

**Einhell®**

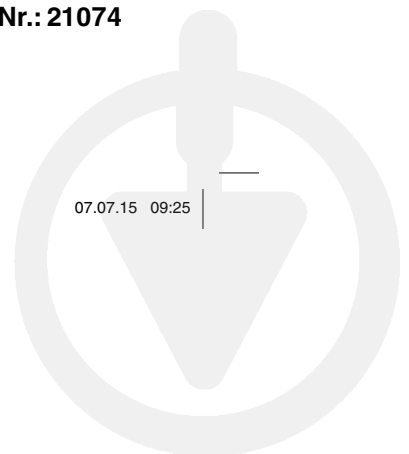
**TE-AG 125 CE**

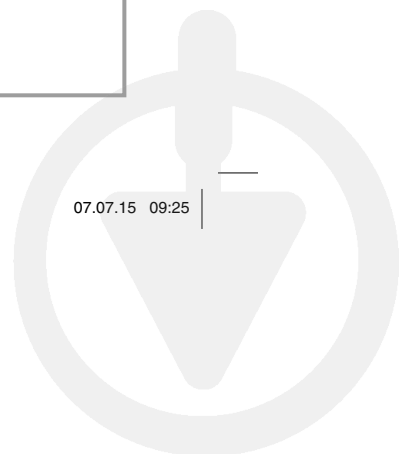
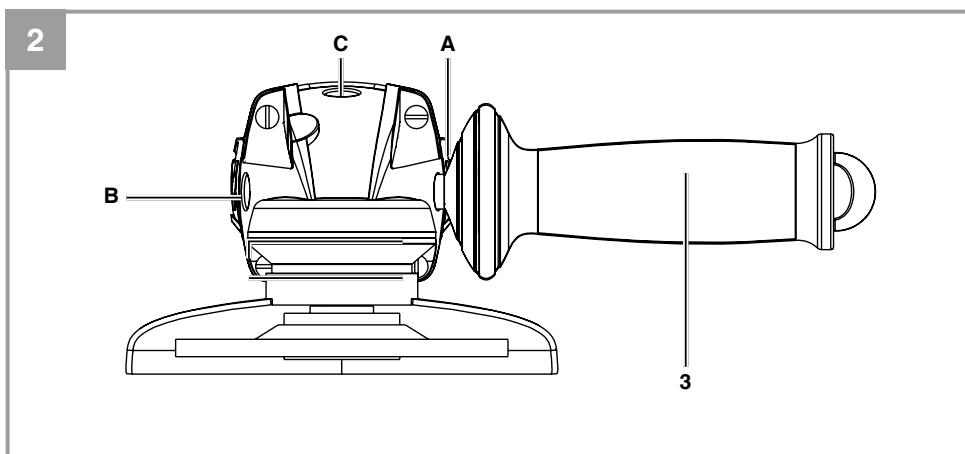
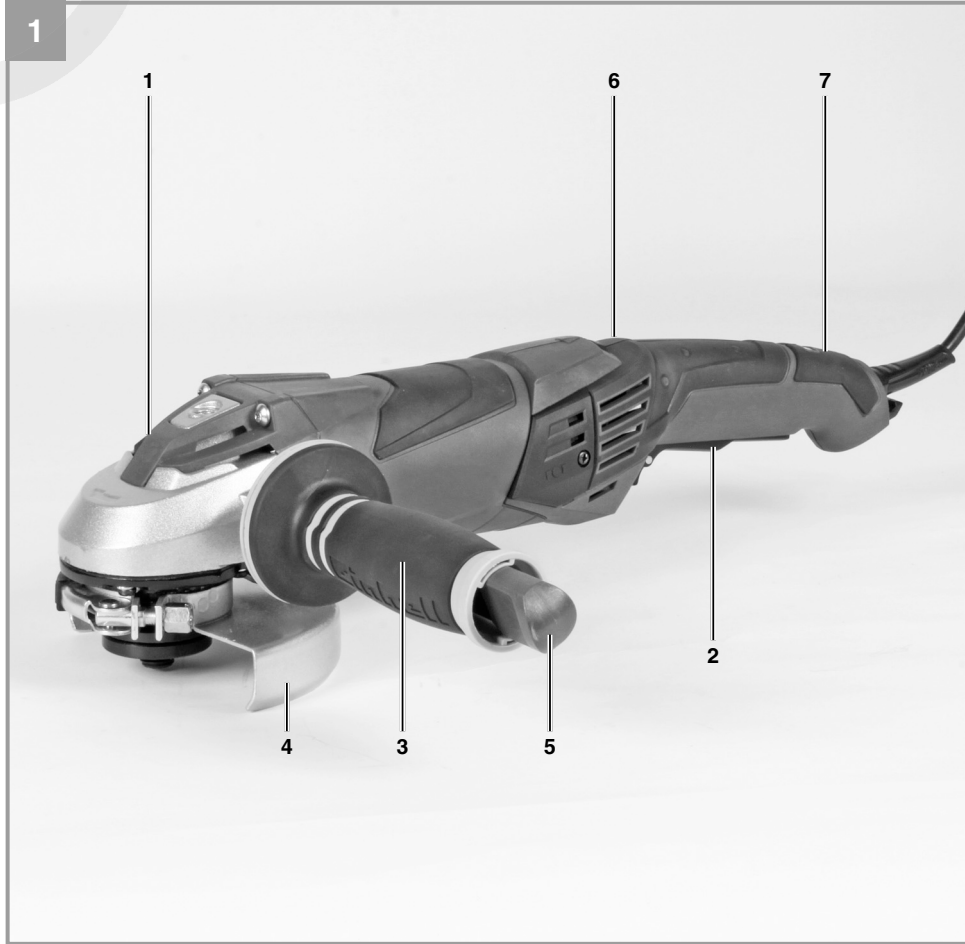
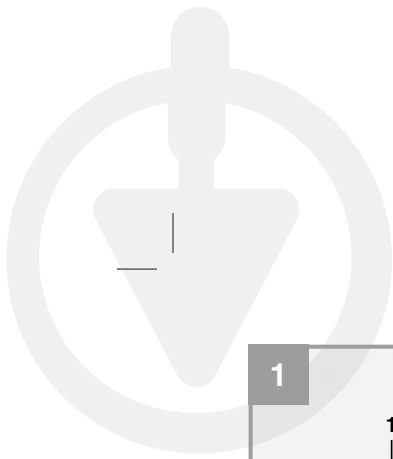
**UKR** Оригінальна інструкція з  
експлуатації  
Кутова шліфувальна машинка

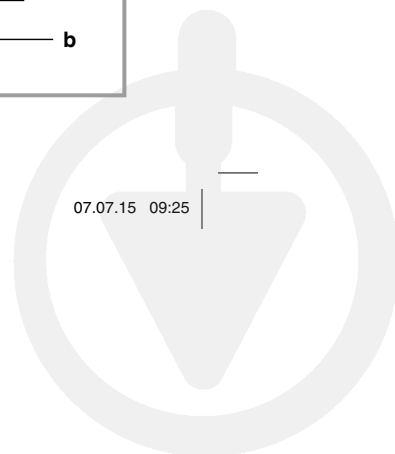
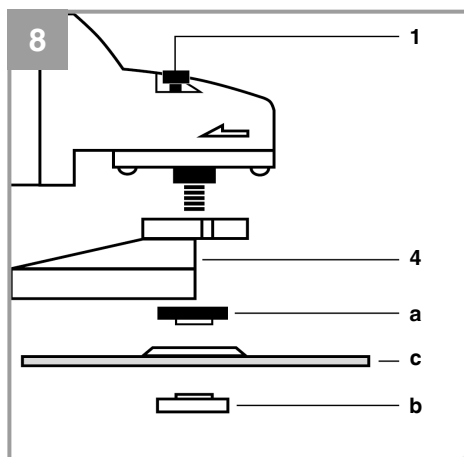
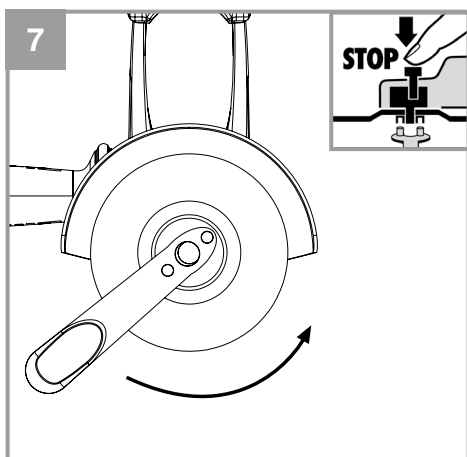
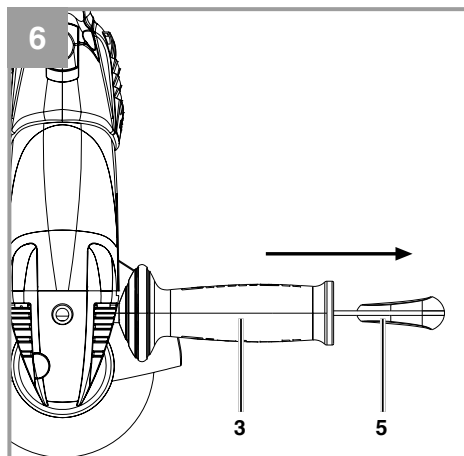
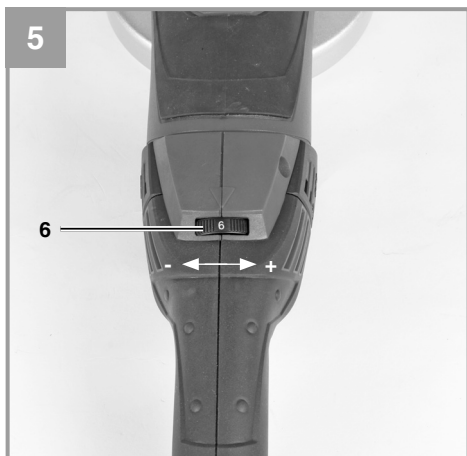
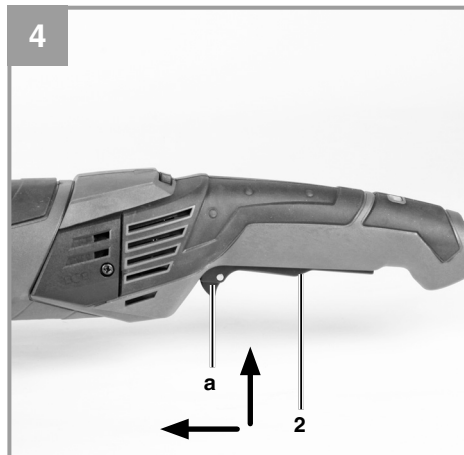
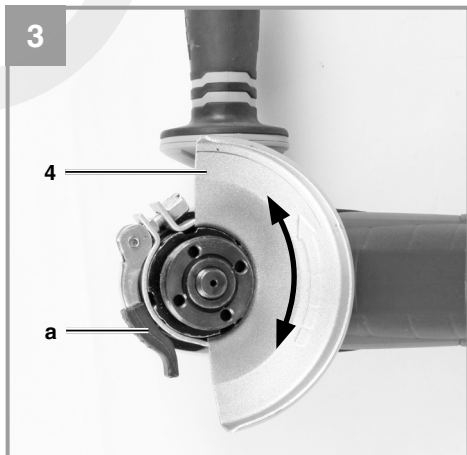
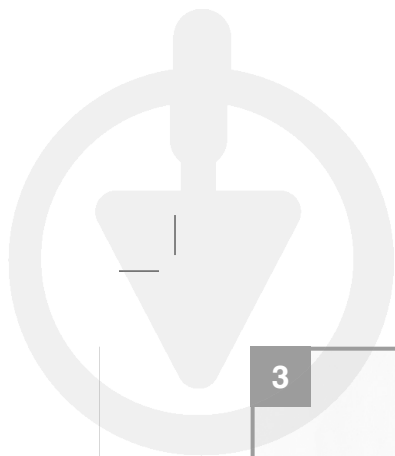


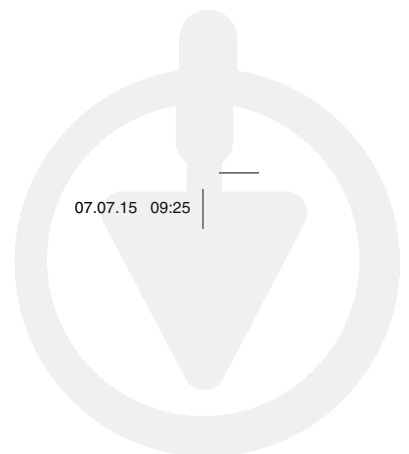
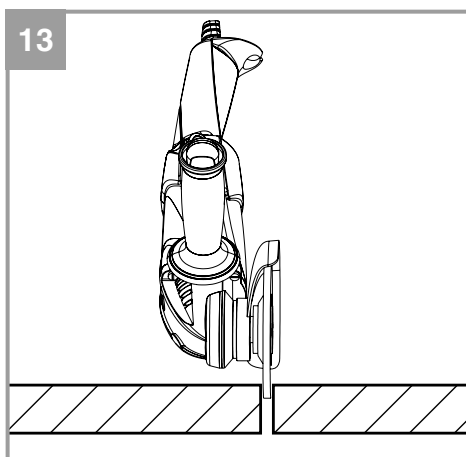
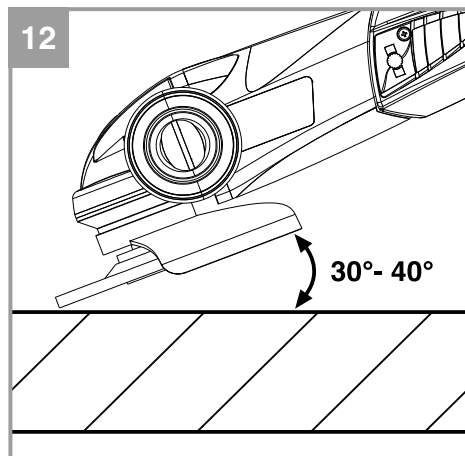
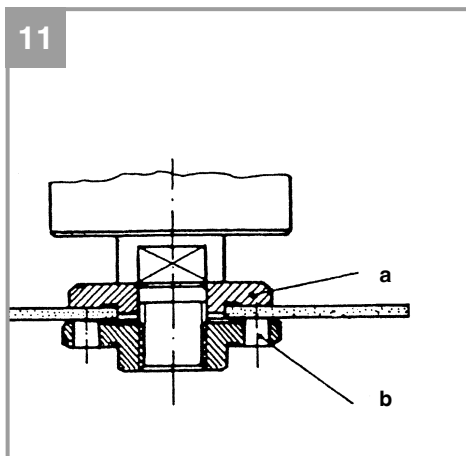
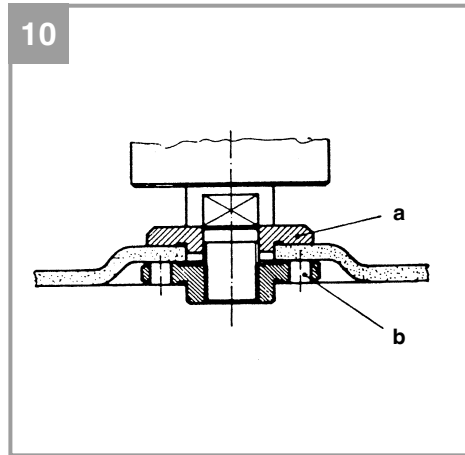
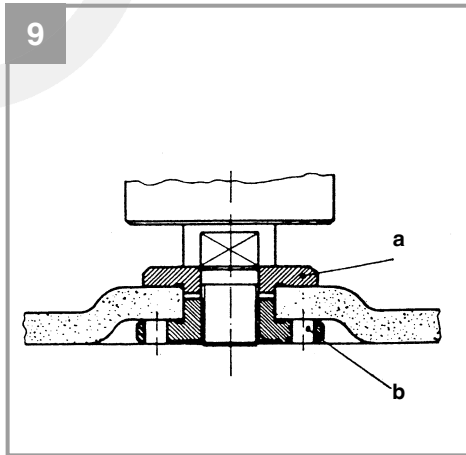
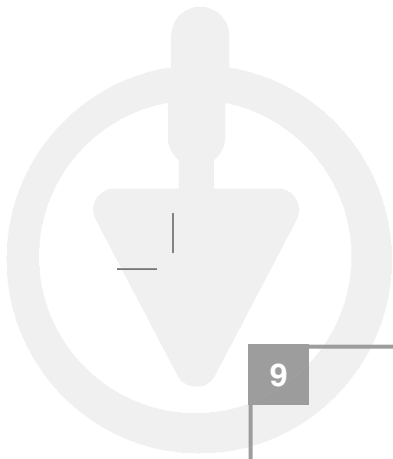
**Art.-Nr.: 44.308.60**

**I.-Nr.: 21074**









**Зміст**

1. Вказівки по техніці безпеки
2. Опис приладу та об'єм поставки
3. Застосування за призначенням
4. Технічні параметри
5. Перед запуском в експлуатацію
6. Технічне обслуговування
7. Заміна провода для під'єднання до електромережі
8. Чистка, технічне обслуговування і замовлення запасних частин
9. Утилізація та вторинне використання
10. Зберігання



„Попередження - З метою зменшення ризику отримання травми слід читати інструкцію з експлуатації“



**НОСІТЬ ШУМОЗАХИСНІ НАВУШНИКИ.**

Вплив шуму може викликати погіршення слуху.



**Носіть респіратор.**

При обробці деревини та інших матеріалів може утворюватися шкідлива для здоров'я пилюка. Не можна обробляти матеріал, якщо він вміщує азбест!



**Носіть захисні окуляри.**

Іскри, що виникають під час роботи, а також обломки, стружка і пилюка, що виходять з прилада, можуть викликати погіршення зору.



**Цей захисний кожух придатний для використання під час шліфування.**



**Цей захисний кожух придатний для використання під час різання та шліфування. (Не входить в об'єм поставки.)**

**⚠ Увага!**

При користуванні приладами слід дотримуватися певних заходів безпеки, щоб запобігти травмуванню і пошкодженням. Тому уважно прочитайте цю інструкцію з експлуатації / вказівки з техніки безпеки. Надійно зберігайте її, щоб викладена в ній інформація була у вас постійно під руками. У випадку, якщо ви повинні передати прилад іншим особам, передайте їм, будь ласка, також і цю інструкцію з експлуатації / ці вказівки з техніки безпеки. Ми не несемо відповідальності за нещасні випадки або пошкодження, які виникли внаслідок недотримання цієї інструкції і вказівок з техніки безпеки.

**1. Вказівки по техніці безпеки**

З відповідними вказівками по техніці безпеки ознайомтеся, будь-ласка, в брошурі, що додається.

**⚠ Попередження !**

**Прочитайте всі вказівки та інструкції з техніки безпеки.** Недотримання вказівок та інструкцій з техніки безпеки може стати причиною виникнення електричного удару, пожежі та/або важкого травмування.  
**Зберігайте вказівки та інструкції з техніки безпеки на майбутнє.**

**2. Опис приладу та об'єм поставки****2.1 Опис приладу (рисунок 1)**

1. Аретир шпінделя
2. Перемикач УВИМКНЕНО-/ВИМКНЕНО
3. Додаткова рукоятка
4. Захисний пристрій
5. Ключ для фланцевих гайок
6. Регулятор числа обертів
7. Індикація режиму роботи

**2.2 Об'єм поставки**

Будь ласка, перевірте комплектність артикула відповідно до описаного об'єму поставки. Якщо якісь частини відсутні, ви протягом максимум 5 робочих днів після купівлі артикула, маючи відповідну квитанцію про покупку, можете звернутися

до нашого сервісного центру чи в найближчий будівельний супермаркет, де продаються такі артикули. Будь ласка, зверніть увагу на таблицю з даними про гарантію, наведену в кінці керівництва.

- Відкрийте опакуння та обережно дістаньте прилад.
- Зніміть пакувальний матеріал, а також запобіжні та захисні пристрої, використовувати під час транспортування (якщо такі є).
- Перевірте комплектність поставки.
- Перевірте, чи немає пошкоджень на приладі та комплектуючих.
- Якщо можливо, зберігайте опакуння протягом всього гарантійного строку.

**Увага!**

**Прилад та опакуння не є іграшками для дітей! Дітям заборонено гратись пластиковими торбинками, плівкою та дрібними деталями! Існує небезпека їх проковтування та небезпека задусення!**

- Вказівки з техніки безпеки
- Оригінальна інструкція з експлуатації

**3. Застосування за призначенням**

Кутова шліфувальна машина призначена для шліфування металу та каміння за умови використання належного шліфувального круга та належного захисного пристрою.

**Увага!** Кутова шліфувальна машина може застосовуватись для різання металу та каміння тільки в тому випадку, якщо змонтовано захисний пристрій, який продається окремо.

Машину слід використовувати тільки згідно з її призначенням. Жодне інше використання машини, що виходить за вказані межі, не відповідає її призначенню. За несправності або травми будь-якого виду, які виникли внаслідок використання машини не за призначенням, відповідальність несе не виробник, а користувач/оператор.

Враховуйте, будь ласка, те, що за призначенням наші прилади не сконструйовані для виробничого, ремісничого чи промислового застосування. Ми не беремо на себе жодних гарантій, якщо прилад застосовується на виробничих, ремісничих чи промислових підприємствах, а також при виконанні інших прирівняних до цього робіт.

#### 4. Технічні параметри

Напруга в електромережі: ..... 230 В ~ 50 Гц  
 Споживана потужність: ..... 1100 Вт  
 Число обертів на холостому ходу: 3000-11.000 хв.<sup>-1</sup>  
 Макс. діаметр круга: ..... 125 мм  
 Різьба посадочного шпінделя: ..... M14  
 Клас захисту: ..... II /▢  
 Вага: ..... 2,6 кг

#### Шуми та вібрація

Параметри шумів та вібрації визначені у відповідності з Європейським стандартом EN 60745

Рівень звуку  $L_{pA}$  ..... 88,2 дБ (А)  
 Похибка  $K_{pA}$  ..... 3 дБ  
 Рівень звукової потужності  $L_{WA}$  ..... 99,2 дБ(А)  
 Похибка  $K_{WA}$  ..... 3 дБ

#### Носіть навушники.

Вплив шуму може стати причиною втрати слуху.

Загальні параметри коливань (сума векторів у трьох напрямках) визначені у відповідності з Європейським стандартом EN 60745.

#### Руків'я:

Величина емісії коливань  $a_{TAG} = 10,401 \text{ м/с}^2$   
 Похибка  $K = 1,5 \text{ м/с}^2$

#### Додаткове руків'я:

Величина емісії коливань  $a_h = 12,213 \text{ м/с}^2$   
 Похибка  $K = 1,5 \text{ м/с}^2$

#### Додаткова інформація стосовно електроінструментів

#### Попередження!

Зазначена величина емісії коливань вимірювалась відповідно до стандартизованого процесу випробувань, вона може змінюватись в залежності від способу використання електроінструмента, в окремих випадках її значення може бути більшим, ніж занотоване тут.

Зазначена величина емісії коливань може використовуватись для порівняння електроінструментів між собою.

Зазначена величина емісії коливань може також використовуватись для початкового оцінювання негативних впливів.

#### Зменшуйте вібрацію та утворення шуму до мінімального рівня!

- Застосовуйте тільки бездоганно функціонуючі прилади.
- Регулярно проводіть технічний догляд приладу та чистіть його.
- Узгодьте свій стиль праці з роботою приладу.
- Не перевантажуйте прилад.
- При необхідності віддавайте прилад на перевірку.
- Вимикайте прилад, якщо ви ним не користуєтесь.
- Носіть робочі рукавиці.

#### Залишкові ризики

**Навіть при належному використанні даного електроінструмента існують залишкові ризики. Слід рахуватись з наступними ризиками, обумовленими конструкцією та виконанням даного електроінструмента:**

1. Ураження легень, якщо нехтувати належними масками-респіраторами, захищаючими від пилу.
2. Ураження органів слуху, якщо нехтувати належними засобами захисту органів слуху.
3. Шкода здоров'ю, обумовлена вібрацією кисті та руки за умови довготривалого використання інструмента або за умови неналежного використання та неналежного техобслуговування.

## 5. Перед запуском в експлуатацію

Перед під'єднанням шліфмашини до електромережі переконайтеся в тому, що параметри на шильдику прилада співпадають з параметрами електромережі.

**Перш ніж проводити налаштування приладу, завжди витягайте мережевий штекер з розетки.**

### 5.1. Монтаж додаткової рукоятки (рисунок 2)

- можна використовувати без додаткової рукоятки (3).
- Додаткову рукоятку можна закрутити в трьох різних позиціях (А, В і С)

Сторона приладу	Машинна придатна для
Зліва (поз. А / як показано на рисунку)	праворуких людей
Справа (поз. В)	ліворуких людей
Зверху (поз. С)	використання відрізнних шліфувальних кругів

### 5.2 Встановлення захисного пристрою (рисунок 3)

- Вимкніть прилад. Витягніть мережевий штекер з розетки!
- Встановіть захисний пристрій (4) для захисту рук таким чином, щоби шліфувальні відходи відводились в напрямку від оператора.
- Положення захисного пристрою (4) можна підлаштувати в залежності від конкретних умов праці; для цього слід повернути кожух (4) в необхідне положення. Фіксатор (а) на захисному пристрої (4) повинен заскочити у відповідну канавку (b).
- Звертайте увагу на те, щоби захисний пристрій (4) надійно прикривав корпус зубчатого колеса.
- Переконайтеся в тому, що захисний пристрій (4) надійно зафіксований у відповідному положенні (b).

Звертайте увагу на те, щоби захисний пристрій було міцно закріплено.

Не користуйтеся машинкою для шліфування нерівної поверхні без захисного пристрою.

### 5.3 Пробний запуск нових шліфувальних кругів

Запустіть машинку для шліфування нерівної поверхні із змонтованим шліфувальним або відрізнним кругом вхолосту протягом мінімум 1 хвилини. Вібруючі круги негайно замініть.

## 6. Технічне обслуговування

### 6.1. Вимикач (рис. 4)

Кутова шліфувальна машина має аварійний вимикач для запобігання нещасним випадкам. Для вмикання слід пересунути стопорний важіль (а) вперед, а після цього натиснути на вимикач увімкн/вимкн (2).

### 6.1.1 Регулятор числа обертів (рис. 5)

Повертаючи регулятор числа обертів (6), налаштовують число обертів.

Положення 1 вимикача: припл. 11 000 об/хв  
 Положення 2 вимикача: припл. 12 000 об/хв  
 Положення 3 вимикача: припл. 15 000 об/хв  
 Положення 4 вимикача: припл. 18 000 об/хв  
 Положення 5 вимикача: припл. 22 000 об/хв  
 Положення 6 вимикача: припл. 26 000 об/хв

Придатне число обертів залежить від використання та від макс. номінального числа обертів шліфувального інструмента. За допомогою регулятора числа обертів (6) виберіть число обертів в діапазоні від 3000 до 11000 хв-1. Можна вибирати між 6 позиціями регулятора. Взаємозв'язок між позицією регулятора та числом обертів:

Напрямок, позначений знаком «+»: збільшення числа обертів  
 Напрямок, позначений знаком «-»: зменшення числа обертів

### 6.1.2. Індикація режиму роботи (рис. 1)

Якщо прилад під'єднано до мережі, світиться індикатор режиму роботи (7).

**⚠ Почекайте, поки число обертів машинки досягне свого максимуму. Після цього можете починати обробку заготовки машинкою для шліфування нерівності.**

### 6.2 Заміна шліфувальних кругів (рисунки 7 / 8)

Для заміни шліфувальних кругів скористайтеся ключем (5) для гайок з торцевими отворами, що додається. Цей гайковий ключ (5) знаходиться в додатковій рукоятці (3). При необхідності витягніть ключ (5) з додаткової рукоятки (3).

**Увага!** У відповідності з вимогами техніки безпеки кутошліфувальну машину з вставленим торцевим штифтовим гайковим ключем (5) експлуатувати не можна.

### Обов'язково витягніть мережевий штекер з розетки!

- Проста заміна круга завдяки аретиру шпінделя.
- Натисніть на аретир шпінделя і опустіть шліфувальний круг в канавку.
- За допомогою ключа відпустіть фланцеву гайку (дивись рисунок 7)
- Замініть шліфувальний або відрізний круг та міцно закрутіть фланцеву гайку ключем.

### ⚠ Увага:

На аретир шпінделя слід натискати лише тоді, коли двигун вимкнений, а шпіндель повністю зупинений! Під час заміни круга аретир шпінделя повинен залишатися натиснутим!

Якщо шліфувальні або відрізні круги мають товщину до 3 мм, то перед закручуванням фланцевої гайки її слід повернути плоскою стороною до кругів.

### 6.3 Конфігурація фланця при застосуванні шліфувальних і відрізних кругів (рисунки 8-11)

- Конфігурація фланця при застосуванні зігнутого або рівного шліфувального круга (рисунок 9)
  - а) затискний фланець
  - б) фланцева гайка
- Конфігурація фланця при застосуванні зігнутого відрізного круга (рисунок 10)
  - а) затискний фланець
  - б) фланцева гайка
- Конфігурація фланця при застосуванні рівного відрізного круга (рисунок 11)

- а) затискний фланець
- б) фланцева гайка

### 6.4 Двигун

Під час роботи двигун повинен бути забезпечений хорошою вентиляцією, тому вентиляційні отвори двигуна завжди повинні бути чистими.

### 6.5 Шліфувальні круги

- Діаметр шліфувального або відрізного круга не повинен бути більшим за діаметр, передбачений нормативами.
- Перед застосуванням шліфувального або відрізного круга перевірте його вказане число обертів.
- Максимальне число обертів шліфувального або відрізного диска повинно бути більшим, ніж число обертів кутової шліфувальної машини, що працює вхолосту.
- Застосовуйте лише такі шліфувальні або відрізні круги, які розраховані на мінімальне число обертів, що дорівнює  $11.000 \text{ хв}^{-1}$ , та на окружну швидкість, яка дорівнює 80 м/сек.
- При використанні алмазних відрізних кругів звертайте увагу на напрям обертання. Стрілка напрям обертання на алмазному відрізному крузі повинна співпадати із стрілкою обертання на приладі.

Звертайте особливу увагу на належне зберігання та транспортування абразивних виробів. Абразивні вироби ніколи не повинні зазнавати поштовхів, ударів, вони не повинні торкатись гострих поверхонь (наприклад при транспортуванні або зберіганні у скрині для інструментів). Інакше абразивні вироби можуть зазнати пошкодження, наприклад, можуть виникнути тріщини, які стають джерелом небезпеки для користувача.

## 6.6 Вказівки стосовно роботи

### 6.6.1 Чорнове шліфування (рисунок 12)

**⚠ Увага! Використовуйте захисний пристрій для шліфування** (входить в об'єм поставки). Найкращого результату при чорновому шліфуванні досягають тоді, коли шліфувальний круг приставляють до поверхні шліфування під кутом від 30° до 40° та рівномірно рухають ним вперед і назад над заготовкою.

### 6.6.2 Відрізання шліфувальним кругом (рисунок 13)

**⚠ Увага! Використовуйте захисний пристрій для різання** (продається окремо, див. 8.4). При відрізанні не можна тримати машинку під непрямым кутом до поверхні різання. Відрізний круг повинен бути тільки під прямим кутом до поверхні різання. Для різання гірської породи рекомендується застосовувати алмазний відрізний круг.

**⚠ Матеріали, що вміщують азбест, обробляти не можна!**

**⚠ Ніколи не застосовуйте відрізні круги для чорнового шліфування.**

## 7. Заміна провода для під'єднання до електромережі

Якщо провід для під'єднання цього приладу до електромережі пошкоджений, то для запобігання виникнення нещасних випадків його повинен замінити виробник або його сертифікована сервісна служба чи інший кваліфікований спеціаліст.

## 8. Чистка, технічне обслуговування і замовлення запасних частин

Перед початком всіх робіт по чистці від'єднайте мережевий штекер приладу від мережі!

### 8.1 Чистка

- Захисні пристосування, шліці для доступу повітря і корпус двигуна мають бути максимально Прилад протирайте чистою ганчіркою чи продувайте стисненим повітрям з невеликим тиском.
- Рекомендуємо чистити прилад зразу ж після кожного використання.
- Регулярно протирайте прилад вологою ганчіркою з невеликою кількістю мила.
- Не використовуйте очищуючі засоби чи розчинники; вони можуть пошкодити пластикові частини приладу. Слідкуйте за тим, щоб в середину приладу не потрапила вода. Потрапляння води в електроінструменти підвищує вірогідність електричного удару.

### 8.2 Вугільні щітки

Якщо виникає занадто багато іскр, потрібно щоб щітки перевірили електрик. Увага! Замінити вугільні щітки дозволяється лише електрику.

### 8.3 Технічне обслуговування

В середині приладу частини, що потребують технічного обслуговування, відсутні.

### 8.4 Замовлення запасних деталей

При замовленні запасних деталей необхідно зазначити такі дані:

- Тип пристрою
- Номер артикулу пристрою
- Ідентифікаційний номер пристрою
- Номер необхідної запасної частини

Актуальні ціни та інформацію Ви можете знайти на веб-сторінці [www.isc-gmbh.info](http://www.isc-gmbh.info)

Захисний пристрій для різання (№ арт.: 44.500.33)

## 9. Утилізація та вторинне використання

Прилад знаходиться в упакованні, щоб запобігти пошкодженню при транспортуванні. Це упаковання є сировиною, яка придатна для вторинного використання або для утилізації. Прилад та комплектуючі до нього виготовлено з різних матеріалів, наприклад, з металів та пластмаси. Прилади, які вийшли з ладу, не є побутовим сміттям. Прилад слід здати у відповідний пункт прийому, щоб його було утилізовано належним чином. Якщо місцезнаходження таких пунктів прийому невідомо, слід звернутись до місцевої адміністрації.

## 10. Зберігання

Зберігайте прилад та комплектуючі в недоступному для дітей темному та сухому приміщенні без мінусових температур. Оптимальна температура зберігання - від 5 до 30 °С. Зберігайте електроінструмент в оригінальному упакованні.