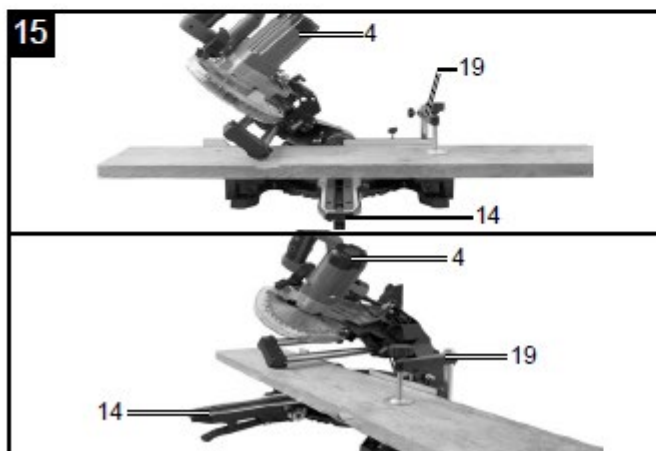
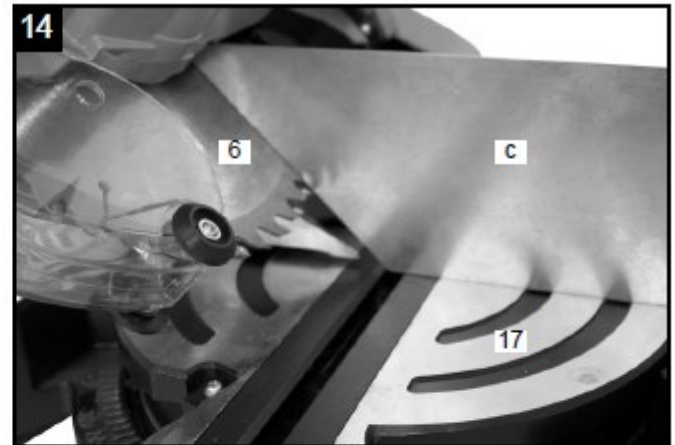
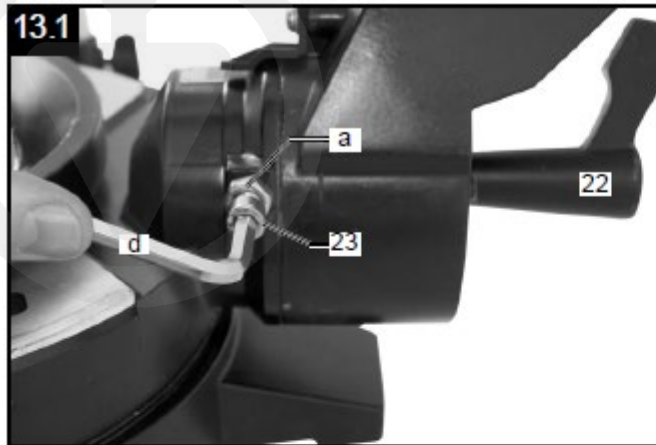
Таблиця 4 – Основні елементи торцювальної пили НМ 9085

1	Ручка керування	20a	Каретка ріжучої головки
2	Кнопка ввімкнення/вимкнення	21	Мішок для збору тирси
3	Замок блокування піднімання захисного кожуху	21a	Розєм для встановлення мішка для збору тирси або для підключення промислового пилососу
4	Двигун	22	Гвинт-фіксатор кута нахилу пильного диска по вертикалі
5	Рухомий пластиковий захист пильного диска	23	Калібрувальний гвинт регулювання кута нахилу пильного диска
6	Пильний диск	24	Калібрувальний гвинт регулювання кута нахилу пильного диска.
		25	Опора протяжного механізму
8	Лазер	26	Шкала вертикального кута нахилу пильного диска
9	Гвинт	27	Вказівник кута нахилу пильного диска по вертикалі
10	Телескопічний боковий упор	28	Кнопка ввімкнення/вимкнення лазера
10a	Телескопічний боковий упор	29	Опора обмежувача глибини пропилу
10b	Гвинти для фіксування телескопічного бокового упору	30	Гвинт-обмежувач глибини пропилу
11	Телескопічна бічна опора (права)	30a	Гайка-фіксатор обмежувача глибини пропилу
11a	Телескопічна бічна опора (ліва)	31	Гвинт фіксатор кута повороту робочої платформи
11b	Гвинт-фіксатор направляючих елементів телескопічних бічних опор	32	Фіксатор ріжучої головки в транспортному положенні
12	Гвинт-фіксатор телескопічних бічних опор	33	Фіксатор шпінделя
13	Гвинт-фіксатор знімної направляючої поворотної робочої платформи	34	Гвинт фіксації пильного диска
14	Направляюча поворотної платформи	35	Шайба-фланець пильного диска
14a	Фіксатор кута повороту робочої платформи (15°; 7,5°; 7,5°; 15°)	37	Шайба-фланець пильного диска
15	Вказівник кута повороту робочої платформи	a	Гайка-фіксатор
16	Шкала кута повороту	b	Шаблон кут 90°(не входить в комплект)
17	Поворотна робоча платформа	c	Шаблон кут 45°(не входить в комплект)
18	Нерухома бічна робоча платформа	d	Ключ шестигранний гайковий SW6
19	Гвинтова трубочина	e	Гвинт
19a	Гвинт фіксатор трубочини	f	Гайковий ключ SW13
20	Гвинт-фіксатор протяжного механізму	g	Гвинт для калібрування лазера

Детальні фото з позначеннями представлені нижче.







4.2. Принцип роботи

Ручна торцювальна пила складається з нерухомої робочої платформи, рухомої робочої платформи, бічних телескопічних опор для підтримки заготовок, ріжучої головки з двигуном. Ріжуча головка з'єднана з робочою платформою протяжним механізмом, оснащена механізмом фіксації глибини пропилу та механізмом нахилу ріжучої головки під обраним кутом, але не більше 47° у лівий бік, модель НМ1245, за рахунок верхнього розташування двигуна, має можливість нахилу ріжучої головки праворуч та ліворуч.

При роботі з пилами використовують робочі диски від 215мм до 305мм (див. таблиця 5).

Основне призначення пили – поперечний розпил заготовок під прямим чи фіксованим кутами, з протяжкою або без. Модель НМ 1032 крім деревини, може працювати з м'якими металами, пластиком і при необхідності з сталевим профілем (товщиною до 3мм) за умови використання відповідного пильного диска

4.3. Технічні параметри виробу

Технічні характеристики модельного ряду торцювальних пил GTM представлено в таблиці 5

Таблиця 5 – Технічні характеристики модельного ряду торцювальних пил GTM

Модель	НМ 1032	НМ 1245	НМ 9085
Номинальна напруга/Частота (В/Гц)	220-240/50	220-240/50	220-240/50
Споживана потужність, Вт	2000	1700	1800
Кількість обертів за хвилину (холостий хід)	4500	3800	5200
Діаметр пильного диска, мм	254	305	216
Діаметр посадкового місця, мм	30	30	30
Макс.товщина пильного диску, мм	3	3	2,8
Кількість зубців, шт	28	24/48	48/60
Поворотний діапазон, град.	-45°/0°/+45°	-45°/0°/+45°	-45°/0°/+45°
Макс.кут нахилу праворуч	0°	0°	47°
Макс.кут нахилу ліворуч	47°	47°	47°
Макс.ширина/глибина пропилу мм під 90°	340x90	330x105	300x65
Макс.ширина/глибина пропилу мм під 45°	240x90	230x60	200x65
Макс. ширина/глибина пропилу мм під 2x45°	240x45	230x35	200x38
Ступінь захисту	IP20	IP20	IP20
Клас захисту	2	2	2
Робоча вага інструменту, кг	13,6	20,8	13
Lpa (рівень звукового тиску)	97,2	95	97,7
Lwa (рівень звукової потужності)	110,2	108	110,7
Kpa, Kwa (похибка для даного рівня гучності) Дб	3	3	3
Лазерний виріб клас	2	2	2
Довжина хвилі лазеру, нм	650	650	650
Лазерний вивід, мВ	<1	<1	<1



Попередження! Рівень шуму під час фактичного використання пили може відрізнятися від вище заданого значення залежно від виду заготовки, що обробляється. Намагайтеся максимально знизити шумове навантаження обмежуючи свій робочий час.

4.4. Комплектація виробу

Комплектація модельного ряду торцювальних пил GTM представлено в таблиці 6, виробник має право вносити зміни у комплектацію виробів.

Таблиця 6 – Комплектація модельного ряду торцювальних пил GTM

Основні елементи	НМ 1032	НМ 1245	НМ 9085
Торцювальна пила 1шт	+	+	+
Пильний диск встановлений на пилу 1шт	+	+	+
Шестигранний ключ 1шт	+	+	+
Коробка 1шт	+	+	+
Інструкція з експлуатації 1шт	+	+	+
Гарантійний талон 1шт	+	+	+

5. ПІДГОТОВКА ВИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ



Перед виконанням будь-яких операцій з налаштування, заміни аксесуарів або обслуговування, переконайтеся, що інструмент вимкнений та відключений від мережі живлення!

5.1. Відкрийте упаковку і обережно вийміть пристрій. Зняти пакувальний матеріал, а також упаковку і транспортне обрешетування (якщо є).

5.2. Перевірити пристрій і деталі приладу на наявність механічного пошкодження.

5.3. По можливості зберігати упаковку до закінчення гарантійного терміну на прилад



Увага! Пристрій і пакувальні матеріали - це не іграшки! Дітям не можна грати з пластиком, плівкою і дрібними частинами виробу! Існує ризик проковтування!

5.4. Обладнання має бути зібране та надійно закріплене у місці роботи, тобто його слід жорстко закріпити болтами до робочої поверхні, використовуючи отвори у рамі пили.

5.5. Всі захисні кожухи та пристрої безпеки мають бути належним чином встановлені та закріплені перед увімкненням обладнання.

5.6. Переведіть ріжучу головку в робоче положення. Для цього злегка натисніть на ручку керування та потягніть за фіксатор ріжучої головки в транспортному положенні, та притримуючи за ручку керування переведіть ріжучу головку в робоче положення і переведіть фіксатор ріжучої головки в робоче положення прокрутивши його навколо осі.

5.7. Перевірте затяжку пильного диска, не підключаючи пристрій до електромережі перевірте чи диск нічого не заважає. Розблокуйте протяжний механізм, опустіть ріжучу головку та переміщуйте її назад та вперед на весь хід протяжного механізму.

5.8. Встановіть мішок для збору пилу та зафіксуйте його за допомогою хомута, або підключіть будівельний пиłosос. Мішок рекомендується очищати після того, як він заповниться наполовину.

5.9. Розмотайте електричний кабель живлення та підключіть пилу.

5.10. Вдягніть засоби захисту (окуляри, навушники) та безпечний одяг, зніміть прикраси та приборіть довге волосся.



Увага! Перед першим запуском пили також необхідно перевірити точність калібрування кутів різання – по вертикалі та по горизонталі і за потреби зробити корекцію відповідними гвинтами (див схематичне зображення виробів з позначенням). Всі калібрувальні роботи проводяться на пристрої відключеному від електричної мережі



Пила точно регулюється виробником, але під час транспортування фіксація гвинтів може послабитися. Перевірку калібрування потрібно розпочинати з перевірки правильності встановлення вказівників кутів нахилу та повороту робочої платформи. Після перевірки та корекції калібрування з допомогою вимірвальних пристроїв калібрування необхідно перевірити зробивши кілька тестових різів

6. ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ

6.1. Переведіть ріжучу головку в робоче положення, розблокуйте протяжний механізм відпустивши гвинт фіксатор, перевірте затяжку пильного диска.

6.2. Встановіть потрібний кут розпилу по горизонталі (поворотом рухомої частини робочої платформи)

- для зручності користування пила обладнана подвійним механізмом фіксації кута повороту платформи, механізм фіксації робочої платформи у найчастіше використовуваних кутах (0°, 15°, 22.5°, 30°, 45°) розблоковується натисканням на ручку що знаходиться під направляючою поворотної робочої платформи; та фіксатор в проміжних положеннях приводиться в дію затягуванням гвинта фіксації, у моделі НМ1032 приводиться в дію натисканням на рукоятку механізму фіксації.

6.3. Встановіть потрібний кут розпилу по вертикалі (нахилом ріжучої головки)

- відпустіть гвинт регулювання кута нахилу ріжучої головки по вертикалі, потягніть за фіксатор вертикального положення (присутній не у всіх моделях) встановіть потрібний кут різання;

- зафіксуйте положення затягнувши гвинт фіксації кута нахилу

6.4. Поперечний розріз

- заготовку притиснути до бокового упора та зафіксувати струбиною. Якщо габарити заготовки більші за робочу поверхню використовуйте телескопічні бічні опори для підтримки заготовки та бокові телескопічні упори;

- якщо здійснюємо розпил заготовки шириною до 100мм – функція протяжки не потрібна, механізм протяжки фіксуємо гвинтом;

- якщо здійснюємо розпил заготовки шириною більше 100мм – функція протяжки розблокована, гвинтом фіксації;

- вмикаємо пилу в електричну мережу, розблоковуємо механізм запобігання випадковому включенню, або механізм блокування опускання ріжучої головки (залежно від моделі) натискаємо клавішу ввімкнення пили на ручці керування – запускаємо двигун чекаємо 5 секунд щоб двигун набрав повні оберти;

- плавно опускаємо ріжучу головку для здійснення поперечного розрізу заготовки;

- коли операція різання завершена піднімаємо ріжучу головку пили у верхнє положення та відпускаємо кнопку ввімкнення;



Увага! Ріжуча головка піднімається вгору під дією пружини, не відпускайте ручку керування одразу після завершення розрізу!



Увага! Якщо розріз виконується диском що знаходиться у вертикальному положенні після завершення розрізу поверніть ріжучу головку у верхнє положення і лише потім вимикайте пилу.

Якщо під час розрізу пильний диск знаходиться під кутом до вертикалі, після закінчення пропилю щоб уникнути зачіпу зубів диска за край заготовки відпустіть клавішу ввімкнення дочекайтеся повної зупинки ріжучого диску і лише після цього підіймайте ріжучу головку вгору,



Увага! При великій висоті заготовки завжди використовувати додаткові телескопічні елементи для надійнішої фіксації заготовки та безпечної роботи з пилою.



Увага! При зміні вертикального кута нахилу пильного диску завжди перевіряти, щоб пильний диск по закінченні пропилю не торкався додаткових телескопічних елементів.

6.9. Регулювання/обмеження глибини різь (для виконання пазів або неповного розрізу заготовки)

- глибина різь регулюємо за допомогою гвинта-обмежувача глибини пропилю, для цього послабте контр-гайку гвинта;
- відкручуючи або закручуючи гвинт встановіть необхідну глибину різь;
- затягніть контр-гайку гвинта-обмежувача глибини пропилю;
- перевірте налаштування зробивши пробний пропилю, при необхідності повторити операцію.



Увага! Мішок для збору пилу/тирси може використовуватися лише при різанні дерева і матеріалів, що виготовлені з дерева!

Підключення до пиłosоса:

- з'єднати шланг з вихідним отвором в області двигуна;
- зафіксуйте вакуумний шланг.

6.11. Заміна пильного диска



Увага! Завжди використовуйте правильно підібрані пильні диски відповідно до матеріалу, з яким працюєте. Пильний диск повинен відповідати технічним характеристикам, що вказані в дані інструкції.

- вимкніть пилу, відключіть пилу від електричної мережі
- вдягніть рукавички, щоб утикнути порізу рук;
- вставте ключ (йде у комплекті) в гвинт;
- натисніть фіксатор шпинделя, повільно обертайте гвинт за годинниковою стрілкою;
- відкрутіть гвинт і зніміть зовнішній фланець;
- зняти диск з внутрішнього фланця;
- ретельно очистіть гвинт, зовнішній фланець і внутрішній фланець;
- зафіксувати і закріпити новий пильний диск у зворотному порядку.



ВАЖЛИВО! Завжди перевіряти чи напрямок обертання диску співпадає з напрямком стрілки на корпусі.

Щоразу, коли Ви змінюєте диск, перевірте, чи він вільно обертається в усіх робочих положеннях.

6.12 Робота з лазером

- натисніть кнопку ввімкнення/вимкнення лазера
- лінія лазера проєктується на матеріал, який ви бажаєте обробити, та вказує на лінію розрізу.
- для вимкнення – натисніть ще раз лазерний перемикач .

Якщо лазер перестає вказувати на правильне місце різь, ви можете відкалібрувати лазер. Для цього відкрутіть гвинти для калібрування лазера, зніміть захисний корпус лазера, пересувайте лазер вбік, поки промінь лазера не потрапить чітко на зуби диску. Зафіксуйте захисний корпус гвинтами.

6.13. Налаштування роботи на різних швидкостях (модель НМ 1032)

Пили моделі НМ 1032 мають 2 діапазони швидкості:

- швидкість хол-го ходу 3200 об/хв. (для різання металу), встановіть перемикач регулювання швидкості у положення І;
- швидкість холостого ходу 4500 об/хв. (дерево), встановіть перемикач регулювання швидкості у положення ІІ.

Перемикайте положення лише при виключеному двигуні після повної зупинки диску

7. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

7.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності та надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування.

Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному і регулярному виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування та виходу пили з ладу! Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цій Інструкції з експлуатації. Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих сервісних центрах.

7.2 Порядок технічного обслуговування виробу



УВАГА! *Перед початком робіт з обслуговування та налаштування пили від'єднайте вилку шнура живлення від штепсельної розетки. Для забезпечення якісної та безпечної роботи слід постійно утримувати електроінструмент і вентиляційні отвори в чистоті.*

Перевірка ріжучого диску. Використання зношеного інструменту знижує ефективність виконуваної роботи і може привести до передчасного виходу з ладу двигуна. Якщо пильний диск затупився замініть його на новий або нагострений.

Огляд гвинтів корпусу. Регулярно перевіряйте надійність кріплення всіх гвинтів. При виявленні ослабленого гвинта негайно затягніть його. Інакше ви піддаєте себе ризику отримання травми.

Догляд за електродвигуном. Необхідно особливо дбайливо ставитися до електродвигуна, уникайте потрапляння води або мастила в його обмотки.

Заміну щіток проводьте вчасно використовуйте лише оригінальні вугільні щітки.

Після роботи ретельно продувайте машину струменем сухого стисненого повітря.

Вентиляційні отвори електродвигуна повинні бути завжди відкритими і чистими.

Перед використанням пили завжди перевіряйте справність кабелю. Якщо кабель пошкоджений, то його необхідно замінити.



УВАГА! *Заміну кабеля живлення повинен здійснювати персонал уповноважених сервісних центрів.*



УВАГА! *Технічне обслуговування повинно проводитися регулярно протягом усього строку служби виробу. Без проведення технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.*

Дотримання правил користування дозволить Вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу і всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації потребує періодичного обслуговування, яке пов'язане із заміною мастила, щіток, очищенням колектора, то ці роботи виконуються за рахунок споживача.

Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця.

Після закінчення гарантійного строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки і виріб не втратив своїх функціональних властивостей.



7.4 Можливі несправності та способи їх усунення

Помилка	Можлива причина несправності	Дії для вирішення
Не працює двигун	Несправність двигуна, кабеля живлення або відсутня напруга в мережі	Перевірити напругу в мережі якщо напруга в межах норми, зверніться в сервісний центр. Ніколи не ремонтуйте двигун самостійно.
Двигун працює на холостому ході, не набирає оберти	Низький рівень напруги у мережі, несправний двигун.	Перевірити напругу в мережі. Звернутися в сервісний центр для діагностики та ремонту двигуна.
Підвищений рівень шуму під час роботи	Несправний двигун, несправні підшипники або редуктор	Звернутися в сервісний центр
Двигун не працює на повну потужність	Можливе перевантаження мережі	Вимкніть додаткові прилади та перевірте чи має кабель живлення достатній переріз відповідний потужності пили.
Двигун швидко перегрівається	Перевантаження двигуна, недостатнє охолодження двигуна	Не перевантажуйте двигун, чергуйте час роботи та час відпочинку. Використовуйте пилу за призначенням
Вібрація пильного диску	Пильний диск не зафіксовано, кількість зубів не відповідає матеріалу заготовки, яку розрізають.	Зафіксувати пильний диск, замінити пильний диск відповідно до потреби.



УВАГА! При виникненні несправностей звертайтеся у сервісний центр.

8. ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

8.1. Ремонт виробу повинен проводитися спеціалізованим підрозділом сервісного центру.

Контактні дані сервісного центру: **м.Вінниця, вул.С.Зулінського, 44В**

консультація: **(0432) 555-323; 067 433-17-97;**

замовлення запчастин: **067 990-75-29;**

менеджер з питань гарантії: **067 431-01-54**

9. ТЕРМІН ЕКСПЛУАТАЦІЇ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

9.1 Гарантійний термін експлуатації виробу становить 36 місяців. Зазначений термін експлуатації дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації (технічного паспорта). Дата виробництва вказана на табличці виробу.

9.2 Виріб, очищений від пилу та бруду, повинен зберігатися в упаковці підприємства-виробника в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від -5 °С до +40°С, з відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Упаковка повинна зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

9.3 Транспортування виробу проводиться в закритих засобах пересування відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті для даного виду електроінструменту

9.4 Підготовка пили до транспортування:

- поставити у положення 0°, заблокувати поворотний механізм;
- зняти пильний диск;
- притиснути робочу голову пили донизу і зафіксувати;
- електричний кабель живлення зафіксувати на тримачі кабеля.

10. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)

10.1. Претензії від споживачів на території України приймає : ТД «УКРСЕРВІС»

10.2. При покупці виробу:

• повинен бути правильно заповнений гарантійний талон в якому має бути печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу.

При здійсненні покупки покупець повинен:

- переконатися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в гарантійному талоні;
- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин,

сколів.

При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк розраховується з дати виготовлення виробу.

10.3. У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу виробника власник має право на безкоштовний ремонт. Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в сервісний центр з виробом та повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється при покупці виробу). Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів». При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту. Гарантійне і після гарантійне обслуговування електроінструменту ТМ GTM на території України проводиться в сервісному центрі, перелік та контактні дані яких вказані на офіційному сайті e-ukrservice.com



УВАГА! Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатись на сайті e-ukrservice.com

10.4.Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі що швидко зношуються та витратні матеріали (вугільні щітки, гумові ущільнення, сальники, мастило тощо), а також на змінні деталі та аксесуари в т.ч пильний диск та мішок для пилу;
- у разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- у випадку з видаленим, стертим або змінним серійним номером виробу;
- у разі появи несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- у разі, якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на проведення гарантійного ремонту.



УВАГА! Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни не передбачені заводом-виробником.

11. УТИЛІЗАЦІЯ



Не викидайте електроінструменти разом з побутовими відходами! Електроінструменти, які були виведені з експлуатації, підлягають окремому зберігання та утилізації відповідно до природоохоронного законодавства.

