

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

ПЕРФОБІНДЕР 2В1

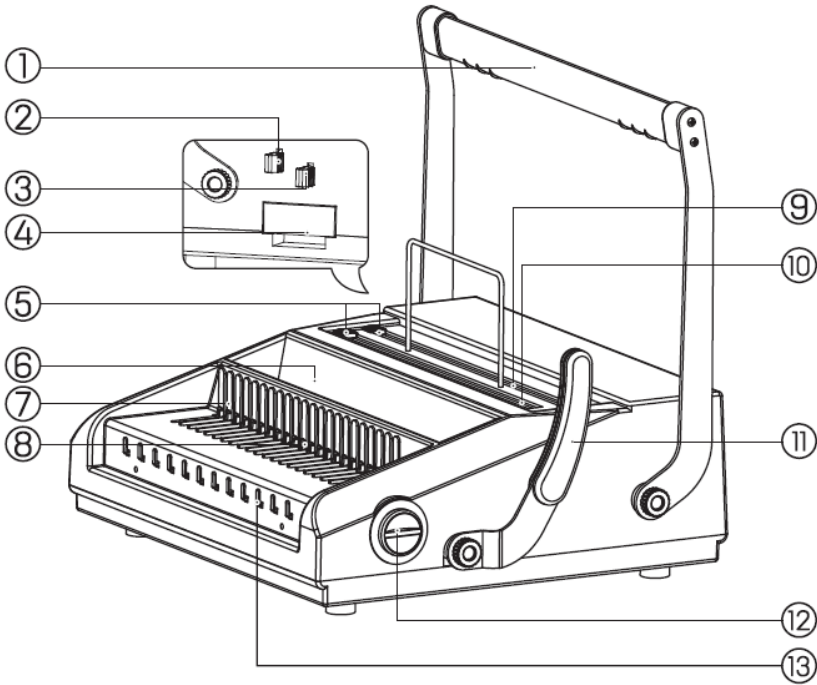
T328



Дякуємо, що обрали універсальний перфобіндер ТМ Deli T328. Це елегантний, потужний і багатофункціональний брошурувальник, який переплітає двома видами пружин: металевою і пластиковою. Призначений для роботи, як в офісах, так і в копіцентах.

СХЕМА ПЕРФОБІНДЕРА

- 1. Перфораційний важіль.
- 2. Регулятор глибини перфорації для металевої пружини.
- 3. Регулятор глибини перфорації для пластикової пружини.
- 4. Відсік для відходів.
- 5. Блок позиціонування.
- 6. Притискний блок.
- 7. Гребінь для розтяжки пластикової пружини.
- 8. Механізм розтяжки пластикової пружини.
- 9. Перфораційний отвір для металевої пружини.
- 10. Перфораційний отвір для пластикової пружини.
- 11. Важіль для палітурки
- 12. Регулятор розміру пружини.
- 13. Гачки для фіксації металевої пружини.



СПЕЦИФІКАЦІЯ

Модель	Deli T328
Спосіб брошурування	Пластикова пружина / металева пружина
Пластикова пружина	Розмір отворів 3x8 мм; кількість отворів - 21
Металева пружина	Розмір отворів 4x4 мм; кількість отворів - 34
Максимальна товщина перфорації	20 арк (70г/м2) або 18 арк (80г/м2)
Формат	A4
Максимальна товщина брошурування	Пластик: 280 аркушів (Ф32 мм) Метал: 140 аркушів (Ф16 мм)
Спосіб перфорації	Механічний
Відключення ножів	Ні
Регулювання глибини перфорації	Так: 2,5 / 4 / 6 мм
Окремий важіль для розкриття / обжиму пружини	Так
Габарити (без уп / з уп)	486x403x422 мм / 560x510x265 мм
Вага (без уп. / з уп.)	15,90 кг / 17,4 кг
Гарантія	12 місяців

СПЕЦИФІКАЦІЯ РОЗМІРІВ ПРУЖИН

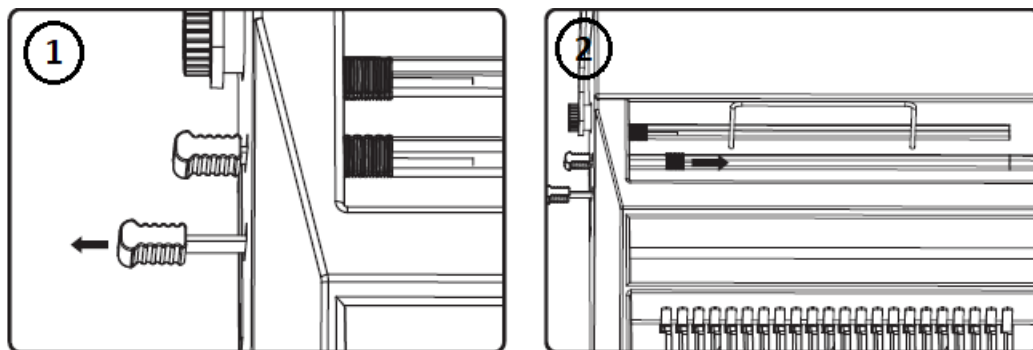
Металева пружина, мм	6,4	8	9,5	11	12,7	14,3	16
Металева пружина, дюйми	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"
Кількість аркушів	35	50	65	80	100	120	140
Глибина перфорації	2,5	2,5	2,5	4	4	6	6

Пластиковая пружина, мм	6	8	10	12	14	16
Кількість аркушів	30	50	75	100	120	140
Пластиковая пружина, мм	19	22	25	28	32	-
Кількість аркушів	170	200	230	260	280	-

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

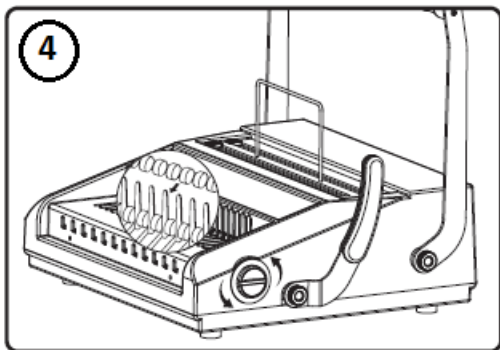
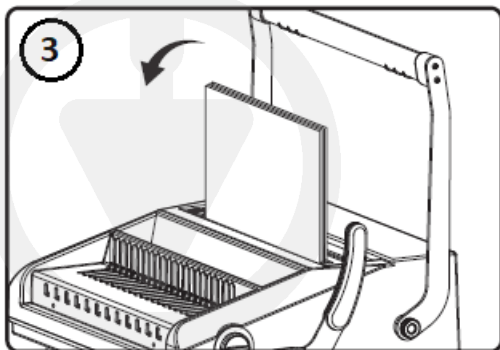
1. Даний перфобіндер призначений тільки для перфорації паперу/пластику та брошурування металевою або пластиковою пружиною.
2. Перед перфорацією оригінальних матеріалів обов'язково перевірте роботу машини за допомогою чернових аркушів.
3. Для запобігання заклинення ножів, перфорацію пластику необхідно робити тільки разом із папером.
4. Періодично спорожняйте контейнер для відходів.
5. Максимальна кількість аркушів при перфорації становить 20 аркушів (70 г/м²) або 18 аркушів (80г/м²), і цю кількість не можна перевищувати.

БРОШУРОВКА ПЛАСТИКОВОЮ ПРУЖИНОЮ.



1. Відрегулюйте глибину перфорації в залежності від розміру пружини, яку будете використовувати.

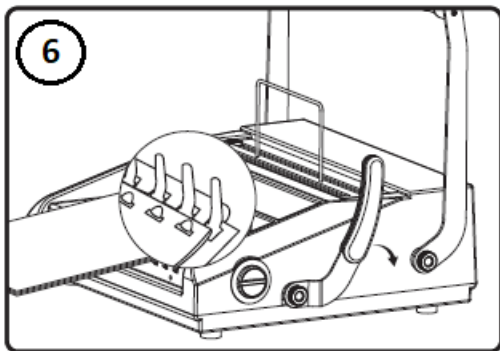
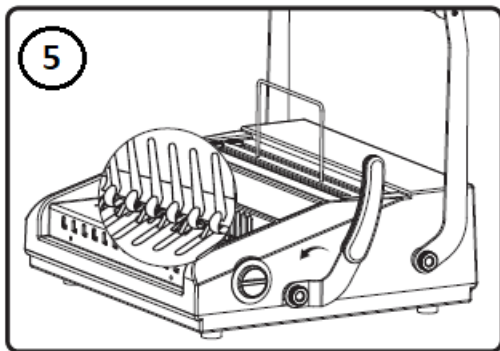
2. Установіть положення блоку позиціонування в залежності від формату паперу з яким ви працюєте.



3. Вставте папір в отвір для перфорації (не більше 18 аркушів 80г/м2 (20 арк. 70г/м2)) та опустіть важіль перфорації до упору.

Увага! Пластик можна перфорувати тільки разом із папером.

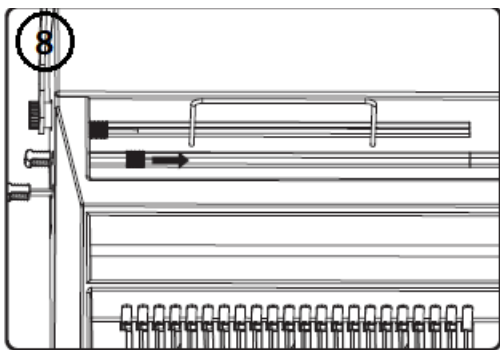
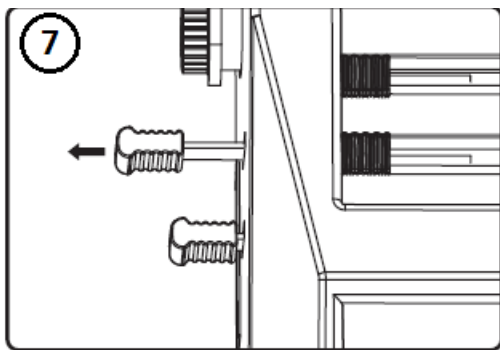
4. Помістіть пластикову пружину на гребінь відкритою стороною догори і потягніть важіль брошурування, щоб розкрити пружину.



5. Одягніть проперфоровані завчасно аркуші брошури на зубці розгорнутої пружини. Даний вид перфорації (вертикальний) дозволяє скоротити процес брошурування вдвічі. Оскільки можна одночасно робити перфорацію і брошуровку.

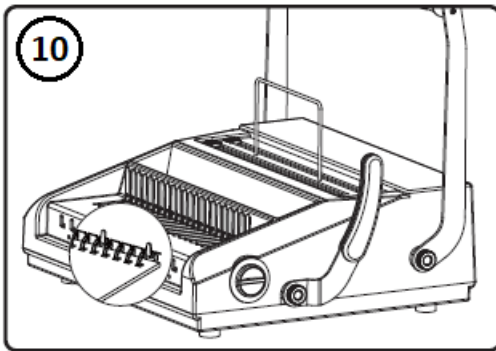
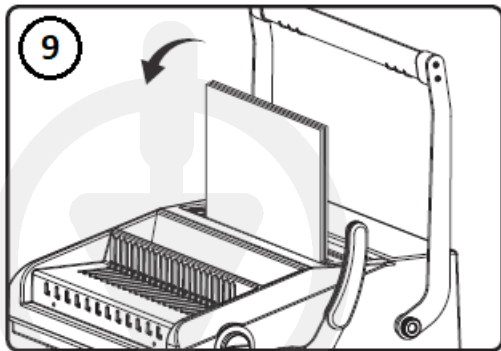
6. Поверніть важіль брошурування у вихідне положення. Брошура готова!

БРОШУРОВКА МЕТАЛЕВОЮ ПРУЖИНОЮ.



7. Відрегулюйте глибину перфорації в залежності від розміру пружини, яку будете використовувати.

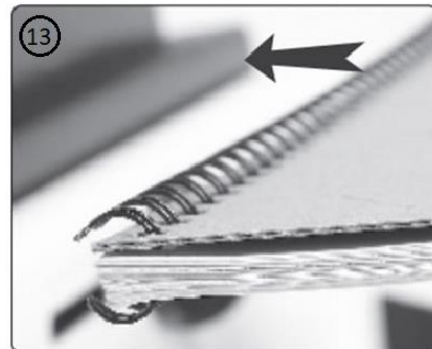
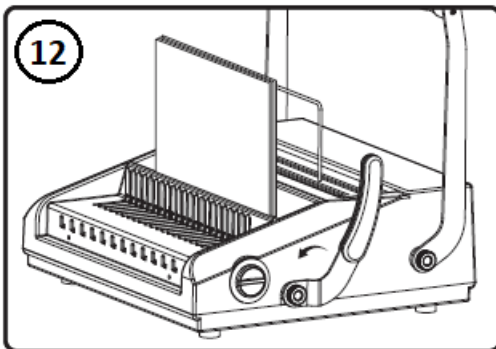
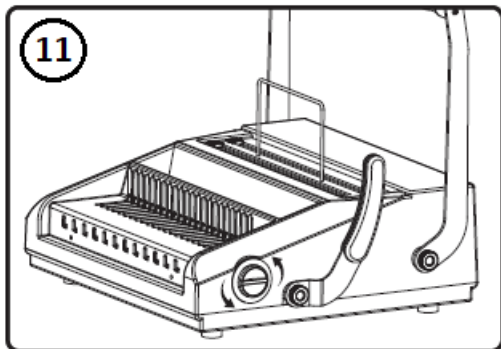
8. Установіть положення блоку позиціонування в залежності від формату паперу з яким ви працюєте.



9. Вставте папір в отвір для перфорації (не більше 18 аркушів 80г/м2 (20 арк. 70г/м2)) та опустіть важіль перфорації до упору.

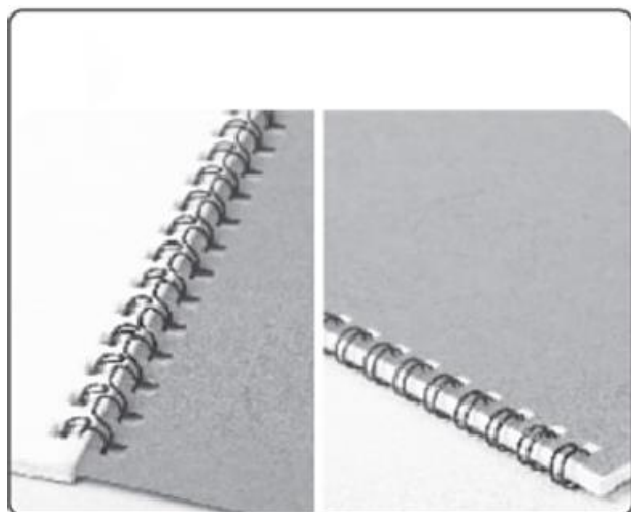
Увага! Пластик можна перфорувати тільки разом із папером.

10. Зафіксуйте розгорнуту металеву пружину на гачках та одягніть проперфоровані завчасно аркуші брошури на зубці розгорнутої пружини. Даний вид перфорації (вертикальний) дозволяє скоротити процес брошурування вдвічі. Оскільки можна одночасно робити перфорацію і брошуровку.



11. За допомогою регулятора розміру пружини, оберіть потрібний вам розмір.

12. Помістіть вашу брошуру в механізм обтиску пружини таким чином, як зазначено на малюнку 13. Опустіть перфораційний важіль до упору і поверніть у вихідне положення. Витягніть готову брошуру.



P.S. Для того, щоб сховати шов пружини, необхідно при зборці вашої брошури останній аркуш, як правило це нижня обкладинка, помістити на першу сторінку (верхню обкладинку). Після закінчення обтискання просто перегорніть назад нижню обкладинку, тим самим шов пружини буде сховано в брошурі.