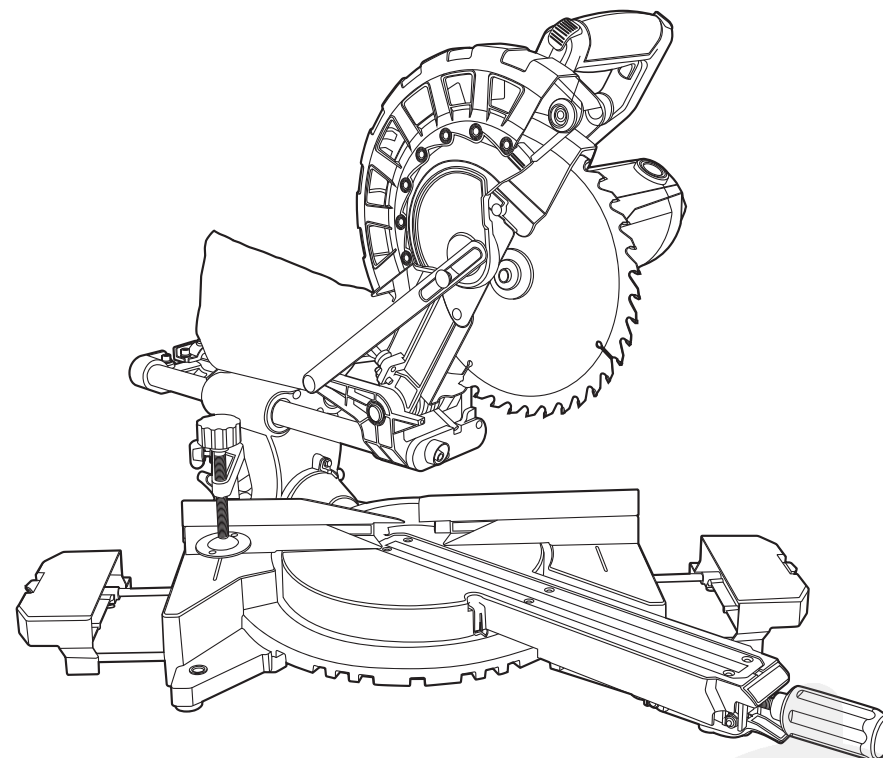




DWT_PT_KGSP_CIA-5_06.2024

DWT®
www.dwt-pt.com

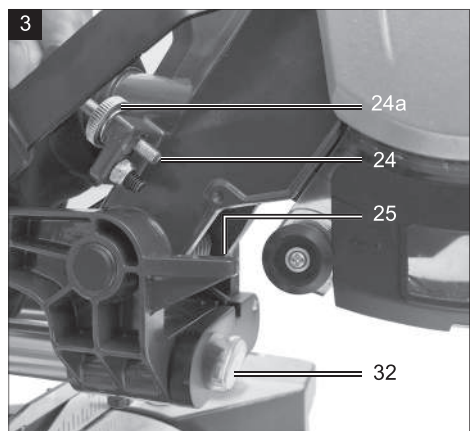
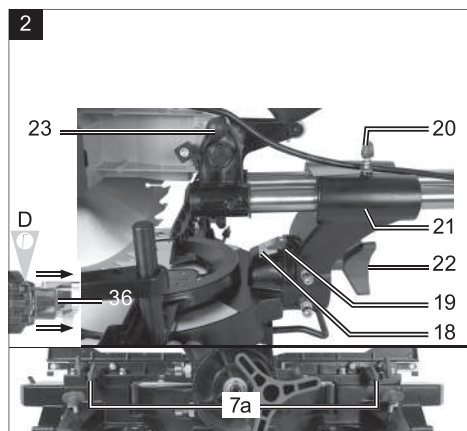
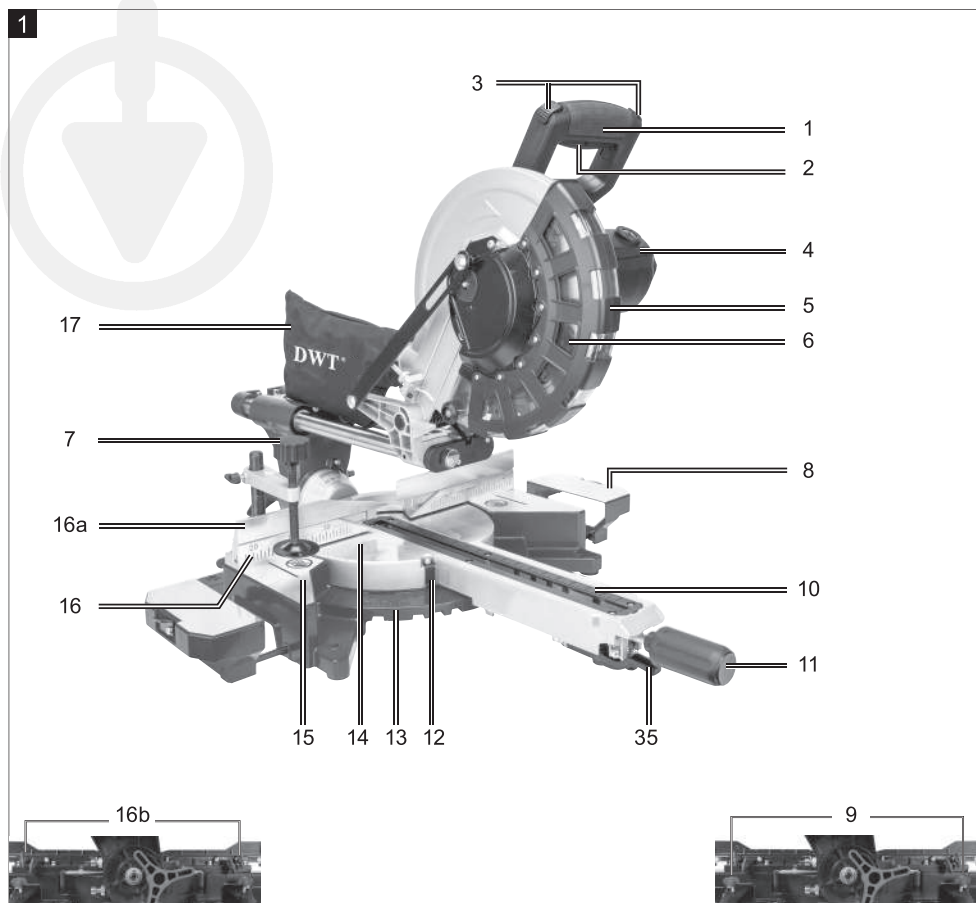
KGSP20-255 P

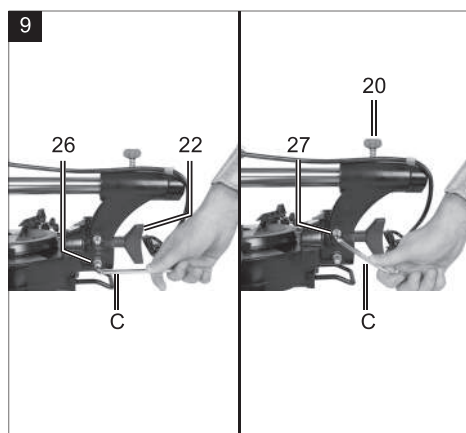
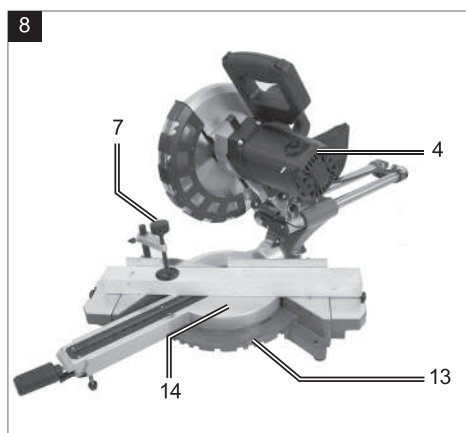
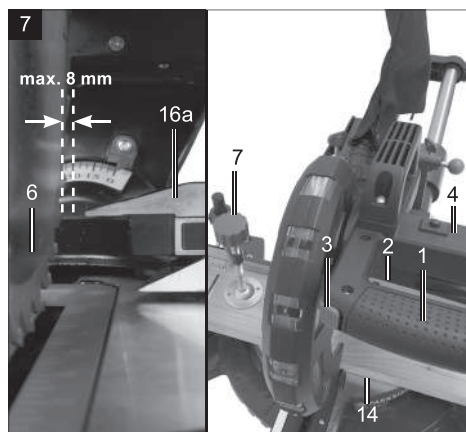
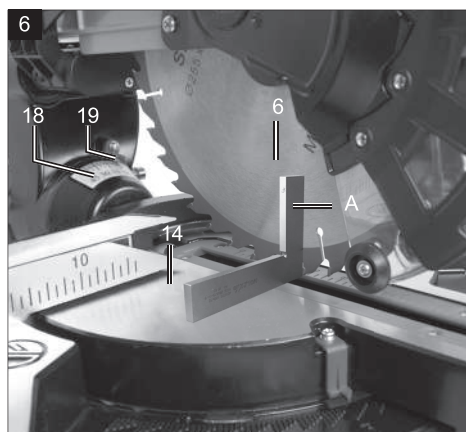
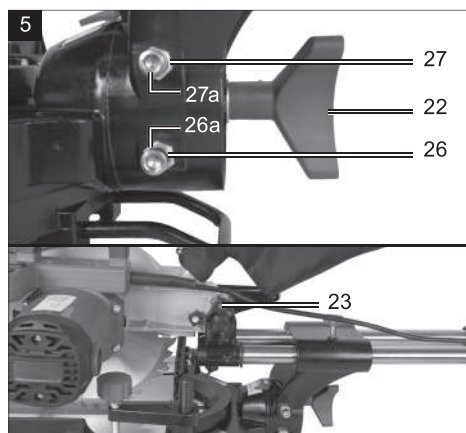
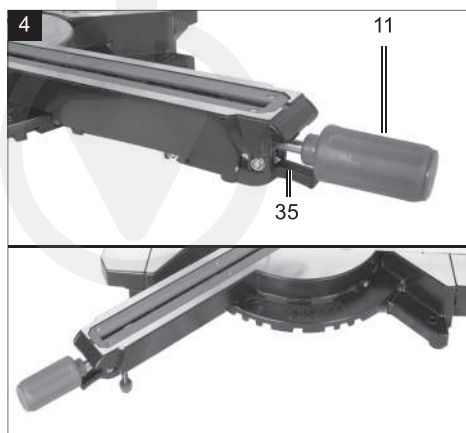


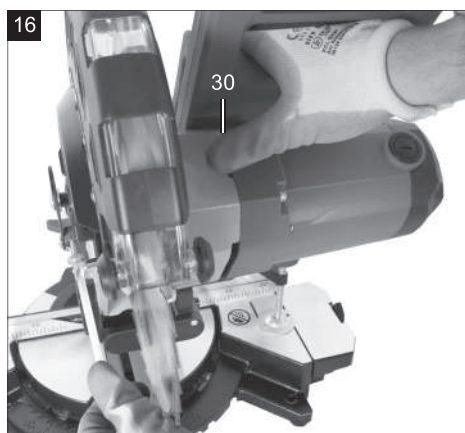
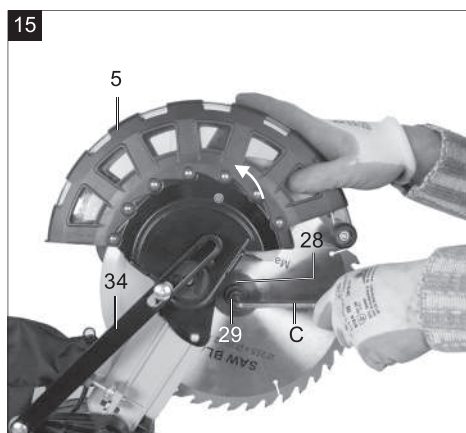
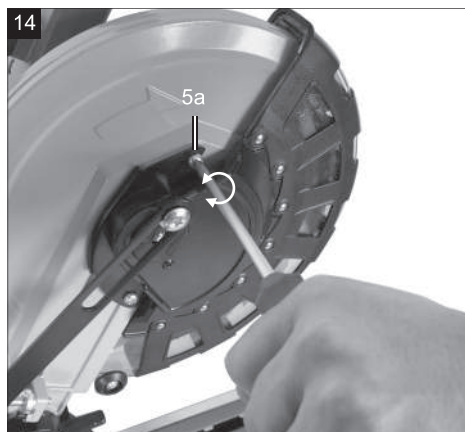
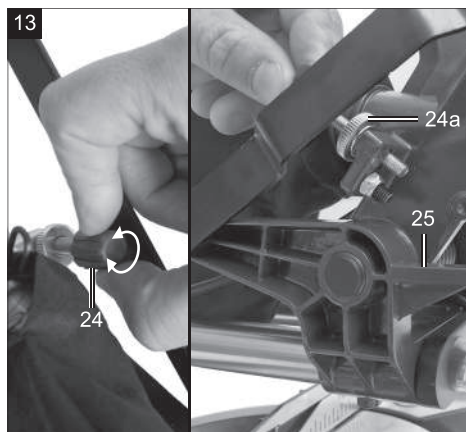
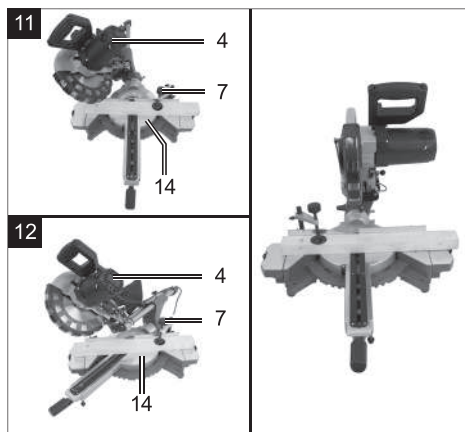
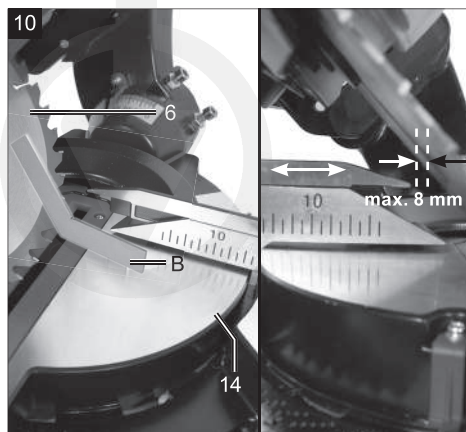
Merit Link International AG
P.O. Box 641, CH-6855 Stabio
Switzerland
www.meritlink.com

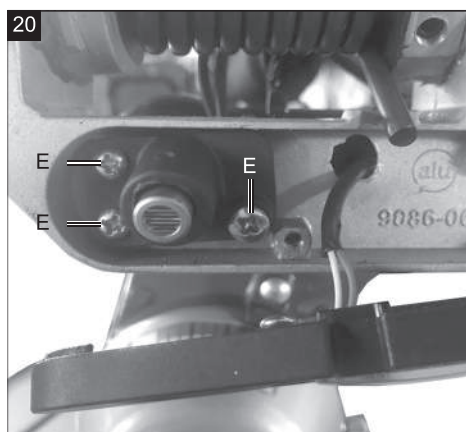
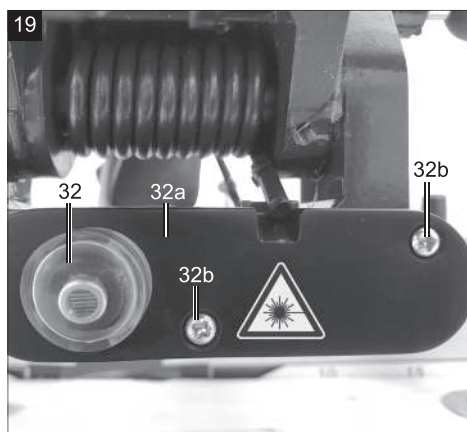
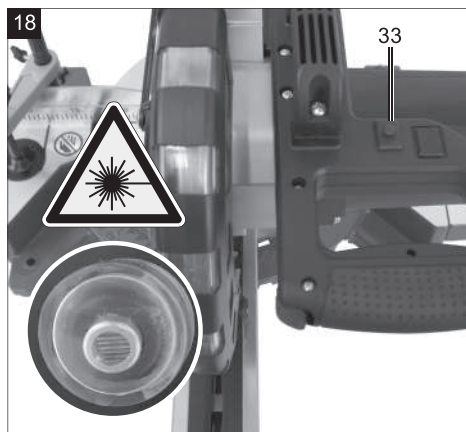
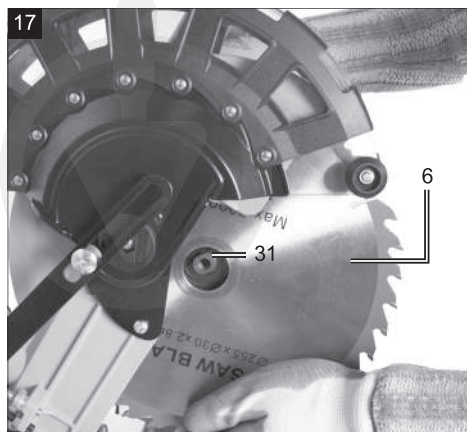


- | | |
|-----------|--|
| en | Original instructions |
| ru | Оригинальное руководство по эксплуатации |
| ua | Оригінальна інструкція з експлуатації |
| kz | Пайдалану нұсқаулығының түпнұсқасы |
| ka | ექსპლუატაციის ორიგინალი საბელმძღვანელო |









Explanation of the symbols on the product

The use of symbols in this manual is intended to draw your attention to possible risks. The safety symbols and the explanations that accompany them must be perfectly understood. The warnings in themselves do not remove the risks and cannot replace correct actions for preventing accidents.

	Warning - read the instruction manual to reduce the risk of injury.
	Wear hearing protection. Excessive noise can result in a loss of hearing.
	Wear a dust protection mask. When machining wood and other materials, harmful dust may be generated. Do not machine material containing asbestos!
	Wear eye protection. Sparks created during work or fragments, chippings and dust ejected by the device can cause sight loss.
	Attention! Danger of injury! Do not reach into saw blade while it is running!
 	Attention! Laser beam
	Protection class II (double shielded)
	The product complies with the applicable European directives.
m Attention!	In this operating manual, we have used this sign to mark all sections that concern your safety.

1. Introduction

Dear customer,

we hope your new tool brings you much enjoyment and success.

Note:

According to the applicable product liability laws, the manufacturer of the device does not assume liability for damages to the product or damages caused by the product that occurs due to:

- Improper handling,
- Non-compliance of the operating instructions,
- Repairs by third parties, not by authorized service technicians,
- Installation and replacement of non-original spare parts,
- Application other than specified,
- A breakdown of the electrical system that occurs due to the non-compliance of the electric regulations and VDE regulations 0100, DIN 57113 / VDE0113.

Please consider:

Read through the complete text in the operating instructions before installing and commissioning the device.

The operating instructions are intended to help the user to become familiar with the machine and take advantage of its application possibilities in accordance with the recommendations.

The operating instructions contain important information on how to operate the machine safely, professionally and economically, how to avoid danger, costly repairs, reduce downtimes and how to increase reliability and service life of the machine.

In addition to the safety regulations in the operating instructions, you have to meet the applicable regulations that apply for the operation of the machine in your country.

Keep the operating instructions package with the machine at all times and store it in a plastic cover to protect it from dirt and moisture. Read the instruction manual each time before operating the machine and carefully follow its information.

The machine can only be operated by persons who were instructed concerning the operation of the machine and who are informed about the associated dangers. The minimum age requirement must be complied with.

In addition to the safety instructions contained in this operating manual and the specific regulations of your country, the technical rules generally accepted for the operation of machines of the same type must be observed.

We accept no liability for damage or accidents which arise due to non-observance of these instructions and the safety information.

2. Device description (fig. 1 - 22)

1. Handle
2. ON/OFF switch
3. Lock switch
4. Machine head
5. Moving saw blade guard
6. Saw blade
7. Clamping device
8. Workpiece support
9. Set screw for workpiece support
10. Table insert
11. Handle / Set screw for rotary table
12. Pointer
13. Scale
14. Rotary table
15. Fixed saw table
16. Stop rail
- 16a. Movable stop rail
- 16b. Set screw
17. Sawdust bag
18. Scale
19. Pointer
20. Set screw for drag guide
21. Drag guide
22. Set screw
23. Locking bolt
24. Screw for cutting depth limiting
25. Stop for cutting depth limiting
26. Adjusting screw (90°)
27. Adjusting screw (45°)
28. Flange screw
29. Outer flange
30. Saw shaft lock
31. Inner flange
32. Laser

- 33. ON/OFF switch laser
 - 34. Guide bracket
 - 35. Latched position lever
 - 36. Tilt protection
-
- A.) 90° stop angle (not supplied)
 - B.) 45° stop angle (not supplied)
 - C.) Allen key, 6 mm
 - D.) Allen key, 3 mm
 - E.) Philips head screw (Laser)

3. Scope of delivery

- Crosscut, drag and mitre saw
- 1 x Clamping device (7) (preassembled)
- 2 x Workpiece support (8) (preassembled)
- Sawdust bag (17)
- Allen key 6 mm (C)
- Allen key 3 mm (D)
- Operating manual

4. Intended use

The crosscut, drag and mitre saw is designed to crosscut wood and plastic respectively of the machine's size. The saw is not designed for cutting firewood.

Warning! Do not use the saw to cut materials other than those specified described in manual.

Warning! The supplied saw blade is only intended for the sawing of wood! Do not use this blade for the sawing of firewood!

The equipment is to be used only for its prescribed purpose. Any other use is deemed to be a case of misuse. The user / operator and not the manufacturer will be liable for any damage or injuries of any kind caused as a result of this.

The equipment is to be operated only with suitable saw blades. It is prohibited to use any type of cutting-off wheel.

To use the equipment properly you must also observe the safety information, the assembly instructions and the operating instructions to be found in this manual.

All persons who use and service the equipment have to be acquainted with this manual and must be informed about the equipment's potential hazards. It is also imperative to observe the accident prevention regulations in force in your area. The same applies for the general rules of health and safety at work.

The manufacturer will not be liable for any changes made to the equipment nor for any damage resulting from such changes.

Even when the equipment is used as prescribed it is still impossible to eliminate certain residual risk factors. The following hazards may arise in connection with the machine's construction and design:

- Contact with the saw blade in the uncovered saw zone.
- Reaching into the running saw blade (cut injuries).
- Kick-back of workpieces and parts of workpieces.
- Saw blade fracturing.
- Catapulting of faulty carbide tips from the saw blade.
- Damage to hearing if ear-muffs are not used as necessary.
- Harmful emissions of wood dust when used in closed rooms.

Please note that our equipment has not been designed for use in commercial, trade or industrial applications. Our warranty will be voided if the equipment is used in commercial, trade or industrial businesses or for equivalent purposes.

5. Safety information

General power tool safety warnings

m WARNING: Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

1) Work area safety

- a) **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.

- c) **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical safety

- a) **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b) **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c) **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d) **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e) **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3) Personal safety

- a) **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- b) **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c) **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.

- d) **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e) **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f) **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g) **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- h) **Do not let familiarity gained from frequent use of power tools allow you to become complacent and ignore power tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4) Power tool use and care

- a) **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b) **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c) **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing parts of insert tools, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d) **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e) **Maintain power tools and insert tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

- f) **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g) **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- h) **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5) Service

- a) **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety instructions for mitre saws

- a) **Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
- b) **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.
- c) **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.
- d) **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece.**

Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.

- e) **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.
- f) **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
- g) **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
- h) **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
- i) **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
- j) **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
- k) **Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.

- l) **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
- m) **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
- n) **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
- o) **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
- p) **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
- q) **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
- r) **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
- s) **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.

Safety Instructions for the handling of saw blades

1. Do not use damaged or deformed saw blades.
2. Do not use any insertion tools with cracks. Sort out cracked insertion tools. Repairs are not permitted.
3. Do not use saw blades made of high speed steel.
4. Check the condition of the saw blades before using the crosscut, drag and mitre saw.
5. Make sure that a suitable saw blade for the material to be cut is selected.
6. Only use saw blades recommended by the manufacturer.
Saw blades designed to cut wood and similar materials must comply with EN 847-1.
7. Do not use saw blades made of high-speed alloy steel (HSS steel).
8. Only use saw blades for which the maximum permissible speed is not lower than the maximum spindle speed of the crosscut, drag and mitre saw and which are suitable for the material to be cut.
9. Observe the saw blade direction of rotation.
10. Only insertion the saw blade if you have mastered their use.
11. Observe the maximum speed. The maximum speed specified on the insertion tool may not be exceeded. If specified, observe the speed range.
12. Clean grease, oil and water off of the clamping surfaces.
13. Do not use any loose reducing rings or bushes for the reducing of holes on saw blades.
14. Make sure that fixed reducer rings for securing the insertion tool have the same diameter and have at least 1/3 of the cutting diameter.
15. Make sure that fixed reducer rings are parallel to each other.
16. Handle insertion tool with caution. They are ideally stored in the originally package or special containers. Wear protective gloves in order to improve grip and to further reduce the risk of injury.
17. Prior to the use of insertion tools, make sure that all protective devices are properly fastened.
18. Prior to use, make sure that the insertion tool meets the technical requirements of this electric tool and is properly fastened.
19. Only use the supplied saw blade for cutting wood, never for the processing of metals.
20. Only use saw blade diameters in accordance with the markings on the saw.
21. Use additional workpiece supports, if required for workpiece stability.

22. Workpiece support extensions must always be secured and used during work.
23. Replace table inserts when worn!
24. Avoid overheating of the saw teeth.
25. When sawing plastic, avoid melting of the plastic. Use the appropriate saw blades for this purpose. Replace damaged or worn saw blades immediately.
When the saw blade overheats, stop the machine. Allow the saw blade to cool down before using the machine again.



Attention: Laser radiation
Do not stare into the beam
Class 2 laser



Protect yourself and you environment from accidents using suitable precautionary measures!

- Do not look directly into the laser beam with unprotected eyes.
- Never look into the path of the beam.
- Never point the laser beam towards reflecting surfaces and persons or animals. Even a laser beam with a low output can cause damage to the eyes.
- Caution - methods other than those specified here can result in dangerous radiation exposure.
- Never open the laser module. Unexpected exposure to the beam can occur.
- The laser may not be replaced with a different type of laser.
- Repairs of the laser may only be carried out by the laser manufacturer or an authorised representative.

Residual risks

The machine has been built according to the state of the art and the recognised technical safety requirements. However, individual residual risks can arise during operation.

- Health hazard due to electrical power, with the use of improper electrical connection cables.
- Furthermore, despite all precautions having been met, some non-obvious residual risks may still remain.
- Residual risks can be minimised if the „safety instructions“ and the „Proper use“ are observed along with the whole of the operating instructions.

- Do not load the machine unnecessarily: excessive pressure when sawing will quickly damage the saw blade, which results in reduced output of the machine in the processing and in cut precision.
- When cutting plastic material, please always use clamps: the parts which should be cut must always be fixed between the clamps.
- Avoid accidental starting of the machine: the operating button may not be pressed when inserting the plug in an outlet.
- Use the tool that is recommended in this manual. In doing so, your machine provides optimal performance.
- Hands may never enter the processing zone when the machine is in operation.
- Release the handle button and switch off the machine prior to any operations.

m WARNING! This electric tool generates an electromagnetic field during operation. This field can impair active or passive medical implants under certain conditions. In order to prevent the risk of serious or deadly injuries, we recommend that persons with medical implants consult with their physician and the manufacturer of the medical implant prior to operating the electric tool.

6. Technical data

AC motor	220 - 240 V ~ 50Hz
Power S1	2000 Watt
Idle speed n ₀	4500 min ⁻¹
Carbide saw blade	ø 255 x ø 30 x 2.8 mm
Number of teeth	40
Max width of blade	2.8 mm
Swivel range	-45° / 0° / +45°
Mitre cut	0° to 45° to the left
Cutting Capacity:	
90° x 90°	90x340 mm
90° x 45°	90x240 mm
45° x 90°	45x340 mm
45° x 45°	45x240 mm
Protection class	II
Weight	14.04 kg
Laser class	2
Wavelength of laser	650 nm
Laser output	< 1 mW

Technical changes reserved!

The work piece must have a minimum height of 3 mm and a minimum width of 10 mm.
Make sure that the workpiece is always secured with the clamping device.

Noise

Total noise values determined in accordance with EN 62841.

Sound pressure level L_{pA}	101.6 dB
Uncertainty K_{pA}	3 dB
Sound power level L_{WA}	114.6 dB
Uncertainty K_{pA}	3 dB

Wear hearing protection.

The effects of noise can cause a loss of hearing

The above-mentioned noise emission values were measured in accordance with a standardised test procedure and can be used to compare one power tool with another.

The above-mentioned noise emission values can also be used for the preliminary assessment of exposure.

m WARNING:

- The noise emissions during the actual use of the power tool may differ from the above-mentioned values depending on the power tool being used, in particular on the type of workpiece being processed.
- Try to keep emissions as low as possible, for example by limiting your working time. In this regard, all the operational cycle phases must be taken into consideration (such as the times when the tool is switched off or running idle).

7. Before starting the equipment

- Open the packaging and remove the device carefully.
- Remove the packaging material as well as the packaging and transport bracing (if available).
- Check that the delivery is complete.
- Check the device and accessory parts for transport damage.
- If possible, store the packaging until the warranty period has expired.

m ATTENTION!

The device and packaging materials are not toys!
Children must not be allowed to play with plastic bags, film and small parts! There is a risk of swallowing and suffocation!

- The equipment must be set up where it can stand securely. Secure the machine on a workbench or a base frame with 4 screws (not included in delivery) using the holes on the fixed saw table (15).
- Pull out the pre-installed tilt protection (37) completely and secure it with an Allen key (D).
- All covers and safety devices have to be properly fitted before the equipment is switched on.
- It must be possible for the blade to run freely.
- When working with wood that has been processed before, watch out for foreign bodies such as nails or screws, etc.
- Before you press the ON/OFF switch check that the saw blade is fitted correctly. Moving parts must run smoothly.
- Before you connect the equipment to the power supply make sure the data on the rating plate are identical to the mains data.

7.1 Checking the moving saw blade guard safety device (5)

The saw blade guard protects against accidental contact with the saw blade and from chips flying around.

Check function

To do so, fold the saw downwards:

- The saw blade guard must provide free access to the saw blade without touching other parts.
- When folding the saw upwards into the starting position, the saw blade guard must cover the saw blade automatically.

8. Attachment and operation

m Attention!

Always make sure the device is fully assembled before commissioning!

8.1 Attaching the crosscut, drag and mitre saw (fig. 1/2/4/5)

- In order to adjust the rotary table (14), loosen the handle (11) approximately 2 turns and pull up the latched position lever (35) with your index finger.

- Turn the rotary table (14) and pointer (12) to the desired angle measurement on the scale (13) and use the handle (11) to secure it.
- Pressing the machine head (4) lightly downwards and removing the locking bolt (23) from the motor bracket at the same time disengages the saw from the lowest position.
- Swing the machine head (4) up.
- It is possible to secure the clamping devices (7) to the left or right on the fixed saw table (15). Insert the clamping devices (7) in the holes on the rear side of the stop rail (16) and secure it with the star grip screws (7a).
For 0° - 45° mitre cuts, the clamping device (7) must only be mounted on the right side (see fig. 11-12).
- It is possible to tilt the machine head (4) a max. 45° to the left by loosening the set screw (22).
- Workpiece supports (8) must always be secured and used during work. Set the desired table size by loosening the set screw (9). Then tighten the set screw (9) again.

8.2 Precision adjustment of the stop for crosscut 90° (fig. 1/2/5/6)

- **No stop angle included.**
- Lower the machine head (4) and secure it using the locking bolt (23).
- Loosen the set screw (22).
- Position the angle stop (A) between the saw blade (6) and the rotary table (14).
- Loosen the lock nut (26a).
- Adjust the adjusting screw (26) until the angle between the saw blade (6) and rotary table (14) is 90°.
- Re-tighten the lock nut (26a).
- Subsequently check the position of the angle indicator. If necessary loosen the pointer (19) using a Philips screwdriver, set to position 0° on the angle scale (18) and re-tighten the retaining screw.

8.3 Crosscut 90° and turntable 0° (fig. 1/2/7)

In the case of cutting widths up to approx. 100 mm it is possible to fix the traction function of the saw with the set screw (20) in the rear position. In this position the machine can be operated in cross cutting mode. If the cutting width is over 100 mm then it is necessary to ensure that the set screw (20) is loose and the machine head (4) can move.

- Attention!** For 90° crosscuts, the moveable stop rail (16a) must be fixed in the inner position.
- Open the set screw (16b) for the moveable stop rail (16a) and push the moveable stop rail (16a) inwards.
 - The moveable stop rail (16a) must be locked in a position far enough from the inner position that the distance between the stop rail (16a) and the saw blade (6) is no more than 8 mm.
 - Before making the cut, check that the stop rail (16a) and the saw blade (6) cannot collide.
 - Re-tighten the set screw (16b).
 - Move the machine head (4) to its upper position.
 - Use the handle (1) to push back the machine head (4) and fix it in this position if required (dependent on the cutting width).
 - Place the piece of wood to be cut at the stop rail (16) and on the turntable (14).
 - Lock the material with the clamping devices (7) on the fixed saw table (15) to prevent the material from moving during the cutting operation.
 - Release the lock switch (3) and press the ON/OFF switch (2) to start the motor.
 - **With the drag guide (21) fixed in place (21):**
use the handle (1) to move the machine head (4) steadily and with light pressure downwards until the saw blade (6) has completely cut through the work piece.
 - **With the drag guide (21) not fixed in place (21):**
pull the machine head (4) all the way to the front. Lower the handle (1) to the very bottom by applying steady and light downward pressure. Now push the machine head (4) slowly and steadily to the very back until the saw blade (6) has completely cut through the work piece.
 - When the cutting operation is completed, move the machine head back to its upper (home) position and release the ON/OFF button (2).
- Attention!** The machine executes an upward stroke automatically due to the return spring, i.e. do not release the handle (1) after completing the cut; instead allow the machine head to move upwards slowly whilst applying light counter pressure.

8.4 Crosscut 90° and turntable 0° - 45° (fig. 1/7/8)

The crosscut, drag and mitre saw can be used to make crosscuts of 0° - 45° to the left and 0° - 45° to the right in relation to the stop rail.

Important! For 90° crosscuts, the moveable stop rail (16a) must be fixed in the inner position.

- Open the set screw (16b) for the moveable stop rail (16a) and push the moveable stop rail (16a) inwards.

- The moveable stop rail (16a) must be fixed far enough in front of the innermost position that the distance between the stop rail (16a) and the saw blade (6) amounts to a minimum of 8 mm.
- Before making the cut, check that the stop rail (16a) and the saw blade (6) cannot collide.
- Secure the set screw (16b) again.
- Loosen the handle (11) if tightened, pull up the latched position lever (35) with your index finger and use the handle (11) to set the rotary table (14) to the desired angle.
- The pointer (12) on the rotary table must match the desired angle on the scale (13) on the fixed saw table (15).
- Re-tighten the handle (11) to secure the rotary table (14).
- Cut as described under section 8.3.

8.5 Precision adjustment of the stop for mitre cut 45° (fig. 1/2/5/9/10)

- **No stop angle included.**
- Lower the machine head (4) and secure it using the locking bolt (23).
- Fix the rotary table (14) in the 0° position.
Attention! For mitre cuts (inclined saw head), the **left side** of the moveable stop rails (16a) must be fixed in the outer position.
- Open the set screw (16b) for the moveable stop rail (16a) and push the moveable stop rail (16a) outwards.
- The moveable stop rail (16a) must be fixed far enough in front of the innermost position that the distance between the stop rail (16a) and the saw blade (6) amounts to a maximum of 8 mm.
- The **right side** of the moveable stop rails (16a) must be in the inner position.
- Before making a cut, check that the stop rail (16a) and the saw blade (6) cannot collide.
- Loosen the set screw (22) and use the handle (1) to angle the machine head (4) 45° to the left.
- 45° - position angle stop (B) between the saw blade (6) and rotary table (14).
- Loosen the lock nut (27a) and adjust the adjustment screw (27) until the angle between the saw blade (6) and the rotary table (14) is precisely 45°.
- Re-tighten the lock nut (27a).
- Subsequently check the position of the angle indicator. If necessary, loosen the pointer (19) using a Philips screwdriver, set to position 45° on the angle scale (18) and re-tighten the retaining screw.

8.6 Mitre cut 0° - 45° and turntable 0° (fig. 1/2/11)

The crosscut, drag and mitre saw can be used to make mitre cuts of 0° - 45° in relation to the work face.

Attention! For mitre cuts (inclined saw head), the **left side** of the moveable stop rails (16a) must be fixed in the outer position.

- Open the set screw (16b) for the moveable stop rail (16a) and push the moveable stop rail (16a) outwards.
- The moveable stop rail (16a) must be fixed far enough in front of the innermost position that the distance between the stop rail (16a) and the saw blade (6) amounts to a minimum of 8 mm.
- The **right side** of the moveable stop rails (16a) must be in the inner position.
- Before making a cut, check that the stop rail (16a) and the saw blade (6) cannot collide.
- Secure the set screw (16b) again.
- Move the machine head (4) to the top position.
- Fix the rotary table (14) in the 0° position.
- Loosen the set screw (22) and use the handle (1) to angle the machine head (4) to the left, until the pointer (19) indicates the desired angle measurement on the scale (18).
- Re-tighten the set screw (22).
- Cut as described in section 8.3.

8.7 Mitre cut 0° - 45° and turntable 0° - 45° (fig. 2/4/12)

The crosscut, drag and mitre saw can be used to make mitre cuts to the left of 0° - 45° in relation to the work face and, at the same time, 0° - 45° to the left or 0° - 45° to the right in relation to the stop rail (double mitre cut). Attention! For mitre cuts (inclined saw head), the **left side** of the moveable stop rails (16a) must be fixed in the outer position.

- Open the set screw (16b) for the moveable stop rail (16a) and push the moveable stop rail (16a) outwards.
- The moveable stop rail (16a) must be fixed far enough in front of the innermost position that the distance between the stop rail (16a) and the saw blade (6) amounts to a minimum of 8 mm.
- Before making a cut, check that the stop rail (16a) and the saw blade (6) cannot collide.
- Re-tighten the set screw (16b).
- Move the machine head (4) to its upper position.
- Release the rotary table (14) by loosening the handle (11).
- Using the handle (11), set the rotary table (14) to the desired angle (refer also to point 8.4 in this regard).

- Re-tighten the handle (11) to secure the rotary table (14).
- Undo the set screw (22).
- Use the handle (1) to tilt the machine head (4) to the left until it coincides with the required angle value (in this connection see also section 8.6).
- Re-tighten the set screw (22).
- Cut as described under section 8.3.

8.8 Limiting the cutting depth (fig. 3/13)

- The cutting depth can be infinitely adjusted using the screw (24). To do this loosen the knurled nut (24a) on the screw (24). Turn the screw (24) in or out to set the required cutting depth. Then re-tighten the knurled nut (24a) on the screw (24).
- Check the setting by completing a test cut.

8.9 Sawdust bag (fig. 1/22)

The saw is equipped with a debris bag (17) for sawdust and chips.

Squeeze together the metal ring on the dust bag and attach it to the outlet opening in the motor area.

The debris bag (17) can be emptied by means of a zipper at the bottom.

Connection to an external dust extractor

- Connect the vacuum hose with the dust extraction spout.
- The industrial vacuum cleaner must be suitable for the material being worked.
- When vacuuming dust that is especially detrimental to health or carcinogenic, use a special vacuum cleaner.

8.10 Changing the saw blade (fig. 1/2/14-17)

Remove the power plug!

Important!

Wear safety gloves when changing the saw blade.

Risk of injury!

- Swing the machine head (4) upwards and lock with the locking bolt (23).
- Loosen the retaining screw (5a) of the cover using a Philips screwdriver.
WARNING! Do not fully remove this screw.
- Fold the saw blade guard (5) upwards until the saw blade guard (5) is above the flange screw (28).
- With one hand insert the Allen key (C) in the flange screw (29).
- Hold the Allen key (C) and slowly close the saw blade guard (5) until it touches the Allen key (C).

- Firmly press the saw shaft lock (30) and slowly rotate the flange screw (28) in clockwise direction. The saw shaft lock (30) engages after no more than one rotation.
- Now, using a little more force, slacken the flange screw (29) in the clockwise direction.
- Turn the flange screw (28) right out and remove the outer flange (29).
- Take the blade (6) off the inner flange (31) and pull out downwards.
- Carefully clean the flange screw (28), outer flange (29) and inner flange (32).
- Fit and fasten the new saw blade (6) in reverse order.
- Important! The cutting angle of the teeth, in other words the direction of rotation of the saw blade (6) must coincide with the direction of the arrow on the housing.
- Before continuing your work make sure that all safety devices are in good working condition.
- Important! Every time that you change the saw blade (6), check to see that it spins freely in the table insert (10) in both perpendicular and 45° angle settings.
- Important! The work to change and align the saw blade (6) must be carried out correctly.

8.11 Using the laser (fig. 18)

To switch on: Press the ON/OFF switch laser (33) 1x. A laser line is projected onto the material you wish to process, providing an exact guide for the cut.

To switch off: Press again the ON/OFF switch laser (33).

8.12 Adjusting the laser (fig. 19-20)

If the laser (32) ceases to indicate the correct cutting line, you can readjust the laser. To do so, open the screws (32b) and remove the front cover (32a). Loosen the Philips head screws (E) and set the laser by moving sideways until the laser beam strikes the teeth of the saw blade (6).

After adjusting and tightening the laser, mount the front cover by tightening both screws (32b) by hand.

9. Transport

- Tighten the handle (11) to lock the rotary table.
- Press the machine head (4) downwards and secure with the locking bolt (23).
- Fix the saw's drag function with the locking screw for drag guide (20) in rear position.
- Carry the equipment by the fixed saw table (15).
- When reassembling the equipment proceed as described under section 7.

10. Maintenance

m **WARNING!** Prior to any adjustment, maintenance or service work disconnect the mains power plug!

General maintenance measures

Wipe chips and dust off the machine from time to time using a cloth. In order to extend the service life of the tool, oil the rotary parts once monthly. Do not oil the motor.

When cleaning the plastic do not use corrosive products.

Cleaning the moving saw blade guard safety device (5)

Always check the saw blade guard for debris before using the machine.

Remove old sawdust and splinters using a brush or similar tool.

Replacing the table insert

Danger!

- With a damaged table insert (10) there is a risk of small parts getting stuck between table insert and saw blade, blocking the saw blade. **Immediately replace damaged table inserts!**
1. Remove screws at table insert. If required, turn rotary table and incline saw head to be able to reach the screws.
 2. Remove table insert.
 3. Install new table insert.
 4. Tighten the screws at table insert.

Brush inspection

Check the carbon brushes after the first 50 operating hours with a new machine, or when new brushes have been fitted. After carrying out the first check, repeat the check every 10 operating hours.

If the carbon is worn to a length of 6 mm, or if the spring or contact wire are burned or damaged, it is necessary to replace both brushes. If the brushes are found to be usable following removal, it is possible to reinstall them.

When servicing the carbon brushes, open the two latches counterclockwise (as shown in Figure 21). Then remove the carbon brushes.

Replace the carbon brushes in the reverse order.

Service information

Please note that the following parts of this product are subject to normal or natural wear and that the following parts are therefore also required for use as consumables.

Wear parts*: carbon brushes, saw blade, table inserts, sawdust bags

* Not necessarily included in the scope of delivery!

Spare parts and accessories can be obtained from our service centre. To do this, scan the QR code on the cover page.

11. Storage

- Store the device and its accessories in a dark, dry and frost-proof place that is inaccessible to children.
- The optimum storage temperature is between 5 and 30°C.
- Store the electrical tool in its original packaging.
- Cover the electrical tool in order to protect it from dust and moisture.
- Store the operating manual with the electrical tool.

12. Electrical connection

The electrical motor installed is connected and ready for operation. The connection complies with the applicable VDE and DIN provisions. The customer's mains connection as well as the extension cable used must also comply with these regulations.

Important information

In the event of an overloading the motor will switch itself off. After a cool-down period (time varies) the motor can be switched back on again.

With a single-phase a.c. motor, we recommend a C 16A or K 16A fuse for machines with a high start-up current (from 2000 Watt)!

Damaged electrical connection cable

The insulation on electrical connection cables is often damaged.

This may have the following causes:

- Passage points, where connection cables are passed through windows or doors.
- Kinks where the connection cable has been improperly fastened or routed.
- Places where the connection cables have been cut due to being driven over.
- Insulation damage due to being ripped out of the wall outlet.
- Cracks due to the insulation ageing.

Such damaged electrical connection cables must not be used and are life-threatening due to the insulation damage.

Check the electrical connection cables for damage regularly.

Make sure that the connection cable does not hang on the power network during the inspection. Electrical connection cables must comply with the applicable VDE and DIN provisions. Only use connection cables with the marking „H05VV-F“.

The printing of the type designation on the connection cable is mandatory.

AC motor:

- The mains voltage must be 220 - 240 V~.
- Extension cables up to 25 m long must have a cross-section of 1.5 mm².

Connections and repairs of electrical equipment may only be carried out by an electrician.

Connection type X

If the mains connection cable of this device is damaged, it must be replaced by a special connection cable which can be obtained from the manufacturer or its service department.

Please provide the following information in the event of any enquiries:

- Type of current for the motor
- Machine data - type plate

13. Disposal and recycling

Notes for packaging



The packaging materials are recyclable. Please dispose of packaging in an environmentally friendly manner.

Notes on the electrical and electronic equipment act [ElektroG]



Waste electrical and electronic equipment does not belong in household waste, but must be collected and disposed of separately!

- Used batteries or rechargeable batteries that are not installed permanently in the old appliance must be removed non-destructively before disposal. Their disposal is regulated by the battery law.
- Owners or users of electrical and electronic devices are legally obliged to return them after use.
- The end user is responsible for deleting their personal data from the old device being disposed of!
- The symbol of the crossed-out dustbin means that waste electrical and electronic equipment must not be disposed of with household waste.
- Waste electrical and electronic equipment can be handed in free of charge at the following places:
 - Public disposal or collection points (e.g. municipal works yards)
 - Points of sale of electrical appliances (stationary and online), provided that dealers are obliged to take them back or offer to do so voluntarily.
 - Up to three waste electrical devices per type of device, with an edge length of no more than 25 centimetres, can be returned free of charge to the manufacturer without prior purchase of a new device from the manufacturer or taken to another authorised collection point in your vicinity.
 - Further supplementary take-back conditions of the manufacturers and distributors can be obtained from the respective customer service.
- If the manufacturer delivers a new electrical appliance to a private household, the manufacturer can arrange for the free collection of the old electrical appliance upon request from the end user. Please contact the manufacturer's customer service for this.

- These statements only apply to devices installed and sold in the countries of the European Union and which are subject to the European Directive 2012/19/EU. In countries outside the European Union, different regulations may apply to the disposal of waste electrical and electronic equipment.

14. Troubleshooting

Fault	Possible cause	Remedy
Motor does not work	Motor, cable or plug defective, fuses burnt	Arrange for inspection of the machine by a specialist. Never repair the motor yourself. Danger! Check fuses and replace as necessary
The motor starts up slowly and does not reach operating speed.	Voltage too low, coils damaged, capacitor burnt	Contact the utility provider to check the voltage. Arrange for inspection of the motor by a specialist. Arrange for replacement of the capacitor by a specialist
Motor makes excessive noise	Coils damaged, motor defective	Arrange for inspection of the motor by a specialist
The motor does not reach its full power.	Circuits in the network are overloaded (lamps, other motors, etc.)	Do not use any other equipment or motors on the same circuit
Motor overheats easily.	Overloading of the motor, insufficient cooling of the motor	Avoid overloading the motor while cutting, remove dust from the motor in order to ensure optimal cooling of the motor
Saw cut is rough or wavy	Saw blade dull, tooth shape not appropriate for the material thickness	Re-sharpen saw blade and/or use suitable saw blade
Workpiece pulls away and/or splinters	Excessive cutting pressure and/or saw blade not suitable for use	Insert suitable saw blade

Описание символа продукта

Использование символов в этом руководстве призвано предупредить вас о возможных рисках.

Знаки безопасности и сопровождающие их описания должны быть полностью поняты.

Предупреждения сами по себе не устраняют риски и не заменяют правильные меры по предотвращению несчастных случаев.

	Предупреждение-Прочитайте инструкции по использованию, чтобы снизить риск травмы.
	Носите устройство защиты слуха. Шум вызывает потерю слуха.
	Надеваете маску от пыли. При обработке древесины и других материалов может образовываться вредная пыль. Не обрабатываете асбестосодержащие материалы!
	Носите защитные очки. Искра, образующаяся во время работы, или обломки, обломки и пыль, выбрасываемые устройством, могут привести к слепоте.
	Внимание! Опасность травмы! Когда пила работает, не кладите руку в пилу!
	Внимание! Лазерный луч
	Класс защиты IP (двойная защита)
	Продукт соответствует применимым европейским директивам.
 Attention!	В этом руководстве мы используем настоящий логотип для обозначения всех частей, связанных с вашей безопасностью.

1. Представление

Уважаемые клиенты:

Мы надеемся, что ваши новые инструменты принесут вам счастье и успех.

Примечание:

В соответствии с применимым законодательством об ответственности за продукцию производитель оборудования не несет ответственности за ущерб или ущерб, причиненный продукту в результате:

- Неправильное обращение,
- Несоблюдение инструкций по эксплуатации,
- Техническое обслуживание осуществляется третьей стороной, а не уполномоченным техническим персоналом,
- Установка и замена неснаряженных запасных частей,
- Применение, не указанное,
- Отказ электрической системы из-за несоответствия электротехническим нормам и правилам VDE 0100, DIN 57113 / VDE0113.

Просьба к рассмотрению:

Перед установкой и отладкой устройства внимательно прочитаете полный текст инструкции.

Инструкции по эксплуатации предназначены для того, чтобы помочь пользователям познакомиться с устройством и использовать возможности ее применения в соответствии с рекомендациями.

В инструкции по эксплуатации содержится важная информация о том, как безопасно, профессионально и экономично эксплуатировать устройство, как избежать опасности, дорогостоящего ремонта, сократить время простоя и как повысить надежность и срок службы устройства.

В дополнение к правилам безопасности, изложенным в инструкции по эксплуатации, вы должны соблюдать применимые правила, применимые к эксплуатации устройств в вашей стране.

Всегда упаковываете инструкции по эксплуатации вместе с устройством и храните их в пластиковой крышке, чтобы предотвратить попадание пыли и влаги. Перед каждой эксплуатацией с устройством прочитаете инструкцию по использованию и внимательно следуйте ее информации.

Устройства могут управляться только теми, кто находится под руководством устройства и знает о связанных с ней опасностях. Требования в отношении минимального возраста должны соблюдаться.

В дополнение к инструкциям по безопасности, содержащимся в настоящем Руководстве по эксплуатации, и конкретным положениям вашей страны, должны соблюдаться общие технические правила эксплуатации устройств того же типа.

Мы не несем ответственности за ущерб или несчастные случаи, вызванные несоблюдением этих инструкций и информации по безопасности.

2. Описание оборудования (рис. 1-22)

1. Ручка
2. Переключатели ВКЛ/ВЫКЛ
3. Переключатель блокировки
4. Носовая часть
5. Защитная панель пыльного полотна
6. Пильный диск
7. Зажимное устройство
8. Опора заготовки
9. Винт крепления кронштейна заготовки
10. Вставка таблицы

11. Ручка ротора/неподвижный винт
12. Указатель
13. Масштабы
14. Ротор
15. Стационарный пильный стол
16. Препятствия на орбите
- 16a. Подвижной упор
- 16b. Установочный винт
17. Мешки с древесными опилками
18. Масштабы
19. Указатель
20. Стационарный винт для перетаскивания направляющей
21. Направляющая сопротивления
22. Крепежный винт
23. Стопорный болт
24. Винты для ограничения глубины резки
25. Ограничение глубины резки
26. Регулировочный винт (90°)
27. Регулировочный винт (45°)
28. Винт фланца
29. Внешний фланец
30. Замок пильного вала
31. Внутренний фланец
32. Лазеры
33. Лазеры с переключателями
34. Направляющая опора
35. Стопорный рычаг положением
36. Защита от наклона

- A.) Угол остановки 90° (не предоставлен)
B.) Угол остановки 45° (не предоставлен)
C. Внутренний шестигранный ключ, 6 мм
D. Внутренний шестигранный ключ, 3 мм
E.) Винт головки Philips (лазер)

3. Объем поставок

- Перекрестная, перетаскиваемая и наклонная пила
- Зажимное устройство 1× (7) (предварительно установленное)
- 2× Кронштейн детали (8) (предварительно установленный)
- Мешки с древесными опилками (17)
- Внутренний шестигранный гаечный ключ 6 мм (C)
- Внутренний шестигранный гаечный ключ 3 мм (D)
- Руководство по эксплуатации

4. Предполагаемое использование

Горизонтальные, перетаскиваемые и наклонные пилы предназначены для поперечного среза древесины и пластмасс машинного размера. Настоящая пила не предназначена для рубки дров.

Предупреждение! Не используйте материал, не указанный в руководстве по резке пил.
Предупреждение! Поставленные пилы предназначены только для пиломатериалов! Не пили дрова этим лезвием!

Оборудование может использоваться только для определенных целей. Любое другое использование считается злоупотреблением. Пользователь/оператор, а не производитель, несет ответственность за любой ущерб или вред, причиненный в результате.

Устройство может работать только с подходящими пилами. Запрещается использование любого типа режущих колес.

Чтобы правильно использовать устройство, вы также должны соблюдать информацию о безопасности, инструкции по сборке и инструкции по эксплуатации, содержащиеся в этом руководстве. Все сотрудники, использующие и обслуживающие оборудование, должны быть знакомы с этим руководством и должны быть осведомлены о потенциальных опасностях оборудования. Кроме того, необходимо соблюдать действующие в регионе правила предотвращения аварий. То же самое относится и к общим правилам гигиены и безопасности труда.

Производитель не несет ответственности за любые изменения в оборудовании или любой ущерб, причиненный такими изменениями.

Некоторые остаточные факторы риска не могут быть устранены даже при использовании оборудования в соответствии с установленными требованиями. Конструкция и конструкция устройства могут представлять следующие опасности:

- Контакт с пиломатериалами на незакрытых участках пиломатериалов.
- Трогание к работающей пиле (порез).
- Обратный удар деталей.
- Разрыв пилы.
- Выбрасывание дефектного твердосплавного наконечника из пилы.
- Если при необходимости не использовать наушники, это может повредить слух.
- При использовании в закрытых помещениях возникают вредные выбросы древесной пыли.

Обращаете внимание, что наше оборудование не предназначено для коммерческого, торгового или промышленного применения. Если оборудование используется на коммерческих, торговых или промышленных предприятиях или в аналогичных целях, наша гарантия не будет действительной.

5. Информация о безопасности

Предупреждение о безопасности универсальных электроинструментов



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочитывайте все предупреждения, инструкции, иллюстрации и технические характеристики, прилагаемые к этому электроинструменту. Несоблюдение всех приведенных ниже инструкций может привести к поражению электрическим током, возгоранию и/или серьезной травме.

Сохраните все предупреждения и инструкции для дальнейшего использования.

Термин «электроинструмент» в предупреждениях относится к электроинструменту, работающему от сети (с проводом), или к электроинструменту, работающему от аккумулятора (беспроводной).

1. Безопасность рабочей зоны

а) Держите рабочее место чистым и хорошо освещенным. Загроможденные или темные участки провоцируют несчастные случаи.

б) Не используете электроинструменты во взрывоопасных средах, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Электроинструменты создают искры, которые могут воспламенить пыль или пары.

с) Не допускаете детей и посторонних лиц во время работы с электроинструментом.

Отвлекающие факторы могут привести к потере контроля.

2. Электробезопасность

- а) Штепселя электроинструмента должны соответствовать розетке. Ни в коем случае не модифицируете штепсель. Не используете переходные штепселя с заземленными (заземленными) электроинструментами. Не модифицированные штепселя и соответствующие розетки снижают риск поражения электрическим током.
- б) Избегаете контакта тела с заземленными или заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Существует повышенный риск поражения электрическим током, если ваше тело заземлено или заземлено.
- в) Не подвергаете электроинструменты воздействию дождя или влаги. Попадание воды в электроинструмент повышает риск поражения электрическим током.
- г) Не злоупотребляете шнуром. Никогда не используете шнур для переноски, вытягивания или отключения электроинструмента. Держите шнур вдали от источников тепла, масла, острых краев или движущихся частей. Поврежденные или запутанные шнуры повышают риск поражения электрическим током.
- д) При работе с электроинструментом на открытом воздухе используете удлинитель, подходящий для использования вне помещений. Использование шнура, пригодного для использования вне помещений, снижает риск поражения электрическим током.
- е) Если работа с электроинструментом во влажном месте неизбежна, используете источник питания, защищенный устройством защитного отключения (УЗО). Использование УЗО снижает риск поражения электрическим током.

3. Личная безопасность

- а) Будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуетесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не используете электроинструмент, если вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарств. Момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезной травме.
- б) Используете средства индивидуальной защиты. Всегда надеваете защиту для глаз. Защитное снаряжение, такое как пылезаститная маска, нескользящая защитная обувь, каска или средства защиты органов слуха, используемые в соответствующих условиях, уменьшают количество травм.
- в) Предотвращение непреднамеренного запуска. Перед подключением к источнику питания и/или аккумулятору, поднятием или переноской инструмента подтвердите, что переключатель находится в выключенном положении. Переноска электроинструментов с пальцем на выключателе или подача питания на электроинструменты с включенным выключателем может привести к несчастным случаям.
- г) Удалите любой регулировочный ключ или гаечный ключ перед включением электроинструмента. Гаечный ключ или ключ, оставленные прикрепленными к вращающейся части электроинструмента, могут привести к травме.
- д) Не переусердствуете. Всегда держите правильную опору и баланс. Это позволяет лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.
- е) Оденьтесь правильно. Не носите свободную одежду или украшения. Держите волосы, одежду и перчатки подальше от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть захвачены движущимися частями.
- ж) Если предусмотрены устройства для подключения устройств для удаления и сбора пыли, подтвердите, что они подключены и используются надлежащим образом. Использование пылесборника может снизить опасность, связанную с пылью.
- з) Не позволяете знакомству, полученному в результате частого использования инструментов, позволить вам успокоиться и игнорировать принципы безопасности инструментов. Неосторожное действие может привести к серьезной травме в течение доли секунды.

4. Использование электроинструмента и уход за ним

- а) Не применяете силу к электроинструменту. Используйте правильный электроинструмент для вашего приложения. Правильный электроинструмент сделает работу лучше и безопаснее с той скоростью, для которой он был разработан.
- б) Не используете электроинструмент, если переключатель не включает и не выключает его. Любой электроинструмент, которым нельзя управлять с помощью выключателя, опасен и подлежит ремонту.
- в) Отсоединяете штепсель от источника питания и/или извлекаете аккумуляторную батарею, если он съемный, из электроинструмента, прежде чем выполнять какие-либо регулировки, менять принадлежности или хранить электроинструменты. Такие превентивные меры безопасности снижают риск случайного включения электроинструмента.
- г) Храните неиспользуемые электроинструменты в недоступном для детей месте и не позволяете лицам, не знакомым с электроинструментом или данными инструкциями, работать с электроинструментом. Электроинструменты опасны в руках неподготовленных пользователей.
- д) Обслуживание электроинструментов и принадлежностей. Проверяете наличие смещения или заедания движущихся частей, поломки деталей и любых других условий, которые могут повлиять на работу электроинструмента. В случае повреждения отремонтируете электроинструмент перед использованием. Причиной многих несчастных случаев является плохое техническое обслуживание электроинструментов.
- е) Держите режущие инструменты острыми и чистыми. Правильно обслуживаемые режущие инструменты с острыми режущими кромками с меньшей вероятностью заедают и ими легче управлять.
- ж) Используйте электроинструмент, принадлежности, насадки и т. д. в соответствии с настоящей инструкцией, принимая во внимание условия работы и выполняемую работу. Использование электроинструмента для операций, отличных от предусмотренных, может привести к возникновению опасной ситуации.
- з) Держите рукоятки и поверхности для захвата сухими, чистыми и обезжиренными. Скользкие ручки и поверхности для захвата не позволяют безопасно обращаться с инструментом и контролировать его в непредвиденных ситуациях.

5. Обслуживание

- а) Доверяете обслуживание электроинструмента квалифицированному специалисту с использованием только идентичных запасных частей. Это обеспечит безопасность электроинструмента.

Инструкции по безопасности наклонной пилы

- а) Наклонные пилы, используемые для резки древесины или изделий, подобных древесине, не могут использоваться вместе с абразивными режущими колесами для резки железа (например, стержни, стержни, болты с двумя головками и т.д.). Абразивная пыль может привести к засорению движущихся частей, таких как нижние защитные устройства. Искры, возникающие в результате абразивной резки, могут обжечь нижнюю панель, нарезки и другие пластиковые детали.
- б) По возможности использовать приспособления для поддержки заготовок. Если вы поддерживаете детали руками, вы всегда должны держать руки на расстоянии не менее 100 мм от обеих сторон пилы. Не режьте с помощью этой пилы детали, которые слишком малы, чтобы крепко держаться или удерживаться руками. Если ваша рука находится слишком близко к пиле, контакт с пилой увеличивает риск травмы.
- в) Детали должны быть закреплены, прижаты или закреплены на ограждении и рабочем столе. Не присылаете заготовки к лезвию или ни в коем случае не режьте их «голыми» руками. Необученные или неподвижные детали могут быть сброшены на высокой скорости, что может нанести ущерб.

- d) Толкаете пилу через заготовку. Не перетягиваете пилу через заготовку. Чтобы сделать резку, поднимаете головку пилы, вытаскиваете ее из заготовки без резки, запустите двигатель, нажимаете вниз на головку пилы и протяните пилу через заготовку. Резка во время растягивающего хода может привести к тому, что пила поднимется на верхнюю часть заготовки и сильно бросит пилу на оператора.
- e) Не скрещиваете руки на заданной линии резки до и после пилы. Поддерживающие заготовки «скрещиваются обеими руками», то есть закрепляются левой рукой на правой стороне пилы, и наоборот, это очень опасно.
- f) При вращении пилы ни одной рукой не подходите за забор на расстоянии более 100 мм от обеих сторон пилы, чтобы удалить опилки или по какой-либо другой причине. Повернувшаяся пила рядом с вашей рукой может быть не очевидной, и вы можете получить серьезные повреждения.
- g) Проверка деталей перед резкой. Если заготовка согнута или наклонена, прижимаете ее, чтобы внешняя сторона согнулась лицом к забору. Всегда подтверждаете, что между заготовками, ограждениями и рабочими столами нет зазоров вдоль линии резки. Изгибающиеся или деформированные детали могут исказиться или сместиться и могут быть связаны с вращающимися пилами во время резки. В изделиях не должно быть гвоздей или инородного тела.
- h) Не используете пилы, за исключением заготовок, если на рабочем столе нет никаких инструментов, древесных опилок и т.д. Небольшие осколки или рыхлая древесина или другие предметы, контактирующие с вращающимися лопастями, могут быть сброшены с высокой скоростью.
- i) Разрезать только одно изделие за раз. Несколько упакованных деталей не могут быть полностью зажаты или поддерживаются и могут прилипнуть к лезвию или сместиться во время резки.
- j) Перед использованием подтверждаете, что наклонная пила установлена или размещена на горизонтальном, прочном забое. Выравнивание прочного забоя снижает риск дестабилизации наклонной пилы.
- k) Планируете свою работу. При каждом изменении наклонного угла или установки наклонного угла подтверждаете, что настраиваемые перегородки правильно настроены, чтобы поддерживать детали и не мешать лезвию или системе защиты. В случае, если инструмент не «открывается» и на рабочем столе не существует заготовка, перемещаете пилу для полной имитационной резки, чтобы подтвердить, что она не будет мешать или рискует разрезать забор.
- l) Обеспечивает достаточную поддержку для деталей, которые шире или длиннее рабочего стола, таких как удлинения рабочего стола, пилы и т.д. Если опора не прочная, детали, которые длиннее или шире, чем стол наклонной пилы, могут наклоняться. Если режущий элемент или заготовка наклонены, он может поднять крышку или быть выброшен вращающимся лезвием.
- m) Не используете других людей для замены расширения таблицы или в качестве дополнительной поддержки. Нестабильность поддержки детали может привести к привязке или смещению детали, когда лезвие втягивает вас и вспомогательный персонал в вращающийся лезвие во время операции резки.
- n) Режущий элемент не должен застрять или каким-либо образом прижаться к вращающейся пиле. В случае ограничения, т.е. использования упора длины, режущий элемент может заклинить в лезвие и сильно метаться.
- o) Обязательно используете приспособления или приспособления для надлежащей поддержки круглых материалов, таких как стержни или трубы. У стержня есть тенденция прокрутки при резке, что приводит к «прикусу» лезвия и втягивает заготовку в лезвие рукой.

р) До контакта с заготовкой довести лезвие до полной скорости. Это снизит риск выброса изделий.

q) Если заготовка или лезвие застряли, выключаете наклонную пилу. Подождите, пока все движущиеся части остановятся, а затем отключаете разъем питания и/или снимаете батарею. Затем очищаете засоренный материал.

Продолжение распиливания в случае заклинивания деталей может привести к потере контроля или повреждению наклонной пилы.

г) После того, как резка завершена, отпускаете переключатель, удерживаете головку пилы и ждете, пока лезвие остановится, а затем вынимаете режущий элемент. Подойти к лопатке рукой опасно.

с) Крепко держите ручку, когда выполняется неполная резка или высвобождается переключатель, прежде чем пила полностью опустится вниз. Тормозные движения пилы могут привести к внезапному движению пилы вниз, что приводит к риску травмы.

Инструкции по безопасности при эксплуатации пил

1. Не используете поврежденные или деформированные пилы.

2. Не используете какие-либо инструменты вставки с трещинами. Для устройства вставки с трещинами ремонт не допускается.

3. Не используете пилы из высокоскоростной стали.

4. Проверяете состояние пилы перед использованием поперечной, перетаскивающей и наклонной пилы.

5. Подтверждаете, что подходящие пилы были выбраны для материала для резки.

6. Используете только пилы, рекомендованные изготовителем.

7. Пилы, предназначенные для резки древесины и аналогичных материалов, должны соответствовать требованиям EN 847-1.

Не используете пилы, изготовленные из высокоскоростной легированной стали (HSS Steel).

8. Использовать могут только пилы, имеющие максимально допустимую скорость не ниже максимальной скорости шпинделя поперечного сечения, буксировки и наклонной пилы и подходящие для резки материала.

9. Наблюдаете направление вращения пилы.

10. Вставить пилу можно только в том случае, если освоено назначение пилы.

11. Наблюдаете за максимальной скоростью. Это не может превышать максимальную скорость, указанную на вставке. Если указано, посматриваете диапазон скоростей.

12. Очищаете зажимные поверхности от жира, масла и воды.

13. Не используете никаких рыхлых переходных колец или прокладок для уменьшения отверстий на пиле.

14. Обеспечиваете, чтобы фиксированные переходные кольца, используемые для фиксации вставного инструмента, имели одинаковый диаметр и имели по крайней мере 1/3 диаметра резки.

15. Обеспечиваете параллельность фиксированных колец редукторов.

16. Осторожно управляете вставленным инструментом. Их лучше хранить в оригинальной упаковке или специальной таре. Надеваете защитные перчатки, чтобы улучшить сцепление и еще больше снизить риск травмы.

17. Перед использованием вставного инструмента подтверждаете, что все защитные устройства правильно закреплены.

18. Перед использованием подтверждаете, что вставной инструмент соответствует техническим требованиям данного электроинструмента и правильно закреплен.

19. Древесину можно резать только с использованием предоставленных пиломатериалов и ни в коем случае не использовать для металлообработки.

20. Диаметр пилы может использоваться только на основе маркировки на пиле.

21. Если требуется стабильность заготовки, то используются дополнительные опоры заготовки.

22. Во время работы необходимо всегда фиксировать и использовать удлинители крепления.

23. Заменяете изношенные прокладки стола!

24. Избегаете зазубренного перегрева.

25. При распиливании пластика следует избегать плавления пластика. Для этого используете соответствующие пилы. Немедленно заменяете поврежденные или изношенные пилы.

Когда пила перегревается, останавливаете устройство. Перед тем, как снова использовать устройство, дайте пиле остыть.



Внимание: Лазерное излучение

Не смотри на луч.

Лазер уровня 2

Согласно EN 60825 - 1: 2014

$\lambda = 650 \text{ nm}$ $P_0 < 1 \text{ mW}$

Принимаете надлежащие меры предосторожности, чтобы защитить себя и окружающую среду от последствий аварии!

- Не смотрите прямо на лазерный луч незащищенными глазами.
- Не наблюдаете за путем луча.
- Не направляете лазерный луч на отражающую поверхность, а также на людей или животных. Даже лазерные лучи с низким выходом могут повредить глаза.
- Осторожно! В дополнение к методам, описанным здесь, другие методы могут привести к опасному воздействию радиации.
- Не включаете лазерный модуль. Это может произойти случайное воздействие луча.
- Лазеры не должны заменяться лазерами разных типов.
- Ремонт лазера может быть выполнен только производителем лазера или уполномоченным представителем.

Остаточный риск

Устройство изготовлено в соответствии с самыми современными технологиями и общепризнанными требованиями технической безопасности. Однако отдельные остаточные риски могут возникать во время операции.

- Неправильное использование электрических соединительных кабелей может нанести вред здоровью.
- Кроме того, несмотря на все меры предосторожности, некоторые неочевидные остаточные риски могут сохраняться.
- Оставшиеся риски можно свести к минимуму, если соблюдать "Инструкции по безопасности" и "Правильное использование", а также всю инструкцию по эксплуатации.
- Не загружаете устройство ненужными нагрузками: При распиливании давление слишком велико, чтобы быстро повредить пилу, что приводит к снижению производительности и точности резки устройства в процессе обработки.
- При резках пластиковых материалов всегда используете приспособление: детали, которые должны быть разрезаны, всегда должны быть закреплены между приспособлениями.
- Избегаете случайного запуска устройства: при вставке разъема в розетку может не быть возможности нажать кнопку управления.

- Используете инструменты, рекомендованные в настоящем руководстве. Таким образом, ваше устройство может обеспечить оптимальную производительность.
- Когда устройство работает, рука не может войти в зону обработки.
- Отпускаете кнопку рукоятки и выключаете устройство перед выполнением любой операции.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Настоящий электрический инструмент создает электромагнитные поля во время работы. При определенных условиях настоящая область может повредить активные или пассивные медицинские имплантаты. Чтобы предотвратить риск серьезных или смертельных травм, мы рекомендуем людям, использующим медицинские имплантаты, проконсультироваться с врачом и производителем медицинских имплантатов, прежде чем использовать электрические инструменты.

6. Технические данные

Электродвигатель переменного тока	220-240 В ~ 50Гц
Источник питания S1	2000 Вольт
Холостой ход n_0	4500 мин ⁻¹
Пила из твердосплавов	Ø 255 x Ø 30 x 2,8 мм
Количество зубов	40
Максимальная ширина зуба пилы	2,8 мм
Диапазон вращения	-45°/0°/+45°
Наклонение	0°- 45° налево
Производительность по резке:	
90° x 90°	90x340 mm
90° x 45°	90x240 mm
45° x 90°	45x340 mm
45° x 45°	45x240 mm
(двойной наклон)	
Класс защиты	II
Масса	14.04 кг
Класс лазера	2
Длина волны лазера	650nm
Выход лазера	< 1мВт

Сохраняете технические изменения!

Минимальная высота изделия должна составлять 3 мм, а минимальная ширина-10 мм. Подтверждаете, что детали всегда закреплены зажимами.

Шум

Общая величина шума согласно EN 62841.

фуферный усилительный акустического давления L_{pA}	БУК	101,6 дБ
Неопределенность K_{pA}		3 дБ
фуферный усилительный акустической мощности L_{WA}	БУК	114,6дБ
Неопределенность K_{pA}		3дБ

Носите устройство защиты слуха.

Шум может привести к потере слуха

Настоящие значения шумовой эмиссии измеряются в соответствии со стандартизированной тестовой программой и могут использоваться для сравнения одного электрического инструмента с другим электрическим ножом.

Вышеуказанные значения шумовых выбросов также могут использоваться для предварительной оценки воздействия.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- Выбросы шума при фактическом использовании электроинструмента могут отличаться от вышеуказанных значений в зависимости от используемого электрического инструмента, особенно от типа обрабатываемых деталей.
- Поддержание, насколько это возможно, низкого уровня выбросов, например ограничение рабочего времени. В настоящей связи необходимо учитывать все этапы операционного цикла (например, время, когда инструмент выключен или работает на холостом ходу).

7. Перед запуском устройства

- Открываете упаковку и осторожно вынимаете оборудование.
- Удаляете упаковочные материалы, а также упаковочные и транспортные кронштейны (если они доступны).
- Проверяете полноту доставки.
- Проверяете оборудование и запасные части на предмет повреждения при транспортировке.
- Если возможно, сохраняете упаковку до конца гарантийного срока.

ВНИМАНИЕ!

Оборудование и упаковка – это не игрушки! Дети не должны играть в пластиковые пакеты, пленку и мелкие детали! Опасность глотания и удушья!

- Оборудование должно быть установлено в месте, где можно безопасно стоять. Используйте отверстие на неподвижном пыльном столе (15) и закрепляете устройство на рабочем столе или фундаменте четырьмя винтами (не включенными в доставку).
- Полностью вытягиваете предварительно установленное устройство защиты от наклона (37) и закрепите его внутренним шестиугольным гаечным ключом (D).
- Перед включением устройства необходимо правильно установить все крышки и устройства безопасности.
- Лезвие должно свободно функционировать.
- При использовании ранее обработанной древесины обращаете внимание на инородные вещества, такие как гвозди или винты.
- Прежде чем нажать переключатель ВКЛ/ВЫКЛ, проверяете правильность установки пилы. Движущиеся части должны работать плавно.
- Прежде чем подключить устройство к источнику питания, подтверждаете, что данные на табличке соответствуют данным источника питания.

7.1 Проверка безопасности мобильных пилозащитных устройств (5)

Защитные устройства для пил предотвращают случайный контакт с пилами и брызгами стружки.

Функция проверки

Чтобы выполнить настоящую эксплуатацию, слагаете пилу вниз:

- Защитные устройства для пил должны иметь возможность свободно приближаться к пилам без контакта с другими частями.
- При сложении пилы вверх в исходное положение, пилозащитное устройство должно автоматически покрывать пилу.

8. Аксессуары и эксплуатации

Внимание!

Перед отладкой подтверждаете, что оборудование полностью собрано!

8.1 Соединительные поперечные, перетаскиваемые и наклонные пилы (рис. 1/2/ 4/5)

- Для регулировки ротора (14) отпускаете ручку (11) примерно на 2 круга, а затем нажимаете указательным пальцем вверх рычаг положения защелки (35).
- Поворачиваете ротор (14) и указатель (12) к требуемому значению измерения угла на шкале (13) и закрепляете его с помощью ручки (11).
- Аккуратно нажимаете на головку (4) вниз, при этом снимаете замочный болт (23) с опоры двигателя, чтобы отсоединить пилу от минимального положения.
- Качаете нос вверх (4).
- Зажимное устройство (7) может быть закреплено слева или справа от стационарной пилы (15). Вставляете зажимное устройство (7) в отверстие на задней стороне стопорного рельса (16) и закрепляете его звездообразным зажимным винтом (7а). При наклоне 0°-45° зажимное устройство (7) может быть установлено только с правой стороны (см. рис. 11-12).
- Отвинчивая позиционный винт (22), можно наклонить головку (4) влево до 45°.
- Во время работы кронштейн заготовки (8) должен быть всегда фиксирован и использован. Используете фиксированный винт (9), чтобы установить требуемый размер стола. Затем затягиваете крепежный винт (9) опять же.

8.2 Точная настройка блока поперечной резки 90° (рис. 1/2/5/6)

- Исключаете угол остановки.
- Уменьшаете нос (4) и закрепляете его с помощью замковых болтов (23).
- Освобождаете крепежные винты (22).
- Помещаете угловой блок (А) между пилой (6) и ротором (14).
- Гайка разжимного замка (26а).
- Настраиваете регулировочный винт (26) до угла 90° между пилой (6) и ротором (14).
- Повторно завинчиваете плотную гайку замка (26а).
- Затем проверяется местоположение указателя угла. При необходимости используете крестообразную отвертку, чтобы ослабить указатель (19), устанавливаете его в положении 0° на угловой шкале (18), а затем снова затягиваете фиксированный винт.

8.3 Поперечный разрез 90° и ротор 0° (рис. 1/2/7)

При ширине резки до 100 мм можно закрепить крепежный винт (20) в заднем положении для закрепления тяговой функции пилы. В настоящем положении устройство может работать в поперечном режиме. Если ширина резки превышает 100 мм, необходимо подтвердить, что позиционный винт (20) ослаблен, а головка (4) может двигаться. Внимание! Для станка поперечного сечения 90° подвижная стоп-орбита (16а) должна быть закреплена во внутреннем положении.

- Вывинчиваете стационарный винт (16b) подвижной стопорной орбиты (16а) и толкает подвижную стопорную орбиту внутрь (16b).
- Передвижные стопорные рельсы (16а) должны быть заблокированы на достаточном расстоянии от внутреннего положения, чтобы расстояние между стопорными рельсами и пилами (6) не превышало 8 мм.
- Перед резкой проверяете, не сталкивается ли стопорная направляющая (16а) и пиломатериалы (6).
- Повторно закручиваете неподвижные винты (16b).
- Перемещаете нос (4) в его верхнее положение.

- Используете рукоятку (1) для отталкивания носа (4) и при необходимости закрепляете его в этом положении (в зависимости от ширины резки).
 - Поставляете древесину, подлежащую резке, на стоп-дорожку (16) и ротор (14).
 - Заблокируете материал зажимным устройством (7) на стационарном пильном столе (15), чтобы предотвратить перемещение материала во время операции резки.
 - Отключаете блокирующий переключатель (3) и нажимаете переключатель ВКЛ/ВЫКЛ (2) для запуска двигателя.
 - В случае перетаскивания направляющей (21), закрепленной на месте (21):
Используете рукоятку (1) для стабильного перемещения носа вниз с небольшим давлением (4), пока пила (6) полностью не разрезает детали.
 - Если буксируемая направляющая (21) не закреплена на месте (21):
Вытягиваете нос (4) прямо вперед. Посылая стабильное и легкое давление вниз, ручка (1) опускается до самого дна. Теперь медленно и стабильно толкаете нос (4) назад, пока пила (6) полностью не разрезает заготовку.
 - После завершения операции резки перемещаете головку обратно в ее верхнее (исходное) положение, а затем отпускаете кнопку ВКЛ/ВЫКЛ (2).
- Внимание! Из-за действия пружины сброса устройство автоматически выполняет ход вверх, то есть не отпускаете ручку после завершения резки (1); Вместо этого допускается медленное движение носа вверх при небольшом контрдавлении.

8.4 Поперечный разрез 90° и ротор 0° - 45° (рис. 1/7/8)

Горизонтальная, перетаскивающая и наклонная пила может быть использована для создания поперечного сечения на 0°-45° слева и 0°-45° вправо относительно траектории остановки.

Важность! Для станка поперечного сечения 90° подвижная стоп-орбита (16a) должна быть закреплена во внутреннем положении.

- Вывинчиваете стационарный винт (16b) подвижной стопорной орбиты (16a) и толкает подвижную стопорную орбиту внутрь (16b).
- Передвижные стопорные рельсы (16a) должны быть закреплены достаточно далеко перед самым внутренним положением, чтобы расстояние между стопорными рельсами и пилами (6) не менее 8 мм.
- Перед резкой проверяете, не сталкивается ли стопорная направляющая (16a) и пиломатериалы (6).
- Повторно фиксируете фиксированный винт (16b).
- Отпускаете ручку (11) (если она затягивается), потягиваете указательным пальцем вверх рычаг положения защелки (35) и используете ручку (11), чтобы установить ротор (14) под требуемым углом.
- Указатель на роторе (12) должен соответствовать требуемому углу на шкале (13) на фиксированной пиле (15).
- Повторно закручиваете ручку (11) для фиксации ротора (14).
- Производите резку в соответствии с разделом 8.3.

8.5 Точная настройка упора при наклоне 45° (рис. 1/2/5/9/10)

- Исключая угол остановки.
- Уменьшаете нос (4) и закрепляете его с помощью замковых болтов (23).
- Закрепляет ротор (14) в положении 0°.

Внимание! Для скоса (наклонной пилы) левая сторона подвижной стопорной направляющей (16a) должна быть закреплена во внешнем положении.

- Вывинчиваете неподвижный винт (16b) подвижной стопорной орбиты (16a) и выталкивает подвижную стопорную орбиту наружу (16b).
- Передвижные стопорные рельсы (16a) должны быть закреплены в переднем положении в самом внутреннем положении на достаточном расстоянии, чтобы расстояние между стопорными рельсами и пилами (6) не превышало 8 мм.

- Правая сторона подвижного стопорного рельса (16а) должна находиться во внутреннем положении.
- Перед резкой проверяете, не сталкивается ли стопорная направляющая (16а) и пиломатериалы (6).
- Отстегиваете крепежный винт (22) и наклоняете нос (4) влево с помощью рукоятки (1).
- 45° - позиционировать угловой блок (В) между пилой (6) и ротором (14).
- Отвязываете замочную гайку (27а) и отрегулируете регулировочный винт (27) до тех пор, пока угол между пилой (6) и ротором (14) не будет точно 45°.

• Повторно заворачиваете плотную гайку замка (27а).

• Затем проверяется местоположение указателя угла. При необходимости используете крестообразную отвертку, чтобы ослабить указатель (19), устанавливаете его в положении 45° на угловой шкале (18), а затем снова затягиваете фиксированный винт.

8.6 Косой разрез 0°- 45°, поворотный диск 0° (рис. 1/2/11)

Перекрестная, перетаскивание и наклонная пила могут использоваться для наклонного среза на 0°-45° относительно поверхности.

Внимание! Для скоса (наклонной пилы) левая сторона подвижной стопорной направляющей (16а) должна быть закреплена во внешнем положении.

- Вывинчиваете неподвижный винт (16b) подвижной стопорной орбиты (16а) и выталкивает подвижную стопорную орбиту наружу (16b).
- Передвижные стопорные рельсы (16а) должны быть закреплены достаточно далеко перед самым внутренним положением, чтобы расстояние между стопорными рельсами и пилами (6) было не менее 8 мм.
- Правая сторона подвижного стопорного рельса (16а) должна находиться во внутреннем положении.

• Перед резкой проверяете, не сталкивается ли стопорная направляющая (16а) и пиломатериалы (6).

- Повторно фиксируете фиксированный винт (16b).
- Перемещаете нос (4) в верхнее положение.
- Закрепляет ротор (14) в положении 0°.
- Отвертываете позиционный винт (22) и наклоняете нос (4) влево с помощью рукоятки (1), пока указатель (19) не укажет требуемое значение измерения угла на шкале (18).
- Перезакручиваете фиксированные винты (22).
- Производите резку в соответствии с разделом 8.3.

8.7 Косой разрез 0°- 45°, ротор 0°- 45° (рис. 2/4/12)

Горизонтальная, перетаскивающая и наклонная пила может использоваться для наклона 0°-45° по отношению к рабочему направлению слева и 0°- 45° по отношению к стоп-орбите слева или 0°-45° справа (двойной наклон). Внимание! Для скоса (наклонной пилы) левая сторона подвижной стопорной направляющей (16а) должна быть закреплена во внешнем положении.

- Вывинчиваете неподвижный винт (16b) подвижной стопорной орбиты (16а) и выталкивает подвижную стопорную орбиту наружу (16b).
- Передвижные стопорные рельсы (16а) должны быть закреплены достаточно далеко перед самым внутренним положением, чтобы расстояние между стопорными рельсами и пилами (6) было не менее 8 мм.
- Перед резкой проверяете, не сталкивается ли стопорная направляющая (16а) и пиломатериалы (6).
- Повторно закручиваете неподвижные винты (16b).
- Перемещаете нос (4) в его верхнее положение.
- Отпускаете ручку (11), отпускаете ротор (14).
- Используете ручку (11), устанавливаете ротор (14) под требуемым углом (см. также пункт 8.4).

- Повторно закручиваете ручку (11) для фиксации ротора (14).
- Освобождаете крепежные винты (22).
- Используйте рукоятку (1), наклоняющую головку влево (4), пока она не будет соответствовать требуемому значению угла (см. также раздел 8.6).
- Перезакручиваете фиксированные винты (22).
- Производите резку в соответствии с разделом 8.3.

8.8 Ограничение глубины резки (рис. 3/13)

- Использование винтов (24) может бесконечно регулировать глубину резки. Для этого отпускаете гайку наката на винте (24) (24а). Вводите или вывертываете винт (24), чтобы установить требуемую глубину резки. Затем снова затягиваете винт (24) на закручивающейся гайке (24а).
- Проверяете настройки, завершив тестовую резку.

8.9 Мешки с древесными опилками (рис. 1/22)

Пила оборудована мешком для хранения опилок и обломков (17).

Металлические кольца на пылезащитных мешках сжимаются вместе и соединяются с выходом из зоны двигателя.

Мешки для обломков (17) могут быть очищены с помощью молнии внизу.

Подключение к внешнему пылеуловителю

- Соединяете шланг с пылеуловителем.
- Промышленные пылесосы должны применяться к работающим материалам.
- При использовании пылесоса для пыли, которая особенно вредна для здоровья или вызывает рак, используйте специальный пылесос.

8.10 Замена пил (рис. 1/2/14-17)

Выключаете розетку!

Важность!

При замене пилы необходимо надевать защитные перчатки. Существует риск травм!

- Качаете головку вверх (4) и запираете замком с помощью замкового болта (23).
- Используйте крестообразную отвертку, чтобы ослабить крепежный винт крышки (5а).

Предупреждение! Не закручиваете настоящий винт полностью.

- Свертываете защитный экран пилы вверх (5), пока защитный экран пилы (5) не находится над фланцевым винтом (28).
- Внутренний шестиугольный ключ (С) вставляется одной рукой во фланцевый винт (29).
- Держите внутренний шестиугольный гаечный ключ (С) и медленно закрываете крышку пилы (5), пока она не коснется внутреннего шестиугольного ключа (С).
- Добавляете давление на замок вала пилы (30) и медленно вращаете фланцевый винт по часовой стрелке (28). Замок пильного вала (30) соединяется после вращения не более одного круга.
- Вывертываете фланцевый винт (28) вправо и снимаете внешний фланец (29).
- Снимаете лезвие (6) с внутреннего фланца (31) и вытягиваете вниз.
- Остерегаетесь очистки фланцевых винтов (28), наружных (29) и внутренних (32).
- Устанавливаете и закрепляете новую пилу в обратном порядке (6).
- Важность! Угол разреза зуба, другими словами, направление вращения пилы (6) должно соответствовать направлению стрелки на корпусе.
- Прежде чем продолжить работу, подтверждаете, что все устройства безопасности находятся в хорошем рабочем состоянии.
- Важность! При каждой замене пилы (6) проверяете, свободно ли она вращается в панели стола (10) под вертикальным и углом 45°.
- Важность! Работа по замене и выравниванию пил (6) должна быть выполнена правильно.

8.11 Использование лазеров (рисунок 18)

Чтобы включить: Нажимаете переключатель ВКЛ/ВЫКЛ лазера (33) 1 раз. Лазерные линии проецируются на материал, который вы хотите обработать, чтобы обеспечить точное руководство для резки.

Чтобы выключить: Нажимаете переключатель ВКЛ/ВЫКЛ лазера снова (33).

8.12 Лазер настройки (рис. 19-20)

Если лазер (32) перестает указывать правильную линию резки, вы можете перенаправить лазер. Для этого открываете винт (32b) и снимаете переднюю крышку (32a). Отпускаете винт с крестообразной головкой (Е) и устанавливаете лазер боковым движением до тех пор, пока лазерный луч не попадет на зуб пилы (6).

После настройки и затягивания лазера два винта (32b) затягиваются вручную, чтобы установить переднюю крышку.

9. Транспорт

- Затягиваете ручку (11), чтобы заблокировать ротор.
- Нажимаете нос вниз (4) и закрепляете его замковым болтом (23).
- Закрепляетесь функцию перетаскивания пилы с запирающим винтом перетаскивания направляющей (20) в заднем положении.
- Перемещаете оборудование с помощью стационарных пиломатериалов (15).
- При повторной сборке оборудования выполняете в соответствии с разделом 7.

10. Техническое обслуживание

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Отключаете розетку питания, прежде чем выполнить какие-либо работы по настройке, обслуживанию или ремонту!

Общие меры по техническому обслуживанию

Время от времени стираете тряпкой обломки и пыль с устройства. Чтобы продлить срок службы инструмента, вращающиеся детали смазываются раз в месяц. Не заправляете мотор.

При очистке пластика не используете коррозионные продукты.

Устройства безопасности для чистки мобильных пилезащитных устройств (5)

Перед использованием устройства обязательно проверяете, есть ли обломки в крышке пилы.

Удаляете старые опилки и обломки с помощью щеток или аналогичных инструментов.

Модуль замены таблиц

Опасность!

• Если панель стола (10) повреждена, существует риск того, что мелкие детали застревают между панелью стола и пилой, блокируя пилу. Немедленно заменяете поврежденный стол!

1. Удаляете винт на модуле стола. При необходимости поворачиваете ротор и наклоняете головку пилы, чтобы она могла соприкоснуться с винтом.

2. Снимаете прокладку стола.

3. Устанавливаете новую прокладку стола.

4. Затягиваете винты на вставке стола.

Проверка щеток

После 50 часов работы с новым устройством или после установки новой щетки проверяете щетку. После первого осмотра проверка повторяется каждые 10 рабочих часов.

Если углерод изношен до 6 мм в длину или пружина или контактная линия сгорели или повреждены, необходимо заменить две щетки. Если после демонтажа обнаруживается, что щетка доступна, ее можно переустановить.

При ремонте щетки углекислого газа два замка открываются против часовой стрелки (как показано на рисунке 21). Тогда снимаете щетку. Заменяете щетки в обратном порядке.

Информация об обслуживании

Обращаете внимание, что следующие компоненты данного продукта подвергаются нормальному или естественному износу, поэтому следующие компоненты также должны использоваться в качестве расходных материалов.

Уязвимые элементы *: Угольные щетки, пилы, плагины для столов, мешки для древесных опилок

* Не обязательно в рамках доставки!

Запасные части и принадлежности можно получить в нашем сервисном центре. Для этого, сканируете QR - код на обложке.

11. Хранение

- Храните оборудование и запасные части к нему в темном, сухом, антифризном месте, недоступном для детей.
- Оптимальная температура хранения составляет от 5 до 30°C.
- Храните электрические инструменты в оригинальной упаковке.
- Накрываете электрические инструменты, чтобы предотвратить попадание пыли и влаги.
- Храните руководство по эксплуатации вместе с электрическим инструментом.

12. Электрическое соединение

Установленный двигатель подключен и готов к работе. Подключение соответствует применимым требованиям VDE и DIN. Подключение к источнику питания клиента и используемый удлинитель кабеля также должны соответствовать настоящим требованиям.

Важная информация

В случае перегрузки двигатель автоматически выключается. После периода охлаждения (в разное время) двигатель может снова включаться.

Для однофазных двигателей переменного тока мы рекомендуем, чтобы устройства с высоким пусковым током (2000 Вт) использовали предохранители C16A или K 16A!

Повреждение электрического кабеля

Изоляция электрических кабелей часто повреждается.

Это может объясняться следующими причинами:

- Подключение кабеля к точке прохода через окно или дверь
- Соединительный кабель неправильно закреплен или скручивается.
- Там, где кабель был отрезан из-за привода.
- Повреждение изоляции в результате разрыва розетки со стены.
- Трещины, вызванные старением изоляции.

Такие поврежденные электрические кабели не должны использоваться, поскольку повреждение изоляции может угрожать жизни.

Регулярно проверяете электрические кабели на предмет повреждения.

Во время проверки подтверждаете, что соединительный кабель не висит на сети.

Электрические кабели должны соответствовать применимым требованиям VDE и DIN.

Можно использовать только соединительные кабели с маркировкой «H05VV-F». Наименование модели должно быть напечатано на соединительном кабеле.

Электродвигатель переменного тока:

- Электрическое напряжение должно быть 220-240 В ~.
- Длинные кабели длиной не более 25 м должны иметь поперечное сечение 1,5 кв. мм.

Подключение и ремонт электрооборудования могут осуществляться только электриком.

Тип соединения X

Если кабель питания устройства поврежден, его необходимо заменить специальными соединительными кабелями, которые могут быть получены от производителя или его службы обслуживания.

По запросу просьба представляет следующую информацию:

- Тип электрического тока двигателя
- Машинные данные – таблички

13. Удаление и рециркуляция

Внимание упаковке



Упаковочный материал может быть переработан. Обработываете упаковку экологически безопасным способом.

Примечания к Закону об электрическом и электронном оборудовании [ElektroG]



Заброшенное электрическое и электронное оборудование не относится к бытовым отходам, но должно собираться и обрабатываться отдельно!

- Отходы или перезаряжаемые аккумуляторы, которые не установлены постоянно в старых электроприборах, должны быть удалены без потерь до их утилизации. Их утилизация регулируется Законом об аккумуляторах.
- Владелец или пользователь электрического и электронного оборудования юридически обязан вернуть его после использования.

Конечные пользователи несут ответственность за удаление своих персональных данных со старых устройств, с которыми они работают!

- Вычеркнутый символ мусорного контейнера означает, что использованное электрическое и электронное оборудование не может быть утилизировано вместе с бытовыми отходами.

Заброшенное электрическое и электронное оборудование может быть бесплатно передано в следующих местах:

- Места общественного захоронения или сбора (например, муниципальные инженерные объекты)
- Точки продажи электроприборов (стационарных и онлайнowych) при условии, что дистрибьютор обязан их вернуть или предложить их по собственной инициативе.
- Каждое устройство может бесплатно вернуть изготовителю до трех использованных электротехнических устройств длиной края не более 25 см без предварительной покупки нового оборудования у изготовителя или доставить его в другой лицензированный пункт сбора поблизости.

Дополнительные условия возврата могут быть получены от производителей и дистрибьюторов в их соответствующих службах обслуживания клиентов.

- Если производитель поставляет новые приборы в частные дома, производитель может организовать бесплатный сбор старых приборов в соответствии с требованиями конечного пользователя. Связывается с клиентской службой производителя.

Эти заявления применяются только к оборудованию, установленному и продаваемому в странах ЕС, и подпадают под действие Европейской директивы 2012/19/EU. В странах, не входящих в ЕС, к обращению с отходами электрического и электронного оборудования могут применяться различные правила.

14. Устранение неполадок

Неисправность	Возможные причины	Исправление
Электродвигатель не работает.	Электродвигатель, кабель или штепсель неисправны, предохранитель перегорел	Организовать осмотр машины специалистами. Не ремонтировать двигатель самостоятельно. Опасность! Проверить предохранители и, при необходимости, заменить их.
Запуск двигателя. Медленно поднимается и не достигает скорости движения.	Слишком низкое напряжение, повреждение катушки, выгорание конденсатора	Связаться с поставщиком коммунальных услуг, чтобы проверить напряжение. Организовать проверку электродвигателя специалистами. Заменить конденсаторы специалистами
Электродвигатель слишком шумный.	Повреждение катушки, неисправность двигателя	Назначить специалистов проверить электродвигатель.
Электродвигатель не достиг максимальной мощности.	Перегрузка цепей в сети (лампы, другие двигатели и т.д.)	Не использовать какое-либо другое оборудование или двигатель на той же схеме.
Электрический двигатель легко перегревается.	Перегрузка двигателя, недостаточное охлаждение двигателя	Избегать перегрузки двигателя при резке и очистить двигатель от пыли, чтобы обеспечить оптимальное охлаждение двигателя
Грубые или волнистые пилы	Пилы тупые, зубчатые не подходят для толщины материала	Перешлифовать пил и/или использовать подходящие пилы
Ослабление и/или фрагментация изделий.	Давление резки слишком велико и/или пилы не подходят для использования	Вставить правильную пилу

Өнімдегі белгілерді түсіндіру

Осы нұсқаулықтағы таңбаларды пайдалану ықтимал қауіптерге назарыңызды аударуға арналған.

Қауіпсіздік рәміздері мен оларға ілеспе түсініктемелер жақсы түсінілуі керек.

Ескертулер өздігінен қауіптерді жоймайды және жазатайым оқиғалардың алдын алу бойынша дұрыс әрекеттерді алмастыра алмайды.

	Ескерту - жарақат алу қаупін азайту үшін нұсқаулықты оқыңыз.
	Есту қорғанысын киіңіз. Шамадан тыс шу есту қабілетінің жоғалуына әкелуі мүмкін.
	Шаңнан қорғайтын маска киіңіз. Ағашты және басқа материалдарды өңдеу кезінде зиянды шаң пайда болуы мүмкін. Құрамында асбесті бар материалды өңдеуге болмайды!
	Көз қорғанысын киіңіз. Жұмыс кезінде пайда болған ұшқындар немесе құрылғы шығарған үзінділер, сынықтар және шаң көру қабілетінің жоғалуына әкелуі мүмкін.
	Назар аударыңыз! Жарақат алу қаупі! Аралау дискісі жұмыс істеп тұрғанда оған қолыңызды тигізбеңіз!
	Назар аударыңыз! Лазер сәулесі
	II қорғаныс класы (қос экрандалған)
	Өнім қолданыстағы Еуропалық директиваларға сәйкес келеді.
 Attention!	Осы пайдалану нұсқаулығында біз бұл белгіні сіздің қауіпсіздігіңізге қатысты барлық бөлімдерді белгілеу үшін пайдаландық.

1. Кіріспе

Құрметті тұтынушылар,

Сіздің жаңа құралыңыз сізге көбірек көңілді және сәттілік әкеледі деп үміттенеміз. Ескертпелер:

Қолданыстағы өнім жауапкершілігі туралы заңдарға сәйкес құрылғы өндірушісі өнімге немесе өнімге келтірілген зақымға жауапты емес:

- дұрыс пайдаланбаған,
- Пайдалану нұсқауларын орындамау,
- Үшінші тұлғалар орындаған жөндеулер (өкілетті қызмет көрсету техникагері емес),
- түпнұсқа емес қосалқы бөлшектерді орнату және ауыстыру,
- Көрсетілгендерден басқа қолданбалар,
- Электрлік жүйелердің 0100, DIN 57113 / VDE0113 VDE ережелеріне және электр ережелеріне сәйкес келмеуіне байланысты істен шығуы.

Назар аударыңыз:

Құрылғыны орнату және іске қосу алдында пайдалану нұсқауларындағы толық мәтінді оқып шығыңыз.

Пайдалану нұсқауларын пайдаланушыға машинамен танысуға және ұсыныстарға сәйкес оның қолдану мүмкіндіктерін пайдалануға көмектесуге арналған.

Пайдалану нұсқаулығында машинаны қауіпсіз, кәсіби және үнемді басқару, қауіп-қатерден, қымбат жөндеуден сақтану, тоқтап тұру уақытын азайту және машинаның сенімділігі мен қызмет ету мерзімін арттыру жолдары туралы маңызды ақпарат бар.

Пайдалану нұсқауларындағы қауіпсіздік ережелеріне қоса, сіз өзіңіздің еліңізде машинаны пайдалану үшін қолданылатын қолданыстағы ережелерге сай болуыңыз керек.

Пайдалану нұсқаулығын әрқашан машинамен бірге ұстаңыз және оны кір мен ылғалдан қорғау үшін оны пластик қаптамада сақтаңыз. Құрылғыны пайдаланбас бұрын нұсқаулықты оқып шығыңыз және оның ақпаратын мұқият орындаңыз.

Машинаны тек машинаның жұмысы туралы нұсқау алған және оған байланысты қауіптер туралы хабардар болған адамдар ғана басқара алады. Ең төменгі жас талабы сақталуы керек.

Осы пайдалану нұсқаулығындағы қауіпсіздік нұсқауларына және еліңіздің арнайы ережелеріне қоса, бір типті машиналарды пайдалану үшін жалпы қабылданған техникалық ережелерді сақтау қажет.

Біз осы нұсқауларды және қауіпсіздік туралы ақпаратты сақтамау салдарынан орын алған зақым немесе жазатайым оқиғалар үшін жауапкершілікті өз мойнымызға алмаймыз.

2. Құрылғы сипаттамасы (сурет 1 - 22)

1. Тұтқа
2. ҚОСУ/ӨШІРУ қосқышы
3. Құлыптау қосқышы
4. Машина басы
5. Жылжымалы ара қалақшасының қорғанышы
6. Ара дискісі
7. Қысқыш құрылғы
8. Дайындаманы тіреуіш

9. Дайындаманы тіреу үшін бұранданы бекітіңіз
10. Кесте кірістіру
11. Айналмалы үстелге арналған тұтқа / орнату бұрандасы
12. Көрсеткіш
13. Масштаб
14. Айналмалы үстел
15. Бекітілген ара үстелі
16. Рельсті тоқтату
- 16а. Жылжымалы аялдама рельсі
- 16б. Орнату бұрандасы
17. Үгінділер қапшығы
18. Масштаб
19. Көрсеткіш
20. Сүйреу бағыттағышы үшін бұранданы орнатыңыз
21. Нұсқаулықты сүйреңіз
22. Орнату бұрандасы
23. Бекіткіш болт
24. Кесу тереңдігін шектеуге арналған бұранда
25. Кесу тереңдігін шектеу үшін тоқтаңыз
26. Реттеу бұрандасы (90°)
27. Реттеу бұрандасы (45°)
28. Фланецті бұранда
29. Сыртқы фланец
30. Ара білігінің бекітпесі
31. Ішкі фланец
32. Лазер
33. ҚОСУ/ӨШІРУ лазері
34. Бағыттаушы кронштейн
35. Бекітілген позиция тұтқасы
36. Еңкейтуден қорғау

- A.) 90° тоқтату бұрышы (жинақта жоқ)
B.) 45° тоқтату бұрышы (берілмеген)
C.) Аллен кілті, 6 мм
D.) Аллен кілті, 3 мм
E.) Philips бас бұрандасы (лазерлік)

3. Жеткізу көлемі

- Айқастырғыш, сүйреу және кескіш ара
- $1 \times$ Қысқыш құрылғы (7) (алдын ала жинақталған)
- $2 \times$ Дайындаманы тіреуіш (8) (алдын ала жинақталған)
- Үгінділер қапшығы (17)
- Аллен кілті 6 мм (C)
- Аллен кілті 3 мм (D)
- Пайдалану нұсқаулығы

4. Мақсатты пайдалану

Айқас кию, сүйреу және кескіш ара машина өлшеміне сәйкес а
кесуге арналған. Ара отын кесуге арналмаған. ғаш пен пластикті

Ескерту! Нұсқаулықта көрсетілгеннен басқа материалдарды кесу үшін араны пайдаланбаңыз.

Ескерту! Берілген ара дискі тек ағашты аралауға арналған! Бұл пышақты отын кесу үшін қолданбаңыз!

Жабдық тек белгіленген мақсатта ғана пайдаланылуы керек. Кез келген басқа пайдалану теріс пайдалану жағдайы болып саналады. Осының салдарынан туындаған кез келген зақымдар немесе жарақаттар үшін өндіруші емес, пайдаланушы/оператор жауапты болады.

Жабдықты тек жарамды ара дискілерімен басқару керек. Кесетін дөңгелектің кез келген түрін пайдалануға тыйым салынады.

Жабдықты дұрыс пайдалану үшін сіз осы нұсқаулықта берілген қауіпсіздік ақпаратын, құрастыру нұсқауларын және пайдалану нұсқауларын да орындауыңыз керек.

Жабдықты пайдаланатын және оған қызмет көрсететін барлық адамдар осы нұсқаулықпен таныс болуы және жабдықтың ықтимал қауіптері туралы хабардар болуы керек. Сондай-ақ өз аймағыңызда қолданыстағы жазатайым оқиғалардың алдын алу ережелерін сақтау міндетті болып табылады. Бұл еңбек қауіпсіздігі мен еңбекті қорғаудың жалпы ережелеріне де қатысты.

Өндіруші жабдыққа енгізілген кез келген өзгерістер үшін немесе осындай өзгерістер нәтижесінде болған зақым үшін жауапты болмайды.

Жабдықты белгіленгендей пайдаланғанның өзінде белгілі бір қалдық қауіп факторларын жою мүмкін емес. Құрылғының құрылысы мен дизайнына байланысты келесі қауіптер туындауы мүмкін:

- Ашық ара аймағындағы ара дискімен жанасу.
- Жұмыс істеп тұрған ара полотносына қол созу (кесілген жарақаттар).
- Дайындамалар мен дайындаманың бөлшектерін кері тебу.
- Ара қалақшасының сынуы.
- Ара полотносынан ақаулы карбид ұштарын катапультациялау.
- Қажет болған жағдайда құлаққаптар пайдаланылмаса, есту қабілетінің зақымдалуы.
- Жабық бөлмелерде пайдаланған кезде ағаш шаңының зиянды шығарындылары.

Біздің жабдық коммерциялық, сауда немесе өнеркәсіптік қолданбаларда пайдалануға арналмағанын ескеріңіз. Жабдық коммерциялық, сауда немесе өнеркәсіптік кәсіпорындарда немесе соған ұқсас мақсаттарда пайдаланылса, біздің кепілдігіміз жойылады.

5. Қауіпсіздік туралы ақпарат

Электр құралының жалпы қауіпсіздік ескертулері



Ескерту! Осы электр құралымен бірге келетін барлық қауіпсіздік ескертулерін, нұсқауларды, иллюстрацияларды және техникалық сипаттамаларды оқыңыз. Төменде көрсетілген барлық нұсқауларды орындамау электр тогының соғуына, өртке және/немесе ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.

Қажет кезде қарап пайдалану үшін осы нұсқаулықты жақсы сақтаңыз.

Төменде айтылған барлық ескертулердегі «Електр құралы» термині электр желісіне қосылған (сымды) электр құралын немесе аккумулятор жинағындағы (сымсыз) электр құралын білдіреді.

1. Жұмыс орны

а) жұмыс орнын таза және жарық ұстаңыз. Ретсіз және қараңғы орын апаттарға әкелуі мүмкін.

б) жанғыш сұйықтық, газ немесе шаң тозанды орта сияқты жарылыс қаупі бар ортада электр құралдарын пайдаланбаңыз. Електр құралдарының ұшқындары шаңды немесе газды тұтандыруы мүмкін.

с) балаларды және жұмыс басында тамашалаушыларды жұмыс істейтін электр құралдарына жақындатпаңыз. Алаңдау сіздің назарыңызды шашуы мүмкін.

2. электр қауіпсіздігі

а) электр құралының ашасы рөзеткаға сәйкес келуі керек. Штепселді ешбір жағдайда өзгертуге болмайды. Жерге қосуды қажет ететін электр құралдары үшін әдептер штепселдерін пайдаланбаңыз. Өзгертілмеген аша мен сәйкес рөзетка электр төгінің соғу қаупін азайтады.

б) жерге тұйықталған беттермен адамның жанасуын болдырмаңыз. Құбырлар, жылытқыштар және тоназытқыш сияқтылар. Егер жермен жанассаңыз, электр төгінің соғу қаупі артады.

с) электр құралдарын жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Електр құралына су кірсе электр төгінің соғу қаупін артады.

д) сымдарды дұрыс пайдаланыңыз. Ешқашан электр құралдарын сымдардан ұстап алып жүрмеңіз, тартпаңыз немесе рөзеткәден суырмаңыз. Електр құралдарын қызудан, майдан, өткір жиектерден немесе қозғалатын бөліктерден алыс ұстаңыз. Зақымдалған немесе шатасып қалған сымдар электр төгінің соғу қаупін арттырады.

е) электр құралын сыртта пайдаланған кезде, сыртта пайдалануға жарамды сыртқы сымды пайдаланыңыз. Сыртта қолдануға жарамды сымдар электр төгінің соғу қаупін азайтады.

ф) егер электр құралын сөзсіз ылғалды ортада пайдалану керек болса, қалдық токтан қорғағышты (RCD) пайдалану керек. RCD пайдалану электр төгінің соғу қаупін азайтады.

3. Жеке қауіпсіздік

а) сергек болыңыз, не істеп жатқаныңызға назар аударыңыз және электр құралын пайдаланған кезде сергек болыңыз. Шаршаған кезде, есірткі, әлкөгөл тұтынғанда немесе емделіп жүрген кезде электр құралын ешқашан

пайдаланбаңыз. Електр құралын пайдалану кезінде алаңдаушылық ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.

б) қауыпсыздық құралдарын қолданыңыз. Әрдайым көзілдірік киіңіз. Сәйкес жағдайларда шаңнан қорғайтын мәскә, тайғақ емес қауіпсіздік аяқ киімдері, қауіпсіздік қалпағы, есту қабылетін қорғайтын таққыш т. Б. Сияқты қауіпсіздік құралдарын қолдану жарақаттануды азайтуы мүмкін.

с) кенеттен оталуынан сақтаныңыз. Қуат көзіне немесе аккумулятор жинағына қосу, құралды көтеру немесе тасымалдау алдында қосқыштың өшірулі күйінде екеніне көз жеткізіңіз. Төкпе қосулы қосқышқа саусақты қою немесе қосқыш қосулы кезде ашаны қосу сізге қатер тондыруы мүмкін.

д) електр құралын қосар алдында барлық реттеу кілттерін немесе тұтқаны алып тастаңыз. Електр құралының айналмалы бөліктерінде қалған кілт немесе тұтқа адам жарақатына әкелуі мүмкін.

е) қолыңызды тым алыс созбаңыз. Әрқашан аяқтарыңыз бен дененіздің тепе-теңдігіне назар аударыңыз. Бұл күтпеген жағдайларда електр құралын жақсы басқаруға мүмкіндік береді.

ф) сәйкес киіну. Кең киім немесе сәндік бұйымдарын тақпаңыз. Шашыңызды, киіміңізді және жеңіңізді қозғалатын бөліктерден алыс ұстаңыз. Кең киім, сәндік бұйымдар немесе ұзын шаш қозғалатын бөліктерге түсіп кетуі мүмкін.

г) егер құрылғы ұнтақтарды тазарту және шаң жинау жабдығына қосу үшін қарастырылған болса, олардың жақсы жалғанғанын және дұрыс пайдаланылғанын тексеріңіз. Бұл құрылғыларды пайдалану қоқыс қаупын азайтады.

h) Құралды жиі пайдаланудан алған танысыңыз сізді тоқмейілсуге және құралдың қауіпсіздік принциптерін елемеге жол бермеңіз. Абайсыз қозғалыс секундтың бір бөлігінде ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.

4. електр құралын пайдалану және сақтық шаралары

а) електр құралдарын албаты орындарға қолданбаңыз, електр құралдарын мақсатқа сәйкес пайдаланыңыз. Тиысты Дизайн рейтингі бар електр құралын таңдау жұмысыңызды тыйымдірек жәнәхауыпсыз етеді.

б) егер айырып қосқыш құралды оталдыра алмаса немесе өшіре алмаса, електр құралын пайдаланбаңыз. Айрып қосқыш арқылы басқаруға болмайтын електр құралдары қауіпты және оларды жөндеу қажет.

с) Кез келген реттеулер, керек-жарақтарды ауыстыру немесе электр құралын сақтау алдында қуат ашасын ажыратыңыз және/немесе батарея жинағын (алынуы мүмкін болса) электр құралынан алыңыз. Бұл алдын алу қауіпсіздік шарасы электр құралын кездейсоқ іске қосу қаупін азайтады.

д) бос тұрған електр құралдарын балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз және електр құралдарымен таныс емес немесе осы нұсқауларды түсінбейтін

адамдардың электр құралдарын басқаруына жол бермеңіз. Електр құралдары тәрбиеленбеген пайдаланушылардың қолында хауыпты.

е) Электр құралдары мен керек-жарақтарына техникалық қызмет көрсету. Электр құралының жұмысына әсер етуі мүмкін қозғалмалы бөліктердің, сынған бөліктердің және кез келген басқа жағдайлардың тураланбағанын немесе кептелуін тексеріңіз. Зақымдалған жағдайда электр құралын қолданар алдында жөндеңіз. Көптеген апаттар электр құралдарының дұрыс сақталмауынан болады.

ф) кесетін құралдарды өткір және таза ұстаңыз. Өткір, жұзы жақсы ұсталған пышақтардың кептеліп қалуы қауып аз және басқару оңай.

г) жұмыс жағдайлары мен орындалатын жұмыстарды ескере отырып, пайдалану жөніндегі нұсқаулықта және қолданылатын электр құралының белгілі бір түріне сәйкес электр құралдарын, керек-жарақтарды және құрал биттерін және т. б.

Пайдаланыңыз. Талаптарға сәйкес келмейтін жұмыстарды орындау үшін электр құралдарын пайдалану хауыпты жағдайға әкелуі мүмкін.

h) Тұтқалар мен ұстағыш беттерді құрғақ, таза және май мен майсыз ұстаңыз. Тегіс тұтқасы мен ұстағыш беттері күтпеген жағдайларда құралды қауіпсіз ұстауға және басқаруға мүмкіндік бермейді.

5. Қызмет

а) Электр құралына тек бірдей қосалқы бөлшектерді қолданып, білікті жөндеушіге қызмет көрсетіңіз. Бұл электр құралының қауіпсіздігін қамтамасыз етеді.

Митрлі араларға арналған қауіпсіздік нұсқаулары

а) Кесетін аралар ағаш немесе ағаш тәрізді бұйымдарды кесуге арналған, оларды штангалар, шыбықтар, шпилькалар және т.б. сияқты темір материалдарды кесу үшін абразивті кесу дөңгелектерімен бірге пайдалануға болмайды. Абразивті шаң төменгі қорғағыш сияқты қозғалатын бөліктердің кептелуіне әкеледі. Абразивті кесу кезінде пайда болған ұшқындар төменгі қорғанысты, керфті және басқа пластик бөлшектерді күйдіреді.

б) Мүмкіндігінше дайындаманы қолдау үшін қысқыштарды пайдаланыңыз. Дайындаманы қолмен ұстап тұрсаңыз, әрқашан қолыңызды ара дискінің екі жағынан кемінде 100 мм қашықтықта ұстауыңыз керек. Бұл араны мықтап қысу немесе қолмен ұстау үшін тым кішкентай бөліктерді кесу үшін пайдаланбаңыз. Қолыңызды аралау дискіне тым жақын орналастырсаңыз, пышақтың жанасуынан жарақат алу қаупі артады.

с) Дайындама қозғалмайтын және қысқышпен бекітілуі немесе қоршау мен үстелдің екеуіне қарсы тұруы керек. Дайындаманы пышаққа бермеңіз немесе ешқандай жолмен «қолмен» кеспеңіз. Бекітілмеген немесе қозғалатын дайындамалар жоғары жылдамдықпен лақтырылып, жарақат алуы мүмкін.

д) Араны дайындама арқылы итеріңіз. Араны дайындама арқылы тартпаңыз. Кесу үшін ара басын көтеріп, кеспей дайындаманың үстінен тартыңыз, қозғалтқышты іске қосыңыз, ара басын төмен басып, араны дайындама арқылы итеріңіз.

Тарту жүрісін кесу аралау дискінің дайындаманың үстіне көтеріліп, пышақтың жинағын операторға қарай күшпен лақтыруы мүмкін.

е) Ешқашан қолыңызды ара дискінің алдында немесе артында жоспарланған кесу сызығынан асырмаңыз. Дайындаманы «айқас» ұстау, яғни дайындаманы сол қолмен аралау дискінің оң жағында немесе керісінше ұстау өте қауіпті.

ф) Пышақ айналып тұрған кезде ағаш қалдықтарын алу үшін немесе кез келген басқа себептермен ара полотносының екі жағынан 100 мм-ден жақынырақ екі қолыңызды қоршаудың артына ұстамаңыз.

Айналдыратын ара полотносының қолыңызға жақындығы анық болмауы мүмкін және сіз ауыр жарақат алуыңыз мүмкін.

г) Кесу алдында дайындаманы тексеріңіз. Дайындама иілген немесе майысқан болса, оны сыртқы иілген бетімен қоршауға қарай қысыңыз. Әрқашан кесу сызығы бойында дайындама, қоршау және үстел арасында бос орын жоқ екеніне көз жеткізіңіз. Майысқан немесе майысқан дайындамалар бұралып немесе жылжып кетуі мүмкін және кесу кезінде айналдыратын ара дискісіне жабысып қалуы мүмкін. Дайындамада шегелер немесе бөгде заттар болмауы керек.

h) Үстелде дайындамадан басқа барлық құралдар, ағаш қалдықтары және т.б. таза болмайынша араны пайдаланбаңыз. Кішкентай қоқыстарды немесе ағаштың бос бөліктерін немесе айналмалы жүзге тиетін басқа заттарды жоғары жылдамдықпен лақтыруға болады.

і) Бір уақытта тек бір дайындаманы кесіңіз. Үйілген бірнеше дайындамаларды тиісті түрде қысу немесе бекіту мүмкін емес және кесу кезінде пышаққа жабысуы немесе жылжуы мүмкін.

j) Қолданар алдында араның тегіс, қатты жұмыс бетіне орнатылғанына немесе орналастырылғанына көз жеткізіңіз. Тегіс және берік жұмыс беті араның тұрақсыз болу қаупін азайтады.

л) Жұмысыңызды жоспарлаңыз. Қиғаш бұрыштың параметрін өзгерткен сайын реттелетін қоршау дайындаманы ұстап тұру үшін дұрыс орнатылғанын және пышаққа немесе қорғау жүйесіне кедергі келтірмейтініне көз жеткізіңіз. Құралды «ҚОСУ» күйіне қоспай және үстелде ешқандай дайындама болмаса, қоршауды кесуге кедергі немесе қауіп болмайтынына көз жеткізу үшін ара дискісін толық үлгіленген кесу арқылы жылжытыңыз.

l) Үстел үстіңгі тақтайынан кеңірек немесе ұзын дайындамаға үстел ұзартқыштары, ара жылқылары және т.б. сияқты тиісті қолдауды қамтамасыз етіңіз. Кесетін ара үстелінен ұзынырақ немесе кеңірек дайындамалар, егер сенімді түрде қолдау көрсетілмесе, ұшып кетуі мүмкін. Кесетін бөлік немесе дайындама ұштары болса, ол төменгі қорғанысты көтеруі немесе айналдыру пышақпен лақтырылуы мүмкін.

m) Басқа адамды кесте кеңейтімін ауыстыру немесе қосымша қолдау ретінде пайдаланбаңыз. Дайындаманың тұрақсыз тірегі кесу кезінде пышақтың түйілуіне немесе дайындаманың жылжуына әкелуі мүмкін, ол сізді және көмекшіні айналдыру пышағына тартады.

n) Кесілген бөлік кептеліп қалмауы немесе айналдыратын ара полотносына ешқандай жолмен басылмауы керек. Егер шектелген болса, яғни ұзындықты тоқтататын болса, кесілген бөлік пышаққа сыналанып, қатты лақтырылуы мүмкін.

o) Әрқашан өзек немесе түтік сияқты дөңгелек материалды дұрыс ұстауға арналған қысқышты немесе арматураны пайдаланыңыз. Шыбықтар кесу кезінде домалақтау

үрдісіне ие, бұл пышақтың «шағуына» және жұмысты қолыңызбен пышаққа тартуға әкеледі.

р) Пышақты дайындамаға тигізбес бұрын толық жылдамдыққа жетіңіз. Бұл дайындаманың лақтыру қаупін азайтады.

қ) Дайындама немесе пышақ кептеліп қалса, араны өшіріңіз. Барлық қозғалатын бөліктер тоқтағанша күтіңіз және ашаны қуат көзінен ажыратыңыз және/немесе батарея жинағын алыңыз. Содан кейін кептелген материалды босату үшін жұмыс жасаңыз.

Кептелген дайындамамен аралауды жалғастыру басқаруды жоғалтуға немесе араның зақымдалуына әкелуі мүмкін.

г) Кесуді аяқтағаннан кейін ажыратқышты босатыңыз, ара басын төмен түсіріп ұстап тұрып, кесетін бөлікті алу алдында пышақтың тоқтағанын күтіңіз. Жағалау пышағына жақын қолмен жету қауіпті.

с) Толық емес кесу кезінде немесе ажыратқышты босатқанда ара басы толығымен төмен күйде болғанша тұтқаны мықтап ұстаңыз. Араның тежеу әрекеті ара басының кенеттен төмен қарай тартылып, жарақат алу қаупін тудыруы мүмкін.

Аралау дискілерін өңдеу бойынша қауіпсіздік нұсқаулары

1. Зақымдалған немесе деформацияланған ара қалақтарын пайдаланбаңыз.

2. Жарықтары бар кірістіру құралдарын қолданбаңыз. Жарылған кірістіру құралдарын сұрыптаңыз. Жөндеу жұмыстарын жүргізуге рұқсат етілмейді.

3. Жылдам болаттан жасалған ара қалақтарын пайдаланбаңыз.

4. Кесетін, сүйрегіш және тік араны қолданар алдында ара қалақтарының күйін тексеріңіз.

5. Кесетін материалға сәйкес ара дискісінің таңдалғанына көз жеткізіңіз.

6. Тек өндіруші ұсынған ара дискілерін пайдаланыңыз.

Ағашты және ұқсас материалдарды кесуге арналған ара қалақтары EN 847-1 стандартына сәйкес болуы керек.

7. Жылдам легирленген болаттан (HSS болат) жасалған ара қалақтарын пайдаланбаңыз.

8. Рұқсат етілген максималды айналу жиілігі қиылысатын, сүйрегіш пен митрлі араның максималды айналу жылдамдығынан төмен болмайтын және кесілетін материалға жарамды ара қалақтарын ғана пайдаланыңыз.

9. Ара дискінің айналу бағытын қадағалаңыз.

10. Ара дискісін тек оларды пайдалануды меңгерген болсаңыз ғана салыңыз.

11. Максималды жылдамдықты сақтаңыз. Енгізу құралында көрсетілген максималды жылдамдықтан асып кетуге болмайды. Белгіленген болса, жылдамдық ауқымын сақтаңыз.

12. Қысқыш беттердегі майды, майды және суды тазалаңыз.

13. Ара дискілеріндегі саңылауларды кішірейту үшін бос редукциялық сақиналарды немесе бұталарды пайдаланбаңыз.

14. Енгізу құралын бекітуге арналған бекітілген редуктор сақиналарының диаметрі бірдей екеніне және кесу диаметрінің кемінде 1/3 бөлігіне ие екеніне көз жеткізіңіз.

15. Бекітілген редуктор сақиналарының бір-біріне параллель орналасқанына көз жеткізіңіз.

16. Енгізу құралын абайлап ұстаңыз. Олар бастапқы қаптамада немесе арнайы контейнерлерде жақсы сақталады. Ұстауды жақсарту және жарақат алу қаупін одан әрі азайту үшін қорғаныс қолғаптарын киіңіз.
17. Енгізу құралдарын қолданар алдында барлық қорғаныс құралдарының дұрыс бекітілгеніне көз жеткізіңіз.
18. Қолданар алдында кірістіру құралының осы электр құралының техникалық талаптарына сәйкес келетініне және дұрыс бекітілгеніне көз жеткізіңіз.
19. Берілген ара дискісін тек ағаш кесу үшін пайдаланыңыз, металдарды өңдеу үшін пайдаланбаңыз.
20. Ара дискілерінің диаметрлерін арадағы белгілерге сәйкес ғана пайдаланыңыз.
21. Дайындама тұрақтылығы үшін қажет болса, дайындаманың қосымша тіректерін пайдаланыңыз.
22. Дайындаманы тірек ұзартқыштары әрқашан бекітілуі және жұмыс кезінде пайдаланылуы тиіс.
23. Тозған кезде үстелдің кірістіргіштерін ауыстырыңыз!
24. Ара тістерінің қызып кетуіне жол бермеңіз.
25. Пластмассаны аралау кезінде пластмасса балқымау керек. Осы мақсат үшін тиісті аралау дискілерін пайдаланыңыз. Зақымдалған немесе тозған ара дискілерін дереу ауыстырыңыз.
- Ара дискісі қатты қызып кеткенде, машинаны тоқтатыңыз. Машинаны қайта пайдаланбас бұрын ара дискісін суытып алыңыз.



Назар аударыңыз: лазерлік сәулелену

Сәулеге қарамаңыз

2 класс лазері

EN 60825-1:2014 сәйкес

$\lambda = 650 \text{ nm}$

$P_0 < 1 \text{ mW}$

Сәйкес сақтық шараларын қолдана отырып, өзіңізді және қоршаған ортаңызды жазатайым оқиғалардан қорғаңыз!

- Лазер сәулесіне қорғалмаған көздермен тікелей қарамаңыз .
 - Ешқашан сәуленің жолына қарамаңыз.
 - Лазер сәулесін ешқашан шағылыстыратын беттерге, адамдарға немесе жануарларға бағыттамаңыз.
- Тіпті төмен шығуы бар лазер сәулесі көзге зақым келтіруі мүмкін.
- Абайлаңыз!-осында көрсетілгендерден басқа әдістер қауіпті радиация әсеріне әкелуі мүмкін.
 - Лазер модулін ешқашан ашпаңыз. Сәуленің күтпеген әсері болуы мүмкін.
 - Лазерді лазердің басқа түрімен ауыстыруға болмайды.
 - Лазерді жөндеуді тек лазер өндірушісі немесе уәкілетті өкіл жүзеге асыра алады.

Қалдық тәуекелдер

Машина ең заманауи және танылған техникалық қауіпсіздік талаптарына сәйкес жасалған. Дегенмен, жұмыс кезінде жеке қалдық тәуекелдер туындауы мүмкін.

- Дұрыс емес электр қосылым кабельдерін пайдаланған кезде электр қуатына байланысты денсаулыққа қауіп.
- Сонымен қатар, барлық сақтық шараларының орындалуына қарамастан, кейбір айқын емес қалдық тәуекелдер әлі де сақталуы мүмкін.
- «Қауіпсіздік нұсқаулары» және «Дұрыс пайдалану» барлық пайдалану нұсқауларымен бірге сақталса, қалдық тәуекелдерді азайтуға болады.
- Машинаны қажетсіз жүктемеңіз: аралау кезінде шамадан тыс қысым аралау дискіне тез зақым келтіреді, бұл өңдеу кезінде машинаның өнімділігін және кесу дәлдігін төмендетеді.
- Пластикалық материалды кесу кезінде әрқашан қысқыштарды пайдаланыңыз: кесілетін бөліктер әрқашан қысқыштар арасында бекітілуі керек.
- Құрылғының кездейсоқ қосылып кетуіне жол бермеңіз: ашаны розеткаға қосқан кезде жұмыс түймесі басылмауы мүмкін.
- Осы нұсқаулықта ұсынылған құралды пайдаланыңыз. Осылайша сіздің құрылғыңыз оңтайлы өнімділікті қамтамасыз етеді.
- Құрылғы жұмыс істеп тұрған кезде қолдар өңдеу аймағына ешқашан кірмейді.
- Кез келген әрекетті бастамас бұрын тұтқаны босатыңыз және машинаны өшіріңіз.

ЕСКЕРТУ! Бұл электр құралы жұмыс кезінде электромагниттік өріс тудырады. Бұл өріс белгілі бір жағдайларда белсенді немесе пассивті медициналық импланттарды бұзуы мүмкін. Ауыр немесе өлімге әкелетін жарақат алу қаупін болдырмау үшін медициналық импланттары бар адамдарға электр құралын пайдаланбас бұрын өз дәрігерімен және медициналық имплант өндірушісімен кеңесу ұсынылады.

5. Техникалық деректер

Айнымалы ток қозғалтқышы	220 - 240 V ~ 50Hz
Қуат S1	2000 Watt
Бос жүріс жылдамдығы n0	4500 min ⁻¹
Карбидті ара дискісі	ø 255 x ø 30 x 2.8 mm
Тістердің саны	40
Ара дискісінің максималды тіс ені	2.8 mm
Айналымды диапазон	-45°/ 0°/ +45°
Митр кесу	0° to 45° to the left
Кескіш сыйымдылық:	
90° x 90°	90x340 mm
90° x 45°	90x240 mm
45° x 90°	45x340 mm
45° x 45°	45x240 mm
(қос кесу)	II
Қорғаныс класы	14.04 kg
Салмағы	2
Лазерлік сынып	650 nm
Лазердің толқын ұзындығы	< 1 mW

Техникалық өзгерістер сақталған!

Дайындаманың биіктігі кемінде 3 мм және ені кемінде 10 мм болуы керек.

Дайындаманың әрқашан қысқыш құрылғымен бекітілгеніне көз жеткізіңіз.

Шу

EN 62841 стандартына сәйкес анықталған шудың жалпы мәндері.

Дыбыс қысымының деңгейі LpA	101.6 dB
Белгісіздік KpA	3 dB
Дыбыс қуаты деңгейі LWA	114.6 dB
Белгісіздік KpA	3 dB

Есту қорғанысын киіңіз.

Шудың әсері есту қабілетінің жоғалуына әкелуі мүмкін

Жоғарыда аталған шу шығару мәндері стандартталған сынақ процедурасына сәйкес өлшенді және оларды бір электр құралымен екіншісімен салыстыру үшін пайдалануға болады.

Жоғарыда аталған шу шығарындыларының мәндерін экспозицияны алдын ала бағалау үшін де пайдалануға болады.

ЕСКЕРТУ:

- Электр құралын нақты пайдалану кезіндегі шу шығарындылары пайдаланылатын электр құралына, атап айтқанда өңделетін дайындаманың түріне байланысты жоғарыда аталған мәндерден өзгеше болуы мүмкін.
- Шығарындыларды мүмкіндігінше төмен ұстауға тырысыңыз, мысалы, жұмыс уақытын шектеу арқылы. Осыған байланысты операциялық циклдің барлық фазалары ескерілуі керек (мысалы, құрал өшірілген немесе бос тұрған кезде).

7. Жабдықты іске қосу алдында

- Қаптаманы ашып, құрылғыны абайлап алыңыз.
- Орау материалын, сондай-ақ орауыш пен тасымалдау бекіткіштерін (бар болса) алыңыз.
- Жеткізу аяқталғанын тексеріңіз.
- Құрылғыны және қосалқы бөлшектерді тасымалдауға зақым келгенін тексеріңіз.
- Мүмкін болса, қаптаманы кепілдік мерзімі біткенше сақтаңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құрылғы мен орау материалдары ойыншық емес! Балаларға полиэтилен пакеттермен, пленкалармен және ұсақ бөлшектермен ойнауға болмайды! Жұтыну және тұншығу қаупі бар!

- Жабдық сенімді тұра алатын жерге орнатылуы керек. Бекітілген ара үстеліндегі (15) тесіктерді пайдаланып, станокты жұмыс үстеліне немесе негізгі жақтауға 4 бұрандамен (жеткізілімге кірмейді) бекітіңіз.
- Алдын ала орнатылған көлбеу қорғанысын (37) толығымен тартып шығарып, оны алленді кілтпен (D) бекітіңіз.
- Жабдықты қосу алдында барлық қақпақтар мен қауіпсіздік құрылғыларын дұрыс орнату керек.
- Пышақтың еркін жүруі мүмкін болуы керек.
- Бұрын өңделген ағашпен жұмыс істегенде, шеге немесе бұранда сияқты бөгде заттардың болуын қадағалаңыз.
- ҚОСУ/ӨШІРУ қосқышын баспас бұрын аралау дискісінің дұрыс орнатылғанын тексеріңіз. Жылжымалы бөліктер біркелкі жұмыс істеуі керек.

- Жабдықты қуат көзіне қоспас бұрын техникалық ақпарат тақтайшасындағы деректердің желі деректеріне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

7.1 Жылжымалы ара дискісін қорғау құралын тексеру (5)

Ара полотносының қорғанышы ара дискісіне кездейсоқ тиіп кетуден және жоңқалардың айнала ұшып кетуінен қорғайды.

Тексеру функциясы

Ол үшін араны төмен қарай бүктеңіз:

- Ара полотносының қорғанышы басқа бөліктерге қол тигізбестен ара дискіне еркін қол жеткізуді қамтамасыз етуі керек.
- Араны жоғары қарай бастапқы күйіне бүктегенде ара дискісінің қорғанышы ара дискісін автоматты түрде жабуы керек.

8. Бекіту және пайдалану

Назар аударыңыз!

Іске қосу алдында әрқашан құрылғының толық жиналғанына көз жеткізіңіз!

8.1 Көлденең қиюды, сүйреуішті және кескіш араны бекіту (1/2/4/5-сурет)

- Айналмалы үстелді (14) реттеу үшін тұтқаны (11) шамамен 2 айналымға босатыңыз да, сұқ саусағыңызбен бекітілген иінтіректі (35) жоғары тартыңыз.
- Айналмалы үстелді (14) және көрсеткішті (12) шкаладағы (13) қажетті бұрыш өлшеміне бұрып, оны бекіту үшін тұтқаны (11) пайдаланыңыз.
- Машинаның басын (4) төмен қарай аздап басып, бекіткіш болтты (23) мотор кронштейнінен бір уақытта алып тастау араны ең төменгі күйден ажыратады.
- Машинаның басын (4) жоғары қарай бұраңыз.
- Бекітілген ара үстелінде (15) қысқыш құрылғыларды (7) солға немесе оңға бекітуге болады. Қысқыш құрылғыларды (7) тоқтатқыш рельстің (16) артқы жағындағы саңылауларға салыңыз және оны жұлдызша бекіткіш бұрандалармен (7а) бекітіңіз. 0°- 45° кесу үшін қысқыш құрылғыны (7) тек оң жаққа орнату керек (11-12-суретті қараңыз).
- Машинаның басын (4) макс. Бекіту бұрандасын (22) босатып, солға 45°.
- Дайындама тіректері (8) әрқашан бекітіліп, жұмыс кезінде пайдаланылуы керек. Орнату бұрандасын (9) босатып, үстелдің қажетті өлшемін орнатыңыз. Содан кейін орнату бұрандасын қатайтыңыз (9) қайтадан.

8.2 Тоқтауды 90° қиылысу үшін дәлдікпен реттеу (1/2/5/6-сурет)

- Тоқтау бұрышы жоқ.
- Машинаның басын (4) түсіріп, бекіткіш болтпен (23) бекітіңіз.
- Бекіту бұрандасын (22) босатыңыз.
- Бұрыштық тіреуді (А) аралау дискі (6) мен айналмалы үстелдің (14) арасына қойыңыз.
- Бекіткіш гайканы (26а) босатыңыз.
- Реттеу бұрандасын (26) ара дискісі (6) мен айналмалы үстелдің (14) арасындағы бұрыш 90° болғанша реттеңіз.
- Бекіткіш гайканы (26а) қайта қатайтыңыз.
- Одан кейін бұрыш индикаторының орнын тексеріңіз. Қажет болса, мензерді (19) Philips бұрағышын пайдаланып босатыңыз, бұрыштық шкалада (18) 0° күйіне орнатыңыз және бекіту бұрандасын қайта бұраңыз.

8.3 Қиылысу 90° және айналмалы табақ 0° (сур. 1/2/7)

Кесу кезінде ені шамамен. 100 мм араның тарту функциясын орнату бұрандасы (20) арқылы артқы күйде бекітуге болады. Бұл күйде машина көлденең кесу режимінде жұмыс істей алады. Кесу ені 100 мм-ден асатын болса, бекіту бұрандасы (20) босап, станок басы (4) қозғала алатындай болуын қамтамасыз ету қажет.

Назар аударыңыз! 90° қиылысулар үшін жылжымалы тоқтату рельсі (16a) ішкі күйде бекітілуі керек.

- Жылжымалы тоқтау жолының (16a) бекіту бұрандасын (16b) ашыңыз және жылжымалы тоқтату жолын (16a) ішке қарай итеріңіз.
- Жылжымалы тоқтатқыш рельс (16a) ішкі позициядан тоқтау рельсі (16a) мен ара қалауы (6) арасындағы қашықтық 8 мм-ден аспайтындай қашықтықта бекітілуі керек.
- Кесуді бастамас бұрын, тоқтатқыш рельс (16a) мен ара дискісі (6) соқтығыспайтынына көз жеткізіңіз.
- Орнату бұрандасын (16b) қайта қатайтыңыз.
- Машина басын (4) жоғарғы орнына жылжытыңыз.
- Құрылғы басын (4) артқа итеру үшін тұтқаны (1) пайдаланыңыз және қажет болса, оны осы күйде бекітіңіз (кесу еніне байланысты).
- Кесетін ағаш бөлігін тоқтау жолына (16) және айналмалы табақтың (14) үстіне қойыңыз.
- Кесу кезінде материалдың қозғалуына жол бермеу үшін материалды бекітілген ара үстеліндегі (15) қысқыш құрылғылармен (7) бекітіңіз.
- Қозғалтқышты іске қосу үшін құлыптау қосқышын (3) босатыңыз және ҚОСУ/ӨШПРУ қосқышын (2) басыңыз.
- Сүйреу бағыттағышы (21) орнында (21) бекітілген кезде: тұтқаны (1) пайдаланып, станок басын (4) бір қалыпты және аздап қысыммен ара дискі (6) дайындаманы толығымен кесіп алғанша төмен қарай жылжытыңыз.
- Сүйреу бағыттағышы (21) орнына бекітілмегенде (21): машина басын (4) соңына дейін тартыңыз. Тұтқаны (1) төмен қарай тұрақты және жеңіл қысыммен төмен түсіріңіз. Енді ара дискісі (6) дайындаманы толығымен кесіп біткенше станоктың басын (4) ақырын және бірқалыпты ең артқа қарай итеріңіз.
- Кесу операциясы аяқталғаннан кейін машина басын қайтадан жоғарғы (үй) күйіне жылжытыңыз және ҚОСУ/ӨШПРУ түймесін (2) босатыңыз.

Назар аударыңыз! Машина кері серіппеге байланысты автоматты түрде жоғары қарай жүріс жасайды, яғни кесуді аяқтағаннан кейін тұтқаны (1) босатпаңыз; оның орнына жеңіл қарсы қысымды қолданып, машина басын жоғары қарай баяу жылжытуға мүмкіндік беріңіз.

8.4 Айқас 90° және айналмалы табақ 0° - 45° (сур. 1/7/8)

Тоқтау рельсіне қатысты 0° -45° солға және 0°-45° оңға көлденең қиықтарды жасау үшін көлденең кесу, сүйреу және кескіш араны пайдалануға болады.

Маңызды! 90° қиылысулар үшін жылжымалы тоқтату жолын (16a) ішкі күйде бекіту керек.

- Жылжымалы тоқтау жолының (16a) бекіту бұрандасын (16b) ашыңыз және жылжымалы тоқтату жолын (16a) ішке қарай итеріңіз.
- Жылжымалы тоқтатқыш рельс (16a) ең ішкі позицияның алдында тоқтату рельсі (16a) мен ара дискі арасындағы қашықтыққа жететіндей қашықтықта бекітілуі керек.

(6) кем дегенде 8 мм құрайды.

- Кесуді бастамас бұрын, тоқтатқыш рельс (16a) мен ара дискісі (6) соқтығыспайтынына көз жеткізіңіз.
- Бекіту бұрандасын (16b) қайтадан бекітіңіз.
- Тұтқаны (11) қатайтса босатыңыз, ілмектік интіректі (35) сұқ саусағыңызбен жоғары тартыңыз және айналмалы үстелді (14) қажетті бұрышқа орнату үшін тұтқаны (11) пайдаланыңыз.
- Айналмалы үстелдегі көрсеткіш (12) бекітілген ара үстеліндегі (15) шкаладағы (13) қажетті бұрышқа сәйкес келуі керек.
- Айналмалы үстелді (14) бекіту үшін тұтқаны (11) қайта қатайтыңыз.
- 8.3 бөлімінде сипатталғандай кесіңіз.

8.5 Кесу 45° (1/2/5/9/10 сур.)

• Тоқтау бұрышы жоқ.

- Машинаның басын (4) түсіріп, бекіткіш болтпен (23) бекітіңіз.
 - Айналмалы үстелді (14) 0° күйінде бекітіңіз.
- Назар аударыңыз! Кесу үшін (көлбеу ара басы) жылжымалы тоқтатқыш рельстердің (16a) сол жағы сыртқы күйде бекітілуі керек.
- Жылжымалы тоқтау жолының (16a) бекіту бұрандасын (16b) ашыңыз және жылжымалы тоқтату жолын (16a) сыртқа қарай итеріңіз.
 - Жылжымалы тоқтатқыш рельс (16a) ең ішкі позицияның алдында жеткілікті қашықтықта бекітілуі керек, бұл тоқтату рельсі (16a) мен ара дискісінің (6) арасындағы қашықтық ең көбі 8 мм болатындай етіп.
 - Жылжымалы тоқтату рельстерінің (16a) оң жағы ішкі күйде болуы керек.
 - Кесуді бастамас бұрын, тоқтатқыш рельс (16a) мен ара дискісі (6) соқтығыспайтынына көз жеткізіңіз.
 - Бекіту бұрандасын (22) босатып, тұтқаны (1) пайдаланып, машина басын (4) 45° солға бұраңыз.
 - 45° - аралау дискі (6) мен айналмалы үстел (14) арасындағы бұрыштық тірек (B).
 - Бекіткіш гайканы (27a) босатыңыз және реттеу бұрандасын (27) ара дискісі (6) мен айналмалы үстелдің (14) арасындағы бұрыш дәл 45° болғанша реттеңіз.
 - Бекіткіш гайканы (27a) қайта қатайтыңыз.
 - Одан кейін бұрыш индикаторының орнын тексеріңіз. Қажет болса, мензерді (19) Philips бұрағышын пайдаланып босатыңыз, бұрыштық шкалада (18) 45° күйіне орнатыңыз және бекіту бұрандасын қайта бұраңыз.

8.6 Кескіш 0°- 45° және айналмалы табак 0° (сур. 1/2/11)

Кесетін, сүйрейтін және кесетін араны жұмыс бетіне қатысты 0° - 45° кесу үшін пайдалануға болады.

Назар аударыңыз! Кесу үшін (көлбеу ара басы) жылжымалы тоқтатқыш рельстердің (16a) сол жағы сыртқы күйде бекітілуі керек.

- Жылжымалы тоқтау жолының (16a) бекіту бұрандасын (16b) ашыңыз және жылжымалы тоқтату жолын (16a) сыртқа қарай итеріңіз.
- Жылжымалы тоқтатқыш рельс (16a) ең ішкі орынның алдында жеткілікті қашықтықта бекітілуі керек, бұл тоқтату рельсі (16a) мен ара дискісінің (6) арасындағы қашықтық кемінде 8 мм болуы керек.
- Жылжымалы тоқтатқыш рельстердің (16a) оң жағы ішкі күйде болуы керек.

- Кесуді бастамас бұрын, тоқтатқыш рельс (16a) мен ара дискісі (6) соқтығыспайтынына көз жеткізіңіз.
- Бекіту бұрандасын (16b) қайтадан бекітіңіз.
- Машина басын (4) жоғарғы орынға жылжытыңыз.
- Айналмалы үстелді (14) 0° күйінде бекітіңіз.
- Орнату бұрандасын (22) босатыңыз және көрсеткіш (19) шкаладағы (18) қажетті бұрыш өлшемін көрсеткенше, машина басын (4) солға бұру үшін тұтқаны (1) пайдаланыңыз.
- Бекіту бұрандасын (22) қайта қатайтыңыз.
- 8.3 бөлімінде сипатталғандай кесіңіз.

8.7 Митр кесу 0°- 45° және айналмалы табак 0°- 45° (сур. 2/4/12)

Кесетін, сүйреу және кескіш араны жұмыс бетіне қатысты 0°-45° солға және бір уақытта солға 0° - 45° немесе 0° - 45° кесу үшін пайдалануға болады. тоқтату рельсіне қатысты оңға қарай (қос митер кесу). Назар аударыңыз! Кесу үшін (көлбеу ара басы) жылжымалы тоқтатқыш рельстердің (16a) сол жағы сыртқы күйде бекітілуі керек.

- Жылжымалы тоқтау жолының (16a) бекіту бұрандасын (16b) ашыңыз және жылжымалы тоқтату жолын (16a) сыртқа қарай итеріңіз.
- Жылжымалы тоқтатқыш рельс (16a) ең төменгі орынның алдында тоқтау рельсі (16a) мен аралау дискісінің (6) арасындағы қашықтық кемінде 8 мм болатындай қашықтықта бекітілуі керек.

- Кесуді бастамас бұрын, тоқтатқыш рельс (16a) мен ара дискісі (6) соқтығыспайтынына көз жеткізіңіз.
- Орнату бұрандасын (16b) қайта қатайтыңыз.
- Машина басын (4) жоғарғы орнына жылжытыңыз.
- Айналмалы үстелді (14) тұтқаны (11) босату арқылы босатыңыз.
- Тұтқаны (11) пайдаланып, айналмалы үстелді (14) қажетті бұрышқа орнатыңыз (осыған қатысты 8.4 тармақты да қараңыз).
- Айналмалы үстелді (14) бекіту үшін тұтқаны (11) қайта қатайтыңыз.
- Бекіту бұрандасын (22) босатыңыз.
- Құрылғы басын (4) қажетті бұрыш мәніне сәйкес келгенше солға еңкейту үшін тұтқаны (1) пайдаланыңыз (осыған байланысты 8.6 тарауды да қараңыз).
- Бекіту бұрандасын (22) қайта қатайтыңыз.
- 8.3 бөлімінде сипатталғандай кесіңіз.

8.8 Кесу тереңдігін шектеу (сур. 3/13)

- Бұранданың (24) көмегімен кесу тереңдігін шексіз реттеуге болады. Ол үшін бұрандадағы (24) бұралған гайканы (24a) босатыңыз. Қажетті кесу тереңдігін орнату үшін бұранданы (24) ішке немесе сыртқа бұраңыз. Содан кейін бұрандадағы (24) бұралған гайканы (24a) қайта қатайтыңыз.
- Сынақ кесуді аяқтау арқылы параметрді тексеріңіз.

8.9 Үгінділер қапшығы (сур. 1/22)

Ара үгінділер мен жоңқаларға арналған қоқыс қапшығымен (17) жабдықталған. Шаң дорбасындағы металл сақинаны бірге қысыңыз және оны мотор аймағындағы розеткаға бекітіңіз.

Қоқыс қапшығын (17) төменгі жағындағы найзағай арқылы босатуға болады.

Сыртқы шансорғышқа қосылу

- Шансорғыш түтікті шаң сорғыш шүмегімен жалғаңыз.

- Өнеркәсіптік шаңсорғыш өңделетін материалға сай болуы керек.
- Денсаулыққа ерекше зиян келтіретін немесе канцерогенді шаңды сорғанда, арнайы шаңсорғышты пайдаланыңыз.

8.10 Ара дискісін өзгерту (1/2/14 -17-сурет)

Қуат ашасын ажыратыңыз!

Маңызды!

Ара дискісін ауыстырған кезде қауіпсіздік қолғаптарын киіңіз. Жарақат алу қаупі бар!

- Машинаның басын (4) жоғары қарай бұрап, бекіткіш болтпен (23) бекітіңіз.
- Philips бұрағышын пайдаланып қақпақтың бекіту бұрандасын (5a) босатыңыз. **ЕСКЕРТУ!** Бұл бұранданы толығымен шешпеңіз.
- Ара полотносының қорғағышын (5) ара полотносының қорғағышы (5) фланец бұрандасынан (28) жоғары болғанша бүктеңіз.
- Бір қолмен алленді кілтті (C) фланецті бұрандаға (29) салыңыз.
- Аллен пернесін (C) ұстап тұрыңыз және ара полотносының қорғағышын (5) аллен кілтіне (C) тигенше баяу жабыңыз.
- Ара білігінің құлпын (30) мықтап басып, фланецті бұранданы (28) сағат тілімен баяу бұраңыз. Ара білігінің бекітпесі (30) бір айналымнан кейін қосылады.
- Енді аздап күш қолданып, фланецті бұранданы (29) сағат тілімен бұраңыз.
- Фланецті бұранданы (28) сыртқа бұрап, сыртқы фланецті (29) алыңыз.
- Пышақты (6) ішкі фланецтен (31) алыңыз да, төмен қарай тартыңыз.
- Ернемекті бұранданы (28), сыртқы фланецті (29) және ішкі фланецті (32) мұқият тазалаңыз.
- Жаңа ара дискісін (6) кері ретпен орнатыңыз және бекітіңіз.
- Маңызды! Тістердің кесу бұрышы, басқаша айтқанда ара дискінің (6) айналу бағыты корпустағы көрсеткі бағытымен сәйкес келуі керек.
- Жұмысты жалғастырмас бұрын барлық қауіпсіздік құралдарының жақсы жұмыс күйінде екеніне көз жеткізіңіз.
- Маңызды! Ара дискісін (6) ауыстырған сайын, оның перпендикуляр және 45° бұрыш параметрлерінде кесте кірістіруінде (10) еркін айналатынын тексеріңіз.
- Маңызды! Ара дискісін (6) өзгерту және туралау жұмыстары дұрыс орындалуы керек.

8.11 Лазерді пайдалану (18-сурет)

Қосу үшін: ҚОСУ/ӨШІРУ қосқышын (33) 1х басыңыз. Өңдегіңіз келетін материалға лазерлік сызық проекцияланады, бұл кесуге нақты нұсқаулық береді. **Өшіру үшін:** ҚОСУ/ӨШІРУ қосқышын (33) қайтадан басыңыз.

8.12 Лазерді реттеу (19-20-сурет)

Егер лазер (32) дұрыс кесу сызығын көрсетуді тоқтатса, лазерді қайта реттеуге болады. Ол үшін бұрандаларды (32b) ашыңыз және алдыңғы қақпақты алыңыз (32a). Philips бас бұрандаларын босатыңыз (E) және лазер сәулесі ара дискісінің (6) тістеріне тигенше, бүйірлік жылжыту арқылы лазерді орнатыңыз. Лазерді реттеп, қатайтқаннан кейін екі бұранданы да (32b) қолмен бұрау арқылы алдыңғы қақпақты бекітіңіз.

9. Көлік

- Айналмалы үстелді бекіту үшін тұтқаны (11) қатайтыңыз.
- Машинаның басын (4) төмен қарай басып, бекіткіш болтпен (23) бекітіңіз.

- Араның сүйреу функциясын сүйреу бағыттағышының (20) бекітетін бұрандасымен артқы күйде бекітіңіз.

- Жабдықты бекітілген ара үстелінен (15) ұстап алып жүріңіз.

- Жабдықты қайта жинағанда 7-бөлімде сипатталғандай орындаңыз.

10. Техникалық қызмет көрсету

ЕСКЕРТУ! Кез келген реттеу, техникалық қызмет көрсету немесе қызмет көрсету жұмыстарын бастамас бұрын желілік ашаны ажыратыңыз!

Жалпы күтім шаралары

Құрылғыны мезгіл-мезгіл шүберекпен чиптерді және шанды сүртіңіз. Құралдың қызмет ету мерзімін ұзарту үшін айналмалы бөлшектерді айына бір рет майлаңыз. Моторды майламаңыз.

Пластмассадан тазалау кезінде коррозиялық өнімдерді пайдаланбаңыз.

Жылжымалы ара полотносының қорғаныс құралын тазалау (5)

Машинаны қолданар алдында әрқашан ара дискісінің қорғағышында қоқыс бар-жоғын тексеріңіз.

Ескі үгінділер мен сынықтарды щеткамен немесе ұқсас құралмен алып тастаңыз.

Кесте кірістіргішін ауыстыру

Қауіп!

- Зақымдалған үстел төсемі (10) үстел салмасы мен ара дискі арасына кішкене бөлшектердің тұрып қалуы және ара дискісін бітеп тастау қаупі бар. Зақымдалған үстел кірістерін дереу ауыстырыңыз!

1. Үстел кірістіруіндегі бұрандаларды алыңыз. Қажет болса, бұрандаларға жету үшін айналмалы үстелді және ара басын еңкейтіңіз.

2. Кесте кірістіргішін алып тастаңыз.

3. Жаңа кесте қосымшасын орнатыңыз.

4. Үстелдің кірістіргішіндегі бұрандаларды қатайтыңыз.

Қылқаламды тексеру

Көміртекті щеткаларды алғашқы 50 жұмыс сағатынан кейін жаңа машинамен немесе жаңа щеткалар орнатылған кезде тексеріңіз. Бірінші тексеруден кейін тексеруді әрбір 10 жұмыс сағат сайын қайталаңыз.

Егер көміртегі 6 мм ұзындыққа дейін тозған болса немесе серіппелі немесе байланыс сымы күйіп кетсе немесе зақымдалған болса, екі щетканы ауыстыру қажет. Егер щеткаларды алып тастағаннан кейін пайдалануға жарамды болып табылса, оларды қайта орнатуға болады.

Көміртекті щеткаларға қызмет көрсету кезінде екі ысырманы сағат тіліне қарсы бағытта ашыңыз (21-суретте көрсетілгендей). Содан кейін көміртекті щеткаларды алып тастаңыз.

Көміртекті щеткаларды кері ретпен ауыстырыңыз.

Қызметтік ақпарат

Осы өнімнің келесі бөліктері қалыпты немесе табиғи тозуға ұшырайтынын ескеріңіз, сондықтан келесі бөліктер де шығын материалдары ретінде пайдалану үшін қажет.

Тозатын бөлшектер*: көміртекті щеткалар, ара дискілері, үстелдің кірістірулері, үгінділер қаптары

* Жеткізу көлеміне міндетті түрде кірмейді!

Қосалқы бөлшектер мен керек-жарактарды біздің қызмет көрсету орталығымыздан алуға болады. Ол үшін мұқаба бетіндегі QR кодын сканерлеңіз.

11. Сақтау

- Құрылғы мен оның керек-жарактарын балалардың қолы жетпейтін қараңғы, құрғақ және аязға төзімді жерде сақтаңыз.
- Оңтайлы сақтау температурасы 5 және 30°C арасында.
- Электр құралын бастапқы қаптамасында сақтаңыз.
- Электр құралын шаң мен ылғалдан қорғау үшін оны жабыңыз.
- Пайдалану нұсқаулығын электр құралымен бірге сақтаңыз.

12. Электр қосылымы

Орнатылған электр қозғалтқышы қосылған және жұмысқа дайын. Қосылым қолданыстағы VDE және DIN ережелеріне сәйкес келеді. Тұтынушының электр желісіне қосылымы, сондай-ақ пайдаланылатын ұзартқыш кабелі де осы ережелерге сай болуы керек.

Маңызды ақпарат

Шамадан тыс жүктеме кезінде қозғалтқыш өздігінен өшеді. Салқындату кезеңінен кейін (уақыт өзгереді) қозғалтқышты қайта қосуға болады.

Бір фазалы айнымалы токпен. қозғалтқышты іске қосу тогы жоғары (2000 Watt) машиналар үшін C16A немесе K 16A сақтандырғышын ұсынамыз!

Зақымдалған электр қосылым кабелі

Электр қосылым кабельдеріндегі оқшаулау жиі бұзылады.

Мұның келесі себептері болуы мүмкін:

- Қосылу кабельдері терезелер немесе есіктер арқылы өтетін өту нүктелері
- Байланыс кабелі дұрыс бекітілмеген немесе өткізілген жердегі бұралулар.
- Байланыс кабельдері аударылғандықтан кесілген жерлер.
- Қабырғадағы розеткадан жыртылуы салдарынан оқшаулаудың зақымдануы .
- Оқшаулаудың ескіруіне байланысты жарықтар.

Мұндай зақымдалған электр қосылым кабельдерін пайдалануға болмайды және оқшаулаудың зақымдалуына байланысты өмірге қауіп төндіреді.

Электр қосылым кабельдерінің зақымдалуын жүйелі түрде тексеріңіз.

Тексеру кезінде қосылым кабелінің электр желісіне ілініп қалмағанына көз жеткізіңіз.

Электр қосылым кабельдері қолданыстағы VDE және DIN ережелеріне сәйкес болуы керек. Тек «H05VV- F» белгісі бар қосылым кабельдерін пайдаланыңыз.

Қосылу кабелінде түр белгісін басып шығару міндетті болып табылады.

Айнымалы ток қозғалтқышы:

- Желілік кернеу 220-240 V ~ болуы керек.
- Ұзындығы 25 м-ге дейінгі ұзартқыш кабельдердің көлденең қимасы 1,5 mm² болуы керек.

Электр жабдығын қосуды және жөндеуді тек электрик жүзеге асыра алады.

Қосылу түрі X

Бұл құрылғының электр желісіне қосу кабелі зақымдалған болса, оны өндірушіден немесе оның қызмет көрсету бөлімінен алуға болатын арнайы қосылым кабелімен ауыстыру керек.

Қандай да бір сұраулар туындаған жағдайда келесі ақпаратты беріңіз:

- Қозғалтқышқа арналған ток түрі

- Машина деректері - типтік тақта
- ### 13. Кәдеге жарату және қайта өңдеу
- #### Қаптамаға арналған ескертпелер



Орам материалдары қайта өңдеуге жарамды. Қаптаманы қоршаған ортаға зиянсыз түрде тастаңыз.

Электр және электронды жабдық актiсi туралы ескертулер [ElektroG]



Электр және электрондық жабдықтардың қалдықтары тұрмыстық қалдықтарға жатпайды, бірақ бөлек жиналып, жойылуы керек!

- Пайдаланылған батареяларды немесе ескі құрылғыға біржола орнатылмаған қайта зарядталатын батареяларды қоқысқа тастамас бұрын бүлдірмей алып тастау керек. Оларды кәдеге жарату аккумулятор туралы заңмен реттеледі.
- Электр және электрондық құрылғылардың иелері немесе пайдаланушылары оларды пайдаланғаннан кейін заңды түрде қайтаруға міндетті.
- Соңғы пайдаланушы жойылып жатқан ескі құрылғыдан жеке деректерін жоюға жауапты!
- Үзілген қоқыс жәшігінің таңбасы қалдық электр және электрондық жабдықты тұрмыстық қоқыспен бірге тастауға болмайтынын білдіреді.
- Қалдық электр және электрондық жабдықтарды келесі орындарда тегін тапсыруға болады:
 - Қоғамдық кәдеге жарату немесе жинау орындары (мысалы, коммуналдық шаруашылық аулалары)
 - дилерлер оларды қайтарып алуға міндетті немесе өз еркімен жасауды ұсынса, электр құрылғыларын сату нүктелері (стационарлық және онлайн).
 - Жиегі ұзындығы 25 сантиметрден аспайтын құрылғы түріне арналған үш қалдық электр құрылғысын өндірушіден жаңа құрылғыны алдын ала сатып алмай-ақ өндірушіге тегін қайтаруға немесе Қазақстандағы басқа рұқсат етілген жинау орнына апаруға болады. сіздің маңайыңыз.
 - Өндірушілер мен дистрибьюторлардың қосымша қайтарып алу шарттарын тиісті тұтынушыларға қызмет көрсету орталығынан алуға болады.
- Егер өндіруші жеке үйге жаңа электр құрылғысын жеткізсе, өндіруші соңғы пайдаланушының сұрауы бойынша ескі электр құрылғысын тегін жинауды ұйымдастыра алады. Бұл үшін өндірушінің тұтынушыларға қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
- Бұл мәлімдемелер тек Еуропалық Одақ елдерінде орнатылған және сатылатын және 2012/19/EU Еуропалық директивасына бағынатын құрылғыларға қатысты. Еуропалық Одақтан тыс елдерде электр және электрондық жабдықтардың қалдықтарын жоюға қатысты әртүрлі ережелер қолданылуы мүмкін.

14. Ақаулықтарды жою

Қателік	Ықтимал себеп	Шешу
мотор жұмыс істемейді	Мотор, кабель немесе аша ақаулы, сақтандырғыштар жанып кеткен	Машинаны маманның тексеруін ұйымдастырыңыз. Моторды ешқашан өзіңіз жөндемеңіз Қауіпті! Сақтандырғыштарды тексеріп, қажетінше ауыстырыңыз.
қозғалтқышты іске қосу	Кернеу тым төмен, катушкалар зақымдалған, конденсатор жанып кеткен	Кернеуді тексеру үшін қызмет көрсетушіге хабарласыңыз Қозғалтқышты маманның тексеруін ұйымдастырыңыз Конденсаторды маманға ауыстыруды ұйымдастырыңыз
Баяу көтеріледі, жұмыс жылдамдығына жетпейді.	Катушкалар зақымдалған, қозғалтқыш ақаулы	Моторды маманның тексеруін ұйымдастырыңыз
Мотор тым шулы.	Желідегі тізбектер шамадан тыс жүктелген (шамдар, басқа қозғалтқыштар және т.б.)	Бір тізбекте басқа жабдықты немесе қозғалтқыштарды пайдаланбаңыз
Қозғалтқыш өзінің максималды қуатына жетпейді.	Қозғалтқыштың шамадан тыс жүктелуі, қозғалтқыштың жеткіліксіз салқындауы	Қозғалтқышты оңтайлы салқындату үшін кесу кезінде қозғалтқышты шамадан тыс жүктеуден аулақ болыңыз, қозғалтқышты шаңнан тазартыңыз
Қозғалтқыштар қызып кетуге бейім.	Ара дискісі түтіккен, тіс пішіні материалдың қалыңдығына сәйкес емес	Ара дискісін қайта қайрыңыз және/немесе сәйкес ара дискісін пайдаланыңыз
кесілген өрескел немесе толқынды	Шамадан тыс кесу қысымы және/немесе аралау дискі қолдануға жарамсыз	Сәйкес ара дискісін салыңыз

Пояснення до символів на продукції

Використання символів в цьому посібнику покликане звернути вашу увагу на можливі ризики.

Символи безпеки і супроводжуючі їх пояснення повинні бути повністю зрозумілі. Попередження самі по собі не усувають ризики і не можуть замінити правильні дії щодо запобігання нещасних випадків.

	Попередження-прочитайте інструкцію з експлуатації, щоб зменшити ризик отримання травм.
	Користуйтеся засобами захисту органів слуху. Надмірний шум може призвести до втрати слуху.
	Одягніть маску для захисту від пилу. При обробці деревини та інших матеріалів може утворюватися шкідливий пил. Не обробляйте матеріали, що містять азбест!
	Використовуйте засоби захисту очей. Іскри, що виникають під час роботи, або осколки, стружка і пил, що викидаються пристроєм, можуть привести до втрати зору.
	Увага! Небезпека отримання травми! Не торкайтеся пильного полотна під час його роботи!
	Увага! Лазерний пучок
	Клас захисту II (з подвійним екрануванням)
	Продукт відповідає чинним Європейським директивам.
 Увага!	У цьому посібнику з експлуатації ми використовували цей знак для позначення всіх розділів, які стосуються вашої безпеки.

1. Уявлення

Шановний клієнт,

Ми сподіваємось, що ваш новий інструмент принесе вам багато задоволення та успіху.

Примітка:

Відповідно до чинних законів про відповідальність за якість продукції виробник пристрою не несе відповідальності за пошкодження продукту або збиток, заподіяний продуктом, який виникає через:

- Неправильне поводження,
- Недотримання інструкцій з експлуатації,
- Ремонт третіми особами, а не авторизованими сервісними фахівцями,
- Установка і заміна неоригінальних запасних частин,
- Застосування, відмінне від зазначеного,
- Несправність електричної системи, що виникла через недотримання правил в області електротехніки і правил VDE 0100, DIN 57113 / VDE0113.

Просимо розглянути:

Перед установкою і введенням пристрою в експлуатацію прочитайте повний текст Інструкції з експлуатації.

Інструкція з експлуатації призначена для того, щоб допомогти користувачеві ознайомитися з машиною і скористатися можливостями її застосування відповідно до рекомендацій.

Інструкція з експлуатації містить важливу інформацію про те, як безпечно, професійно і економічно експлуатувати машину, як уникнути небезпеки, дорогого ремонту, скоротити час простою і як збільшити надійність і термін служби машини.

На додаток до правил техніки безпеки, викладених в інструкції з експлуатації, ви повинні дотримуватися застосовні правила експлуатації машини у вашій країні.

Завжди додайте інструкцію з експлуатації до машини та зберігайте її в пластиковому чохлах для захисту від бруду та волог. Кожен раз перед початком експлуатації машини уважно читайте Керівництво по експлуатації і дотримуйтесь наведеної в ньому інформації.

Машиною можуть керувати тільки особи, які пройшли інструктаж з експлуатації машини і поінформовані про пов'язані з цим небезпеки. Необхідно дотримуватися вимог до мінімального віку.

На додаток до інструкцій з техніки безпеки, що містяться в цьому посібнику з експлуатації, і конкретних нормативних актів вашої країни необхідно дотримуватися технічних правил, загальноприйнятих для експлуатації машин того ж типу.

Ми не несемо ніякої відповідальності за шкоду або нещасні випадки, які виникли через недотримання цих інструкцій та інформації з техніки безпеки.

2. Опис пристрою (Малюнок 1-22)

1. Ручка
2. Вимикач вкл./ викл.
3. Блокувальний перемикач
4. Шпindelна бабка
5. Рухомий захисний кожух пильного полотна
6. Пильне полотно
7. Фіксуєчий пристрій
8. Опора оброблюваної деталі

- 9.Стопорний гвинт для оброблюваної деталі
- 10.Пластина для столу
- 11.Рукоятка / стопорний гвинт для поворотного столу
- 12.Показчик
- 13.Шкала
- 14.Поворотний стіл
- 15.Стаціонарний пильний стіл
- 16.Стопорний рейок
- 16a.Рухливий стопорний рейок
- 16b.Стопорний гвинт
- 17.Мішок для тирси
- 18.Шкала
- 19.Показчик
- 20.Стопорний гвинт для перетягуючої направляючої
- 21.Перетягуюча напрямна
- 22.Стопорний гвинт
- 23.Стопорний болт
- 24.Гвинт для обмеження глибини різання
- 25.Стопор для обмеження глибини різання
- 26.Регулюючий гвинт (90°)
- 27.Регулюючий гвинт (45°)
- 28.Фланцевий гвинт
- 29.овнішній фланець
- 30.Замок валу пилки
- 31.Внутрішній фланець
- 32.Лазер
- 33.Включення / вимикання лазерного перемикача
- 34.Направляючий кронштейн
- 35.Важіль фіксації положення
- 36.Захист від нахилу

- A.) кут зупинки 90° (не входить в комплект поставки)
B.)кут зупинки 45° (не входить в комплект поставки)
C.)шестигранний ключ Аллен, 6 мм
D.)шестигранний ключ Аллен, 3 мм
E.)гвинт з головкою Philips (лазерний)

3.Обсяг поставки

- Пила для поперечного різання, пила типу "лисячий хвіст" і пила для скошених надрізів
- 1 × затискний пристрій (7) (попередньо зібраний)
- 2 × Опора для оброблюваної деталі (8) (попередньо зібрана)
- Мішок для тирси (17)
- Шестигранний ключ Аллен 6 мм (C)
- Шестигранний ключ Аллен 3 мм (D)
- Керівництво по експлуатації

4. Використання за призначенням

Пила для поперечного різання, пила типу "лисячий хвіст" і пила для скошених надрізів призначена для поперечного різання деревини і пластика в залежності від розміру верстата. Пила не призначена для рубки дров.

Попередження! Не використовуйте пилку для різання матеріалів, відмінних від зазначених у посібнику.

Попередження! Додається пиляльне полотно призначене тільки для розпилювання деревини! Не використовуйте це пильне полотно для розпилювання дров!

Обладнання повинно використовуватися тільки за призначенням. Будь-яке інше використання розглядається як використання не за призначенням. Користувач / оператор, а не виробник, несе відповідальність за будь-які збитки або травми будь-якого роду, заподіяні в результаті цього.

Обладнання повинно експлуатуватися тільки з відповідними пильними полотнами. Забороняється використовувати будь-який тип відрізного круга.

Для правильного використання обладнання ви також повинні дотримуватися інструкцій з техніки безпеки, інструкцій по збірці та експлуатації, наведених у цьому посібнику. Всі особи, які використовують і обслуговують обладнання, повинні бути ознайомлені з даним керівництвом і проінформовані про потенційні небезпеки, пов'язані з обладнанням. Також дуже важливо дотримуватися правил запобігання нещасним випадкам, які діють у Вашому регіоні. Те ж саме стосується і загальних правил охорони праці та техніки безпеки на роботі.

Виробник не несе відповідальності ні за зміни, внесені в обладнання, ні за шкоду, що виникла в результаті таких змін.

Навіть якщо обладнання використовується за призначенням, все одно неможливо усунути деякі залишкові фактори ризику. У зв'язку з конструкцією машини можуть виникнути наступні небезпеки:

- Контакт з пиляльним полотном в незакритій зоні пиляння.
- Дотягуватися до працюючого пильного полотна (травми від порізів).
- Відкат оброблюваної деталі і її частин назад.
- Перелом пильного полотна.
- Катапультивання несправних твердосплавних наконечників з пильного полотна.
- Пошкодження слуху, якщо навушники використовуються не в міру необхідності.
- Шкідливі викиди деревного пилу при використанні в закритих приміщеннях.

Будь ласка, зверніть увагу, що наше обладнання не було розроблено для використання в комерційних, торгових або промислових цілях. Наша гарантія буде анульована, якщо обладнання буде використовуватися в комерційних, торгових або промислових цілях або для аналогічних цілей.

5. Інформація про безпеку

Загальні попередження з техніки безпеки електроінструменту



УВАГА! Прочитайте всі попередження про безпеку, інструкції, ілюстрації та специфікації, що постачаються з цим електроінструментом. Недотримання всіх наведених нижче інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, спалаху та/або серйозних травм.

Збережіть всі попередження та інструкції для подальшого використання.

Термін "електроінструмент" в попередженнях стосується Вашого електроінструменту, що працює від мережі (провідного) або від акумулятора (бездротового).

1. Безпека робочої зони

а) Зберігайте робочу зону в чистоті та гарному освітленні. Захаращені або темні приміщення можуть призвести до нещасних випадків.

б) Не використовуйте електроінструмент у вибухонебезпечному середовищі, наприклад, у присутності легкозаймистих рідин, газів або пилу.

Електроінструменти створюють іскри, через які може спалахнути пил або дим.

в) Відведіть дітей та сторонніх людей подалі під час роботи з електроінструментом. Відволікання можуть призвести до втрати контролю.

2. Електробезпека

а) Вилки електроінструменту повинні підходити до розетки. В одному якому разі не модифікуйте штекер. Не використовуйте штепсельні вилки адаптера з заземленими (наземними) електроінструментами. Незмінні вилки та відповідні розетки зменшують ризик ураження електричним струмом.

б) Уникайте контакту тіла з заземленими або наземними поверхнями, такими як труби, радіатори, плити та холодильники. Існує підвищений ризик ураження електричним струмом, якщо ваше тіло заземлене.

в) Не піддавайте електроінструмент впливу дощу або вологи. Потрапляння води в електроінструмент збільшує ризик ураження електричним струмом.

г) Не смикайте шнур. Ніколи не використовуйте шнур для перенесення, витягування або від'єднання електроінструменту. Тримайте шнур подалі від джерел тепла, нафти, гострих країв або рухомих частин. Пошкоджені або заплутані шнури підвищують ризик ураження електричним струмом.

д) При роботі з електроінструментом на відкритому повітрі використовуйте подовжувач, відповідний для використання на відкритому повітрі. Використання шнура, придатного для застосування на відкритому повітрі, знижує ризик ураження електричним струмом.

е) Якщо використання електроінструмента у вологому місці неминуче, використовуйте джерело, захищене пристроєм захисного відключення (ПЗВ). Використання ПЗВ знижує ризик ураження електричним струмом.

3. Особиста безпека

а) Будьте пильні, стежте за тим, що ви робите, і керуйтеся здоровим глуздом при роботі з електроінструментом. Не використовуйте електроінструмент, якщо ви втомилися або перебуваєте під впливом наркотиків, алкоголю або ліків. Найменша неухважність при роботі з електроінструментом може привести до серйозних травм.

б) Використовуйте засоби індивідуального захисту. Завжди надягайте захисні окуляри. Засоби захисту, такі як маска від пилу, нековзне захисне взуття, каска або пристрої захисту слуху, які використовуються у відповідних умовах, зменшують кількість травм.

в) Запобігайте ненавмисному запуску. Переконайтеся, що вимикач дійсно знаходиться у вимкненому стані, перш ніж підключатися до джерела живлення

та/або батарейного блоку, брати або переносити інструмент. Носіння електроінструменту з пальцем на вимикачі або включення електроінструменту з включеним вимикачем може призвести до нещасних випадків.

г) Перед включенням електроінструменту витягніть будь-який регулювальний або гайковий ключ. Гайковий або інший ключ, залишені прикріпленими до обертової частини електроінструменту, можуть призвести до травм.

д) Не перестарайтеся. Завжди зберігайте правильну опору та рівновагу. Це дозволяє краще управляти електроінструментом в непередбачених ситуаціях.

е) Одягайтеся належним чином. Не носіть вільний одяг або прикраси. Тримайте своє волосся, одяг і рукавички подалі від рухомих частин.

Просторий одяг, прикраси або довге волосся можуть зачепитися за рухомі частини.

є) Якщо передбачені прилади для підключення пристроїв для видалення і збирання пилу, то переконайтеся, що вони під'єднані та використовуються належним чином. Використання пилозбірника може зменшити небезпеку, пов'язану з пилом.

є) Не дозволяйте, щоб досвід, отриманий під час частого використання інструментів, дозволив вам стати самовдоволеним та ігнорувати принципи безпеки інструментів.

Необережна дія може призвести до серйозних травм за одну мить.

4. Використання та догляд за електроінструментом

а) Не використовуйте електроінструмент із докладанням надмірних зусиль.

Використовуйте відповідний електроінструмент для вашого застосування.

Правильний електроінструмент буде виконувати роботу краще та безпечніше з тією швидкістю, на яку він був розрахований.

б) Не використовуйте електроінструмент, якщо перемикач його не вмикає і не вимикає. Будь-який електроінструмент, яким не можна керувати за допомогою вимикача, є небезпечним та підлягає ремонту.

в) Перед будь-яким налаштуванням, заміною приладдя або зберіганням електроінструменту від'єднайте вилку від джерела живлення та/або зніміть акумуляторну батарею, якщо вона знімається, з електроінструменту. Такі превентивні заходи безпеки знижують ризик випадкового запуску електроінструменту.

г) Зберігайте непрацюючі електроінструменти в недоступному для дітей місці та не дозволяйте людям, які не знайомі з електроінструментом або цими інструкціями, працювати з електроінструментом. Електроінструменти є небезпечними у руках не підготовлених користувачів.

д) Підтримуйте робочий стан електроінструментів та приладдя. Перевірте, чи немає зміщення або застрягання рухомих частин, поломки деталей та будь-яких інших умов, що можуть вплинути на роботу електроінструменту. Перед використанням, несправний електроінструмент необхідно відремонтувати. Багато нещасних випадків відбуваються через погане обслуговування електроінструменту.

е) Зберігайте ріжучі інструменти гострими і чистими. Ріжучі інструменти з гострими ріжучими крайками, які обслуговуються належним чином, менш схильні до заклинювання та ними легше керувати.

є) Використовуйте електроінструмент, приладдя та насадки тощо відповідно до цієї інструкції, враховуючи умови роботи та роботу, яку необхідно виконувати.

Використання електроінструменту не за призначенням може призвести до виникнення небезпечної ситуації.

h) Тримайте ручки та поверхні для захоплення сухими, чистими та вільними від масла та жиру. Слизькі рукоятки та поверхні для захоплення не дозволяють безпечно поводитися та контролювати інструмент у несподіваних ситуаціях.

5. Обслуговування

a) Довірте обслуговування вашого електроінструменту кваліфікованому спеціалістові з ремонту, з використанням лише ідентичних запчастин. Це забезпечить збереження та потужність електроінструменту.

Інструкції з техніки безпеки для пилки для скошених надрізів

a) Пила для скошених надрізів призначена для різання деревини або виробів, подібних дереву, їх не можна використовувати з абразивними відрізними кругами для різання чорних матеріалів, таких як бруски, стрижні, шпильки і т. д. Абразивний пиломатеріал призводить до заклинювання рухомих частин, таких як нижній захисний кожух. Іскри від абразивного різання можуть опалити нижній кожух, вставку для різання та інші пластикові деталі.

b) по можливості використовуйте затискачі для підтримки оброблюваної деталі. Якщо ви підтримуєте оброблювану деталь вручну, ви завжди повинні тримати руку на відстані не менше 100 мм від пильного полотна з обох сторін. Не використовуйте цю пилку для різання деталей, які занадто малі, щоб їх можна було надійно затиснути або утримувати вручну. Якщо ваша рука знаходиться занадто близько до пильного полотна, підвищується ризик отримання травми при зіткненні з пильним полотном.

c) оброблювана деталь повинна бути нерухомою і затиснутою або притиснутою як до огорожі, так і до столу. Ні в якому разі не вставляйте оброблювану деталь в пильне полотно і не різте "голими руками". Неприборкані або рухомі оброблювані деталі можуть бути кинуті на високій швидкості, що може призвести до травм.

d) проштовхнути пилку крізь оброблювану деталь. Не протягувати пилку крізь оброблювану деталь. Щоб виконати розріз, підніміть пильну головку і витягніть її над оброблюваною деталлю, не розрізаючи, запустіть двигун, натисніть на пильну головку вниз і проштовхніть пилу крізь оброблювану деталь.

Різання при тяговому ході, швидше за все, призведе до того, що пиляльне полотно підніметься над оброблюваною деталлю і з силою відкине вузол полотнища в сторону оператора.

e) ніколи не проводьте рукою по наміченій лінії різання ні спереду, ні ззаду пильного полотна. Підтримувати оброблювану деталь "перехресно", тобто лівою рукою утримувати оброблювану деталь праворуч від пильного полотна або навпаки, дуже небезпечно.

f) Не простягайте руки за огорожу ближче, ніж на 100 мм з обох сторін пильного полотна, для видалення обрізків деревини або з будь-якої іншої причини під час обертання пильного полотна.

Близькість обертового пильного полотна до вашої руки може бути непомітною, і ви можете отримати серйозну травму.

g) Перевірте свою оброблювану деталь перед різанням. Якщо оброблювана деталь вигнута або жолобиться, притисніть її зовнішньої зігнутою стороною до

огорожі.Завжди переконуватися, щоб між оброблюваної деталлю, огорожею і столом уздовж лінії розрізу не було зазору.Зігнута або коробящая оброблювана деталь можуть скручуватися або зміщуватися, що може привести до заїдання обертового пильного полотна під час різання.В оброблюваній деталі не повинно бути цвяхів і сторонніх предметів.

h) Не використовуйте пилку, поки на столі не залишаться всі інструменти, відходи деревини тощо, крім оброблюваної деталі.Дрібний осколок, пухкі шматки дерева або інші предмети, що потрапляють на обертове пильне полотно, можуть бути відкинуті з високою швидкістю.

i) Вирізаєте тільки по одній оброблюваній деталі за 1 раз.Кілька оброблених деталей, складених один на одного, не можуть бути належним чином затиснуті або закріплені і можуть застрягти в полотнищі або зміститися під час різання.

j) перед використанням переконайтеся, що пила для скошених надрізів встановлена або розміщена на рівній, твердій робочій поверхні.Рівна і тверда робоча поверхня знижує ризик нестійкості пилки для скошених надрізів

k) Планувати свою роботу.Кожен раз, коли ви змінюєте Налаштування скосу або кута нахилу, переконайтеся, що регульоване огорожу встановлено правильно для підтримки оброблюваної деталі і не буде заважати полотнищу або системі захисту.Не включаючи інструмент і не маючи оброблювану деталь на столі, проведіть пильним полотном повний імітаційний рез, щоб переконатися у відсутності перешкод або небезпеки розрізати огорожу.

l) для оброблених деталей, ширина або довжина яких перевищує довжину стільниці, забезпечте відповідну підтримку, наприклад, подовжувачі столу, пильні коники і т. д.Оброблені деталі, довжина або ширина яких перевищує ширину столу для пилки для скошених надрізів, можуть перекинутися, якщо вони не будуть надійно закріплені.Якщо відрізна деталь або оброблювана деталь заготовки, вони можуть підняти нижню огорожу або бути викинуті обертовим полотнищем.

m) Не використовуйте іншу особу замість розширення столу або як додаткову підтримку.Нестабільна підтримка оброблюваної деталі може призвести до застрягання полотна або зміщення оброблюваної деталі під час різання, втягуючи Вас і помічника в обертове полотнище.

n) відрізаний шматок не повинен бути затиснутий або будь-яким чином притиснутий до обертового пильному полотнища.При обмеженні, тобто при використанні обмежувачів довжини, відрізаний шматок може заклинитися на полотнище і сильно відкинутися.

o) завжди використовуйте затискач або джиг, призначений для належної підтримки круглих матеріалів, таких як стрижні або трубки.Прутки мають тенденцію перекинутися під час різання, в результаті чого полотнище "кусається" і ви втягуєте оброблювану деталь рукою в полотнище.

p) Дайте полотнищу набрати повну швидкість, перш ніж стикатися з оброблюваною деталлю.Це знизить ризик викиду оброблюваної деталі.

q) якщо оброблювана деталь або полотно заклинило, вимкніть пилу для скошених надрізів.Дочекайтеся зупинки всіх рухомих частин і від'єднайте вилку від джерела живлення і/або вийміть батарейний блок.Потім попрацюйте, щоб звільнити застряглий матеріал.

Продовження пиляння з застряглою оброблюваної деталлю може привести до втрати контролю або пошкодження пилки для скошених надрізів.

г) після завершення різання відпустіть перемикач, утримуйте головку пилки опущеною і дочекайтеся зупинки полотнища, перш ніж знімати відрізаний шматок. Наближатися рукою до полотна вибіг небезпечно.

с) міцно тримайте рукоятку при виконанні неповного розпилу або при відпуску перемикача до того, як пильна головка повністю опуститься в нижнє положення. При гальмуванні пилки пильна головка може раптово потягнутися вниз, що може призвести до травм.

Інструкції з техніки безпеки при поводженні з пильними полотнами

1. Не використовуйте пошкоджені або деформовані пильні полотна.
2. Не використовуйте вставні інструменти з тріщинами. Розберіться з тріснутими інструментами для вставки. Ремонт не допускається.
3. Не використовуйте пильні полотна, виготовлені зі швидкорізальної сталі.
4. Перевірити стан пильних полотен перед використанням пилки для поперечного різання, пилки типу "лисячий хвіст" і пилки для скошених надрізів.
5. Переконайтеся, що вибрано відповідне пильне полотно для матеріалу, що розрізається.
6. Використовуйте тільки пильні полотна, рекомендовані виробником. Пильні полотна, призначені для різання деревини та аналогічних матеріалів, повинні відповідати стандарту EN 847-1.
7. Не використовуйте пильні полотна, виготовлені з швидкорізальної легированої сталі (сталь HSS).
8. Використовуйте тільки ті пильні полотна, для яких максимально допустима частота обертання не нижче максимальної частоти обертання шпинделя пилки для поперечного різання, пилки типу "лисячий хвіст" і пилки для скошених надрізів і які підходять для розрізається матеріалу.
9. Стежити за напрямком обертання пильного полотна.
10. Вставляти пильне полотно тільки в тому випадку, якщо ви освоїли його використання.
11. Дотримуватися максимальну швидкість. Максимальна швидкість, зазначена на інструменті для вставки, не повинна бути перевищена. Якщо вказано, дотримуватися діапазон швидкостей.
12. Очистити затискні поверхні від жиру, масла і води.
13. Не використовувати незакріплені перехідні кільця або втулки для зменшення отворів на пильних полотнах.
14. Переконайтеся, що нерухомі перехідні кільця для кріплення вставного інструменту мають однаковий діаметр і становлять не менше 1/3 діаметра різання.
15. Переконайтеся, що нерухомі перехідні кільця розташовані паралельно один одному.
16. Поводитися з інструментом для вставки обережно. Вони ідеально зберігаються в оригінальній упаковці або спеціальних контейнерах. Одягніть захисні рукавички, щоб покращити силу зчеплення та ще більше зменшити ризик травм.
17. Перед використанням вставних інструментів переконайтеся, що всі захисні пристрої надійно закріплені.

18.Перед використанням переконайтеся, що вставний інструмент відповідає технічним вимогам даного електроінструменту і правильно закріплений.

19.Використовувати додається пиляльне полотно тільки для різання деревини, але ні в якому разі не для обробки металів.

20.Використовувати тільки діаметри пильних полотен відповідно до маркування на пилі.

21.При необхідності використовувати додаткові опори для оброблюваної деталі, щоб забезпечити її стійкість.

22 .Подовжувачі для підтримки оброблюваної деталі завжди повинні бути закріплені і використовуватися під час роботи.

23 .Замінювати пластини для пропилю при зносі!

24.Уникати перегріву зубів пилки.

25 .При розпилюванні пластика уникати його розплавлення.Для цієї мети використовувати відповідні пильні полотна.Негайно замінити пошкоджені або зношені пильні полотна.

Коли пиляльне полотно перегріється, зупинити верстат.Дати пильному полотну охолонути, перш ніж знову використовувати верстат.



Увага: лазерне випромінювання

Не дивіться в промінь

Лазер класу 2

Відповідно до EN 60825-1:2014

$\lambda = 650 \text{ nm}$ $P_0 < 1 \text{ mW}$

Захистити себе і навколишнє середовище від нещасних випадків, використовуючи відповідні запобіжні заходи!

- Не дивіться прямо на лазерний промінь незахищеними очима.
- Ніколи не дивіться на траєкторію променя .
- Ніколи не направляти лазерний промінь На відображають поверхні, людей або тварин.

Навіть лазерний промінь з низькою потужністю може призвести до пошкодження очей.

- Обережно!- методи, відмінні від зазначених тут, можуть призвести до небезпечного радіаційного опромінення.
- Ніколи не відкривати лазерний модуль.Може статися несподіваний вплив променя.
- Лазер не може бути замінений лазером іншого типу..
- Ремонт лазера може виконуватися тільки виробником лазера або уповноваженим представником.

Залишкові ризики

Машина була сконструйована відповідно до найсучаснішого рівня техніки і визнаними технічними вимогами безпеки. Однак під час експлуатації можуть виникати окремі залишкові ризики.

- Небезпека для здоров'я через подачу електроенергії при використанні невідповідних електричних сполучних кабелів.
- Крім того, незважаючи на те, що всі запобіжні заходи були дотримані, деякі неочевидні залишкові ризики все ще можуть залишитися.
- Залишкові ризики можуть бути зведені до мінімуму при дотриманні "інструкцій з техніки безпеки" і "належного використання", а також всіх інструкцій з експлуатації.
- Не навантажувати верстат зайве: надмірний тиск при пилянні швидко зашкодить пильне полотно, що призведе до зниження продуктивності верстата при обробці і точності різу.
- При різанні пластикових матеріалів завжди використовуйте затискачі: розрізані деталі повинні бути зафіксовані між затискачами.
- Уникати випадкового включення машини: при вставці вилки в розетку не можна натискати кнопку управління.
- Використовувати інструмент, рекомендований в цьому посібнику. При цьому ваша машина забезпечує оптимальну продуктивність.
- Руки ні в якому разі не повинні входити в зону обробки під час роботи машини.
- Відпустити кнопку на ручці і вимкнути машину перед виконанням будь-яких операцій.

Попередження! Цей електроінструмент генерує електромагнітне поле під час роботи. За певних умов це поле може призвести до пошкодження активних або пасивних медичних імплантатів. Щоб запобігти ризику серйозних або смертельних травм, ми рекомендуємо особам з медичними імплантатами проконсультуватися зі своїм медичним працівником та виробником медичних імплантатів перед початком роботи з електроінструментом.

6. Технічні дані

Двигун змінного струму	220-240 В ~ 50 Гц
Джерело живлення S1	2000 Вт
Частота обертання холостого ходу n0	4500 хв ⁻¹
Твердосплавне пиляльне полотно	ø 255 x ø 30 x 2,8 мм
Кількість зубів	40
Максимальна ширина зубів пильного полотна	2,8 мм
Діапазон повороту	-45°/ 0°/ +45°
Продуктивність різання:	
90° x 90°	90x340 mm
90° x 45°	90x240 mm
45° x 90°	45x340 mm
45° x 45°	45x240 mm
(подвійний косий зріз)	
Клас захисту	II
Вага	14.04 кг
Клас лазера	2

Довжина хвилі лазера	620 нм
Вихідна потужність лазера	< 1 МВт

Залишати собою технічні зміни!

Оброблювана деталь повинна мати висоту не менше 3 мм і ширину не менше 10 мм. Переконайтеся, що оброблювана деталь завжди була закріплена за допомогою затискного пристрою.

Шум

Загальні значення шуму визначені відповідно до EN 62841.

Рівень звукового тиску, LpA	101,6 дБ
Невизначеність, KpA	3 дБ
Рівень акустичної потужності, LWA	114,6 дБ
Невизначеність, KpA	3 дБ

Користуйтеся засобами захисту органів слуху.

Вплив шуму може призвести до втрати слуху

Вищезазначені значення рівня шуму були виміряні відповідно до стандартизованої процедури випробувань і можуть бути використані для порівняння одного електроінструменту з іншим.

Вищезазначені значення шумового випромінювання також можуть бути використані для попередньої оцінки впливу.

Попередження:

- Рівень шуму при фактичному використанні електроінструменту може відрізнятися від вищевказаних значень в залежності від використовуваного електроінструменту, зокрема від типу оброблюваної деталі.
- Намагайтеся підтримувати рівень викидів на якомога нижчому рівні, наприклад, обмежуючи свій робочий час. У зв'язку з цим необхідно враховувати всі фази робочого циклу (наприклад, час, коли інструмент вимкнений або працює вхолосту).

7.Перед запуском обладнання

- Відкрити упаковку і обережно витягти пристрій.
- Зняти пакувальний матеріал, а також пакувальні та транспортні кріплення (якщо такі є).
- Перевірка того, що доставка завершена..
- Перевірити пристрій і допоміжні компоненти на наявність пошкоджень при транспортуванні.
- По можливості зберігати упаковку до закінчення гарантійного терміну.

Увага!

Пристрій і пакувальні матеріали не є іграшками! Забороняється дозволяти дітям грати з пластиковими пакетами, плівкою і дрібними деталями! Існує ризик проковтування і задухи!

- Обладнання повинно бути встановлено там, де воно може надійно стояти.. Закріпити верстат на верстаті або базовій рамі за допомогою 4 гвинтів (не входять в комплект поставки), використовуючи отвори на нерухомому пильному столі (15).
- Повністю вийміть попередньо встановлену захист від нахилу (37) і закріпіть її шестигранним ключем Аллен (D).
- Перед включенням обладнання всі кришки і запобіжні пристрої повинні бути належним чином встановлені.

- Повинна бути забезпечена можливість вільного переміщення леза.
- При роботі з деревиною, яка була оброблена раніше, стежте за наявністю сторонніх предметів, таких як цвяхи, гвинти і т. д.
- Перед натисканням кнопки ON/OFF перевірте правильність установки пильного полотна. Рухомі частини повинні працювати плавно.
- Перед підключенням обладнання до джерела живлення переконайтеся, що дані на заводській табличці збігаються з головними даними.

7.1 перевірка запобіжного пристрою для захисту рухомого пильного полотна (5)

Захисний кожух пильного полотна захищає від випадкового зіткнення з пильним полотном і від розлітається навколо стружки.

Перевірка функцій

Для цього складіть пилу вниз:

- Захисний кожух пильного полотна повинен забезпечувати вільний доступ до пильного полотна, не торкаючись інших деталей.
- При складанні пилки вгору в початкове положення захисний кожух пильного полотна повинен автоматично закривати пильне полотно.

8. Приналежності та операція

Увага!

Перед введенням в експлуатацію завжди переконайтеся, що пристрій повністю зібрано!

8.1 Установка пилки для поперечного різання, пилки типу "лисячий хвіст" і пилки для скошених надрізів (малюнок 1/2/4/5).

- Щоб відрегулювати поворотний стіл (14), послабте ручку (11) приблизно на 2 оберти і вказівним пальцем Потягніть вгору важіль фіксованого положення (35).
 - Поверніть поворотний стіл (14) і покажчик (12) на бажаний кут вимірювання за шкалою (13) і закріпіть його за допомогою ручки (11).
 - Злегка натискання на шпіндельну бабку (4) вниз і одночасне зняття стопорного болта (23) з кронштейна двигуна виводить пилу з самого нижнього положення.
 - Поверніть шпіндельну бабку (4) вгору.
 - Затискні пристрої (7) можна закріпити ліворуч або праворуч на нерухомому пильному столі (15). Вставте затискні пристрої (7) в отвори на задній стороні стопорної рейки (16) і закріпіть її гвинтами із зірчастим захопленням (7а).
- Для зрізів під кутом 0° - 45° затискний пристрій (7) має встановлюватися тільки з правого боку (див.малюнок 11-12).
- Можна нахилити шпіндельну бабку (4) Макс. поверніть на 45° вліво, послабивши установчий гвинт (22).
 - Опори для оброблюваної деталі (8) завжди повинні бути закріплені і використовуватися під час роботи. Встановіть потрібний розмір столу, відкрутивши гвинт (9). Потім затягніть Монтажний гвинт (9) Ще раз.

8.2 точне регулювання упору для поперечного зрізу на 90° (рисунк 1/2/5/6)

- Кут зупинки не включений.
- Опустіть шпindelьну бабку (4) і закріпіть її за допомогою стопорного болта (23).
- Послабте установчий гвинт (22).
- Встановіть угог зупинки (А) між пиляльним полотном (6) і поворотним столом (14).
- Послабте контргайку (26а).
- Відрегулювати регулюючий гвинт (26) до тих пір, поки кут між пильним полотном (6) і поворотним столом (14) не складе 90°.
- Знову затягніть контргайку (26а).
- Потім перевірте положення покажчика кута нахилу. При необхідності послабте Покажчик (19) за допомогою викрутки Philips, встановіть в положення 0° на шкалі кутів (18) і знову затягніть фіксуючий гвинт.

8.3 поперечний розріз 90° і поворотний стіл 0° (малюнок 1/2/7).

У разі ширини пропилу приблизно до 100 мм можна зафіксувати функцію тяги пилки за допомогою установочного гвинта (20) в задньому положенні. У цьому положенні верстат може працювати в режимі поперечного різання. Якщо ширина різання перевищує 100 мм, то необхідно переконатися, що установчий гвинт (20) ослаблений і шпindelьна бабка (4) може переміщатися.

Увага! Для поперечних зрізів під кутом 90° стопорний рейок (16А) повинна бути зафіксована у внутрішньому положенні.

- Відкрутіть Монтажний гвинт (16b) рухомий стопорний рейок (16А) і втисніть рухому стопорний рейок (16А) всередину.
- Рухомий стопорний рейок (16А) повинен бути зафіксований в положенні, досить віддаленому від внутрішнього положення, щоб відстань між стопорним рейкою (16А) і пильним диском (6) становило не більше 8 мм.
- Перед виконанням розрізу переконайтеся, що стопорний рейок (16А) і пильне полотно (6) не зіткнуться.
- Знову затягніть установчий гвинт (16b).
- Перемістіть шпindelьну бабку (4) в її верхнє положення.
- За допомогою ручки (1) відсуньте шпindelьну бабку (4) і при необхідності зафіксуйте її в цьому положенні (в залежності від ширини різання).
- Покладіть відрізаний шматок дерева на стопорну рейку (16) і на поворотний стіл (14).
- Зафіксуйте матеріал за допомогою затискних пристроїв (7) на нерухомому пильному столі (15), щоб запобігти переміщенню матеріалу під час операції різання.
- Відпустіть перемикач блокування (3) і натисніть кнопку ON/OFF (2), щоб запустити двигун.
- Закріпивши перетягувальну направляючу (21) на місці (21):
За допомогою ручки (1) плавно і з легким натиском переміщайте шпindelьну бабку (4) вниз до тих пір, поки пильне полотно (6) повністю не проріже оброблювану деталь.
- Якщо напрямна перетягування (21) не закріплена на місці (21):
Потягніть шпindelьну бабку (4) до упору вперед. Опустіть ручку (1) до самого низу, рівномірно і злегка натискаючи вниз. Тепер повільно і стабільно просувайте шпindelьну бабку (4) до самої задньої частини до тих пір, поки пильне полотно (6) повністю не проріже оброблюваної деталі.

•Коли операція різання буде завершена, поверніть шпindelьну бабку у верхнє (початкове) положення і відпустіть кнопку ON/OFF (2).

Увага! Машина автоматично виконує рух вгору завдяки зворотній пружині, тобто не відпускайте ручку (1) після завершення різання; замість цього дозвольте шпindelьній бабці повільно рухатися вгору, чинячи легкий протилежний тиск.

8.4 поперечний розріз під кутом 90° і поворотний стіл на 0° - 45° (малюнок 1/4/8).

Пилку для поперечного різання, пилку типу "лисячий хвіст" і пилку для скошених надрізів можна використовувати для виконання поперечних розпилів під кутом 0° -45° вліво і 0°-45° вправо по відношенню до стопорній рейці.

Важливо! Для поперечних зрізів під кутом 90° рухливий стопорний рейок (16A) долен бути зафіксований у внутрішньому положенні.

•Відкрутіть Монтажний гвинт (16b) рухомий стопорний рейок (16A) і втисніть рухому стопорний рейок (16A) всередину.

•Рухомий стопорний рейок (16a) повинен бути закріплений досить далеко перед самим внутрішнім положенням, щоб відстань між стопорним рейсом (16a) і пильним полотном було рівним

(6) Мінімум 8 мм.

•Перед виконанням розрізу переконайтеся, що стопорний рейок (16A) і пильне полотно (6) не зіткнуться.

•Знову затягніть установчий гвинт (16b).

•Послабте ручку (11), якщо вона затягнута, вказівним пальцем Потягніть вгору важіль фіксованого положення (35) і за допомогою ручки (11) встановіть поворотний стіл (14) на потрібний кут.

•Показчик (12) на поворотному столі повинен відповідати бажаному куту на шкалі (13) на нерухомому пильному столі (15).

•Знову затягніть ручку (11), щоб закріпити поворотний стіл (14).

•Вирізати, як описано в розділі 8.3.

8.5 точне регулювання упору для косою розпилювання під кутом 45° (Малюнок 1/2/5/9/10).

•Кут зупинки не включений.

•Опустіть шпindelьну бабку (4) і закріпіть її за допомогою стопорного болта (23).

•Зафіксуйте поворотний стіл (14) в положенні під кутом 0°.

Увага! Для косою розпилювання (Похила пильна головка) ліва сторона рухомих стопорних рейок (16A) повинна бути зафіксована в зовнішньому положенні.

•Відкрутіть Монтажний гвинт (16b) рухомого стопорного рейки (16A) і висуньте рухливий стопорний рейок (16A) назовні.

•Рухома стопорна рейка (16A) повинна бути закріплена досить далеко перед самим внутрішнім положенням, щоб відстань між стопорною рейкою (16A) та пилкою (6) становила максимум 8 мм.

•Права сторона рухомих стопорних рейок (16A) повинна знаходитися у внутрішньому положенні.

•Перед виконанням розрізу переконайтеся, що стопорний рейок (16A) і пильне полотно (6) не зіткнуться.

- Послабте установчий гвинт (22) і за допомогою ручки (1) поверніть шпindelьну бабку (4) на 45° вліво.
- 45° - встановіть упор кута положення (В) між пильним полотном (6) і поворотним столом (14).
- Послабте контргайку (27a) і відрегулюйте регульовальний гвинт (27) до тих пір, поки кут між пильним полотном (6) і поворотним столом (14) не складе точно 45°.
- Знову затягніть контргайку (27a).
- Потім перевірте положення покажчика кута нахилу. При необхідності послабте Покажчик (19) за допомогою викрутки Philips, встановіть його в положення 45° на шкалі кутів (18) і знову затягніть фіксуючий гвинт.

8.6 Коса розпилювання 0°- 45° і поворотний стіл 0° (малюнок 1/2/11).

Пилку для поперечного різання, пилку типу "лисячий хвіст" і пилку для косою розпилювання можна використовувати для виконання косою розпилювання під кутом від 0° до 45° по відношенню до робочої поверхні.

Увага! Для косою розпилювання (Похила пильна головка) ліва сторона рухомих стопорних рейок (16A) повинна бути зафіксована в зовнішньому положенні.

- Відкрутіть Монтажний гвинт (16b) рухомого стопорного рейки (16A) і висуньте рухливий стопорний рейок (16A) назовні.
- Рухома стопорна рейка (16A) повинна бути закріплена досить далеко перед самим внутрішнім положенням, щоб відстань між стопорною рейкою (16A) та пилкою (6) становила мінімум 8 мм.
- Права сторона рухомих стопорних рейок (16A) повинна знаходитися у внутрішньому положенні.
- Перед виконанням розрізу переконайтеся, що стопорний рейок (16A) і пильне полотно (6) не зіткнуться.
- Знову затягніть установчий гвинт (16b).
- Перемістіть шпindelьну бабку (4) у верхнє положення.
- Зафіксуйте поворотний стіл (14) в положенні під кутом 0°.
- Послабте установчий гвинт (22) і за допомогою ручки (1) повертайте шпindelьну бабку (4) вліво до тих пір, поки стрілка (19) не вкаже бажаний кут вимірювання на шкалі (18).
- Знову затягніть установчий гвинт (22).
- Розріжте, як описано в розділі 8.3.

8.7 Коса розпилювання 0°- 45° і поворотний стіл 0° - 45° (малюнок 2/4/12).

Пилку для поперечного різання, пилку типу "лисячий хвіст" і пилку для скошених надрізів можна використовувати для виконання косою розпилювання під кутом 0°- 45° вліво по відношенню до робочої поверхні і, в той же час, 0° - 45° вліво або 0° - 45° вправо по відношенню до стопорному рейці (подвійна коса розпилювання). Увага! Для косою розпилювання (Похила пильна головка) ліва сторона рухомих стопорних рейок (16A) повинна бути зафіксована в зовнішньому положенні.

- Відкрутіть Монтажний гвинт (16b) рухомого стопорного рейки (16A) і висуньте рухливий стопорний рейок (16A) назовні.

- Рухома стопорна рейка (16А) повинна бути закріплена досить далеко перед самим внутрішнім положенням, щоб відстань між стопорною рейкою (16А) та пилкою (6) становила мінімум 8 мм.
- Перед виконанням розрізу переконайтеся, що стопорний рейок (16А) і пильне полотно (6) не зіткнуться.
- Знову затягніть установчий гвинт (16b).
- Перемістіть шпindelьну бабку (4) в її верхнє положення.
- Опустіть поворотний стіл (14), послабивши ручку (11).
- Використовуючи ручку (11), встановіть поворотний стіл (14) на бажаний кут (Див.також пункт 8.4 в зв'язку з цим).
- Знову затягніть ручку (11), щоб закріпити поворотний стіл (14).
- Відкрутіть установчий гвинт (22).
- За допомогою ручки (1) нахиліть шпindelьну бабку (4) вліво до тих пір, поки вона не співпадає з необхідним значенням кута (у зв'язку з цим дивіться також розділ 8.6).
- Знову затягніть установчий гвинт (22).
- Вирізати, як описано в розділі 8.3.

8.8 обмеження глибини різання (Малюнок 3/13).

- Глибину різання можна плавно регулювати за допомогою гвинта (24). Для цього послабте гайку з накаткою (24А) на гвинті (24). Поверніть гвинт (24) всередину або назовні, щоб встановити необхідну глибину різання. Потім знову затягніть гайку з накаткою (24А) на гвинт (24).
- Перевірте налаштування, виконавши пробний зріз.

8.9 мішок для тирси (малюнок 1/22).

Пила оснащена мішком для стороннього предмета (17) для тирси і тріски. Стисніть металеве кільце на пилозбірнику і прикріпіть його до випускного отвору в області двигуна.

Мішок для стороннього предмета (17) можна спорожнити за допомогою блискавки вниз.

Підключення до зовнішнього пиловловлювача

- Підключіть вакуумний шланг до патрубку для видалення пилу.
- Промисловий пилосос повинен підходити для оброблюваного матеріалу.
- При видаленні пилу, яка особливо шкідлива для здоров'я або канцерогенна, використовуйте спеціальний пилосос.

8.10 Заміна пильного полотна (Малюнок 1/2/14-17).

Вийміть вилку з розетки!

Важливо!

Вийміть вилку з розетки! Небезпека отримання травми!

- Поверніть шпindelьну бабку (4) вгору і зафіксуйте стопорним болтом (23).
- Послабте фіксуючий гвинт (5А) кришки за допомогою викрутки Philips. Попередження! Не відкручуйте цей гвинт повністю.
- Зігніть кожух пильного полотна (5) вгору, поки кожух пильного полотна (5) не опиниться над фланцевим гвинтом (28).

- Однією рукою вставте шестигранний ключ Аллен (С) у фланцевий гвинт (29).
- Утримуючи шестигранний ключ Аллен (С), повільно закривайте кожух пильного диска (5) до тих пір, поки він не торкнеться шестигранного ключа Аллен (С).
- Щільно притисніть замок вала пилки (30) і повільно поверніть фланцевий гвинт (28) за годинниковою стрілкою. Замок вала пилки (30) включається не більше ніж після одного обороту.
- Тепер, доклавши трохи зусиль, послабте фланцевий гвинт (29) за годинниковою стрілкою.
- Викрутіть фланцевий гвинт (28) до упору і зніміть зовнішній фланець (29).
- Зніміть полотнище (6) з внутрішнього фланця (31) і потягніть вниз.
- Ретельно очистіть фланцевий гвинт (28), зовнішній фланець (29) та внутрішній фланець (32).
- Встановіть і закріпіть нове пильне полотно (6) в зворотному порядку.
- Важливо! Кут різання зубів, іншими словами, напрямок обертання пильного полотна (6), має збігатися з напрямком стрілки на корпусі.
- Перш ніж продовжити роботу, переконайтеся, що всі запобіжні пристрої знаходяться в хорошому робочому стані.
- Важливо! Кожного разу, коли ви міняєте пильне полотно (6), переконайтеся, що воно вільно обертається в ріжучій пластині (10) як у перпендикулярному положенні, так і під кутом 45°.
- Важливо! Роботи по заміні і вирівнюванню пильного полотна (6) повинні виконуватися правильно.

8.11 Використання лазера (малюнок 18)

Для включення: натисніть лазерний перемикач ON/OFF (33) 1xЛазерна лінія проєктується на матеріал, який ви хочете обробити, забезпечуючи точний напрямок для розрізу. **Для виключення:** знову натисніть на лазерний перемикач ON / OFF (33).

8.12 Налаштування лазера (малюнок 19-20).

Якщо лазер (32) перестає вказувати правильну лінію різання, ви можете переналаштувати лазер. Для цього відкрутіть гвинти (32В) і зніміть передню кришку (32А). Відкрутіть гвинти Головки Philips (Е) і встановіть лазер, переміщаючи його вбік, поки лазерний промінь не потрапить на зуби пилки (6).

Після регулювання та затягування лазера встановіть передню кришку, вручну затягнувши обидва гвинти (32В).

9.Транспортування

- Затягніть ручку (11), щоб зафіксувати поворотний стіл.
- Натисніть на шпіндельну бабку (4) вниз і закріпіть стопорним болтом (23).
- Зафіксуйте функцію перетягування пилки стопорним гвинтом для перетягування направляючої (20) в задньому положенні.
- Переносите обладнання за допомогою стаціонарного пильного столу (15).
- При повторній збірці обладнання дійте так, як описано в розділі 7.

10.Техобслуговування

Попередження!Перед виконанням будь-яких робіт з регулювання, технічного обслуговування від'єднайте вилку головного джерела живлення!

Загальні заходи з технічного обслуговування

Час від часу протирайте машину ганчіркою від стружки і пилу.Щоб продовжити термін служби інструменту, змащуйте обертові деталі один раз на місяць.Не змащуйте двигун маслом.

При чищенні пластику не використовуйте агресивні засоби.

Очищення запобіжного пристрою для захисту рухомого пильного полотна (5)

Перед використанням верстата завжди перевіряйте пильне полотно на наявність дрібних осколків.

Видаліть старі тирсу і тріски за допомогою щітки або аналогічного інструменту.

Заміна пластину для пропилу

Небезпека!

- При пошкодженні пластини для різання (10) існує ризик застрягання дрібних деталей між пластиною різання та пилкою, блокуючи пилку.Негайно замініть пошкоджені пластини для різання!

- 1.Викрутіть гвинти на пластині для різання.При необхідності поверніть поворотний стіл і нахиліть головку пилки, щоб ви могли дістатися до гвинтів.

- 2.Вийміть пластину для пропилу.

- 3.Встановіть нову пластину для різання.

- 4.Затягніть гвинти на пластині для різання.

Перевірка щіток

Перевірте вугільні щітки після перших 50 годин роботи на новій машині або після встановлення нових щіток.Після проведення першої перевірки повторюйте перевірку кожні 10 годин роботи.

Якщо вугільні щітки зношені на довжину більше 6 мм, або якщо пружина або контактний провід спалені або пошкоджені, необхідно замінити обидві щітки.Якщо після демонтажу виявиться, що щітки придатні для використання, їх можна встановити повторно.

Під час обслуговування вугільних щіток відкрийте два засувки проти годинникової стрілки (як показано на малюнку 21).Потім зніміть вугільні щітки.

Замініть вугільні щітки в зворотному порядку.

Інформація по обслуговуванню

Будь ласка, зверніть увагу, що наступні деталі даного продукту схильні до нормального або природного зносу і що тому наступні деталі також необхідні для використання в якості витратних матеріалів.

Витратні матеріали•: вугільні щітки, пильное полотно, пластина для пропилу, мішки для тирси

- Не обов'язково входить в комплект поставки!

Запасні частини та аксесуари можна придбати в нашому сервісному центрі. Для цього відскануйте QR-код на титульній сторінці.

11.Зберігання

- Зберігайте пристрій і його приладдя в темному, сухому і захищеному від морозу місці, недоступному для дітей.
- Оптимальна температура зберігання становить від 5 до 30°C.
- Оптимальна температура зберігання становить від 5 до 30°C.
- Накрийте Електроінструмент, щоб захистити його від пилу та вологи.
- Зберігайте Керівництво по експлуатації разом з електроінструментом.

12.Електричне з'єднання

Встановлений електродвигун підключений і готовий до роботи. З'єднання відповідає застосовним положенням VDE і DIN. Підключення споживача до електромережі, а також використовуваний подовжувальний кабель також повинні відповідати цим правилам.

Важлива інформація

У разі перевантаження двигун вимкнеться сам. Після періоду охолодження (час варіюється) двигун можна знову включити.

При використанні однофазного двигуна змінного струму ми рекомендуємо використовувати запобіжник C16A або K 16A для машин з високим пусковим струмом (від 2000 Вт)!

Пошкоджений електричний з'єднувальний кабель

Ізоляція на електричних з'єднувальних кабелях часто пошкоджується.

Це може бути викликано наступними причинами:

- Точки проходу, де з'єднувальні кабелі проходять через вікна або двері
- Регіони при неправильному кріпленні або прокладці з'єднувального кабелю.
- Місця, де з'єднувальні кабелі були перерізані через проїзд по них.
- Пошкодження ізоляції через те, що її вирвали з настінної розетки .
- Тріщини через старіння ізоляції .

Такі пошкоджені електричні сполучні кабелі використовувати не можна, вони небезпечні для життя через пошкодження ізоляції.

Регулярно перевіряйте електричні з'єднувальні кабелі на наявність пошкоджень.

Під час перевірки переконайтеся, що з'єднувальний кабель не приєднаний до електричної мережі. Електричні з'єднувальні кабелі повинні відповідати відповідним положенням VDE і DIN. Використовуйте лише з'єднувальні кабелі з позначкою "H05VV-F".

Нанесення позначення типу на з'єднувальний кабель є обов'язковим.

Двигун змінного струму:

- Напруга мережі живлення має становити 220-240 В~.
 - Подовжувальні кабелі довжиною до 25 м повинні мати поперечний переріз 1,5 мм².
- Підключення та ремонт електрообладнання можуть виконуватися тільки електриком.

Тип підключення X

Якщо головний з'єднувальний кабель даного пристрою пошкоджений, його необхідно замінити спеціальним з'єднувальним кабелем, який можна придбати у виробника або в його відділі обслуговування.

Будь ласка, надайте наступну інформацію у разі виникнення будь-яких питань:

- Тип струму для двигуна
- Табличка з даними про тип машини

13. Утилізація та вторинна переробка

Вказівки по упаковці



Пакувальні матеріали придатні для вторинного використання. Будь ласка, утилізуйте упаковку екологічно чистим способом.

Примітка до Закону про електричне та електронне обладнання [ElektroG]



Відпрацьоване електричне та електронне обладнання не відноситься до побутових відходів, а має збиратися і утилізуватися окремо!

- Використані батареї або акумуляторні батареї, які не встановлені постійно в старому приладі, повинні бути вилучені неруйнівним способом перед утилізацією. Їх утилізація регулюється законом про батареї.
- Власники або користувачі електричних та електронних пристроїв юридично зобов'язані повертати їх після використання.
- Кінцевий користувач несе відповідальність за видалення своїх персональних даних з утилізованого старого пристрою!
- Символ викресленого контейнера для сміття означає, що відпрацьоване електричне та електронне обладнання не можна викидати разом з побутовими відходами.
- Відпрацьоване електричне та електронне обладнання можна безкоштовно здати в наступних місцях:

- Громадські пункти утилізації або збору відходів (наприклад, муніципальні очисні споруди)
- Пункти продажу електроприладів (стаціонарні та онлайн), за умови, що дилери зобов'язані забрати їх назад або запропонувати зробити це добровільно.
- До трьох використаних електроприладів кожного типу з довжиною кромки не більше 25 сантиметрів можуть бути безкоштовно повернуті виробнику без попередньої покупки нового пристрою у виробника або доставлені в інший авторизований пункт збору в безпосередній близькості від вас.
- Додаткові умови повернення товару від виробників і дистриб'юторів можна отримати у відповідній Службі підтримки клієнтів.

- Якщо виробник постачає новий електроприлад приватному домогосподарству, він може організувати безкоштовний збір старого електроприладу за запитом кінцевого користувача. Будь ласка, зверніться за цим до служби підтримки клієнтів виробника.
- Ці заяви стосуються лише пристроїв, встановлених та проданих у країнах Європейського Союзу та охоплених Європейською директивою 2012/19/ЄС. У країнах, що не входять до Європейського Союзу, до утилізації відпрацьованого електричного та електронного обладнання можуть застосовуватися інші правила.

14. Усунення несправностей

Відмова	Можлива причина	Спосіб усунення дефекту
Двигун не працює	Несправний двигун, кабель або вилка, згоріли запобіжники	Організуйте огляд машини спеціалістом. Ніколи не ремонтуйте двигун самостійно. Небезпека! Перевірте запобіжники та замініть їх, якщо потрібно.
Двигун запускається повільно і не досягає робочої швидкості.	Занадто низька напруга, пошкоджені котушки, згорів конденсатор	Зверніться до постачальника комунальних послуг, щоб перевірити напругу. Організуйте огляд двигуна спеціалістом. Організуйте заміну конденсатора спеціалістом
Двигун видає надмірний шум.	Котушки пошкоджені, двигун несправний	Організуйте огляд двигуна спеціалістом
Двигун не досягає своєї повної потужності.	Ланцюги в мережі перевантажені (лампи, інші двигуни і т. д.)	Не використовуйте будь-яке інше обладнання або двигуни в тому ж ланцюзі
Двигун легко перегрівається.	Перевантаження двигуна, недостатнє охолодження двигуна	Уникайте перевантаження двигуна під час різання, видаляйте пил з двигуна, щоб забезпечити оптимальне охолодження двигуна
Груба або хвиляста різання	Пильне полотно тупе, форма зубів не відповідає товщині матеріалу	Повторно заточіть пильне полотно та/або використовуйте відповідне пильне полотно
Оброблювана деталь відривається і / або розколюється.	Надмірний тиск різання та/або непридатне для використання пильне полотно	Вставте відповідне пиляльне полотно

პროდუქტის სიმბოლოების ახსნა

ამ სახელმძღვანელოში სიმბოლოების გამოყენება მიზნად ისახავს შესაძლო რისკებზე თქვენი ყურადღების გამახვილებას. უსაფრთხოების სიმბოლოები და მათ თანმხლები განმარტებები სრულყოფილად უნდა იქნას გაგებული. გაფრთხილებები თავისთავად არ აშორებს რისკებს და ვერ შეცვლის ავარიების თავიდან აცილების სწორ ქმედებებს.

	გაფრთხილება - წაიკითხეთ ინსტრუქციის სახელმძღვანელო ტრავმის რისკის შესამცირებლად
	ატარეთ სმენის დამცავი. გადაჭარბებულმა ხმაურმა შეიძლება გამოიწვიოს სმენის დაკარგვა.
	ატარეთ მტვრისგან დამცავი ნიღაბი. ხის და სხვა მასალების დამუშავებისას შეიძლება წარმოიქმნას მავნე მტვერი. არ დაამუშავოთ აზბესტის შემცველი მასალა.
	ატარეთ თვალის დამცავი. სამუშაოს დროს წარმოქმნილმა ნაპერწკლებმა ან ფრაგმენტებმა, ნამტვრევებმა და მოწყობილობის მიერ გამოდევნილმა მტვერმა შეიძლება გამოიწვიოს მხედველობის დაკარგვა.
	ყურადღება! ტრავმის საშიშროება! არ შეეხოთ ხერხის პირს მუშაობისას
	ყურადღება! ლაზერის სხივი
	დაცვის კლასი II (ორმაგი ფარი)
	პროდუქტი შეესაბამება მოქმედ ევროპულ დირექტივებს
m Attention!	ამ ოპერაციული სახელმძღვანელოში, ჩვენ გამოვიყენეთ ეს ნიშანი ყველა განყოფილების აღსანიშნავად, რომელიც ეხება თქვენს უსაფრთხოებას

1. შესავალი

ძვირფასო მომხმარებელო,

ვიმედოვნებთ, რომ თქვენი ახალი ინსტრუმენტი მოგიტანთ დიდ სიამოვნებას და წარმატებას.

შენიშვნა:

პროდუქტის პასუხისმგებლობის შესახებ მოქმედი კანონმდებლობის მიხედვით, მოწყობილობის მწარმოებელი არ იღებს პასუხისმგებლობას პროდუქტზე მიყენებული ზიანისთვის ან პროდუქტის მიერ გამოწვეული ზიანისთვის, რომელიც გამოწვეულია:

• არასათანადო მოპყრობით,

• ოპერაციული ინსტრუქციის შეუსრულებლობით,

• მესამე მხარის მიერ და არა ავტორიზებული სერვისის მიმწოდებელი ტექნიკოსების მიერ ჩატარებული შეკეთებით.

• არაორიგინალი სათადარიგო ნაწილების მონტაჟითა და გამოცვლით,

• განაცხადის, გარდა მითითებულისა,

• ელექტრო სისტემის ავარიის, გამო რომელიც წარმოიქმნება ელექტრო რეგულაციებისა და VDE-ს 0100, DIN 57113/VDE0113 რეგულაციების შეუსრულებლობის გამო

გთხოვთ გაითვალისწინოთ:

მოწყობილობის დაყენებამდე და ექსპლუატაციაში შესვლამდე წაიკითხეთ ოპერაციული ინსტრუქციების სრული ტექსტი.

ოპერაციული ინსტრუქციები მიზნად ისახავს მომხმარებლის დახმარებას გაეცნოს მანქანას და ისარგებლოს მისი გამოყენების შესაძლებლობებით რეკომენდაციების შესაბამისად.

ექსპლუატაციის ინსტრუქციები შეიცავს მნიშვნელოვან ინფორმაციას იმის შესახებ, თუ როგორ უნდა იმუშაოთ ხელსაწყოს გამოყენებით უსაფრთხოდ, პროფესიონალურად და ეკონომიურად, როგორ ავიცილოთ თავიდან საშიშროება, ძვირადღირებული რემონტი, შევამციროთ შეფერხებები და როგორ გავზარდოთ აპარატის საიმედოობა და მომსახურების ვადა.

ოპერაციულ ინსტრუქციებში მოცემული უსაფრთხოების წესების გარდა, თქვენ უნდა აკმაყოფილებდეთ მოქმედ რეგულაციებს, რომლებიც გამოიყენება აპარატის მუშაობისთვის თქვენს ქვეყანაში.

საოპერაციო ინსტრუქციის შეფუთვა ყოველთვის შეინახეთ მანქანასთან ერთად და შეინახეთ იგი პლასტმასის საფარში ჭუჭყისა და ტენისგან დასაცავად. ყოველ ჯერზე აპარატის მუშაობამდე წაიკითხეთ ინსტრუქციის სახელმძღვანელო და ყურადღებით მიჰყევით მის ინფორმაციას.

მანქანა შეიძლება მართონ მხოლოდ იმ პირებმა, რომლებმაც მიიღეს ინსტრუქცია აპარატის მუშაობის შესახებ და რომლებიც ინფორმირებულნი არიან დაკავშირებული საფრთხეების შესახებ. მინიმალური ასაკობრივი მოთხოვნა უნდა იყოს დაცული.

გარდა უსაფრთხოების ინსტრუქციებისა, რომლებიც შეიცავს ამ საოპერაციო სახელმძღვანელოს და თქვენი ქვეყნის სპეციფიკურ რეგულაციებს, უნდა დაიცვან ტექნიკური წესები, რომლებიც ზოგადად მიღებულია იმავე ტიპის მანქანებთან მუშაობისთვის.

ჩვენ არ ვიღებთ პასუხისმგებლობას ზარალზე ან უბედურ შემთხვევაზე, რომელიც წარმოიქმნება ამ ინსტრუქციების და უსაფრთხოების ინფორმაციის შეუსრულებლობის გამო

2. მოწყობილობის აღწერა (ნახ. 1-21)

1. სახელური
2. ჩართვა/გამორთვის ღილაკი
3. ჩამკეტი ღილაკი
4. დანადგარის თავი
5. მოძრავი ხერხის პირის მცველი
6. ხერხის დანა
7. სამაგრი მოწყობილობა
8. სამუშაო ნაწილის დამჭერი
9. დასაყენებელი ხრახნი მბრუნავი მაგიდისთვის
10. მაგიდის ჩანართი
11. სახელური/ დაყენებული ხრახნი მბრუნავი მაგიდისთვის
12. პოინტერი
13. სკალა
14. მბრუნავი მაგიდა
15. ფიქსირებული ხერხის მაგიდა
16. გაჩერების რელსი
- 16a. მოძრავი გაჩერების ლიანდაგი
- 16b. საფიქსაციო ხრახნი
17. ნახერხის ტომარა
18. სკალა
19. პოინტერი
20. დასაყენებელი ხრახნი გადაადგილების მიმმართველისთვის
21. გადაადგილების მიმმართველი
22. ხრახნის კომპლექტი
23. საკეტი ჭანჭიკი
24. ხრახნი ჭრის სიღრმის შესაზღუდად
25. გაჩერება ჭრის სიღრმის შეზღუდვისთვის
26. მარეგულირებელი ხრახნი (90°)
27. მარეგულირებელი ხრახნი (45°)
28. ფლანგური ხრახნი
29. გარე ფლანგა
30. ხერხის ლილვის საკეტი
31. შიდა ფლანგა
32. ლაზერი
33. ლაზერის ON/OFF ჩამრთველ-გამომრთველი
34. სახელმძღვანელო სამაგრი
35. ჩამკეტი პოზიციის ბერკეტი
36. დახრისგან დაცვა
- ა.) 90° გაჩერების კუთხე (არ არის მოწოდებული)
- ბ.) 45° გაჩერების კუთხე (არ არის მოწოდებული)
- გ.) ექვსწახნაგა შლიცის გასაღები, 6 მმ

დ.) ექვსწახნაგა შლიცის გასაღები, 3 მმ
ე) ფილიპისის ხრახნის თავი (ლაზერი)

3. მიწოდების ფარგლები

- ჯვარედინი, გადათრევა და მიტრიანი ხერხი
- 1xსამაგრი მოწყობილობა (7) (წინასწარ აწყობილი)
- 2x სამუშაო ნაწილის დამჭერი (8) (წინასწარ აწყობილი)
- ნახერხის ტომარა (17)
- ექვსწახნაგა შლიცის გასაღები 6 მმ(C)
- ექვსწახნაგა შლიცის გასაღები 3 მმ(D)
- ოპერაციული სახელმძღვანელო

4. განკუთვნილი გამოყენება

მიტრიანი ხერხი შექმნილია ხის და პლასტმასის კვეთისთვის, დანადგარის ზომის შესაბამისად. ხერხი არ არის განკუთვნილი შეშის მოსაჭრელად.

გაფრთხილება! არ გამოიყენოთ ხერხი სხვა მასალების გასაჭრელად, გარდა იმისა, რაც აღწერილია სახელმძღვანელოში.

გაფრთხილება! მოწოდებული ხერხის პირი განკუთვნილია მხოლოდ ხის დასაჭრელად! არ გამოიყენოთ ეს პირი შეშის დასაჭრელად!

მოწყობილობა გამოიყენება მხოლოდ დანიშნულებისამებრ. ნებისმიერი სხვა გამოყენება ითვლება ბოროტად გამოყენების შემთხვევად. მომხმარებელი/ოპერატორი და არა მწარმოებელი იქნება პასუხისმგებელი ნებისმიერი სახის დაზიანების ან დაზიანებებისთვის, რომელიც გამოწვეულია ამის შედეგად.

აღჭურვილობის მუშაობა შესაძლებელია მხოლოდ შესაფერისი ხერხის პირებით. აკრძალულია ნებისმიერი ტიპის საჭრელი ბორბლის გამოყენება.

აღჭურვილობის სწორად გამოსაყენებლად თქვენ ასევე უნდა დაიცვათ უსაფრთხოებასთან დაკავშირებული ინფორმაცია, შეკრებილი ინსტრუქციები და ექსპლუატაციის ინსტრუქციები, რომლებიც მოცემულია ამ სახელმძღვანელოში. ყველა ადამიანი, ვინც იყენებს და ემსახურება აღჭურვილობას, უნდა გაეცნოს ამ სახელმძღვანელოს და უნდა იყოს ინფორმირებული აღჭურვილობის პოტენციური საფრთხის შესახებ. ასევე აუცილებელია თქვენს ტერიტორიაზე მოქმედი უბედური შემთხვევის პრევენციის წესების დაცვა. იგივე ეხება სამუშაოზე ჯანმრთელობისა და უსაფრთხოების ზოგად წესებს.

მწარმოებელი არ იქნება პასუხისმგებელი მოწყობილობაში განხორციელებულ ნებისმიერ ცვლილებაზე და რაიმე სახის დაზიანებაზე, რომელიც გამოწვეულია ასეთი ცვლილებებით.

მაშინაც კი, როდესაც მოწყობილობა გამოიყენება დადგენილი წესით, ჯერ კიდევ შეუძლებელია გარკვეული ნარჩენი რისკ-ფაქტორების აღმოფხვრა. შემდეგი საფრთხეები შეიძლება წარმოიშვას მანქანის კონსტრუქციასა და დიზაინთან დაკავშირებით:

- შეხება ხერხის პირთან დაუფარავი ხერხვის ზონაში.
- ჩართულ ხერხის პირთან შეხება (გაჭრის საფრთხე).
- სამუშაო ნაწილის და სამუშაო ნაწილის შემადგენელი ნაწილების უკუცემა.
- ხერხის პირის მსხვრევა.

- დეფექტური კარბიდის წვერების ამოღება ხერხის პირიდან.
 - სმენის დაზიანება, თუ ყურსასმენები საჭიროებისამებრ არ გამოიყენება.
 - ხის მტვრის მავნე გამონაბოლქვი, როდესაც გამოიყენება შენობაში.
- გთხოვთ გაითვალისწინოთ, რომ ჩვენი აღჭურვილობა არ არის შექმნილი კომერციული, სავაჭრო ან სამრეწველო პროგრამებში გამოსაყენებლად. ჩვენი გარანტია გაუქმდება, თუ მოწყობილობა გამოიყენება კომერციულ, სავაჭრო ან სამრეწველო ბიზნესში ან მსგავსი მიზნებისთვის.

5. უსაფრთხოების ინფორმაცია

ზოგადი უსაფრთხოების ინფორმაცია ელექტრო ხელსაწყოებისთვის
 ყურადღება! წაიკითხეთ ყველა უსაფრთხოების გაფრთხილება, ინსტრუქცია, ილუსტრაცია და სპეციფიკაცია რომელიც ახლავს ამ ელექტრო ხელსაწყოს. ქვემოთ მოცემული ყველა ინსტრუქციის დაუცველობამ შეიძლება გამოიწვიოს დენის დარტყმა, ხანძარი და/ან მნიშვნელოვანი დაზიანება. შეინახეთ ყველა გაფრთხილება და ინსტრუქცია მომავალი მითითებებისთვის. ტერმინი "ელექტრო ინსტრუმენტი" გაფრთხილებებში ეხება თქვენს ელექტროენერგიაზე მომუშავე (კაბელებით) ელექტრო ინსტრუმენტს ან ელემენტებზე მომუშავე (უკაბელო) ელექტრო ინსტრუმენტს.

1) სამუშაო ადგილის უსაფრთხოება

- ა) სამუშაო ადგილი უნდა იყოს სუფთა და კარგად განათებული. გადატვირთული ან ბნელი ადგილები იწვევს უბედურ შემთხვევებს.
- ბ) არ გამოიყენოთ ელექტრო ხელსაწყოები ფეთქებად ატმოსფეროში, კერძოდ კი აალებადი სითხეების, გაზების ან მტვრის არსებობისას. ელექტრული ხელსაწყოები ქმნიან ნაპერწკლებს, რომლებსაც შეუძლიათ მტვრის ან კვამლის ანთება.
- გ) ელექტრო ხელსაწყოს მუშაობისას მოარიდეთ ბავშვებს და მნახველებს. ყურადღების გაფანტვამ შესაძლოა გამოიწვიოს კონტროლის დაკარგვა.

2) ელექტრო უსაფრთხოება

- ა) დენის ხელსაწყოს შტეკერი უნდა ემთხვეოდეს შტეფსელს არასოდეს შეცვალეთ შესაერთებელი. არ გამოიყენოთ ადაპტერის შტეკერი დამიწებული ელექტრო ხელსაწყოებით. შეუცვლელი შტეკერი და შესაბამისი სადენები შეამცირებს დენის დარტყმის რისკს.
- ბ) მოერიდეთ სხეულის კონტაქტს დამიწებულ ზედაპირებთან, როგორიცაა მილები, რადიატორები, ღობეები და მაცივრები. დენის დარტყმის რისკი არსებობს იმ შემთხვევაში თუ თქვენი სხეული დამიწებულია.
- გ) არ დაუშვათ ელექტრო იარაღები მოხვდეს წვიმის ან სველი პირობების ქვეშ. ელექტროენერგიის ინსტრუმენტში შემავალი წყალი გაზრდის დენის დარტყმის რისკს.
- დ) არ დააზიანოთ კაბელი. არასოდეს გამოიყენოთ კაბელი ელექტრო ხელსაწყოს ტარების, გაყვანისა და გამორთვისთვის. შეინახეთ კაბელი სითბოსგან, ზეთისგან, მკვეთრი კიდეებისგან ან მოძრავი ნაწილებისგან მოშორებით. დაზიანებული ან ჩახლართული სადენები ზრდის ელექტროშოკის რისკს.
- ე) ელექტრო ხელსაწყოს გარე გამოყენებისას გამოიყენეთ დამაგრძელებელი კაბელი, რომელიც შესაფერისია გარე გამოყენებისთვის. გარე გამოყენებისათვის

შესაფერისი კაბელის გამოყენება ამცირებს დენის დარტყმის რისკს.

ფ) თუ ნესტიან ადგილას ელექტრო ხელსაწყო მოქმედება გარდაუვალია, გამოიყენეთ დიფერენციალური ამომრთველის (RCD) დაცული წყარო. დიფერენციალური ამომრთველი ამცირებს დენის დარტყმის რისკს.

3) პირადი უსაფრთხოება

ა) იყავით ფხიზლად, უყურეთ რას აკეთებთ და გამოიყენეთ სადი აზრი ელექტრო ხელსაწყო მუშაობისას. ან გამოიყენოთ ელექტრო ხელსაწყო დადლილობისას ან ნარკოტიკების, ალკოჰოლის ან მედიკამენტების ზემოქმედების ქვეშ. ელექტრო ინსტრუმენტების მუშაობისას უყურადღებობის მომენტმა შეიძლება გამოიწვიოს სერიოზული პირადი დაზიანება.

ბ) გამოიყენეთ პირადი დამცავი აღჭურვილობა. სულ იქონიეთ თან თვალების დამცავი საშუალება. დამცავი აღჭურვილობა, როგორცაა მტვრის ნიღაბი, დამცავი ფეხსაცმელი, მყარი ქუდი ან სმენის დამცავი, რომელიც გამოიყენება შესაბამისი პირობებისთვის, ეს შეამცირებს პიროვნულ დაზიანებებს.

ც) თავიდან აიცილეთ უნებლიე ჩართვა. დარწმუნდით რომ ხელსაწყო სრულიად გამორთულია, გამორთვის ღილაკიც გადაამოწმეთ იქამდე სანამ შეართებთ დენის წყაროში ან ბატარეასთან დაკავშირებამდე ან სანამ აიღებთ და წაიღებთ ხელსაწყოს. ელექტრო ხელსაწყოების გადატანა თითოთი გადამრთველზე რაც იწვევს ხელსაწყოს ჩართვას ან ენერგიის მქონე ელექტრო ინსტრუმენტები, რომლებსაც აქვთ ჩამრთველი ღილაკი იწვევს უბედურ შემთხვევებს.

დ) მოხსენით ნებისმიერი მომჭერი ან ქანჩი იქამდე სანამ ჩართავთ მოწყობილობას. ქანჩი ან ნებისმიერი დარჩენილი გასაღები რომელიც არის მიწებებული მბრუნავ ნაწილზე იწვევს პერსონალურ დაზიანებას.

ე) ზედმეტად არ გამოიყენოთ. მუდმივად შეინარჩუნეთ შესაბამისი სიზუსტე და ბალანსი. ეს შესაძლებლობას გაძლევთ უკეთესად გააკონტროლოთ ხელსაწყო უეცარ ვითარებაში.

ფ) ჩაიცვით სწორად. არ ჩაიცვათ ფართე ტანსაცმელი ან არ გაიკეთოთ დიდი ზომის სამკაულები. მოძრავი ნაწილებისგან შორს გქონდეთ თმა, ტანსაცმელი და სამკაული..

ფართე ტანსაცმელი, სამკაულები ან გრძელი თმა შეიძლება ჩაიჭედოს ხელსაწყოს მოძრავ ნაწილებში.

გ) თუ მოწყობილობები უზრუნველყოფილია მტვრის მოპოვებისა და შეგროვების ობიექტებით დასაკავშირებლად, დარწმუნდით, რომ ისინი დაკავშირებულია და სათანადოდ გამოიყენება. მტვრის შემგროვებლის გამოყენებამ შეიძლება შეამციროს მტვერთან დაკავშირებული საფრთხეები.

ხ) ხელსაწყოების ხშირი გამოყენებით მიღებულ გამოცდილებას ნუ მისცემთ საშუალებას გახდეთ უფრო თავდაჯერებული და უგულებელყოთ მოწყობილობის უსაფრთხოების პრინციპები. უყურადღებო ქმედებამ შეიძლება წამიერად გამოიწვიოს მძიმე დაზიანება.

4) ელექტრო ხელსაწყო გამოყენება და მოვლა

ა) არ დააძალოთ ელექტრო ხელსაწყო. გამოიყენეთ სწორი ხელსაწყო თქვენი სამუშაოსთვის. სწორი ხელსაწყო გააკეთებს უკეთესად საქმეს და უფრო უსაფრთხოდ იმ მაჩვენებლის მიხედვით თუ როგორც არის ის შექმნილი.

ბ) არ გამოიყენოთ ელექტრო ხელსაწყო, თუ გადამრთველი არ ჩართავს და

გამორთავს მას. მწეზისმიერი ხელსაწყო რომელსაც არ უმუშავებს ჩამრთველ-გამომრთველი საშიშია და უნდა შეკეთდეს.

ც) გამოაერთეთ შტეკერი დენის წყაროდან და/ან ამოიღეთ ბატარეების ბლოკი, თუ ის მოხსნადია, მოწყობილობიდან სანამ მოახდენთ რაიმე სახის რეგულირებას, აქსესუარების შეცვლას ან შეინახავთ ელექტრო ხელსაწყოებს. ასეთი უსაფრთხოების ზომები ამცირებს ელექტრო ხელსაწყოს შემთხვევითი ჩართვის რისკს.

დ) მსგავსი სახის ხელსაწყოები და მათი ინსტრუქცია შეინახეთ ბავშვებისგან მიუწვდომელ ადგილას და ასევე იმ ადამიანებისგან შორს ვინც არ იცის მათი გამოყენება. ძლიერი ხელსაწყოები საშიშია იმ ადამიანების ხელში ვინც არ არის გაწვრთნილი მათ გამოყენებაში.

ე) ელექტრო იარაღების მოვლა. შეამოწმეთ მოძრავი ნაწილების არასწორი განლაგება ან ბმა, ნაწილების გატეხვა და სხვა ნებისმიერი მდგომარეობა რამაც შესაძლოა გავლენა იქონიოს მოწყობილობის მუშაობაზე. თუ ხელსაწყოს აქვს რაიმე სახის დაზიანება, შეაკეთეთ იგი გამოყენებამდე. ბევრი უბედური შემთხვევა გამოწვეულია ცუდად მოვლილი ელექტრო ხელსაწყოებით.

ფ) შეინახეთ საჭრელი იარაღები ბასრი და სუფთა. სწორად ფუნქციონერებადი მჭრელი ინტრუმენტები ბასრი კუთხეებით ბევრად მარტივი სამართავია.

გ) გამოიყენეთ ელექტრო ხელსაწყოები, აქსესუარები და ხელსაწყოები და ა.შ. ამ ინსტრუქციის შესაბამისად, სამუშაო პირობებისა და შესასრულებელი სამუშაოს გათვალისწინებით. ხელსაწყოს გამოყენება სხვა ვითარებებში რომელსაც არ ექვემდებარება ის არის საფრთხის შემცველი.

ხ) სახელურები და მარტივად ჩაჭიდებადი ზედაპირები შეინარჩუნეთ მშრალად, სუფთად და ზეთისა და საპოხი მასალებისგან გასუფთავებული. სრიალა სახელურები და მარტივად ჩაჭიდებადი ზედაპირები არ იძლევა მოწყობილობის უსაფრთხო გამოყენებისა და კონტროლის საშუალებას მოულოდნელ სიტუაციებში.

5) სერვისი

ა) თქვენი ელექტრო ხელსაწყოს სერვისი მიანდეთ კვალიფიციურ შემკეთებელს, გამოიყენეთ მხოლოდ იდენტური სათადარიგო ნაწილები. ეს უზრუნველყოფს ელექტრო ხელსაწყოს უსაფრთხოების შენარჩუნებას.

უსაფრთხოების ინსტრუქციები მიტრის ხერხებისთვის

ა) მიტრის ხერხები განკუთვნილია ხის ან ხის მსგავსი პროდუქტების მოსაჭრელად, მათი გამოყენება არ შეიძლება აბრაზიული მოჭრილი ბორბლებით შავი მასალის დასაჭრელად, როგორიცაა ღეროები, წნელები, დგარები და ა.შ. აბრაზიული მტვერი იწვევს მოძრავი ნაწილების გაჭედვას, როგორიცაა ქვედა მცველი. აბრაზიული ჭრის ნაპერწკლები დაწვავს ქვედა მცველს, განაჭრელს და სხვა პლასტმასის ნაწილებს.

ბ) შეძლებისდაგვარად გამოიყენეთ დამჭერები სამუშაო ნაწილის დასაჭერად. თუ რაზეც მუშაობთ ხელით გიჭირავთ, ყოველთვის, სულ მცირე, 100მმ-ს დაშორებით უნდა გქონდეთ ხელი ხერხის პირის ორივე მხრიდან. ეს ხერხი არ გამოიყენოთ ისეთი ნივთებისთვის რომლებიც ძალიან პატარაა უსაფრთხოდ ჩამჭერით ან ხელით დასაკავებლად. თუ თქვენი ხელი ძალიან ახლოსაა ხერხის პირთან, მაშინ პირთან კონტაქტით გამოწვეული დაზიანების მომეტებული

რისკი არსებობს.

c) დასამუშავებელი ნივთი უნდა იყოს სტაციონალური და ჩამჭერით დამაგრებული ან როგორც მიმმართველზე, ასევე მაგიდაზე მიდებით დაჭერილი. არ შეიყვანოთ სამუშაო ნაწილი პირში ან არ დაჭრათ „თავისუფალი ხელით“. დაუკავებელი ან მოძრავი სამუშაო ნივთები შეიძლება გაისროლოს მაღალი სიჩქარით, რაც გამოიწვევს დაზიანებას.

d) შეიყვანეთ ხერხი სამუშაო ნივთში. არ გამოქაჩოთ ხერხი სამუშაო ნივთიდან. გასაჭრელად აწიეთ ხერხის თავი და გადაატარეთ სამუშაო ნივთს გაჭრის გარეშე, ჩართეთ ძრავი, დააჭირეთ ხერხის თავს დაბლა და შეიყვანეთ ხერხი ნივთში. გამოქაჩვით მუშაობისას ჭრა სავარაუდოდ გამოიწვევს ხერხის პირის სამუშაო ნივთიდან ზემოთ ამოსვლას და ნაწილაკების ოპერატორის მიმართ არაკონტროლირებად ტყორცნას.

e) არასოდეს გადააჯვარედინო ხელი გამიზნულ საჭრელ ხაზს იქნება ეს ხერხის პირის წინ თუ უკან. სამუშაო ნივთის გადააჯვარედინებული ხელით დაკავება, მაგ. ნივთის ხერხის პირისგან მარჯვნივ დაკავება მარცხენა ხელით და პირიქით, ძალიან საშიშია.

f) ხის ნაწილაკების მოსაშორებლად, ან ნებისმიერი სხვა მიზეზით, ხელი არ შეახოთ მიმმართველის უკანა ნაწილს და გქონდეთ სულ მცირე 100მმ დაშორებით ხერხის პირის ნებისმიერი მხარიდან. მოძრავი ხერხის პირის სიახლოვე თქვენს ხელთან შეიძლება არ იყოს აშკარა და შესაძლოა მნიშვნელოვნად დაზიანდეთ.

g) შეამოწმეთ სამუშაო ნივთი გაჭრამდე. თუ სამუშაო ნივთი დახრილი ან დეფორმირებულია დაიჭრეთ იგი გარეთ ამოხრილი მხარით მიმმართველისკენ. ყოველთვის დარწმუნდით რომ სამუშაო ნივთს, მიმმართველსა და მაგიდას შორის არ არის სივრცე ჭრის ხაზის გასწვრივ. გადახრილი ან ამოზურცული სამუშაო ნივთი შეიძლება დატრიალდეს ან გადაადგილდეს და ჭრისას გამოიწვიოს მოძრავი ხერხის გაჭედვა. სამუშაო ნივთში არ უნდა იყოს ლურსმნები ან სხვა უცხო ნივთები.

h) არ გამოიყენოთ ხერხი სანამ მაგიდა არ იქნება თავისუფალი ყველა მოწყობილობისგან, ხის ნარჩენებისგან და სხვა. გარდა სამუშაო ნივთისა. ხის ან სხვა ნივთების მცირე ნარჩენები ან ფხვიერი ნაწილაკები რომლებიც შემებლვაშია მომუშავე ხერხთან შესაძლოა მაღალი სიჩქარით იყოს გადასროლილი.

i) ერთ ჯერზე მხოლოდ ერთი სამუშაო ნივთი გაჭერით. დაწყობილი მრავალი სამუშაო ნივთი არ შეიძლება შესაბამისად იყოს ჩაჭერილი ან დამაგრებული და შეიძლება აყვეს ხერხის პირს ან გადაადგილდეს გაჭრისას.

j) დარწმუნდით რომ მიტრის ხერხი დამაგრებულია ან განთავსებულია დონეზე, მყარ სამუშაო ზედაპირზე. დონე და მყარი სამუშაო ზედაპირი ამცირებს მიტრის ხერხის არასტაბილურობის რისკს.

k) დაგეგმეთ თქვენი სამუშაო. ყოველ ჯერზე როცა ცვლით ცერობის კუთხეს ან მიტრის კუთხის პარამეტრს, დარწმუნდით რომ მარეგულირებელი მიმმართველი სწორადაა დაყენებული სამუშაო ნივთის დასაჭერად და რომ არ შეუშლის ხელს ხერხის პირს ან დამცველ სისტემას. მოწყობილობაზე "ON" დაჭერის გარეშე და მაგიდაზე სამუშაო ნივთის გარეშე გადაადგილეთ ხერხი სრულად სიმულაციური ჭრისთვის რომ დარწმუნდეთ, რომ არაფერი შეუშლის ხელს და არ იქნება მიმმართველის გაჭრის საფრთხე.

l) უზრუნველყავით შესაბამისი მხარდაჭერა, როგორიცაა მაგიდის დაგრძელება, ხერხის ჯოჯგინები და სხვა. სამუშაო ნივთისთვის რომელიც უფრო განიერი ან გრძელია ვიდრე მაგიდის ზედაპირი. სამუშაო ნივთები რომლებიც უფრო გრძელი ან განიერია ვიდრე მიტრის ხერხის მაგიდა შეიძლება გადაიყაროს თუ არ იქნება უსაფრთხოდ დაკავებული. თუ ამოჭრილი ნაჭერი ან სამუშაო ნივთი გადავარდება, მოძრავი პირით შეიძლება აიწიოს ან გადავარდეს ქვედა მცველი.

m) სხვა ადამიანი არ გამოიყენოთ მაგიდის დაგრძელების ფუნქციის ჩასანაცვლებლად ან დამატებითი მხარდაჭერისთვის. სამუშაო ნივთის არასტაბილურმა დაჭერამ შეიძლება გამოიწვიოს ხერხის პირთან მიბმა ან სამუშაო ნივთი შეიძლება გადაადგილდეს ჭრის პროცესში რამაც შეიძლება თქვენ და დამხმარე ჩაგითრიოთ მოძრავ ხერხში.

n) ამოჭრილი ნაჭერი არ უნდა გაიჭედოს ან რაიმე ხერხით დაიპრესოს მოძრავი ხერხის პირზე. შეზღუდვის შემთხვევაში, მაგალითად სიგრძის შემზღუდველებით, ამოჭრილი ნივთი შეიძლება მოხვდეს ხერხის პირს და უკონტროლოვლად იქნას გასროლილი.

o) ყოველთვის გამოიყენეთ დამჭერი ან მაფიქსირებელი რომელიც გათვლილია მრგვალი მასალის დასაკავებლად, როგორიცაა წნელები ან მილები. წნელები მიდრეკილია გაჭრისას დატრიალებისკენ რაც იწვევს ხერხის პირით "კბენას" და ნამუშევარის ხელით პირისკენ გაწევას.

p) სანამ ხერხის პირი სამუშაო ნივთს შეეხება აცადეთ რომ აკრიფოს სრული სიჩქარე. ეს შეამცირებს სამუშაო ნივთის გასროლის რისკს.

q) თუ სამუშაო ნივთი ან ხერხის პირი გაიჭედება გათიშეთ მიტრის ხერხი. დაელოდეთ ყველა მოძრავი ნაწილის გაჩერებას და გამოაერთეთ დენის წყაროდან და/ან ამოიღეთ ბატარეის ნაკრები. შემდეგ გაათავისუფლეთ გაჭედილი მასალისგან. გაჭედილი სამუშაო ნივთით გაგრძელებული ხერხვით შეიძლება გამოწვეულ იქნას მართვის დაკარგვა ან მიტრის ხერხის დაზიანება.

r) ჭრის დასრულების შემდგომ გაათავისუფლეთ გადამრთველი, ხერხი დაიჭირეთ დაბლა და დაელოდეთ პირის გაჩერებას სანამ მოაშორებთ ამოჭრილ ნაჭერს. ინერციით მოძრავ ხერხის პირთან ხელის მიახლოება საშიშია.

s) ხელის მოსაკიდებელი კარგად გეჭიროთ როდესაც ახორციელებთ არასრულ ჭრას ან როდესაც ხელს უშვებთ ჩამრთველს სანამ ხერხის თავი სრულად დაბალ პოზიციაზე არ იქნება. ხერხის მუხრუჭისას ხერხის თავი შეიძლება ქვემოთ დაიქაჩოს რაც იწვევს დაზიანების რისკს.

უსაფრთხოების ინსტრუქციები ხერხის პირებით მუშაობისას

1. არ გამოიყენოთ დაზიანებული ან დეფორმირებული ხერხის პირები.
2. არ გამოიყენოთ გაბზარული ჩასასმელი ხელსაწყოები. გადააწყვეთ გაბზარული ჩასასმელი ხელსაწყოები. შეკეთება დაუშვებელია.
3. არ გამოიყენოთ მაღალსიჩქარიანი ფოლადისგან დამზადებული ხერხის პირები.
4. გადაამოწმეთ ხერხის პირების მდგომარეობა ჯვარედინი ჭრის, გადაწვევის და მიტრას ხერხის გამოყენებამდე.
5. დარწმუნდით, რომ არჩეულია მოსაჭრელი მასალისთვის შესაფერისი ხერხის დანა.
6. გამოიყენეთ მხოლოდ მწარმოებლის მიერ რეკომენდებული ხერხის პირები.

ხის და მსგავსი მასალების მოსაჭრელად შექმნილი ხერხის პირები უნდა შეესაბამებოდეს EN 847-1-ს.

7. არ გამოიყენოთ მაღალსიჩქარიანი შენადნობის ფოლადისაგან დამზადებული ხერხის პირები (HSS ფოლადი).

8. გამოიყენეთ მხოლოდ ხერხის პირები, რომლებისთვისაც მაქსიმალური დასაშვები სიჩქარე არ არის ნაკლები ჯვარედინი კვეთის, წევის და მიტრის ხერხის მაქსიმალურ ბრუნვის სიჩქარეზე და რომლებიც შესაფერისია დასაჭრელი მასალისთვის.

9. დააკვირდით ხერხის დანის ბრუნვის მიმართულებას.

10. ჩასვით საჭრელი დანა მხოლოდ იმ შემთხვევაში, თუ თქვენ გათავისებული გაქვთ მისი გამოყენება.

11. დააკვირდით მაქსიმალურ სიჩქარეს. არ შეიძლება ჩასასმელ ხელსაწყოზე მითითებული მაქსიმალური სიჩქარის გადაჭარბება. თუ მითითებულია, დააკვირდით სიჩქარის დიაპაზონს.

12. გაწმინდეთ ცხიმი, ზეთი და წყალი დამჭერი ზედაპირებიდან.

13. არ გამოიყენოთ მოშვებული რედუცირების რგოლები ან მილისები ხერხის პირებზე ხვრელების შესამცირებლად.

14. დარწმუნდით, რომ ფიქსირებულ რედუცირების რგოლებს ჩასასამელი ხელსაწყოს დასამაგრებლად აქვს იგივე დიამეტრი და აქვს ჭრის დიამეტრის მინიმუმ 1/3.

15. დარწმუნდით, რომ ფიქსირებული რედუცირების რგოლები ერთმანეთის პარალელურია.

16. სიფრთხილით მიუდექით ჩასასმელ ხელსაწყოს. ისინი იდეალურად ინახება თავდაპირველ შეფუთვაში ან სპეციალურ კონტეინერებში. ატარეთ დამცავი ხელთათმანები, რათა გააუმჯობესოთ დაჭერა და კიდევ უფრო შეამციროთ ტრავმის რისკი.

17. ჩასასმელი ხელსაწყოების გამოყენებამდე დარწმუნდით, რომ ყველა დამცავი მოწყობილობა სწორად არის დამაგრებული.

18. გამოყენებამდე დარწმუნდით, რომ ჩასასმელი ხელსაწყო აკმაყოფილებს ამ ელექტრო ხელსაწყოს ტექნიკურ მოთხოვნებს და სწორად არის დამაგრებული.

19. მოწოდებული ხერხის პირი გამოიყენეთ მხოლოდ ხის მოსაჭრელად, არასოდეს გამოიყენოთ ლითონების დასამუშავებლად.

23. შეცვალეთ მაგიდის ჩანართები, როდესაც ისინი გაცვეთილია!

20. გამოიყენეთ მხოლოდ ხერხის პირის დიამეტრი ხერხზე არსებული ნიშნების შესაბამისად.

21. გამოიყენეთ სამუშაო ნაწილის დამატებითი საყრდენები, თუ ეს საჭიროა სამუშაო ნაწილის სტაბილურობისთვის.

22. სამუშაო ნაწილის საყრდენის გაფართოებები ყოველთვის უნდა იყოს დამაგრებული და გამოყენებული სამუშაოს დროს.

23. გამოცვალეთ მაგიდის ჩანართები ტარებისას!

24. მოერიდეთ ხერხის კბილების გადახურებას.

25. პლასტმასის ხერხვის დროს, მოერიდეთ პლასტმასის დნობას. ამისათვის გამოიყენეთ შესაბამისი ხერხის პირები. დაუყოვნებლივ შეცვალეთ დაზიანებული ან ნახმარი ხერხის პირები.

როდესაც ხერხის დანა გადახურდება, გააჩერეთ მანქანა. მანქანის ხელახლა გამოყენებამდე მიეცით ხერხის დანას გაგრილების შესაძლებლობა.



ყურადღება: ლაზერული გამოსხივება არ შეხედოთ სხივს მეორე კლასის ლაზერი

ყურადღება: ლაზერული გამოსხივება
არ შეხედოთ სხივს
მეორე კლასის ლაზერი
EN 60825-1:2014 მიხედვით
 $\lambda = 650 \text{ nm}$ $P_0 < 1 \text{ mW}$

დაიცავით საკუთარი თავი და გარემო უბედური შემთხვევისგან, შესაბამისი პრევენციული ზომების გამოყენებით!

- არ შეხედოთ პირდაპირ ლაზერის სხივს დაუცველი თვალებით.
- არასოდეს შეხედოთ სხივის გზას.
- არასოდეს მიმართოთ ლაზერის სხივი ამრეკლავი ზედაპირების, ადამიანების ან ცხოველების მიმართულებით.
- დაბალი გამომავლობის ლაზერის სხივმაც კი შეიძლება გამოიწვიოს თვალების დაზიანება.
- სიფრთხილე!-აქ მითითებულის გარდა სხვა მეთოდებმა შეიძლება გამოიწვიოს საშიში რადიაციის ზემოქმედება.
- არასოდეს გახსნათ ლაზერული მოდული. შეიძლება მოხდეს სხივის მოულოდნელი ზემოქმედება.
- ლაზერის შეცვლა არ შეიძლება სხვა ტიპის ლაზერით.
- ლაზერის შეკეთება შეიძლება განხორციელდეს მხოლოდ ლაზერის მწარმოებლის ან უფლებამოსილი წარმომადგენლის მიერ.

ნარჩენი რისკები

ხელსაწყო შეიქმნა თანამედროვე ტექნოლოგიებისა და ტექნიკური უსაფრთხოების აღიარებული მოთხოვნების შესაბამისად. თუმცა, ინდივიდუალური ნარჩენი რისკები შეიძლება წარმოიშვას ექსპლუატაციის დროს.

- ჯანმრთელობის საშიშროება ელექტროენერგიის გამო, არასწორი ელექტრო კაბელების გამოყენებით.
- გარდა ამისა, მიუხედავად ყველა სიფრთხილის ზომებისა, ზოგიერთი არა აშკარა ნარჩენი რისკი მაინც შეიძლება დარჩეს.
- ნარჩენი რისკები შეიძლება მინიმუმამდე შემცირდეს, თუ მომხმარებლები დაიცავენ „უსაფრთხოების ინსტრუქციებს“ და „სწორ გამოყენებას“ მთელ საოპერაციო ინსტრუქციებთან ერთად.
- არ დატვირთოთ მანქანა ზედმეტად: გადაჭარბებული ზეწოლა ხერხვის დროს სწრაფად აზიანებს ხერხის პირს, რაც იწვევს დანადგარის მუშაობის დროს დამუშავებისა და ჭრის სიზუსტის შემცირებას.
- კლასტმასის მასალის ჭრისას ყოველთვის გამოიყენეთ დამჭერები: ნაწილები, რომლებიც უნდა დაჭრათ, ყოველთვის უნდა იყოს დამაგრებული დამჭერებს შორის.

- მოერიდეთ აპარატის შემთხვევით ჩართვას: ოპერაციულ ღილაკზე შეიძლება არ იყოს დაჭერილი შტეფსელში ჩასმისას.
- გამოიყენეთ ინსტრუმენტი, რომელიც რეკომენდებულია ამ სახელმძღვანელოში. ასე თქვენ მანქანას შეუძლია უზრუნველყოს ოპტიმალური ფუნქციონირება.
- ხელები არასოდეს არ უნდა მოხვდეს დამუშავების ზონაში, როდესაც მანქანა მუშაობს.
- გაათავისუფლეთ სახელურის ღილაკი და გამორთეთ მანქანა ნებისმიერი ოპერაციის დაწყებამდე.

გაფრთხილება! ეს ელექტრო ინსტრუმენტი ექსპლუატაციის დროს წარმოქმნის ელექტრომაგნიტურ ველს. ამ ველს შეუძლია გააუარესოს აქტიური ან პასიური სამედიცინო იმპლანტი გარკვეულ პირობებში. სერიოზული ან სასიცვდილო დაზიანებების რისკის თავიდან ასაცილებლად, ჩვენ გირჩევთ, რომ სამედიცინო იმპლანტის მქონე პირებმა ელექტრო ხელსაწყოს გამოყენებამდე გაიარონ კონსულტაცია ექიმთან და სამედიცინო იმპლანტის მწარმოებელთან.

6. ტექნიკური მონაცემები

AC(ცვლადი დენის) ძრავა	220 - 240 V 50Hz
სიმძლავრე S1	2000 Watt
უქმი სვლის ბრუნთა რიცხვი no	4500 min ⁻¹
კარბიდის ხერხის დანა	ø 255 x ø 30 x 2.8 mm
კბილების რაოდენობა	40
ხერხის დანის კბილის მაქსიმალური სიგანე	2.8 mm
მბრუნავი დიაპაზონი	-45°/ 0°/ +45°
მიტრა ჭრა	0° to 45° to the left
ხერხის სიგანე	
90° x 90°	90x340 mm
90° x 45°	90x240 mm
45° x 90°	45x340 mm
45° x 45°	45x240 mm
დაცვის კლასი	II
წონა	ca.14.04 kg
ლაზერის კლასი	2
ლაზერის ტალღის სიგრძე	650 nm
ლაზერის გამომავლობა	< 1 mW

დარეზერვებულია ტექნიკური ცვლილებები!

სამუშაო ნაწილს უნდა ჰქონდეს მინიმალური სიმაღლე 3 მმ და მინიმალური სიგანე 10 მმ.

დარწმუნდით, რომ სამუშაო ნაწილი ყოველთვის დამაგრებულია დამჭერი მოწყობილობით.

ხმაური

ხმაურის ჯამური მნიშვნელობები განისაზღვრება EN 62841-ის შესაბამისად.

ხმის წნევის დონე L _{pA}	101.6 dB
----------------------------------	----------

გაურკვევლობა K_{pA}	3 dB
ხმის სიმძლავრის დონე L_{WA}	114.6 dB
გაურკვევლობა K_{pA}	3 dB

გვეთოთ სმენის დამცავი.

ხმაურის ზემოქმედებამ შეიძლება გამოიწვიოს სმენის დაკარგვა
 ხმაურის ემისიების ზემოაღნიშნული მნიშვნელობები გაზომილია
 სტანდარტიზებული ტესტის პროცედურის შესაბამისად და შეიძლება
 გამოყენებულ იქნას ერთი ელექტრო ხელსაწყოთა მეორესთან შესადარებლად.
 ზემოაღნიშნული ხმაურის ემისიის მნიშვნელობები ასევე შეიძლება
 გამოყენებულ იქნას ექსპოზიციის წინასწარი შეფასებისთვის

გაფრთხილება:

- ელექტრო ხელსაწყოთა ფაქტობრივი გამოყენების დროს ხმაურის ემისია შეიძლება განსხვავდებოდეს ზემოაღნიშნული მნიშვნელობებისგან, რაც დამოკიდებულია გამოყენებულ ელექტრო ხელსაწყოზე, კერძოდ, დამუშავებული სამუშაო ნაწილის ტიპზე.
- შეეცადეთ შეინარჩუნოთ ემისია რაც შეიძლება დაბალ მნიშვნელობაზე, მაგალითად თქვენი სამუშაო დროის შეზღუდვით. ამასთან დაკავშირებით, გასათვალისწინებელია ოპერაციული ციკლის ყველა ფაზა (როგორიცაა ხელსაწყოთა გამორთვის ან უმოქმედობის დროს).

7. აღჭურვილობის ჩართვამდე

- გახსენით შეფუთვა და ფრთხილად ამოიღეთ მოწყობილობა.
- ამოიღეთ შესაფუთი მასალა, ასევე შეფუთვა და ტრანსპორტირების სამაგრი (თუ შესაძლებელია).
- შეამოწმეთ, რომ მოწოდებული პროდუქცია სრულია.
- შეამოწმეთ მოწყობილობა და აქსესუარების ნაწილები ხომ არ დაზიანდა ტრანსპორტირებისას.
- თუ შესაძლებელია, შეინახეთ შეფუთვა საგარანტიო ვადის ამოწურვამდე.

ყურადღება!

- მოწყობილობა და შესაფუთი მასალები არ არის სათამაშოები! ბავშვებს არ უნდა მიეცეთ საშუალება ითამაშონ პლასტმასის ჩანთებით, აკუით და პატარა ნაწილებით! არსებობს გადაცლაპვისა და დახრჩობის რისკი!
- მოწყობილობა უნდა იყოს დაყენებული იქ, სადაც მას შეუძლია უსაფრთხოდ იდგეს. დაამაგრეთ მანქანა სამუშაო მაგიდაზე ან საბაზისო ჩარჩოზე 4 ხრახნით (არ შედის მიწოდებაში) ფიქსირებულ ხერხის მაგიდაზე არსებული ხვრელების გამოყენებით (15).
- მთლიანად ამოიღეთ წინასწარ დაყენებული დახრისგან დაცვა (37) და დაამაგრეთ ექვსწახნაგა შლიცის გასაღებით (დ).
- მოწყობილობების ჩართვამდე ყველა საფარი და უსაფრთხოების მოწყობილობა სათანადოდ უნდა იყოს დამონტაჟებული.
- უნდა იყოს შესაძლებელი, რომ დანა თავისუფლად მოძრაობდეს.
- უკვე დამუშავებულ ხეზე მუშაობისას ყურადღება მიაქციეთ უცხო სხეულებს, როგორიცაა ლურსმნები, ხრახნები და ა.შ.

•სანამ დააჭერთ ჩართვა/გამორთვის ღილაკს, დარწმუნდით, რომ ხერხის პირი სწორად არის დამონტაჟებული. მოძრავი ნაწილები შეუფერხებლად უნდა მუშაობდეს.

•სანამ მოწყობილობას დენის წყაროსთან შეაერთებთ, დარწმუნდით, რომ მონაცემები დაფაზე ემთხვევა ქსელის მონაცემებს.

7.1 მოძრავი ხერხის პირის დამცავი მოწყობილობის შემოწმება (5)

ნატეხები დაფრინავენ უმისამართოდ. ხერხის პირის დამცავი იცავს ხერხის პირთან შემთხვევითი შეხებისაგან და ნატეხების უმისამართო ფრენისგან.

ფუნქციის შემოწმება

ამისათვის გადაკეცეთ ხერხი ქვევით:

•ხერხის დანის დამცავმა უნდა უზრუნველყოს ხერხის დანასთან თავისუფალი წვდომა სხვა ნაწილებთან შეხების გარეშე.

• ხერხის საწყის მდგომარეობაში ზევით დაკეცვისას, ხერხის პირის დამცავი ავტომატურად უნდა ფარავდეს ხერხის დანას.

8. მიმაგრება და ექსპლუატაცია

ყურადღება!

ყოველთვის დარწმუნდით, რომ მოწყობილობა სრულად არის აწყობილი ექსპლუატაციაში შესვლამდე!

8.1 ჯვარედინი კვეთის, წევის და მიტრის ხერხის დამაგრება (ნახ. 1/2/4/5)

• მბრუნავი მაგიდის (14) დასარეგულირებლად, მოხსენით სახელური (11) დაახლოებით 2 შემობრუნებით და საჩვენებელი თითით ასწიეთ ჩამკეტი პოზიციის ბერკეტი (35).

• მოაბრუნეთ მბრუნავი მაგიდა (14) და პოინტერი (12) სკალაზე (13) სასურველ კუთხით და გამოიყენეთ სახელური (11) მის დასამაგრებლად.

•მანქანის თავზე (4) მსუბუქად დაჭერით ქვევით და ჩამკეტი ჭანჭიკის (23) ამოღებით ძრავის სამაგრიდან, გამორთავს ხერხს ყველაზე დაბალი პოზიციიდან.

•მანქანის თავი (4) ზევით აწიეთ.

•შესაძლებელია სამაგრი მოწყობილობების (7) დამაგრება მარცხნივ ან მარჯვნივ ფიქსირებულ ხერხის მაგიდაზე (15). ჩასვით დამჭერი მოწყობილობები (7) გაჩერების რელსის (16) უკანა მხარეს არსებულ ხვრელებში და დაამაგრეთ იგი ვარსკვლავიანი ხრახნებით (7a).

0°-45° მიტრიანი ჭრისთვის, სამაგრი მოწყობილობა (7) უნდა დამონტაჟდეს მხოლოდ მარჯვენა მხარეს (იხ. სურ. 11-12).

•შესაძლებელია მანქანის თავის (4) მაქსიმუმ დახრილობა. 45° მარცხნივ დაყენებული ხრახნის (22) მოშვებით.

•სამუშაო ნაწილის დამჭერი (8) ყოველთვის უნდა იყოს დამაგრებული და გამოყენებული სამუშაოს დროს. დააყენეთ მაგიდის სასურველი ზომა დასაყენებელი ხრახნის (9) მოშვებით. შემდეგ ისევ მოუჭირეთ ხრახნი (9).

8.2 გაჩერების ზუსტი რეგულირება ჯვარედინი კვეთისთვის 90° (ნახ. 1/2/5/6)

• არ შედის გაჩერების კუთხე.

- ჩამოწიეთ აპარატის თავი (4) და დაამაგრეთ საკეტი ჭანჭიკის გამოყენებით (23).
- მოხსენით დამაგრების ხრახნი (22).
- მოათავსეთ კუთხის გაჩერება (ა) ხერხის პირს (6) და მბრუნავ მაგიდას (14) შორის.
- მოხსენით მარეგულირებელი ხრახნი (26a).
- დაარეგულირეთ მარეგულირებელი ხრახნი (26), სანამ კუთხე ხერხის პირს (6) და მბრუნავ მაგიდას (14) შორის არ იქნება 90° .
- ხელახლა მოუჭირეთ მომჭერი ხრახნი (26a).
- შემდეგ შეამოწმეთ კუთხის ინდიკატორის პოზიცია. აუცილებლობის შემთხვევაში გახსენით პოინტერი (19) Philips-ის სახრახნისის გამოყენებით, დააყენეთ 0° -ზე კუთხის სკალაზე (18) და ხელახლა მოუჭირეთ დამჭერი ხრახნი.

8.3 ჯვარედინი კვეთა 90° და მოძრავი მაგიდა 0° (ნახ. 1/2/7)

- ისეთი პროდუქტის ჭრის შემთხვევაში, რომლის სიგანე არის დაახლ. 100 მმ შესაძლებელია ხერხის წვევის ფუნქციის დაფიქსირება დასაყენებელი ხრახნით (20) უკანა მდგომარეობაში. ამ მდგომარეობაში მანქანა შეიძლება მუშაობდეს ჯვარედინი ჭრის რეჟიმში. თუ ჭრის სიგანე 100 მმ-ზე მეტია, მაშინ აუცილებელია დარწმუნდეთ, რომ დასაყენებელი ხრახნი (20) არის მოშვებული და აპარატის თავი (4) შეიძლება მოძრაობდეს.
- ყურადღება! 90° ჯვარედინი კვეთისთვის მოძრავი გაჩერების ლიანდაგი (16a) უნდა იყოს დამაგრებული შიდა მდგომარეობაში.
- გახსენით საფიქსაციო ხრახნი (16b) მოძრავი გაჩერების ლიანდაგისთვის (16a) და გადაიტანეთ მოძრავი გაჩერების ლიანდაგი (16a) შიგნით.
 - მოძრავი გაჩერების ლიანდაგი (16a) უნდა იყოს ჩაკეტილი ისეთ მდგომარეობაში, რომელის დროსაც საკმარისად შორს უნდა იყოს შიდა პოზიციიდან, რომ მანძილი გაჩერების ლიანდაგს (16a) და ხერხის დანას (6) შორის იყოს არაუმეტეს 8 მმ.
 - ჭრის გაკეთებამდე შეამოწმეთ, რომ გაჩერების ლიანდაგი (16a) და ხერხის პირი (6) არ დაეჯახება ერთმანეთს.
 - ხელახლა დაამაგრეთ ხრახნი (16b).
 - გადაიტანეთ აპარატის თავი (4) მის ზედა პოზიციაზე.
 - გამოიყენეთ სახელური (1) მანქანის თავის (4) უკან დასაბრუნებლად და საჭიროების შემთხვევაში დააფიქსირეთ იგი ამ მდგომარეობაში (დამოკიდებულია ჭრის სიგანეზე).
 - მოათავსეთ მოსაჭრელი ხის ნაჭერი გაჩერების ლიანდაგზე (16) და მბრუნავ მაგიდაზე (14).
 - ჩაკეტეთ მასალა დამჭერი მოწყობილობებით (7) ფიქსირებული ხერხის მაგიდაზე (15), რათა თავიდან აიცილოთ მასალის გადაადგილება ჭრის ოპერაციის დროს.
 - გაათავისუფლეთ ჩამკეტი (3) და დააჭირეთ ჩართვა/გამორთვას (2) ძრავის ასამუშავებლად.
 - გადაადგილების მიმმართველი (21) დამაგრებული ადგილზე (21): გამოიყენეთ სახელური (1), რათა გადაიტანოთ აპარატის თავი (4) სტაბილურად და მსუბუქი წნევით ქვემოთ, სანამ ხერხის დანა (6) მთლიანად არ გაჭრის სამუშაო ნაწილს.
 - გადაადგილების მიმმართველი (21) ადგილზე არ არის დამაგრებული (21):

გადაწიეთ მანქანის თავი (4) ბოლომდე წინ. ჩამოწიეთ სახელური (1) ძირამდე მუდმივი და მსუბუქი დაღმავალი წნევის გამოყენებით. ახლა მიიტანეთ მანქანის თავი (4) ნელა და სტაბილურად უკანა მხარეს, სანამ ხერხის პირი (6) მთლიანად არ გაჭრის სამუშაო ნაწილს.

• როდესაც ჭრის ოპერაცია დასრულდება, გადააბრუნეთ მანქანის თავი ზედა (მთავარ) პოზიციაზე და გაათავისუფლეთ ჩართვა/გამორთვის ღილაკი (2).

ყურადღება! მანქანა ავტომატურად ახორციელებს აღმავალ დარტყმას დამაბრუნებელი ზამბარის გამო, ანუ არ გაათავისუფლოთ სახელური (1) ჭრის დასრულების შემდეგ; ამის ნაცვლად, მიეცით საშუალება, რომ აპარატის თავი ნელა ასწიოს ზემოთ, მსუბუქი საპირისპირო წნევის გამოყენებით.

8.4 ჯვარედინი კვეთა 90° და მბრუნავი მაგიდა 0° - 45° (ნახ. 1/7/8)

ჯვარედინი, წევის და მიტრიანი ხერხის გამოყენება შესაძლებელია 0° -45° მარცხნივ და 0°-45° მარჯვნივ გაჩერების ლიანდაგთან მიმართებაში.

მნიშვნელოვანი! 90° ჯვარედინი კვეთისთვის მოძრავი გაჩერების ლიანდაგი (16a) უნდა იყოს დამაგრებული შიდა მდგომარეობაში.

• გახსენით დამჭერი ხრახნი (16b) მოძრავი გაჩერების ლიანდაგისთვის (16a) და გადაიტანეთ მოძრავი გაჩერების ლიანდაგი (16a) შიგნით.

• მოძრავი გაჩერების ლიანდაგი (16a) უნდა იყოს დამაგრებული საკმარისად შორს ყველაზე შიდა პოზიციის წინ, რომ მანძილი გაჩერებულ ლიანდაგს (16a) და ხერხის დანას შორის (6) შეადგენს მინიმუმ 8 მმ-ს.

• ჭრის გაკეთებამდე შეამოწმეთ, რომ გაჩერების ლიანდაგი (16a) და ხერხის პირი (6) არ დაეჯახება ერთმანეთს.

• ხელახლა დაამაგრეთ ხრახნი (16b).

• გახსენით სახელური (11) დაჭიმვის შემთხვევაში, საჩვენებელი თითით ასწიეთ ჩამკეტი პოზიციის ბერკეტი (35) და გამოიყენეთ სახელური (11) მბრუნავი მაგიდის (14) სასურველ კუთხეზე დასაყენებლად.

• მბრუნავ მაგიდაზე პოინტერი (12) უნდა ემთხვეოდეს ფიქსირებული ხერხის მაგიდაზე (15) სასურველ კუთხეს სკალაზე (13).

• ხელახლა მოუჭირეთ სახელური (11) მბრუნავი მაგიდის დასამაგრებლად (14).

• გაჭერით, როგორც აღწერილია 8.3 ნაწილში.

8.5 სამაგრის ზუსტი რეგულირება მიტრიანი ჭრისთვის 45° (ნახ. 1/2/5/9/10)

• არ შედის გაჩერების კუთხე.

• ჩამოწიეთ აპარატის თავი (4) და დაამაგრეთ საკეტი ჭანჭიკის გამოყენებით (23).

• დაამაგრეთ მბრუნავი მაგიდა (14) 0°-ზე.

ყურადღება! მიტრის ჭრისთვის (დახრილი ხერხის თავი), მოძრავი გაჩერების რელსების მარცხენა მხარე (16a) უნდა იყოს დამაგრებული გარე მდგომარეობაში.

• გახსენით დამჭერი ხრახნი (16b) მოძრავი გაჩერების ლიანდაგისთვის (16a) და გაწიეთ მოძრავი გაჩერების ლიანდაგი (16a) გარეთ.

• მოძრავი გაჩერების ლიანდაგი (16a) უნდა იყოს დამაგრებული საკმარისად შორს ყველაზე შიდა პოზიციის წინ, რომ მანძილი გაჩერების ლიანდაგს (16a) და ხერხის პირს (6) შორის იყოს მაქსიმუმ 8 მმ.

• მოძრავი გაჩერების რელსების მარჯვენა მხარე (16a) უნდა იყოს შიდა მდგომარეობაში.

- ჭრის გაკეთებამდე შეამოწმეთ, რომ გაჩერების ლიანდაგი (16a) და ხერხის პირი (6) ერთმანეთს არ ეჯახებიან.
- გახსენით დამაგრების ხრახნი (22) და გამოიყენეთ სახელური (1) მანქანის თავის (4) მარცხნივ 45° -ით დასახრელად.
- 45° -პოზიციის კუთხის გაჩერება (ბ) ხერხის პირსა (6) და მბრუნავ მაგიდას (14) შორის.
- გახსენით საკეტი ქანჩი (27a) და დააყენეთ მარეგულირებელი ხრახნი (27) მანამ, სანამ ხერხის პირს (6) და მბრუნავ მაგიდას (14) შორის კუთხე ზუსტად არ იქნება 45° .
- ხელახლა მოუჭირეთ საკეტი ქანჩი (27a).
- შემდეგ შეამოწმეთ კუთხის ინდიკატორის პოზიცია. საჭიროების შემთხვევაში, გახსენით პოინტერი (19) Philips სახრახნისის გამოყენებით, დააყენეთ 45° -ზე კუთხის სკალაზე (18) და ხელახლა დაამაგრეთ დამჭერი ხრახნი.

8.6 მიტრა ჭრა 0° - 45° და მბრუნავი მაგიდა 0° (ნახ. 1/2/11)

- ჯვარედინი ჭრის, წევის და მიტრის ხერხის გამოყენება შესაძლებელია მიტრიანი ჭრების გასაკეთებლად 0° - 45° სამუშაო პირთან მიმართებაში.
- ყურადღება! მიტრის ჭრისთვის (დახრილი ხერხის თავი), მოძრავი გაჩერების რელსების მარცხენა მხარე (16a) უნდა იყოს დამაგრებული გარე მდგომარეობაში.
- გახსენით დამჭერი ხრახნი (16b) მოძრავი გაჩერების ლიანდაგისთვის (16a) და გაწიეთ მოძრავი გაჩერების ლიანდაგი (16a) გარეთ.
 - მოძრავი გაჩერების ლიანდაგი (16a) უნდა იყოს დამაგრებული საკმარისად შორს ყველაზე შიდა პოზიციის წინ, ისე რომ მანძილი გაჩერების ლიანდაგს (16a) და ხერხის დანას (6) შორის იყოს მინიმუმ 8 მმ.
 - მოძრავი გაჩერების რელსების მარჯვენა მხარე (16a) უნდა იყოს შიდა მდგომარეობაში.
 - ჭრის გაკეთებამდე შეამოწმეთ, რომ გაჩერების ლიანდაგი (16a) და ხერხის პირი (6) არ ეჯახება ერთმანეთს.
 - ხელახლა დაამაგრეთ ხრახნი (16b).
 - გადაიტანეთ აპარატის თავი (4) ზედა პოზიციაზე.
 - დაამაგრეთ მოძრავი მაგიდა (14) 0° -ზე.
 - გახსენით დამჭერი ხრახნი (22) და გამოიყენეთ სახელური (1) მანქანის თავის (4) დასახრელად მარცხნივ, სანამ პოინტერი (19) არ მიუთითებს სასურველ კუთხის ზომას სკალაზე (18).
 - ხელახლა დამაგრეთ ხრახნი (22).
 - გაჭერით, როგორც აღწერილია 8.3 ნაწილში.

8.7 მიტრა ჭრა 0° - 45° და მბრუნავი მაგიდა 0° - 45° (ნახ. 2/4/12)

- ჯვარედინი ჭრის, წევისა და მიტრა ხერხის გამოყენება შესაძლებელია მარცხნივ 0° - 45° -მდე სამუშაო ნაწილთან მიმართებაში და, ამავე დროს, 0° - 45° მარცხნივ ან 0° - 45° -ით მარჯვნივ გაჩერების ლიანდაგთან მიმართებაში (ორმაგი მიტრიანი ჭრა). ყურადღება! მიტრა ჭრისთვის (დახრილი ხერხის თავი), მოძრავი გაჩერების რელსების მარცხენა მხარე (16a) უნდა იყოს დამაგრებული გარე მდგომარეობაში.
- გახსენით მოძრავი ლიანდაგის ზოლის (16a) დამჭერი ხრახნი (16b) და გამოაცურეთ მოძრავი საკეტის ზოლი (16a) გარეთ.

- მოძრავი გაჩერების ლიანდაგი (16a) უნდა იყოს დამაგრებული საკმარისად შორს ყველაზე შიდა პოზიციის წინ ისე, რომ მანძილი გაჩერების ზოლს (16a) და ხერხის დანას (6) შორის იყოს მინიმუმ 8 მმ.
- ჭრის გაკეთებამდე შეამოწმეთ, რომ გაჩერების ლიანდაგი (16a) და ხერხის პირი (6) არ ეჯახებიან ერთმანეთს
- ხელახლა დაამაგრეთ ხრახნი (16b).
- გადაიტანეთ აპარატის თავი (4) მის ზედა პოზიციაზე.
- გაათავისუფლეთ მოძრავი მაგიდა (14) სახელურის (11) მოხსნით.
- სახელურის (11) გამოყენებით დააყენეთ მბრუნავი მაგიდა (14) სასურველ კუთხეზე (ამ მხრივ ასევე იხილეთ პუნქტი 8.4).
- ხელახლა მოუჭირეთ სახელური (11) მბრუნავი მაგიდის დასამაგრებლად (14).
- მოხსენით დაყენებული ხრახნი (22).
- გამოიყენეთ სახელური (1), რათა დახაროთ მანქანის თავი (4) მარცხნივ, სანამ ის არ დაემთხვევა საჭირო კუთხის მნიშვნელობას (ამასთან დაკავშირებით აგრეთვე იხილეთ ნაწილი 8.6).
- ხელახლა დამაგრეთ ხრახნი (22).
- გაჭერით, როგორც აღწერილია 8.3 ნაწილში.

8.8 ჭრის სიღრმის შეზღუდვა (ნახ. 3/13)

- ჭრის სიღრმე შეიძლება უსასრულოდ დარეგულირდეს ხრახნის გამოყენებით (24). ამისათვის გახსენით ხრახნიანი ქანჩი (24a) ხრახნზე (24). შეატრიალეთ ხრახნი (24) შიგნით ან გარეთ საჭირო ჭრის სიღრმის დასაყენებლად. შემდეგ ხელახლა დაამაგრეთ ხრახნიანი ქანჩი (24a) ხრახნზე (24).
- შეამოწმეთ პარამეტრი სატესტო ჭრის შესრულებით.

8.9 ნახერხის ტომარა (ნახ. 1/22)

- ხერხი აღჭურვილია ნარჩენების ტომრით (17) ნახერხისა და ნამსხვრევებისთვის. შეაერთეთ ლითონის რგოლი მტვრის ტომარაზე და მიამაგრეთ იგი ძრავის არეში გამოსასვლელ ღიობზე.
- ნახერხის ტომარის (17) დაცლა შესაძლებელია ბოლოში არსებული ელვის საშუალებით.

გარე მტვრის შემგროვებელთან დაკავშირება

- შეაერთეთ მტვერსასრუტი მტვრის შემწოვი შლანგით.
- სამრეწველო მტვერსასრუტი უნდა შეესაბამებოდეს სამუშაო მასალას.
- როდესაც მტვერსასრუტს იყენებთ ჯანმრთელობისთვის განსაკუთრებით საზიანო ან კანცეროგენული მტვრის შესაგროვებლად გამოიყენეთ სპეციალური მტვერსასრუტი.

8.10 ხერხის პირის შეცვლა (ნახ. 1/2/14 -17)

გამორთეთ დენის შტეფსელიდან!

მნიშვნელოვანი!

- ატარეთ დამცავი ხელთათმანები ხერხის დანის შეცვლისას. ტრავმის რისკი!
- გადაატრიალეთ აპარატის თავი (4) ზევით და ჩაკეტეთ საკეტი ჭანჭიკით (23).
- მოხსენით საფარის დამჭერი ხრახნი (5a) Philips სახრახნისის გამოყენებით.
- გაფრთხილება!** სრულად არ ამოიღოთ ეს ხრახნი.

•ხერხის დანის დამცავი (5) გადაკეცვით ზევით, სანამ საჭრელი დანას დამცავი (5) არ იქნება ფლანგის ხრახნის ზემოთ (28).

•ერთი ხელით ჩასვით ექვსწახნაგა შლიცის გასაღები (C) ფლანგის ხრახნიანში (29).

•გეჭიროთ ექვსწახნაგა შლიცის გასაღები (C) და ნელა დახურეთ ხერხის პირის დამცავი (5), სანამ არ შეეხება ექვსწახნაგა შლიცის გასაღების ღილაკს (C).

•მტკიცედ დააჭირეთ ხერხის ლილვის საკეტს (30) და ნელა შემოატრიალეთ ფლანგური ხრახნი (28) საათის ისრის მიმართულებით. ხერხის ლილვის საკეტი (30) ირთვება არა უმეტეს ერთი ბრუნვის შემდეგ.

•ახლა, ცოტა მეტი ძალის გამოყენებით, მოუშვით ფლანგის ხრახნი (29) საათის ისრის მიმართულებით.

•ფლანგური ხრახნი (28) პირდაპირ გადაატრიალეთ და ამოიღეთ გარე ფლანგა (29).

•ამოიღეთ დანა (6) შიდა ფლანგიდან (31) და ჩამოწიეთ ქვევით.

•ფრთხილად გაწმინდეთ ფლანგის ხრახნი (28), გარე ფლანგი (29) და შიდა ფლანგა (32).

•დააყენეთ და დაამაგრეთ ახალი ხერხის დანა (6) საპირისპირო თანმიმდევრობით.

•მნიშვნელოვანი! კბილების ჭრის კუთხე, სხვა სიტყვებით რომ ვთქვათ, ხერხის დანის (6) ბრუნვის მიმართულება უნდა ემთხვეოდეს კორპუსზე ისრის მიმართულებას.

•სამუშაოს გაგრძელებამდე დარწმუნდით, რომ უსაფრთხოების ყველა მოწყობილობა კარგ მუშა მდგომარეობაშია.

•მნიშვნელოვანი! ყოველ ჯერზე, როდესაც თქვენ შეცვლით ხერხის დანას (6), შეამოწმეთ, რომ ის თავისუფლად ტრიალებს მაგიდის ჩანართში (10) როგორც პერპენდიკულარულ, ასევე 45° კუთხით.

•მნიშვნელოვანი! საჭრელი დანის (6) შეცვლისა და გასწორების სამუშაოები უნდა ჩატარდეს სწორად.

8.11 ლაზერის გამოყენება (ნახ. 18)

ჩართვა: დააჭირეთ ლაზერის ON/OFF ჩამრთველ-გამომრთველს (33) 1x.

ლაზერული ხაზი დაპროექტებულია მასალაზე, რომლის დამუშავებაც გსურთ, რაც უზრუნველყოფს ჭრის ზუსტ ხელმძღვანელობას.

გამორთვა: კვლავ დააჭირეთ ON/OFF ლაზერის ჩამრთველ-გამომრთველს (33).

8.12 ლაზერის რეგულირება (სურ. 19-20)

თუ ლაზერი (32) შეწყვეტს სწორი ჭრის ხაზის მითითებას, შეგიძლიათ ხელახლა დაარეგულიროთ ლაზერი. ამისათვის გახსენით ხრახნები (32b) და ამოიღეთ წინა საფარი (32a). გახსენით Philips-ის ხრახნები (ე) და დააყენეთ ლაზერი გვერდით მიმართული მოძრაობებით, სანამ ლაზერის სხივი არ მოხვდება ხერხის პირის კბილებს (6).

ლაზერის მორგების და გამაგრების შემდეგ, დაამაგრეთ წინა საფარი ორივე ხრახნის (32b) ხელით მოჭერით.

9. ტრანსპორტირება

•მოუჭერით სახელური (11) მბრუნავი მაგიდის ჩასაკეტად.

- დააჭირეთ დანადგრის თავს (4) ქვევით და დაამაგრეთ საკეტი ჭანჭიკით (23).
- დააფიქსირეთ ხერხის გადაწევის ფუნქცია უკანა პოზიციაში ჩამკეტი ხრახნით (20).
- ატარეთ მოწყობილობა ფიქსირებული ხერხის მაგიდით (15).
- აღჭურვილობის ხელახლა აწყობისას გააგრძელეთ ისე, როგორც აღწერილია მე-7 ნაწილში.

10. მოვლა

გაფრთხილება! ნებისმიერი რეგულირების, ტექნიკური ან მომსახურების სამუშაოების დაწყებამდე გამორთეთ დენის წყაროდან

ზოგადი მოვლის ზომები

დროდადრო ამოიღეთ ნამსხვრევები და მტვერი აპარატიდან ქსოვილის გამოყენებით. ხელსაწყო მომსახურების ვადის გახანგრძლივების მიზნით, მბრუნავი ნაწილები შეზეთეთ თვეში ერთხელ. ძრავს ზეთი არ დაასხათ. პლასტმასის გაწმენდისას არ გამოიყენოთ კოროზიული პროდუქტები.

მომრავი ხერხის პირის დამცავი მოწყობილობის გაწმენდა (5)

მანქანის გამოყენებამდე ყოველთვის შეამოწმეთ ხერხის პირის დამცავში ხომ არ არის ნარჩენები.

მოაცილეთ ძველი ნახერხი და ნამსხვრევები ფუნჯის ან მსგავსი ხელსაწყო გამოყენებით.

მაგიდის ჩანართის შეცვლა

საფრთხე!

• დაზიანებული მაგიდის ჩანართის (10) გამოყენებისას არსებობს მაგიდის ჩანართსა და ხერხის დანას შორის მცირე ნაწილების ჩაჭედვის რისკი, რაც დაბლოკავს ხერხის დანას. სასწრაფოდ შეცვალეთ დაზიანებული მაგიდის ჩანართები!

1. ამოიღეთ ხრახნები მაგიდის ჩანართიდან. საჭიროების შემთხვევაში, გადაატრიალეთ მბრუნავი მაგიდა და დახრილი ხერხის თავი, რომ შეძლოთ ხრახნებამდე მიღწევა.

2. ამოიღეთ მაგიდის ჩანართი.

3. დაამაგრეთ ახალი მაგიდის ჩანართი.

4. მაგიდის ჩანართთან ხრახნები კარგად მოუჭირეთ.

ფუნჯის შემოწმება

შეამოწმეთ ნახშირბადის ჯაგრისები პირველი 50 სამუშაო საათის შემდეგ ახალი მანქანით მუშაობისას, ან ახალი ჯაგრისების დაყენების შემდეგ. პირველი შემოწმების შემდეგ, გაიმეორეთ შემოწმება ყოველ 10 სამუშაო საათში. თუ ნახშირბადი გაიცივითა 6 მმ სიგრძით, ან თუ ზამბარა ან საკონტაქტო მავთული დამწვარი ან დაზიანებულია, აუცილებელია ორივე ჯაგრისის შეცვლა. თუ მოხსნის შემდეგ აღმოჩნდა, რომ ჯაგრისები გამოსაყენებლად ვარგისაი, შესაძლებელია მათი ხელახლა დაყენება.

ნახშირბადის ჯაგრისების შემოწმებისას გახსენით ორი საკეტი საათის ისრის საწინააღმდეგოდ (როგორც ნაჩვენებია სურათზე 21). შემდეგ ამოიღეთ ნახშირბადის ჯაგრისები.
შეცვალეთ ნახშირბადის ჯაგრისები საპირისპირო თანმიმდევრობით.

სერვისის ინფორმაცია

გთხოვთ გაითვალისწინოთ, რომ ამ პროდუქტის შემდეგი ნაწილები ექვემდებარება ნორმალურ ან ბუნებრივ ცვეთას და, შესაბამისად, შემდეგი ნაწილები ასევე საჭიროა სახარჯო მასალის გამოსაყენებლად.
ცვეთადი ნაწილები*: ნახშირბადის ჯაგრისები, ხერხის პირი, მაგიდის ჩანართები, ნახერხის ჩანთები

* არ არის აუცილებელი შედიოდეს მიწოდების ფარგლებში!

სათადარიგო ნაწილების და აქსესუარების შეძენა შესაძლებელია ჩვენს სერვის ცენტრში. ამისათვის დაასკანირეთ QR კოდი ყდაზე.

11. შენახვა

- შეინახეთ მოწყობილობა და მისი აქსესუარები ბნელ, მშრალ და ყინვაგამძლე, ბავშვებისთვის მიუწვდომელ ადგილას.
- შენახვის ოპტიმალური ტემპერატურაა 5-დან 30° C-მდე.
- შეინახეთ ელექტრო ხელსაწყო თავდაპირველ შეფუთვაში.
- ელექტრო ხელსაწყოს გადააფარეთ მტვრისგან და ტენისგან დასაცავად.
- შეინახეთ საოპერაციო ინსტრუქცია ელექტრო ხელსაწყოსთან ერთად.

12. ელექტრო შეერთება

დამონტაჟებული ელექტროძრავა ჩართულია და მზადაა ექსპლუატაციისთვის. კავშირი შეესაბამება მოქმედ VDE და DIN დებულებებს. მომხმარებლის ელექტრო ენერგიის მიწოდების კავშირი, ასევე გამოყენებული დამაგრძელებელი კაბელი უნდა შეესაბამებოდეს ამ წესებს.

მნიშვნელოვანი ინფორმაცია

გადატვირთვის შემთხვევაში ძრავა თავად გამოირთვება. გაგრძელების პერიოდის შემდეგ (დრო იცვლება) შესაძლებელია ძრავის ხელახლა ჩართვა. ერთფაზიანი a.c. ძრავის შემთხვევაში, ჩვენ გირჩევთ C16A ან K 16A დნობად მცველს მანქანებისთვის მაღალი ჩართვის დენით (2000 ვატიდან)!

დაზიანებული ელექტრო კავშირის კაბელი

ელექტროგადამცემი კაბელების იზოლაცია ხშირად ზიანდება.

ამას შეიძლება ჰქონდეს შემდეგი მიზეზები:

- გასასვლელი ადგილები, სადაც დამაკავშირებელი კაბელები გადის ფანჯრებიდან ან კარებიდან
- მოსახვევები, სადაც დამაკავშირებელი კაბელი არასწორად იყო დამაგრებული ან გაყვანილი.
- ადგილები, სადაც დამაკავშირებელი კაბელები გაწყვეტილია გადაადგილების გამო.
- საიზოლაციო დაზიანება კედლის გასასვლელიდან ამოღების გამო.
- იზოლაციის დამცველების გამო ზზარები

ასეთი დაზიანებული ელექტრო დამაკავშირებელი კაბელები არ უნდა იქნას გამოყენებული და სიცოცხლისათვის საშიშია იზოლაციის დაზიანების გამო. რეგულარულად შეამოწმეთ ელექტრო კავშირის კაბელები დაზიანებაზე. დარწმუნდით, რომ შემოწმების დროს დამაკავშირებელი კაბელი არ არის ჩამოკიდებული ელექტრო ქსელზე. ელექტრო დამაკავშირებელი კაბელები უნდა შეესაბამებოდეს მოქმედ VDE და DIN დებულებებს. გამოიყენეთ მხოლოდ დამაკავშირებელი კაბელები მარკირებით „H05VV-F“.

დამაკავშირებელ კაბელზე ტიპის აღნიშვნის ბეჭდვა სავალდებულოა.

AC ძრავა:

•ქსელის ძაბვა უნდა იყოს 220-240 V~.

•25მ-მდე სიგრძის დამაგრძელებელ კაბელებს უნდა ჰქონდეს 1.5 მმ² განივი კვეთა.

ელექტრო მოწყობილობების შეერთება და შეკეთება შეიძლება განხორციელდეს მხოლოდ ელექტროკოსის მიერ.

კავშირის ტიპი X

თუ ამ მოწყობილობის ქსელის დამაკავშირებელი კაბელი დაზიანებულია, ის უნდა შეიცვალოს სპეციალური დამაკავშირებელი კაბელით, რომელიც შეგიძლიათ მიიღოთ მწარმოებლისგან ან მისი სერვისის განყოფილებიდან. გთხოვთ, მოგვაწოდოთ შემდეგი ინფორმაცია ნებისმიერი შეკითხვის შემთხვევაში:

•ძრავის დენის ტიპი

•მანქანის მონაცემები - ტიპის ფირფიტა

13. განადგურება და გადამუშავება

შენიშვნები შეფუთვაზე



შესაფუთი მასალები გადამუშავებადია. გთხოვთ, გადაადგოთ შეფუთვა ეკოლოგიურად სუფთა გზით.

შენიშვნები ელექტრო და ელექტრონული აღჭურვილობის აქტის შესახებ
[ElektroG]



ელექტრო და ელექტრონული მოწყობილობების ნარჩენები არ მიეკუთვნება საყოფაცხოვრებო ნარჩენებს, ისინი უნდა შეგროვდეს და განადგურდეს ცალკე!

•გამოყენებული ბატარეები ან მრავალჯერადი დატენვადი ბატარეები, რომლებიც მუდმივად არ არის დამონტაჟებული ძველ მოწყობილობაში, უნდა მოიხსნას არადესტრუქციულად განადგურებამდე. მათი განკარგვა რეგულირდება ბატარეის კანონით.

•ელექტრო და ელექტრონული მოწყობილობების მფლობელები ან მომხმარებლები კანონიერად ვალდებული არიან დააბრუნონ ისინი გამოყენების შემდეგ.

•საბოლოო მომხმარებელი პასუხისმგებელია მისი პერსონალური მონაცემების წაშლაზე ძველი მოწყობილობიდან!

- გადახაზული ნაგავსაყრელის სიმბოლო ნიშნავს, რომ ელექტრო და ელექტრონული მოწყობილობების ნარჩენები საყოფაცხოვრებო ნარჩენებთან ერთად არ უნდა გადაყაროთ.
- ნარჩენი ელექტრო და ელექტრონული ტექნიკის უფასოდ ჩაბარება შესაძლებელია შემდეგ ადგილებში:
 - საზოგადოებრივი განკარგვის ან შეგროვების პუნქტები (მაგ. მუნიციპალური სამუშაოების ეზოები)
 - ელექტრო მოწყობილობების (სტაციონარული და ონლაინ) გაყიდვის პუნქტები, იმ პირობით, რომ დილერები ვალდებული არიან უკან წაიღონ ისინი ან შესთავაზონ ეს ნებაყოფლობით.
 - სამამდე ნარჩენი ელექტრო მოწყობილობა თითო ტიპის მოწყობილობაზე, რომელთა კიდეების სიგრძე არ აღემატება 25 სანტიმეტრს, შეიძლება უფასოდ დაუბრუნდეს მწარმოებელს მწარმოებლისგან ახალი მოწყობილობის წინასწარი შეძენის გარეშე, ან გადაიტანოთ სხვა უფლებამოსილ შემგროვებელ პუნქტში თქვენს სიახლოვეს.
 - მწარმოებლებისა და დისტრიბუტორების დაბრუნების დამატებითი პირობების მიღება შესაძლებელია შესაბამისი მომხმარებლის სერვისიდან.
- თუ მწარმოებელი ახალ ელექტრო მოწყობილობას გადასცემს კერძო ოჯახს, მწარმოებელს შეუძლია მოაწიოს ძველი ელექტრომოწყობილობის უფასო შეგროვება საბოლოო მომხმარებლის მოთხოვნის საფუძველზე. ამისათვის დაუკავშირდით მწარმოებლის მომხმარებელთა მომსახურებას.
- ეს განცხადებები ვრცელდება მხოლოდ ევროკავშირის ქვეყნებში დაყენებულ და გაყიდულ მოწყობილობებზე და რომლებიც ექვემდებარება ევროპულ დირექტივას 2012/19/EU. ევროკავშირის მიღმა ქვეყნებში შეიძლება გამოყენებულ იქნას სხვადასხვა რეგულაციები ელექტრო და ელექტრონული აღჭურვილობის ნარჩენების განადგურებაზე.

14. შეცდომებისა და დეფექტების აღმოჩენა და გამოსწორება

ხარვეზი	შესაძლო მიზეზი	აღმოფხვრა
ძრავი არ მუშაობს	ძრავი, კაბელი ან შტეფსელი დეფექტურია, დამწვარია დნობადი მცველი	აპარატი შეამოწმებინეთ სპეციალისტს. არასოდეს შეაკეთოთ ძრავა თავად. საფრთხე! შეამოწმეთ დნობადი მცველები და შეცვალეთ საჭიროებისამებრ.
ძრავა ირთვება ნელა და არ აღწევს სამუშაო სიჩქარეს.	ძაბვა ძალიან დაბალია, კოჭა დაზიანებულია, კონდენსატორი დამწვარია	დაუკავშირდით კომუნალურ პროვაიდერს ძაბვის შესამოწმებლად. მოაწყეთ ძრავის შემოწმება სპეციალისტის მიერ. მოაწყეთ კონდენსატორის გამოცვლა

		სპეციალისტის მიერ
ძრავა გამოსცემს ზედმეტ ხმაურს.	კოჭა დაზიანებულია, ძრავი დეფექტურია	მოაწყეთ ძრავის შემოწმება სპეციალისტის მიერ
ძრავა არ აღწევს სრულ სიმძლავრეს.	ქსელში სკემები გადატვირთულია (ნათურები, სხვა ძრავები და ა.შ.)	არ გამოიყენოთ სხვა მოწყობილობები ან ძრავები იმავე წრეზე
ძრავა ადვილად ცხელდება.	ძრავის გადატვირთვა, ძრავის არასაკმარისი გაგრილება	მოერიდეთ ძრავის გადატვირთვას ჭრის დროს, მოაცილეთ მტვერი ძრავას, რათა უზრუნველყოთ ძრავის ოპტიმალური გაგრილება
ხერხის ჭრილი უხეში ან ტალღოვანია	ხერხის პირი ბლაგვია, კბილის ფორმა არ შეესაბამება მასალის სისქეს	ხელახლა გალესეთ საჭრელი დანა და/ან გამოიყენეთ შესაბამისი ხერხის დანა
სამუშაო ნაწილი იშლება და/ან აქვს ნამსხვრევები	გადაჭარბებული ჭრის წნევა და/ან არ არის გამოყენებული შესაფერისი საჭრელი დანა.	ჩასვით შესაბამისი ხერხის დანა