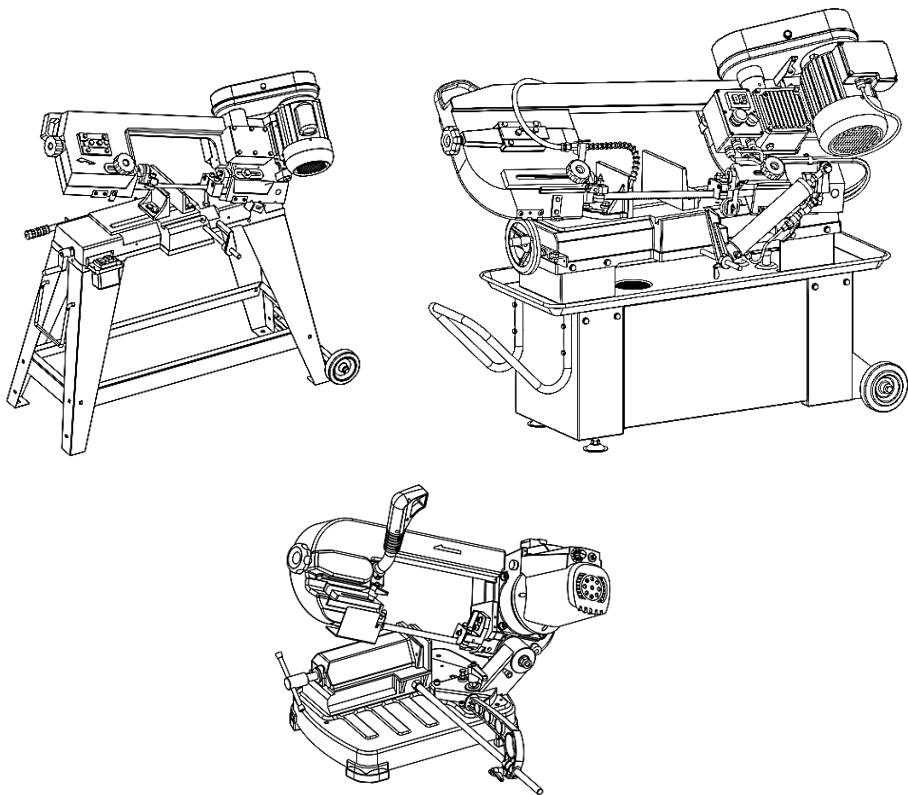




GTM

PROFESSIONAL TOOL

СТРІЧКОВОПИЛЬНИЙ ВЕРСТАТ ПО МЕТАЛУ



GFW4013, GFW5012, GFW5018

Оригінал інструкції з техніки безпеки

Оригінал інструкції з експлуатації

Гарантійний талон



Шановний споживачу!

При купівлі машини електричної:

- вимагайте перевірки її справності шляхом пробного включення, а також комплектності згідно з відомостями відповідного розділу цього посібника з експлуатації;
- переконайтеся, що гарантійний талон оформлений належним чином, містить дату продажу, штамп магазину і підпис продавця.



Перед початком роботи електричною машиною ознайомтеся з Оригіналом інструкції з техніки безпеки та Оригіналом інструкції з експлуатації і під час роботи неухильно дотримуйтеся правил техніки безпеки, які містяться в них. Дбайливо ставтеся до Оригіналів інструкцій та зберігайте їх в доступному місці протягом усього терміну служби машини.



Пам'ятайте! Електричні машини є джерелом підвищеної небезпеки!

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ ВИРОБНИКА

Виробник гарантує працездатність машини відповідно до вимог технічних умов виробника.

Дане керівництво не в змозі передбачити абсолютно всі ситуації, які можуть мати місце під час використання інструмента. Виробник не несе відповідальність за збитки та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження з інструментом або використання інструмента не за призначенням.

Продукція ТМ GTM постійно вдосконалюється та, у зв'язку з цим, можливі зміни, які не порушують основні принципи управління, зовнішній вигляд, конструкцію та оснащення інструмента, так і зміст цього керівництва без повідомлення споживачів. Всі можливі зміни спрямовані тільки на покращення та модернізацію інструмента.

Гарантійний термін експлуатації машини вказаний в гарантійному талоні. У разі виходу машини з ладу протягом гарантійного терміну з вини виробника власник має право на її безкоштовний ремонт при пред'явленні належним чином оформленого гарантійного талона.

Умови та правила гарантійного ремонту викладені в гарантійному талоні на машину. Ремонт здійснюється в уповноважених ремонтних майстернях, повний список яких представлений на офіційному сайті компанії: gtm.com.ua.



Зміст

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ.....	4
1. Загальні вказівки заходів безпеки електричних машин	4
2. Вказівки заходів безпеки для верстата стрічковопилний верстат по металу .	6
3. Додаткові вказівки заходів безпеки	7
4. Дії в аварійних ситуаціях	9
Відомості про відповідність	10
ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ	11
1. Загальні відомості.....	11
2. Умовні позначення	11
3. Технічні характеристики	12
4. Комплектність	12
5. Будова і принцип роботи	13
Збірка моделі GFW4013.....	14
Збірка моделі GFW5012.....	16
Збірка моделі GFW5018.....	17
6. Підготовка до роботи та порядок виконання роботи.....	22
7. Шум і вібрація.....	25
8. Обслуговування машини	25
9. Зберігання	28
10. Утилізація	28
ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН	29

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

1. Загальні вказівки заходів безпеки електричних машин



УВАГА! Прочитайте всі попередження і вказівки щодо заходів безпеки та всі інструкції. Невиконання попереджень та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та (або) серйозних пошкоджень.

Збережіть всі попередження та інструкції для того, щоб можна було звертатися до них надалі.

Термін «електрична машина» використовується для позначення Вашої машини з електричним приводом, що працює від мережі (обладнаної шнуром) або машини з електричним приводом, що працює від акумуляторних батарей.

1. Безпека робочого місця

1.1. Тримайте робоче місце в чистоті і забезпечте його хороше освітлення. Якщо робоче місце захаращене або погано освітлене, це може призвести до нещасних випадків.

1.2. Не слід експлуатувати електричні машини у вибухонебезпечному середовищі (наприклад, біля займистих рідин, газів або пилу). Машини з електричним приводом є джерелом іскор, які можуть привести до загоряння пилу або парів.

1.3. Не підпускайте дітей і сторонніх осіб до електричної машини в процесі її роботи. Відволікання уваги може привести Вас до втрати контролю над машиною.

2. Електрична безпека

2.1. Штепсельні вилки електричних машин повинні підходити під розетки. Ніколи не змінюйте конструкцію штепсельної вилки будь-яким чином. Не використовуйте будь-які перехідники для машин із заземлюючим проводом. Використання оригінальних вилок і відповідних розеток зменшить ризик ураження електричним струмом.

2.2. Не допускайте контакту тіла з заземленими поверхнями, такими, як труби, радіатори, плити і холодильники. Існує підвищений ризик ураження електричним струмом, якщо Ваше тіло заземлене.

2.3. Не піддавайте електричні машини впливу дощу і не зберігайте їх в умовах підвищеної вологості. Потрапляючи в електричну машину, вода збільшує ризик ураження електричним струмом.

2.4. Будьте обережні зі шнуром. Ніколи не використовуйте шнур для перенесення, перетягування електричної машини і витягування вилки з розетки. Виключіть вплив на електричний шнур тепла, масла, гострих крайок або рухомих частин. Пошкоджені або скручені шнури збільшують ризик ураження електричним струмом.

2.5. Під час експлуатації електричної машини на відкритому повітрі користуйтеся подовжувачем, придатним для використання на відкритому повітрі. Застосування шнура, призначеного для використання на відкритому повітрі, зменшує ризик ураження електричним струмом.

2.6. Якщо уникнути експлуатації електричної машини у вологих умовах не можна, використовуйте джерело живлення, обладнане пристроєм захисного відключення (ПЗВ). Використання ПЗВ зменшує ризик ураження електричним струмом.

3. Особиста безпека

3.1. Будьте пильні, стежте за своїми діями і керуйтеся здоровим глуздом під час експлуатації електричних машин. Не користуйтеся електричними машинами, якщо Ви втомилися, перебуваєте під дією наркотичних засобів, алкоголю або лікарських препаратів. Короткочасна втрата концентрації уваги під час експлуатації електричних машин може привести до серйозних пошкоджень.

3.2. Користуйтеся засобами індивідуального захисту. Завжди одягайте засоби для захисту очей. Засоби захисту – такі, як маски, що оберігають від пилу, взуття, що оберігає від ковзання, каска або засоби захисту вух, які використовуються за відповідних умов – зменшать небезпеку отримання пошкоджень.

3.3. Не допускайте випадкового увімкнення машин. Забезпечте, щоб вимикач знаходився в положенні "Вимкнено" перед приєднанням до мережі та(або) при підйомі і перенесенні електричної машини. Якщо при перенесенні електричної машини палець знаходиться на вимикачі або відбувається підключення до мережі електричної машини, у якій вимикач знаходиться в положенні "Увімкнено", це може привести до нещасного випадку.

3.4. Перед увімкненням машини видаліть всі регульовальні або гайкові ключі. Ключ, залишений в обертівій частині машини, може призвести до травмування.

3.5. Під час роботи не намагайтеся дотягнутися до чого-небудь, завжди зберігайте стійке положення. Це дозволить забезпечити кращий контроль над машиною в екстремальних ситуаціях.

3.6. Одягайтеся належним чином. Не носіть вільного одягу або ювелірних виробів. Не наближайте своє волосся, одяг і рукавиці до рухомих частин машини. Вільний одяг, ювелірні вироби і довге волосся можуть потрапити до рухомих частин.

3.7. Якщо передбачені засоби для приєднання до обладнання для відсмоктування і збору пилу, забезпечте їх належне приєднання та експлуатацію. Збір пилу може зменшити небезпеки, пов'язані з пилом.

3.8. При втраті електроживлення або іншому мимовільному виключенні машини негайно переведіть клавішу вимикача в положення «ВІДКЛЮЧЕНО» і від'єднайте вилку від розетки. Якщо при втраті напруги машина залишилася включеною, то при відновленні живлення вона мимовільно запрацює, що може привести до тілесного ушкодження та (або) матеріального збитку.

4. Експлуатація та догляд за електричною машиною

4.1. Не перевантажуйте електричну машину. Використовуйте електричну машину відповідного призначення для виконання необхідної Вам роботи. Краще і безпечніше виконувати електричною машиною ту роботу, на яку вона розрахована.

4.2. Не використовуйте електричну машину, якщо її вимикач несправний (не вмикає або не вимикає). Будь-яка електрична машина, яка не може куруватися за допомогою вимикача, становить небезпеку і підлягає ремонту.

4.3. Від'єднайте вилку від джерела живлення електричної машини перед виконанням будь-яких регулювань, заміною приладдя, технічним обслуговуванням або помещенням її на зберігання. Подібні превентивні заходи безпеки зменшують ризик випадкового увімкнення машини.

4.4. Зберігайте непрацюючу машину в місці, недоступному для дітей, і не дозволяйте особам, не ознайомленим з електричною машиною або цією інструкцією, користуватися електричною машиною. Електричні машини становлять небезпеку в руках некваліфікованих користувачів.

4.5. Забезпечте технічне обслуговування електричних машин. Перевірте машину на предмет правильності з'єднання і закріплення рухомих частин, поломки деталей та інших невідповідностей, які можуть вплинути на роботу машини. У разі несправності відремонтуйте електричну машину перед використанням. Часто нещасні випадки трапляються через погане обслуговування електричної машини.

4.6. Зберігайте різальні інструменти в заточеному і чистому стані. Різальні інструменти, які обслуговуються належним чином, рідше заклинюють, ними легше управляти.

4.7. Використовуйте електричні машини, пристрої, інструменти та ін. відповідно до цієї інструкції з урахуванням умов і характеру роботи, що виконується. Використання електричної машини для виконання операцій, на які вона не розрахована, може створити небезпечну ситуацію.

5. Експлуатація та догляд за мережевою машиною

5.1. Регулярно очищуйте машину від пилу та бруду. При очищенні стисненим повітрям тиск не має перевищувати 2,5 бар.

6. Обслуговування

6.1. Обслуговування Вашої машини повинно бути доручено кваліфікованому спеціалісту, який використовує тільки оригінальні змінні деталі. Це дозволить зберегти безпеку Вашої машини.

2. Вказівки заходів безпеки для верстата стрічковопильний верстат по металу

Цей верстат не може використовуватися недосвідченим персоналом, який не пройшов спеціальне навчання.

Не підпускайте дітей та сторонніх осіб до верстата.

Уникайте контакту з обертовими деталями. Верстат може бути ввімкнений тільки тоді, коли він надійно встановлений належним чином і унеможливлено контакт будь-якої частини тіла, одягу, прикрас, волосся з обертовою частиною верстата.

Переконайтеся, що шнур живлення не стискається і не пошкоджується під час роботи.

Регулярно перевіряйте шнур живлення машини. Якщо шнур живлення машини пошкоджений, його необхідно замінити. Регулярно перевіряйте подовжувачі та замінійте їх, якщо виявлено пошкодження. Не торкайтеся пошкоджених шнурів живлення або подовжувачів під час роботи. Пошкоджені шнури живлення або подовжувачі можуть становити ризик ураження електричним струмом.

Не використовуйте машину, якщо вона брудна або волога. У несприятливих умовах пил або волога на поверхні машини, можуть становити ризик ураження електричним струмом.

Використовуйте верстат відповідно до призначення та технічних характеристик. Не перевантажуйте верстат і не намагайтесь виконувати роботу на яку він не розрахований. Використовуйте змінний інструмент, який відповідає технічним характеристикам верстата. Одна лише можливість встановлення змінного інструмента в верстат не гарантує безпеку його використання.

Завжди одягайте засоби індивідуального захисту, не вдягайте вільний одяг, рукавички, краватки, прикраси, які можуть зачепитися за рухомі частини. Рекомендується взуття з неслизькою підошвою.

Завжди носіть захисні окуляри. Будь-який верстат може викидати сторонні предмети в очі, що здатне призвести до серйозних ушкоджень. Використовуйте лише захисні окуляри, а не звичайні.

Надійно фіксуйте заготовку. Використовуйте струбцини або лещата замість рук. Це безпечніше й дозволяє вільно працювати обома руками.

Стежте за станом змінного інструменту та верстата. Тримайте їх чистими й гострими для безпечної та ефективної роботи. Виконуйте інструкції щодо змащування та заміни інструменту.

Не працюйте під впливом наркотиків, алкоголю чи ліків, які можуть завадити правильній роботі. Завжди керуйтеся здоровим глуздом та будьте пильні.

3. Додаткові вказівки заходів безпеки

Тримайте всі захисні пристрої та їх кріплення в належному робочому стані. Регулярно перевіряйте наявність пошкоджених деталей. Перед застосуванням інструменту слід перевірити захисний кожух або будь-яку його частину, що пошкоджена, щоб переконатися, що він буде працювати належним чином та виконувати призначену функцію. Встановлений захисний кожух є обов'язковою умовою.

Перевірте налаштування рухомих частин і перевірте наявність ушкоджених деталей. За потреби відремонтуйте або замініть їх. Використовуйте лише рекомендовані деталі. Сторонні деталі можуть бути небезпечними і призвести до втрати гарантії.

Перед використанням верстата переконайтеся, що він надійно закріплений на робочій поверхні.

Стрічковопилний верстат призначений для використання лише у сухих умовах, виключно в приміщеннях.

Завжди тримайте руки подалі від робочої зони. Уникайте незручного, перехресного положення рук, яке може призвести до їхнього ковзання в робочу зону.

Не працюйте з тупим, тріснутим або сильно зношеним полотном, яке може зламатися під час роботи або знизити ефективність стрічкової пилки. Перед кожним використанням перевіряйте полотно на наявність тріщин і відсутніх зубців.

Під час заміни полотна використовуйте міцні робочі рукавички для захисту рук і захисні окуляри для захисту очей. Переконайтеся, що зубці полотна спрямовані до заготовки, у напрямку руху полотна.

Завжди підтримуйте заготовку столом, лещатами або іншим фіксатором. Позначайте довгі заготовки, щоб уникнути ризику спотикання. Ніколи не тримайте заготовку руками під час горизонтального різання. Під час вертикального різання тримайте руки на безпечній відстані від рухомого полотна.

Пам'ятайте, що дотик до гарячої заготовки або стружки може спричинити опіки.

Рідина для різання є токсичними. Завжди дотримуйтеся інструкцій з безпеки, наведених виробником рідини. Особливо звертайте увагу на попередження щодо контакту, забруднення, вдихання парів, зберігання та утилізації. Пролита рідина створює ризик послизнутися.

Підтримуйте правильне регулювання натягу полотна, напрямних полотна та підшипників напрямних.

Ніколи не намагайтеся різати більше однієї заготовки одночасно.

Під час різання великої заготовки переконайтеся, що вся її довжина надійно підтримується.

Дайте полотну розкрутитися до повної швидкості перед подачею заготовки. Під час вимкнення пилки дайте полотну зупинитися самостійно — не натискайте на нього для зупинки.

Машина повинна бути вимкнена перед установленням або зняттям заготовки з лещат.

Завжди тримайте руки та пальці на безпечній відстані від рухомого полотна.

Попередження, застереження та інструкції, наведені в цьому посібнику, не можуть охопити всі можливі ситуації. Оператор повинен розуміти, що здоровий глузд і обережність — це фактори, які не можна вбудувати в пристрій, але які має забезпечити сам користувач.

Щоб уникнути випадкового запуску, завжди вимикайте верстат і від'єднуйте його від мережі перед установкою чи зняттям аксесуарів або під час будь-яких налаштувань.

Слідкуйте за справним станом двигуна. У разі відмови, появи підозрілих запахів, характерних для горілої ізоляції, сильного шуму, стуку, іскор, слід негайно вимкнути машину і звернутися в сервісний центр.

4. Дії в аварійних ситуаціях

1. При роботі з електроінструментом можливими є такі аварійні ситуації:

- коротке замикання в мережі живлення електроінструмента або зарядного пристрою з можливим подальшим загоранням електропроводки;
- пошкодження захованої електропроводки з можливим коротким замиканням і загоранням;
- пошкодження захованих трубопроводів з можливим викиданням небезпечних рідин, парів, газів;
- ураження оператора електричним струмом;
- ураження оператора небезпечними рідинами, парами, газами;
- інші аварійні ситуації, не пов'язані безпосередньо з роботою електроінструментом.

2. Якщо оператор виявив загрозу виникнення аварійної ситуації, він повинен негайно припинити роботу.

3. При виникненні короткого замикання у мережі живлення електроінструмента або у іншій електромережі (електроустановці) негайно припинити роботу і відключити пошкоджену електромережу (електроустановку).

Самостійно усувати коротке замикання забороняється.

4. При загоранні електропроводки (електроустановки) негайно припинити роботу, відключити електромережу (електроустановку) і приступити до гасіння пожежі вуглекислотним вогнегасником.

Гасити пожежу в електроустановках пінними вогнегасниками забороняється.

Про пожежу в електромережі (електроустановці) повідомити пожежну охорону.

5. При пошкодженні захованих трубопроводів припинити роботу, по можливості перекрити пошкоджені трубопроводи і залишити небезпечну зону.

6. При ураженні оператора електричним струмом звільнити потерпілого від дії електричного струму: відключити електромережу; відділити потерпілого від струмопровідних частин з застосуванням діелектричних захисних засобів або інших ізолюючих речей і предметів (сухого одягу, сухої жердини, прогумованого матеріалу тощо); перерізати або перерубати провід будь-яким інструментом з ізолюючою рукояткою.

7. При ураженні оператора небезпечними рідинами, парами, газами вивести (віднести) потерпілого в безпечне місце.

8. У всіх випадках до потерпілого викликати лікаря, а до його прибуття надати потерпілому першу домедичну допомогу.

Відомості про відповідність

Відповідає стандартам України відповідно до Декларації про відповідність Технічним регламенам (надається додатково постачальником за запитом і розміщено на офіційному сайті gtm.com.ua).



Виробник:

«Nanjing Xinye Machinery International Co.,Ltd.», №9 Lingrui Road,
Xiongzhou Industrial Zone, Luhe, Nanjing 211500,China
«Нанджинг Сінє Машинері Інтернешнл Ко., Лтд.», № 9 Лінгруї Роуд,
Сіонджоу Індастріал Зоун, Лухе, Нанджинг, Китай

Імпортёр / особа-резидент України, уповноважена виробником:

ТОВ "КОМПАНІЯ УКРСЕРВІС", Україна, 21009, Вінницька обл., м. Вінниця,
вул. Київська, 10, код ЄДРПОУ 23104972.

Фактична адреса: Україна, 21022, м.Вінниця, вул. С.Зулінського, 44-В.

Виготовлено в Китаї.

Рік виготовлення – 2025.



ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. Загальні відомості

1. Стрічковопилний верстат по металу (далі за текстом «верстат», «інструмент», «машина») - призначений для механічного розпилу прокату різного профілю із чорних і кольорових металів, пластмас і інших матеріалів, які не виділяють пил і безпечні для здоров'я. Верстат не призначений для розпилу деревини

Верстат може бути використаний у дрібносерійному виробництві, у ремонтних майстернях і в побутових умовах.

2. Машина призначена для експлуатації при температурі навколишнього середовища від -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$, відносній вологості повітря не більше 80% та за відсутності прямого впливу атмосферних опадів та надмірної запиленості повітря.











3. Ця інструкція містить відомості та вимоги, необхідні і достатні для надійної, ефективної та безпечної експлуатації машини.

4. У зв'язку з постійною діяльністю із вдосконалення машини виробник залишає за собою право вносити в її конструкцію незначні зміни, не відображені в цій інструкції та які не впливають на її ефективну і безпечну роботу.

2. Умовні позначення

Умовні позначення наведені в таблиці №1.

Таблиця №1

Символ	Позначення
	Перед використанням необхідно ознайомитися з інструкцією з експлуатації
	Використовуйте засоби індивідуального захисту
	Утилізуйте відходи
	Знак обігу продукції на ринку держав-членів Митного союзу
	Не викидайте разом з побутовим сміттям
	Увага, небезпека!
	Для використання всередині приміщень
	Під час роботи з машиною не носіть вільний одяг, не носіть довге волосся та прикраси, намиста, краватки, рукавички тощо
	Змінний струм
	Напруга, В

3. Технічні характеристики

Основні технічні характеристики наведені в таблиці №2.

*Ми постійно працюємо над удосконаленням своєї продукції й у зв'язку з цим залишаємо за собою право на внесення змін у зовнішній вигляд, конструкцію, комплектацію інструменту та в зміст оригіналу інструкції з техніки безпеки та експлуатації, без повідомлення споживачів. Усі можливі зміни будуть спрямовані виключно на покращення та модернізацію інструменту.

Таблиця №2

Модель	GFW4013	GFW5012	GFW5018
Номінальна напруга живлення, В	220-240		
Частота мережі живлення, Гц	50		
Потужність, Вт	400	550	1100
Швидкість руху стрічки, м/хв	38-80	21-30-44	35-43-60-100
Розмір стрічки, мм	1435x12,7x0,65	1638x12,7x0,65	2362x19x0,9
Кут повороту станини	0-60	0-45	0-45
Розмір перерізу заготовки макс. Мм 90гр.:			
Кругла, мм	125	115	180
Прямокутна, мм	125x127	100x140	180x305
Розмір перерізу заготовки макс. Мм 45гр			
Кругла, мм	80	70	108
Прямокутна, мм	80x100	70x90	102x127
Вага, кг	23	50	160
Середній рівень звукового тиску, L _{ра} , дБ(А)	74,1	77,6	78,9
Середній рівень звукової потужності, L _{wa} , дБ(А)	80	84,2	87,6
Коефіцієнт невизначеності, К, дБ	3		
Середньоквадратич-не значення коригованого віброприскорення a _h , м/с ²	4,9	5,1	4,7
Коефіцієнт невизначеності, К, м/с ²	1,5		

4. Комплектність

Комплектація машини наведена в таблиці №3.

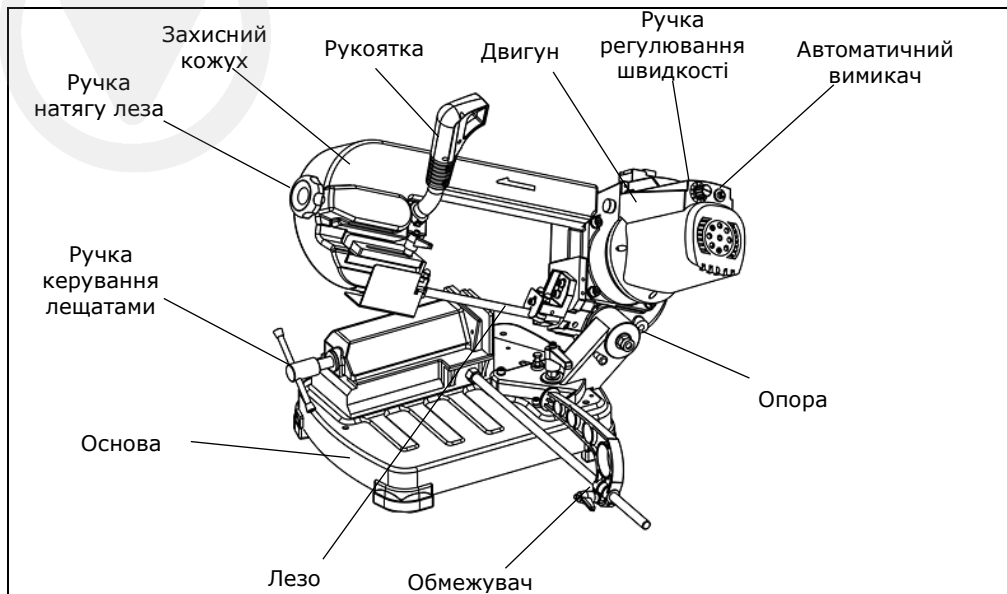
Таблиця №3

Найменування	Кількість
Стрічковопильний верстат	1 шт.
Набір кріплень	1 наб.
Оригінал інструкція з техніки безпеки	1 екз.
Оригінал інструкція з експлуатації	1 екз.
Гарантійний талон	1 екз.

* Комплектність товару може бути змінена виробником.

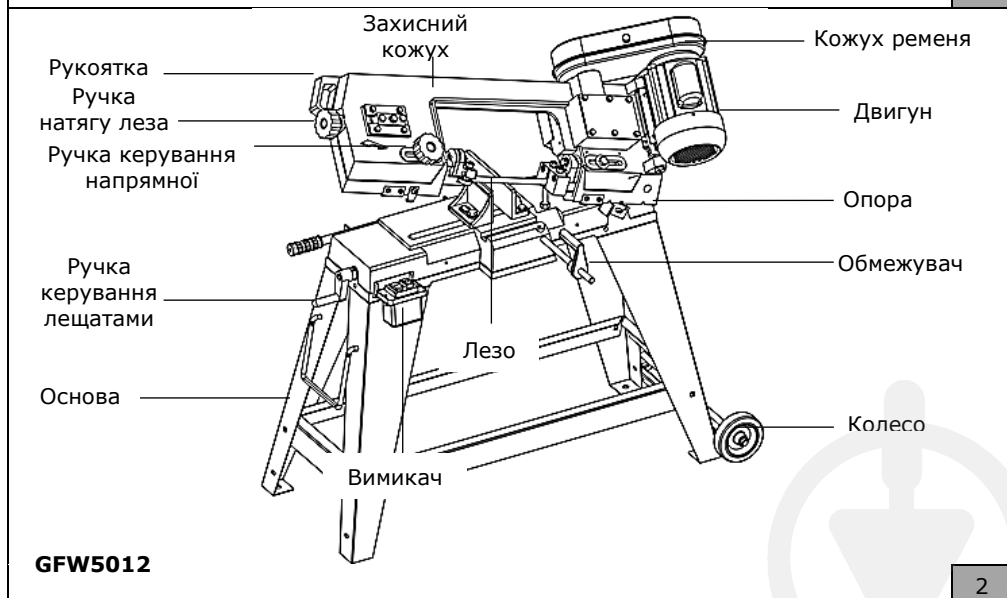
5. Будова і принцип роботи

5.1. Будова



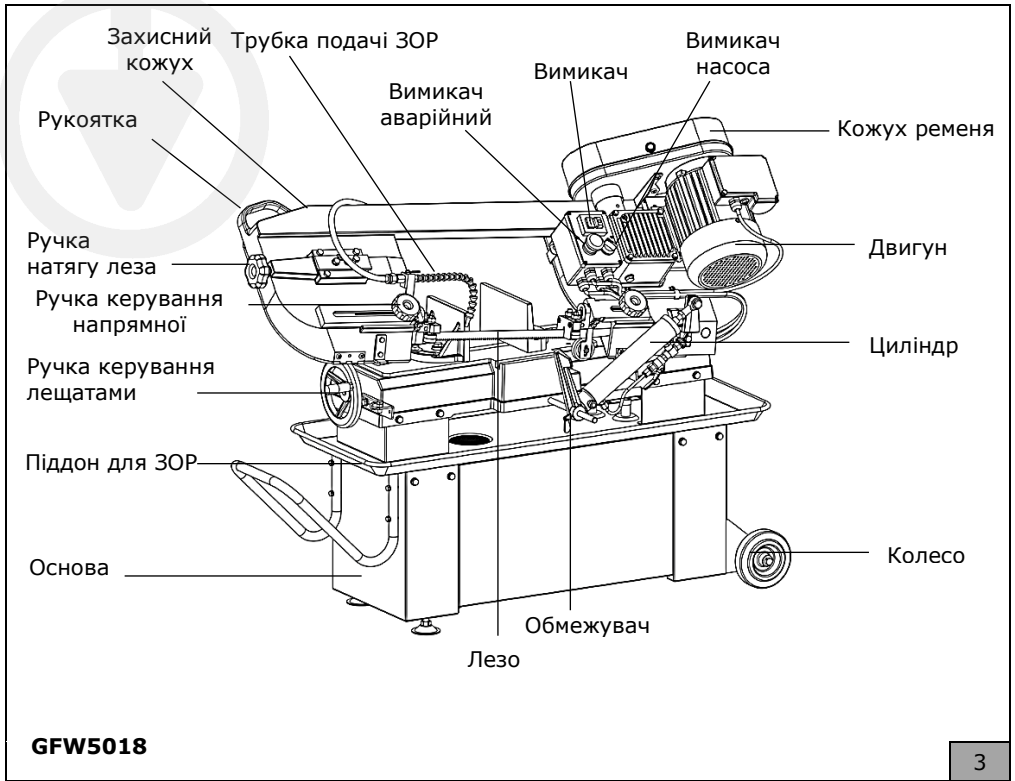
GFW4013

1



GFW5012

2


GFW5018
3

Загальний вигляд машин зображених на рисунках 1-3.

5.1.1. Машина складається з жорсткої станини(основи) та рухомої пильної рами, на якій розміщені ведучий і ведений шківів зі стрічковим полотном. Усередині корпусу встановлений електродвигун, що передає обертання на ведучий шків за допомогою ремінної передачі. Для стабільної роботи полотна передбачені напрямні роликів та механізм натягу. Заготовка фіксується на робочому столі за допомогою лещат, а для зменшення нагріву під час різання застосовується система подачі охолоджувальної рідини(залежно від моделі).

5.1.2. Включення машини здійснюється натисканням на клавішу вимикача.

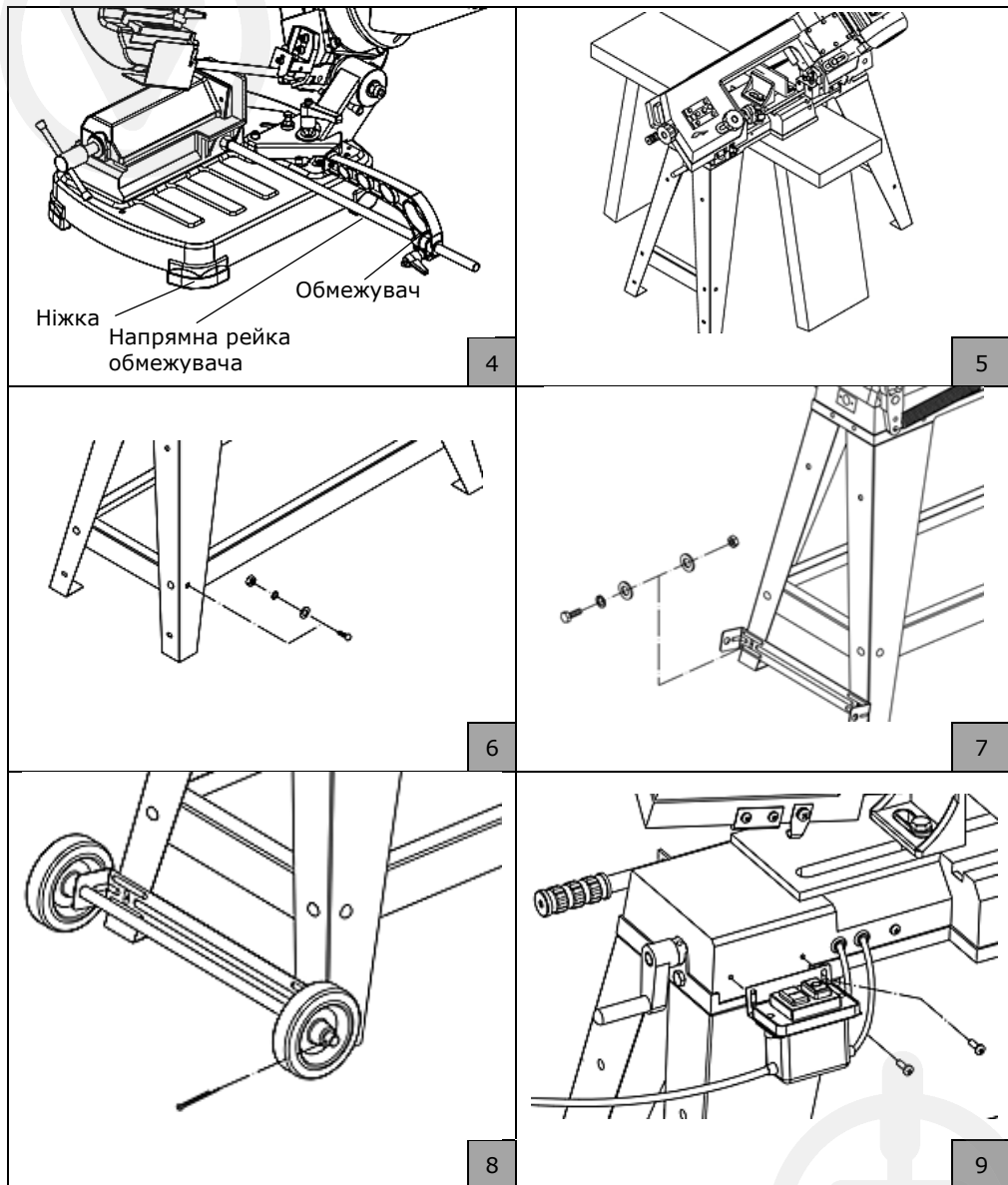
Зніміть пакування та вийміть всі комплектуючі з коробки. Станок спроектований для роботи в закритих приміщеннях і має бути встановлений на твердій та рівній поверхні.

Якщо після розпакування виявлено дефекти або пошкодження в наслідок транспортування повідомте про це продавця. Для зручності верстат постачається в напіврозібраному вигляді. Видаліть консерваційне мастило на встановіть верстат на дерев'яні підставки.

Збірка моделі GFW4013

Прикріпіть чотири ніжки до основи верстата як показано на рисунку 4. Поставте верстат на робочий стіл, закріпіть його за допомогою 3 отворів, передбачених на основі.

Прикрутіть напрямну рейку обмежувача до різьбового отвору на основі лещат. Затягніть гайку, щоб зафіксувати її. Прикріпіть обмежувач довжини до напрямної рейки, закріпіть його, затягнувши ручку фіксатора.



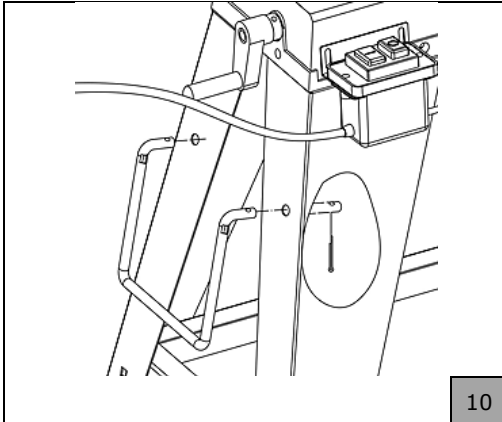
Збірка моделі GFW5012

За допомогою помічника підніміть стрічкову пилу на відповідну опору. Прикріпіть ніжки до стрічкової пили за допомогою шестигранних болтів М8-1,25 x 25, плоских шайб 8 мм, стопорних шайб 8 мм і шестигранних гайок М8-1,25 (рис. 5).

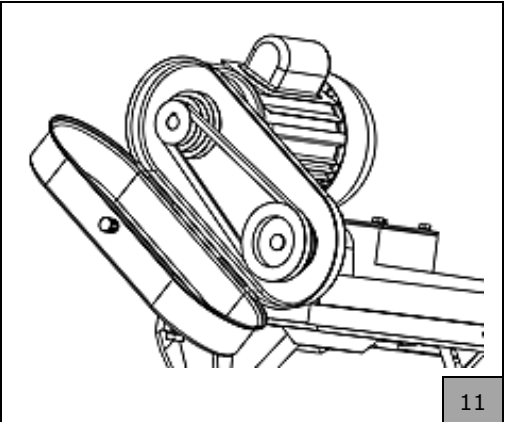
Прикріпіть поперечні кронштейни до ніжок за допомогою болтів М6-1,0 x 16, плоских шайб 6 мм, стопорних шайб 6 мм і шестигранних гайок М6-1,0 (рис. 6). Використовуючи шестигранні болти М6-1 x 12, шестигранні гайки М6-1, стопорні шайби 6 мм і плоскі шайби 6 мм, встановіть кронштейн для кріплення коліс до ніжок (рис. 7).

Просуньте вал через отвори в кронштейні для кріплення коліс. Насуньте колеса на вал з зовнішньої сторони кронштейна для кріплення і зафіксуйте їх шплінтами.

Прикріпіть блок вимикача до корпусу за допомогою двох гвинтів із напівкруглою головкою, відрегулювавши положення блока вимикача так, щоб вимикач можна було вимкнути, коли палець опуститься в найнижче положення. Потім затягніть обидва гвинти з напівкруглою головкою (рис. 9). З іншого боку станини вставте ручку у попередньо просвердлені отвори та зафіксуйте її шплінтами (рис. 10).



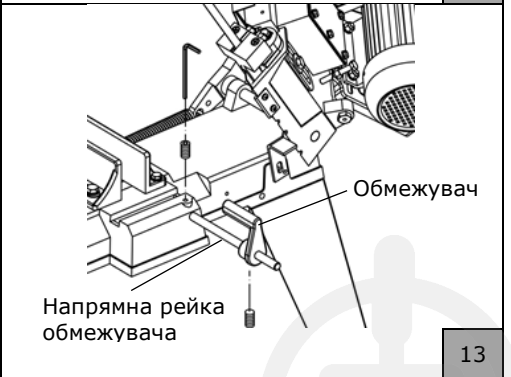
10



11



12



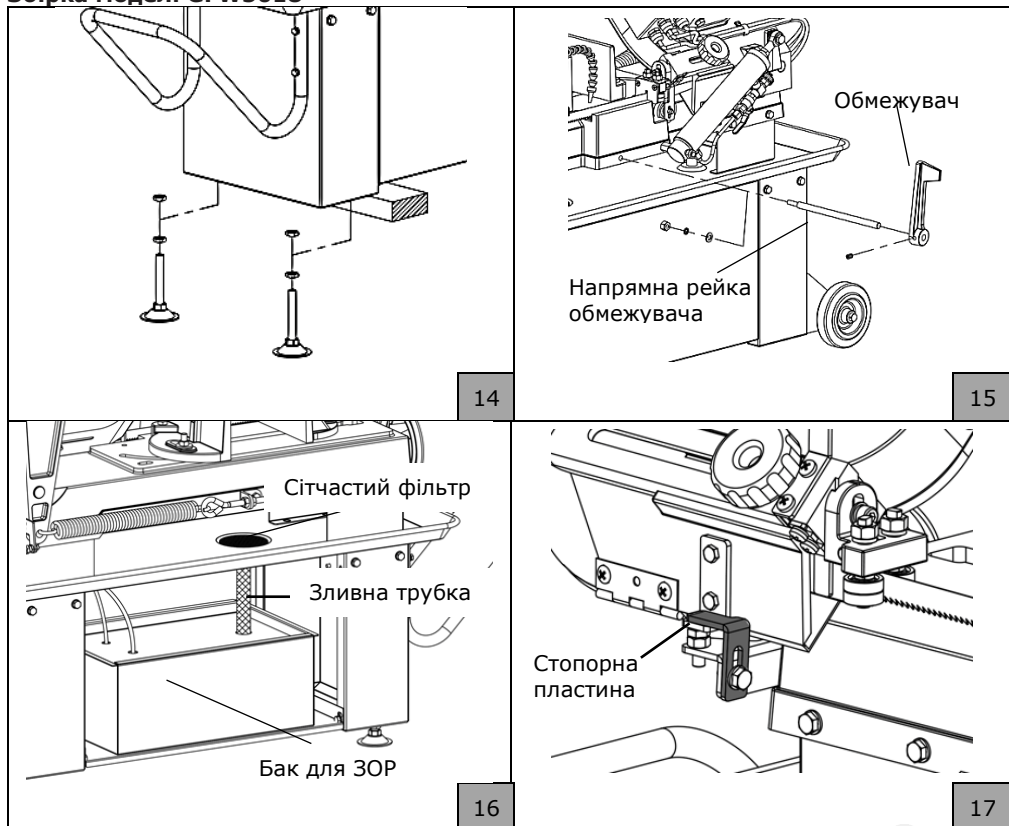
13

Переконайтеся, що стрічкова пила встановлена відносно рівно, після чого остаточно затягніть усі гайки.

Відкрутіть гвинти та шайби з кожуха ременя. Встановіть кожух ременя на вал двигуна та редуктора й закріпіть його знятими гвинтами та шайбами. Відкрийте кожух ременя, встановіть шпонку та шків двигуна на вал двигуна. Встановіть шків черв'ячного редуктора на вал (рис. 11) та перевірте вирівнювання шківів. Коли шків вирівняні, затягніть гвинти на обох шківів і встановіть клиновий ремінь. Натяг ременя можна регулювати за допомогою болта фіксатора двигуна (рис. 12).

Вставте напрямну рейку обмежувача в бічну частину верстата та зафіксуйте його, затягнувши регульовальний гвинт. Надягніть обмежувач на напрямну рейку та зафіксуйте його в потрібному положенні за допомогою стопорного гвинта (рис. 13). За наявності з'єднайте електричне з'єднання між кожухом ременя та двигуном.

Збірка моделі GFW5018



Під'єднайте до верстата з протилежної до двигуна сторони регульовальні підніжки, як показано на рисунку 14, зафіксуйте підніжки за допомогою двох шестигранних гайок.

Вставте напрямну рейку обмежувача в бічну частину верстата та зафіксуйте його, затягнувши регульовальний гвинт. Надягніть обмежувач на напрямну рейку та зафіксуйте його в потрібному положенні за допомогою стопорного гвинта (рис. 15).

Помістіть сітчастий фільтр в воронку в піддоні для ЗОР, приєднайте зливну трубку до воронки і вставте кінець трубки в отвір на бачку для ЗОР. Для транспортування рама кузова зафіксована на основі і не може бути піднята.

Щоб звільнити раму кузова: Ослабте шестигранний болт і поверніть стопорну пластину (рис. 17).

5.2. Регулювання та налаштування

Налаштування положення обмежувача

Використовуйте обмежувач, що входить до комплекту постачання, якщо потрібно зробити кілька розрізів на відрізках однакової довжини. Ослабте ручку фіксатора або гвинта фіксатора, встановіть упор на потрібній відстані від леза та знову затягніть фіксатор.



УВАГА! Переконайтеся, що робочий упор не перешкоджає руху леза вниз.

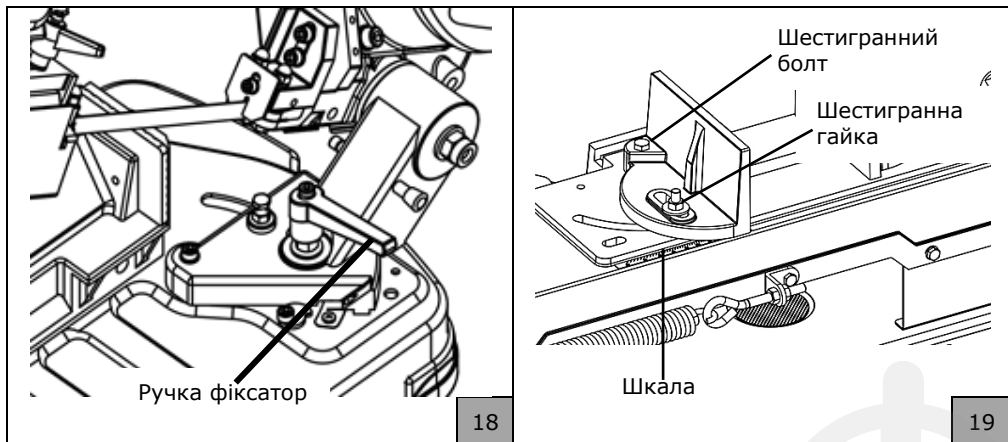
Налаштування кута різання

Стрічкова пила може різати під кутом від 0° до 45-60° залежно від моделі.

Для моделі **GFW4013** ослабте ручку фіксатор, поверніть поворотну опору до тих пір, поки позначка на опорі не збігатиметься з потрібним кутом на шкалі. Потім знову зафіксуйте поворотну опору

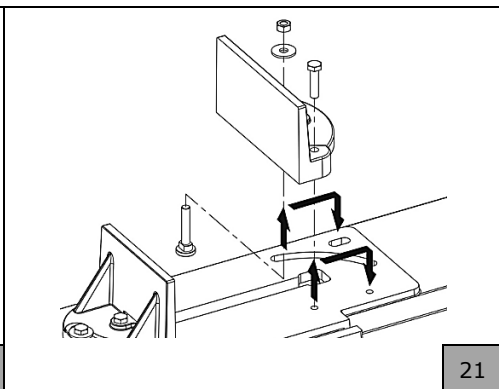
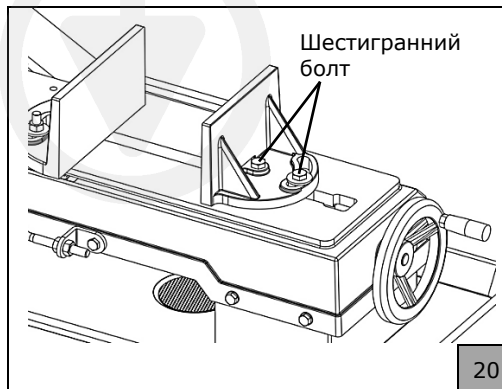


УВАГА! Переконайтеся, що ручка фіксатор затягнута, перш ніж увімкнути машину.



В моделях **GFW5012, GFW5018** регулювання кута різання відбувається за рахунок повороту лещат. Для цього ослабте шестигранний болт і шестигранну гайку на задній стінці лещат. Використовуючи шкалу як орієнтир налаштуйте необхідний кут та знову затягніть шестигранний болт і шестигранну гайку (рис. 19). Ослабте два шестигранні болти на протилежній стінці лещат, щоб вона могла вільно рухатися, потім

підберіть кут заготовки і знову затягніть шестигранні болти (рис. 20). Для того щоб зафіксувати заготовку використуйте ручку керування лещатами.

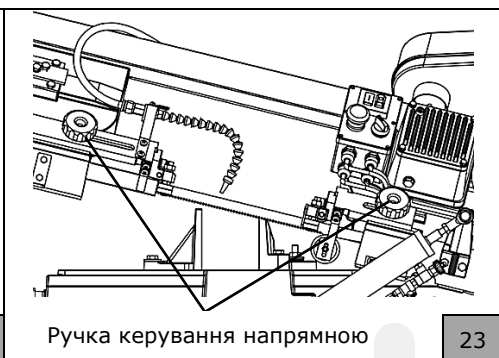
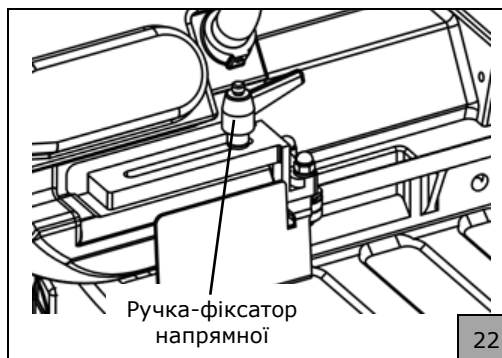


Якщо розмір заготовки перевищує максимальну ємність лещат, задню стінку лещат можна зняти і знову встановити в отвір на задній стороні (рис. 21). Таким чином, здатність різання квадратного матеріалу під кутом 90 градусів може бути збільшена до максимально допустимої.

Регулювання напрямних полотна

Напрямні полотна повинні бути розташовані якомога ближче до заготовки. Це допоможе забезпечити пряме різання, запобігаючи скручуванню та відхиленню полотна від лінії різі.

Щоб відрегулювати напрямну полотна при використанні **GFW4013**, ослабте ручку-фіксатор напрямної, виставте напрямну в необхідне положення та затягніть ручку-фіксатор напрямної (рис. 22).



Для регулювання напрямних полотна в моделях **GFW5012**, **GFW5018** ослабте ручки керування напрямними (для моделі GFW5012 лише одну ручку) і пересуньте напрямні полотна в потрібне положення, а потім знову затягніть ручки (рис. 23).

Регулювання швидкості руху стрічки(леза)

Швидкість різання завжди залежить від матеріалу, що ріжеться. Регулювання швидкості руху стрічки(леза) в моделі GFW4013 здійснюється за допомогою ручки регулювання швидкості. Щоб вибрати найбільш підходящу швидкість, поверніть ручку регулювання швидкості, щоб збільшити або зменшити швидкість відповідно до ваших потреб.

Регулювання швидкості руху стрічки(леза) в моделях GFW5012, GFW5018 здійснюється за рахунок зміни положення ремня. Відкрийте кожух ремня, ослабте стопорний болт і регулювальний гвинт положення двигуна, перемістіть двигун до корпусу рами, щоб послабити натяг ремня. Щоб зменшити швидкість встановіть ремінь на менший шків двигуна, щоб зменшити швидкість встановіть ремінь на більший шків двигуна. Після регулювання швидкості, встановіть достатній натяг ремня, затягніть стопорний болт і регулювальний гвинт положення двигуна.

Рекомендовані швидкості різання залежно від металу що ріжеться наведені в таблиці №4.

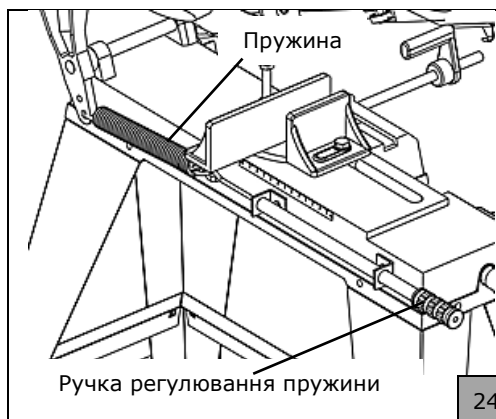
Таблиця №4

Матеріал	Швидкість (м/хв)
Інструментальна сталь, нержавіючі леговані сталі, підшипникова бронза	35
Середньовуглецеві та високовуглецеві сталі, тверда латунь або бронза	43
Низько- та середньовуглецеві сталі, м'яка латунь	60
Алюміній, пластик	100

Регулювання швидкості подачі

Швидкість, з якою пиляльне полотно прорізає заготовку, контролюється типом полотна, швидкістю подачі та тиском подачі.

В моделі GFW5012 швидкість подачі регулюється пружиною та ручкою регулювання пружини. Щоб зробити швидкість подачі повільніше поверніть ручку за годинниковою стрілкою, щоб посилити натяг пружини. Щоб зробити швидкість подачі швидше поверніть ручку проти годинникової стрілки, щоб зняти напругу з пружини (рис. 24).



Щоб встановити швидкість подачі на моделі GFW5018 підніміть раму на максимальну висоту, щоб зняти натяг пружини (рис. 25). Поверніть важіль блокування, щоб закрити клапан і зафіксувати раму корпусу на місці (рис. 26). Відрегулюйте натяг пружини, обертаючи регулювальну гайку (рис. 25). Затягніть гайку достатньо, щоб усунути люфт, але не настільки, щоб натягнути пружину.

Примітка: Це регулювання пружини є початковим налаштуванням. Залежно від умов різання, вам доведеться точно налаштувати тиск подачі за допомогою цього регулювання. Збільшення натягу пружини зменшує тиск подачі.

Поверніть важіль блокування клапана, щоб відкрити клапан, і повільно опустіть раму. Коли лезо буде трохи вище за висоту заготовки, яку потрібно розрізати, відпустіть раму, щоб вона вільно опустилася. Спостерігайте за швидкістю подачі та за потреби відрегулюйте її, повертаючи регулятор гідравлічного циліндра (рис. 26).



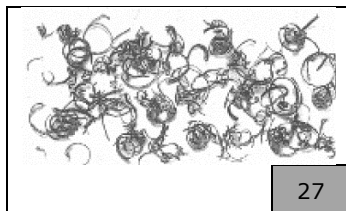
Затисніть заготовку в лещатах. Вибравши відповідне полотно та швидкість його руху, увімкніть верстат та насос подачі мастильної рідини (якщо він є). Виконайте пробне різання, спостерігаючи за стружкою, що виходить із пропилу, і збільшуйте або зменшуйте швидкість подачі залежно від характеристик стружки:

- якщо стружка щільно закручена, тепла, коричнева або чорна — надто великий тиск подачі зверху (рис. 28).

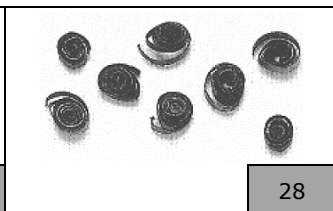
- якщо стружка має синій відтінок — швидкість полотна надто висока.

- якщо стружка тонка і порошкоподібна — недостатній тиск подачі (це швидко зношує полотно) (рис. 27).

- оптимальна швидкість різання дає рівномірні спіралеподібні завитки без значної зміни кольору або з мінімальною зміною (рис. 29).



27



28



29

6. Підготовка до роботи та порядок виконання роботи

6.1. Перед початком експлуатації машини необхідно:

- оглянути машину і переконаватися в її комплектності і відсутності зовнішніх пошкоджень;
- після транспортування в зимових умовах перед включенням витримати машину при кімнатній температурі до повного висихання конденсату.

6.2. Приступаючи до роботи необхідно:

- перевірити виконання усіх вимог безпеки;
- перевірити справність систем безпеки інструмента;
- випробувати роботу машини на холостому ходу протягом 10-15 секунд (також після заміни робочого інструмента).
- переконайтесь, що верстат був надійно закріплений.

6.3. Під час роботи:

- не допускайте механічних пошкоджень, ударів, падіння машини на тверді поверхні;
- оберігайте машину від дії високої температури або хімічно-активних речовин, а також від попадання рідин та сторонніх предметів всередину машини;
- не закривайте і не перекривайте вентиляційні отвори в корпусі машини;
- вимикайте машину за допомогою вимикача перед підключенням / відключенням від мережі живлення;
- стежте за станом робочого інструмента і нагріванням електродвигуна.

6.4. Розпил

Перевірте виконання всіх вимог техніки безпеки та проведіть всі необхідні налаштування та підготовчі дії. Переведіть вимикач в вимкнене положення, якщо конструкцією передбачено аварійний вимикач, подбайте щоб він був зведений. Переконайтесь що автоматичний вимикач в електрощиті знаходиться в вимкненому положенні, під'єднайте верстат до електричної мережі та переведіть автоматичний вимикач в ввімкнене положення.

Підніміть корпус верстата у верхнє положення, зафіксуйте його та налаштуйте необхідний кут різання. Затисніть заготовку лещатами, відрегулюйте швидкість різання. Натисніть на кнопку вимикач, щоб увімкнути верстат, вказівним пальцем правої руки натисніть кнопку запуску яка знаходиться на рукоятці верстата(залежно від моделі). Якщо конструкцією передбачений аварійний вимикач переведіть його нижнє положення.

Вімкніть насос подачі охолоджувальної рідини, якщо її використання передбачено конструкцією Вашого верстата. Поступово опускайте корпус верстата, доки лезо злегка

не торкнеться заготовки. Тепер почніть поступово натискати на заготовку і виконайте розпил. Якщо Ваш верстат обладнаний автоматичною подачею ввімкніть її та проведіть необхідні налаштування.

УВАГА! Якщо під час експлуатації машина несподівано припинила роботу необхідно:

1.Негайно перевести кнопку включення в положення «вимкнено» і відключити кабель живлення від розетки. Дати охолонути машині 5-10 хв.

2.Уважно оглянути машину і електричний кабель на наявність пошкоджень. При виявленні пошкоджень звернутися в сервісний центр.

3.Перевірити наявність напруги мережі.

4.Здійснити пробне включення, перевівши кнопку вимикача в положення «Включено» на час 2-3 с. Якщо при наявності електроживлення в мережі машина не включилася, звернутися в сервісний центр.



6.5. Рекомендації під час горизонтального різання

Використовуйте обмежувач, щоб швидко і точно відрізати кілька шматків заготовки однакової довжини.

Міцно затискайте заготовку в лещатах, щоб забезпечити прямий розріз матеріалу. Дайте полотну досягти повної швидкості, перш ніж входити в заготовку. Ніколи не починайте різання, коли полотно контактує із заготовкою.

Стружка повинна бути закрученою і сріблястою. Якщо стружка тонка і схожа на порошок, збільште швидкість подачі. Якщо стружка підгоріла, зменшіть швидкість лека.

Дочекайтеся повної зупинки лека, перш ніж виймати заготовку з лещат і не торкайтеся обрізаного кінця - він може бути дуже гарячим!

Підтримуйте довгі заготовки, щоб вони не впали під час різання, і позначайте кінці заготовки прапорцями, щоб попередити перехожих про потенційну небезпеку.

Розташуйте напрямні якомога ближче до заготовки.

6.6. Вертикальне різання GWF5012

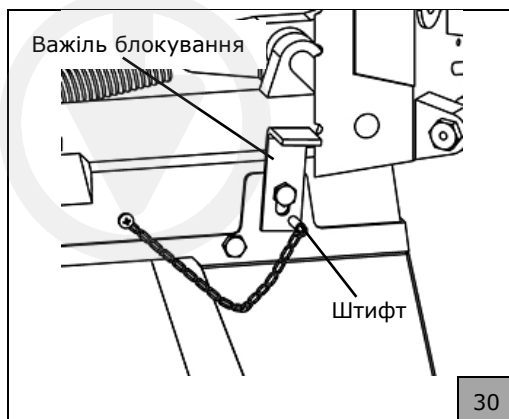
Збирання стрічкової пилки для вертикального різання:

1. Відключіть стрічкову пилку від електромережі.

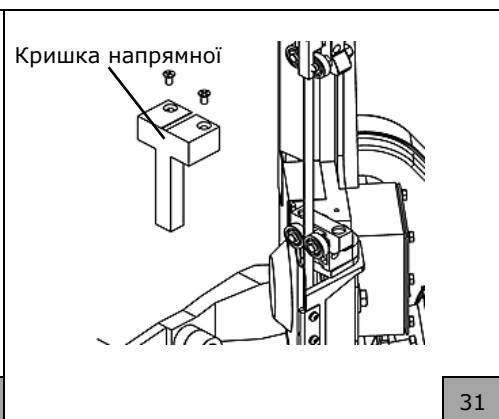
2. Встановіть запобіжний кронштейн і зафіксуйте його на місці за допомогою штифта, щоб запобігти падінню корпусу верстата.

3. Викрутіть два гвинти з плоскою головкою та зніміть кришку напрямної лека (рис. 31).

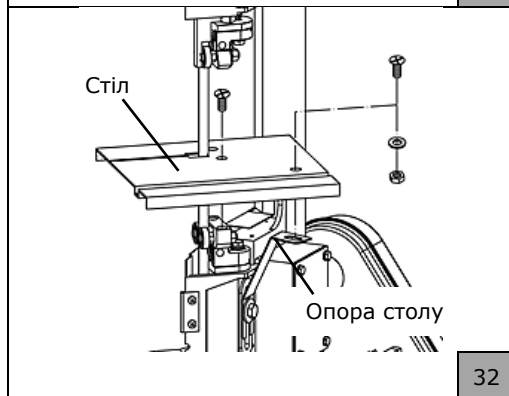
4. Встановіть стіл і закрутіть два гвинти, зняті на кроці 3 (рис. 32).



30



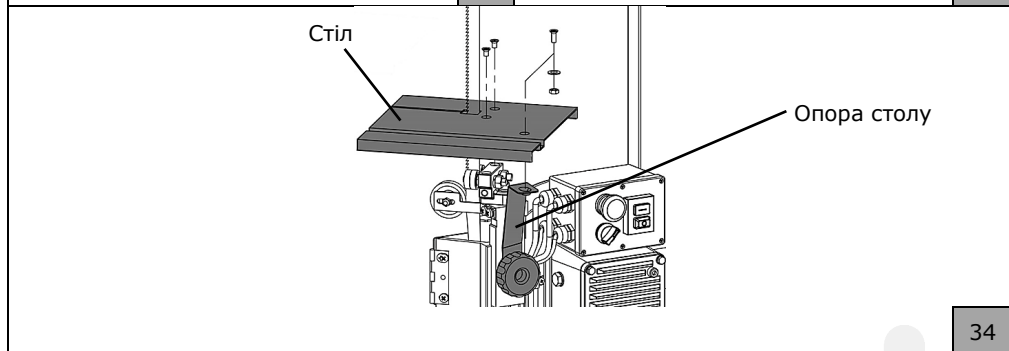
31



32



33



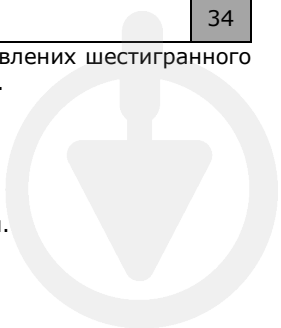
34

5. Встановіть опору столу за допомогою попередньо встановлених шестигранного болта, гвинта з плоскою головкою та шестигранної гайки (рис. 32).

6.7. Вертикальне різання GWF5018

Збирання столу для вертикального різання:

1. Вимкніть верстат і від'єднайте його від джерела живлення.



2. Підніміть раму верстата у вертикальне положення. Поверніть фіксатор, щоб закрити клапан і зафіксувати раму у цьому положенні.

3. Зніміть два гвинти з потайною головкою та кришку напрямної леза (рис. 33).

4. Встановіть стіл для вертикального різання, використовуючи зняті гвинти. Прикріпіть опору столу до вертикального столу за допомогою гвинта М6х16 з потайною головкою, плоскої шайби та гайки. Інший кінець опори прикріпіть до направляючого ковзного блоку та зафіксуйте фіксуючою ручкою (рис. 34).

6.8. Поради для вертикального різання:

Заготовки, які не можна надійно зафіксувати або стабілізувати без лещат, не слід різати у вертикальному положенні. Наприклад: ланцюги, троси, круглі або овальні заготовки, заготовки з внутрішніми або вбудованими рухомими деталями тощо.

Переконайтеся, що вузол вертикального столу надійно закріплений до рами стрічкової пилки, щоб він міг утримувати заготовку.

Завжди тримайте пальці подалі від полотна та надійно утримуйте заготовку за допомогою відповідного затискного пристрою.

Відрегулюйте направляючі полотна якомога ближче до заготовки, щоб зменшити бокове відхилення полотна.

Після завершення роботи зніміть заготовку, вертикальний стіл та опорну пластину столу, а потім встановіть назад кришку напрямної перед переходом до горизонтального різання.

6.9. Закінчення роботи

Відключіть машину від електромережі, переконавшись, що вимикач знаходиться в положенні "Вимкнено". Очистіть машину і її додаткове приладдя від пилу і бруду. При зберіганні верстата вимикач повинен знаходитися в положенні «Вимкнено».

7. Шум і вібрація

7.1. Шумові і вібраційні характеристики наведені в таблиці №2.

Зазначений в цій інструкції з експлуатації рівень шуму і вібрації виміряний за методикою вимірювання, прописаної в стандарті, і може бути використаний для порівняння. Однак якщо машина буде використана для виконання інших робіт із застосуванням робочих інструментів, не передбачених виробником, або технічне обслуговування не відповідатиме приписам, то рівень вібрації може бути іншим.

8. Обслуговування машини

8.1. Обслуговування



УВАГА! Перед початком робіт з обслуговування та налаштування машини від'єднайте шнур живлення від штепсельної розетки. Для забезпечення якісної та безпечної роботи слід постійно утримувати верстат та вентиляційні отвори в чистоті.

Перевірка машини: використання зношеного робочого інструмента знижує ефективність роботи, що виконується, і може призвести до пошкодження двигуна. При виявленні сильного зносу необхідно замінити інструмент.

Огляд гвинтів корпусу: Регулярно перевіряйте надійність кріплення всіх гвинтів. При виявленні ослабленого гвинта негайно затягніть його. В іншому випадку Ви піддаєте себе ризику отримання травми.

Догляд за електродвигуном: необхідно особливо дбайливо ставитися до електродвигуна, уникати попадання води або масла в його обмотки. Після роботи ретельно продувайте машину сильним струменем сухого повітря. Вентиляційні отвори повинні бути завжди відкритими і чистими, за необхідності продути (очистити). Перед використанням машини перевірте справність кабелю. Якщо кабель пошкоджений, то його необхідно замінити.

Заміна леза

Леза потрібно змінювати, коли вони затуплюються, пошкоджуються або якщо ви працюєте з матеріалами, що вимагають використання леза певного типу чи з певною кількістю зубців.

Одягніть міцні робочі рукавички, щоб уникнути випадкових порізів від полотна пилки під час виконання цієї операції. Зафіксуйте корпус верстата в вертикальному положенні та зніміть захисний кожух. Після цього послабте натяг леза та вийміть лезо спочатку з направляючих, а потім з шківів. Встановіть нове полотно спочатку між направляючими, а потім на шківі. Відрегулюйте натяг полотна та встановіть захисний кожух. Переконайтеся, що зубці полотна спрямовані в бік заготовки.

Натягнення полотна

Належне натягування леза є запорукою тривалого терміну служби, рівного та ефективного різання. Дві основні ознаки того, що натяг леза недостатній:

1. Лезо зупиняється під час різання та ковзає на колесах
2. Лезо часто ламається через надмірний натяг.

Повертаючи ручку натягу леза за годинниковою стрілкою, збільште натяг леза. Поверніть ручку натягу леза проти годинникової стрілки, щоб зменшити натяг леза.

ПРИМІТКА: Послабте натяг полотна, якщо стрічкова пила не буде використовуватися протягом тривалого часу

Заміна оливи в редукторі

Черв'ячний вал і черв'ячна передача працюють в редукторі з масляною ванною. Оливу слід замінити, якщо вона забруднилася або з'явився витік. Заміна оливи в редукторі:

- встановіть верстат в горизонтальне положення;
- відкрутіть болти, зніміть кришку редуктора і прокладку редуктора;
- видаліть стару оливу зсередини редуктора і замініть його на відповідну трансмісійну оливу. Нова олива повинна доходити до краю шестерень;

- встановіть прокладку, кришку редуктора і затягніть болти.

8.2. Можливі несправності

Проблема	Причина	Вирішення
Двигун не працює	<ul style="list-style-type: none"> - Несправний двигун, кабель живлення або вилка. - Спрацював захист від перевантаження, - Несправний пусковий конденсатор. - Перегорів/спрацював запобіжник. - Несправність перемикача увімкнення/вимкнення двигуна. - Несправність двигуна. 	<ul style="list-style-type: none"> - Звернутись в сервісний центр - Перезавантажити захист від перевантаження, - Перевірити/замінити пусковий конденсатор. - Замінити запобіжник або вимикач.
Машина зупиняється або має недостатню потужність.	<ul style="list-style-type: none"> - Невідповідне полотно для матеріалу заготовки (метал). - Занадто висока швидкість подачі для виконання завдання. - Спрацював захист від перевантаження. 	<ul style="list-style-type: none"> - Використовуйте полотно з відповідними властивостями для вашого типу різання. - Зменшити швидкість подачі. - Скинати захист від перевантаження.
Машина вібрує або працює з підвищеним рівнем шуму.	<ul style="list-style-type: none"> - Занадто висока швидкість леза - Надмірна швидкість подачі. - Напряму леза знаходиться далеко від заготовки - Крильчатка двигуна третяся об корпус. - Несправне лезо. - Несправність редуктора. 	<ul style="list-style-type: none"> - Зменшити швидкість обертання леза - Відрегулюйте швидкість подачі. - Відрегулюйте напрямну полотна біля заготовки. - Замініть вм'яту кришку крильчатки; замініть ослаблену/пошкоджену крильчатку. - Замініть/загостріть лезо. - Відремонтуйте редуктор у разі пошкодження шестерні (шестерень)/підшипника (підшипників).
Відапають зуби з леза.	<ul style="list-style-type: none"> - Тиск подачі занадто великий, а швидкість обертання леза занадто низька. - Заготовка вібрує в лещатах. - Заглиблення полотна забиті стружкою. 	<ul style="list-style-type: none"> - Зменшити тиск подачі або підібрати відповідне полотно. - Повторно затисніть заготовку в лещатах, за необхідності використовуйте пристосування. - Використовуйте полотно з більш грубими зубами.
Леза часто ламаються.	<ul style="list-style-type: none"> - Лезо неправильно натягнуте. - Заготовка не закріплена в лещатах. - Надмірна швидкість подачі. - Лезо третяся об фланець колеса. - Стрічкова пила запускається, коли лезо впирається в заготовку. - Напрявні підшипники зміщені. - Лезо занадто товсте або полотна низької якості. 	<ul style="list-style-type: none"> - Переконайтеся, що лезо не затягнуте надто туго або занадто вільно. - Затисніть заготовку міцніше або використовуйте пристосування для утримання заготовки. - Відрегулюйте швидкість подачі. - Замініть полотно та відрегулюйте за потреби. - Відрегулюйте натяг полотна. - Відрегулюйте напрямний підшипник. - Використовуйте полотно вищої якості



УВАГА! При ремонті машини повинні використовуватися тільки оригінальні запасні частини та аксесуари. Заміна несправних деталей, за винятком тих, які описуються в цій Інструкції, повинна проводитися тільки в центрах технічного обслуговування.



УВАГА! У разі виникнення нештатної ситуації, такої як різке підвищення температури, появи запаху гару, диму або полум'я, негайно вимкніть машину і від'єднайте від джерела живлення.

9. Зберігання

Під час призначеного терміну служби, зберігайте машину в сухому опалювальному приміщенні. Рекомендована температура зберігання від +5°C до +40°C. Зберігайте машину у фірмовій упаковці.

Перед поміщенням машини на зберігання зніміть робочий інструмент та встановіть перемикач напрямку обертання в середнє положення.

Під час транспортування прямий вплив опадів, прямих сонячних променів, нагрівання і ударів не допускається. Транспортування повинно здійснюватися лише у фірмовій упаковці при температурі навколишнього середовища від -10°C до +40°C.

10. Утилізація

Машина, яка виробила встановлений термін експлуатації, підлягає утилізації відповідно до правил, встановлених природоохоронним та іншим законодавством країни, в якій експлуатується машина.

Рекомендується звертатися в спеціалізовані пункти вторинної переробки сировини.





ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

тип (ч/н) дата №

Інструмент

Тип та модель інструменту
або обладнання

Заводський/серійний номер

МП

Продавець

Організація,
що продала

(юридична чи фізична особа)

Продавець

(П.І.Б. та підпис безпосереднього продавця товару)

Адреса

(місце продажу/населений пункт, вулиця, будинок)

МП

Покупець

Особа яка
придбала

(юридична чи фізична особа, П.І.Б.)

Контактний
телефон **+38**

(телефон для зв'язку)

Я підтверджую, що товар отриманий мною у справному стані, без видимих пошкоджень у повній комплектації, перевірений в моїй присутності, претензій щодо якості товару не маю. З умовами гарантійного обслуговування ознайомлений і згідний.

(дата)

(підпис особи, яка здійснила покупку)

Умови проведення гарантійного ремонту:

- Гарантійний ремонт здійснюється при наявності технічного паспорту та заповненого відповідним чином Гарантійного талону. Гарантійний термін експлуатації виробу складає з дня продажу через роздрібну торгову мережу при наявності товарного або касового чека (рахунка-фактури) з відміткою про дату продажу, а також правильно заповненого гарантійного талону та наявності підпису споживача про прийняття ним гарантійних умов. При порушенні цих умов претензій щодо якості виробу не приймаються.
- Протягом гарантійного терміну експлуатації споживач має право на безкоштовний ремонт при дотриманні правил експлуатації і своєчасному проведенні поточного ремонту та періодичного технічного обслуговування. Якщо, внаслідок інтенсивної експлуатації потрібне додаткове періодичне обслуговування пов'язане зі зміною мастила, щіток, очищенням колектора, ці роботи виконуються за рахунок споживача.

УВАГА! Усі поля підлягають обов'язковому заповненню.

Ремонт вважається не гарантійним при наступних випадках:

- Гарантійний талон відсутній;
- Гарантійний талон не належним чином заповнений;
- В Гарантійному талоні є виправлення;
- Закінчився гарантійний термін вказаний в Гарантійному талоні;
- Повністю або частково не читається назва чи заводський номер на виробі або в Гарантійному талоні (неможливо ідентифікувати інструмент);
- При періодичному обслуговуванні інструменту (наприклад для мототехніки: регулюванні, чистці, промивці, заміні мастила тощо, для електротехніки: заміні відпрацьованого мастила, зношенні ущільнювальних гумових кілець, втулок, сальників, вузьких щіток, природнозношенні патронів, шліфувальних платформ та гумових демпферів, шківів та зубчастих ременів тощо);
- При заміні деталей інструменту, що вийшли з ладу через несвоєчасне проведення періодичного обслуговування, а також в результаті спроб самостійного розкриття і ремонту інструменту (зірвані пломби, пошкоджені шліци гвинтів, для електроінструменту редукторна голівка встановлена не правильно);
- При пошкодженнях, що виникли внаслідок перевантаження чи неправильної експлуатації, а також недбалого догляду (падиння, зовнішні механічні пошкодження, дія зовнішнього полум'я, потраплення рідин та сторонніх предметів у вентиляційні отвори, механічні пошкодження пило захисних кожухів, а також дії нездоланих сил (пожежа, повінь, блискавка та ін.)
- При пошкодженні штепсельної вилки електроінструменту, внаслідок поганого контакту з розеткою (сліди дії високої температури);
- Якщо інструмент використовувався із порушенням правил експлуатації, вказаних в інструкції до даного виробу;
- Якщо побутовий інструмент застосовувався з професійною чи промисловою метою;
- Якщо інструмент надається у розібраному вигляді;
- Якщо після появи несправності продовжувалася експлуатація інструменту;
- Якщо має місце природний знос інструмента в результаті тривалого використання. Рівномірний знос деталей при відсутності на них заводських дефектів не дає право на їх заміну по гарантію.
- Гарантія не розповсюджується на витратні матеріали та ріжуче обладнання інструменту (пиліні ланцюги, шини, ведучі та ведомі зірочки, тримерні головки та насадки, абразивні та алмазні диски, ножі та інші матеріали які можна віднести до витратних).
- Гарантія не розповсюджується на всі види амортизаторів, привідні ремені, повітряні та паливні фільтри, пружини зчеплення та стартера, свічки запалювання тощо.

Відмітка про проведення ремонтів та сервісного обслуговування

*Підпис споживача підтверджує прийом виробу після сервісного обслуговування в робочому стані

Дата	На Заявлювача сервісного центру	Зміст робіт	Майстер	Підпис майстра	Підпис споживача

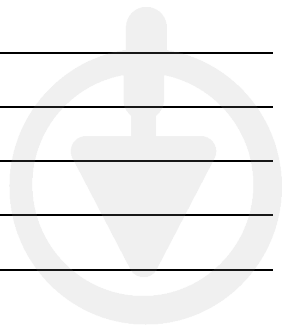
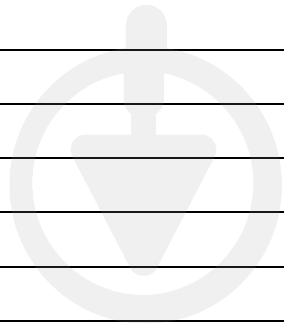
СЕРВІСНИЙ ЦЕНТР

тел.: +38 (067) 340 19 17

+38 (067) 433 17 97



УВАГА! Усі поля в Гарантійному талоні підлягають обов'язковому заповненню.





GTM

PROFESSIONAL TOOL

