

- При необхідності у разі помилки або низькому заряді акумулятора чи перегріву двигуна, що спроводжується світловою і звуковою сигналізацією, використовуйте кнопку ручного скидання тиску та втягування штоку.
- Потім перевірте стан інструменту та виконайте необхідне технічне обслуговування.
- Після завершення роботи очистіть інструмент та відключіть акумулятор.

Важлива інформація



- Для утворення надійного контактного з'єднання правильно підбирайте матриці для опресування
- Не допускайте з'єднання з недостатнім або надмірним ступенем опресування
- Для покращення контакту жили з наконечником застосовуйте контактну провідну пасту
- Використовуйте інструмент тільки за призначенням
- Не перевищуйте технічні можливості інструменту
- Не використовуйте інструмент в аварійному стані або із механічними пошкодженнями корпусу, матриць, акумулятора тощо
- При появі світлової та звукової сигналізації припиніть роботу із інструментом до выяснення і усунення причини (наприклад, при низькому заряді акумулятора < 20 % або перегріву двигуна > 55 °C)

6. Обслуговування інструменту

- Не допускайте потрапляння агресивних речовин, бруду, піску та інших сторонніх часток у робочу зону між матрицями та на поверхні штока для запобігання виходу з ладу інструменту.
- В якості робочої рідини застосовуйте тільки масла, тип яких зазначений в технічних характеристиках.
- Після тривалого використання масло поступово втрачає свої робочі характеристики і потребує заміни не менше 1 разу на пів року. Заміна масла та ущільнюючих кілець (в комплект не входять) виконується виробником, але в безкоштовне гарантійне обслуговування ця заміна не входить.

7. Заходи безпеки

- Перед роботою ознайомтесь з даною інструкцією.
- Інструмент не призначений для роботи під напругою! Переконайтесь, що лінія знеструмлена.

8. Транспортування та зберігання

Інструмент повинен зберігатись в штатній упаківці у сухому приміщенні. При тривалому зберіганні частини, що піддаються корозії, обробити протикорозійною речовиною. Транспортування інструменту повинно відбуватись при температурі -15...+40°C, відносній вологості повітря не більше 60%.

9. Гарантійні зобов'язання

Українська електротехнічна Корпорація АСКО-УКРЕМ гарантує функціональну придатність інструменту протягом одного року з моменту продажу при дотриманні правил зберігання, транспортування та експлуатації. Але заміна масла не передбачає безкоштовного гарантійного обслуговування, тобто здійснюється виробником за рахунок споживача. Гарантійні зобов'язання не поширюються на вироби, які мають:

- механічні пошкодження;
- інші пошкодження, які виникли в результаті неправильного транспортування, зберігання та експлуатації;
- сліди самостійного, несанкціонованого розкриття та/або ремонту виробу.

Корпорація АСКО-УКРЕМ
Київська обл., Фастівський район,
с. Новосілки, вул. Озерна, буд. 20-В
(044) 500-0033
www.acko.ua, info@acko.ua

Дата продажу _____

Підпис продавця _____

УКРАЇНЬСЬКА ЕЛЕКТРОТЕХНІЧНА КОРПОРАЦІЯ
АСКОУКРЕМ

ПРЕС АКУМУЛЯТОРНИЙ ГІДРАВЛІЧНИЙ 300F



ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. Призначення

Акумуляторний гідралічний прес 300F АСКО-УКРЕМ™ (далі – інструмент) призначений для опресування жил кабелів та проводів поперечним перерізом від 16 до 300 мм² Cu/Al наконечниками та гільзами.

2. Технічні характеристики

Параметр	Значення										
Профіль опресування	шестигранник										
Поперечний переріз жили, мм² (тип матриці)	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300
Максимальне зусилля, кг	5500										
Тип робочої головки	відкидна головка із засувкою										
Хід поршня, мм	16										
Робоча рідина	гідралічне масло: клас L HM VG32 (Стандарт: ISO 11158)										
Споживана потужність, Вт	390										
Тип акумулятора	Li – ion, 18 В, до 4 А·год										
Час заряджання акумулятора, год	2										
Напруга живлення зарядного пристрою U _с , В	AC, 50/60 Гц	100 – 240									
Потужність зарядного пристрою P, Вт		90									
Напруга заряджання акумулятора U _с , В	DC, OUT 1	14,4 – 18									
Струм заряджання акумулятора I _с , А	DC, OUT 1	3,5									
Напруга заряджання через USB-A роз'єм U _с , В	DC, OUT 2	5									
Струм заряджання через USB-A роз'єм I _с , А	DC, OUT 2	2,1									
Розміри кейсу, мм	395 x 480 x 135										
Вага брутто, кг	8,8										
Діапазон робочих температур °C	– 15...+ 50*										

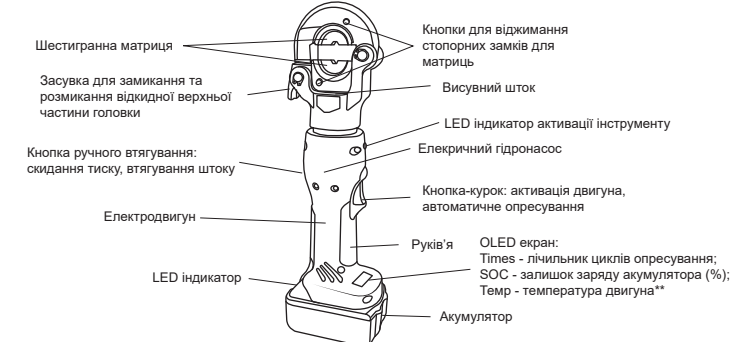
- 
 - * - але не рекомендується використовувати інструмент при низькій температурі протягом тривалого часу, щоб уникнути ризику виходу акумулятора з ладу.
 - якщо інструмент використовується взимку, то перед використанням його в приміщенні, дайте йому нагрітися до кімнатної температури

3. Комплектація

- Акумуляторний гідралічний прес 300F
- Набір змінних матриць для жил: 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300
- Два знімки акумуляторів
- Зарядний пристрій
- Кейс для зберігання та транспортування

4. Конструкція та принцип роботи

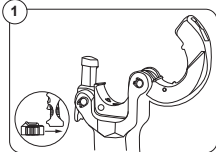
Інструмент складається із електричного гідралічного насоса з гідроциліндром та висувним штоком, робочої головки з відкидною верхньою дуговою частиною із засувкою, потужного двигуна і високопродуктивного літій-іонного акумулятора. Змінні матриці встановлюються у робочу головку. Рух матриць по напрямлюючій робочій головці обмежується відкидною верхньою дуговою частиною головки із засувкою. Нагнітання масла у робочий об'єм гідроциліндра відбувається під дією електричного гідронасоса. Масло нагнітається через механізм швидкого ходу у внутрішню порожнину штока. За рахунок малого об'єму порожнини відбувається прискорений рух штока на холостому ходу. Одночасно відбувається всмоктування робочої рідини в робочий об'єм гідроциліндра. У момент виникнення зустрічного навантаження закривається клапан тиску. За рахунок оптимального перерізу штока створюється значне зусилля у зоні опресування.



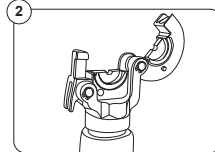
 ** максимально допустима температура двигуна, вище якої не можна його перегрівати, становить +55 °C; після чого рекомендується зупинити процес і зачекати, поки інструмент не охолоне хоча б до +50 °C для подальшої експлуатації

5. Порядок роботи

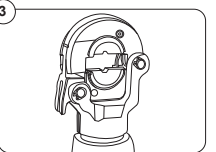
Перед початком роботи переконайтесь, що наконечник (гільза) правильно підібраний за поперечним перерізом проводу чи жили кабелю. Вибір обтискових матриць підбирається по відміткам на штампах відповідно до розміру наконечника (гільзи). При цьому маркування розмірів на матрицях стосується міді і використовуються для стандартних кабельних наконечників (гільз). Для алюмінієвих кабельних наконечників (гільз) потрібно використовувати матриці на один розмір менше. Наприклад, якщо вибрати матрицю для міді на 240 мм², то вона буде підходити для опресування алюмінієвих наконечників (гільз) на 185 мм² тощо.



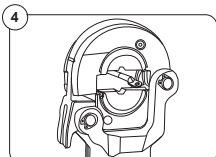
1. Встановіть батарею, пошунувавши її в положення до появи клацання замка. Відіньте верхню частину робочої головки, розімнувши засувку.



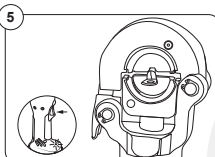
2. Встановіть вибрані матриці в пазі обох частин головки, віджавши стопорні замки через натискні кнопки на цих обох частинах.



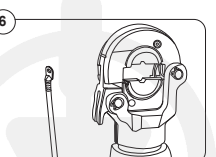
3. Закрийте відкидну частину головки і закрийте засувку



4. Розмістіть наконечник (гільзу) із встановленим у нього проводом кабелю до верхньої матриці. Будьте пильними задля уникнення травмування рук. Не натискайте тригер (кнопку-курок) під час кроку 4.



5. Натиснувши і утримуючи кнопку-курок, опресуйте наконечник (гільзу). Продовжуйте тримати курковий перемикач вимкненим до звукового сигналу. Після звуку двигуна автоматично відбудеться скидання тиску та повернення штоку у вихідне положення. При цьому LED індикатор активації інструменту буде світитися аж до переходу його у стан очікування.



6. Після обтиску обережно витягніть опресований наконечник і перевірте міцність з'єднання. При утворенні об'ємного виділення. Потім почніть наступне обтискання.