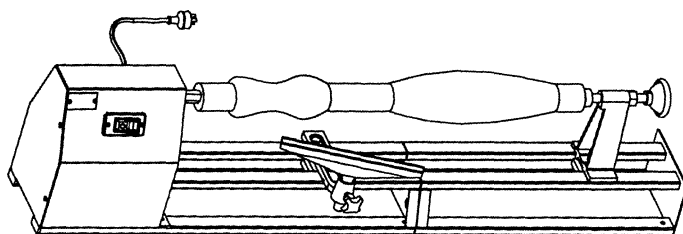


Токарний верстат по дереву TWL1000IA

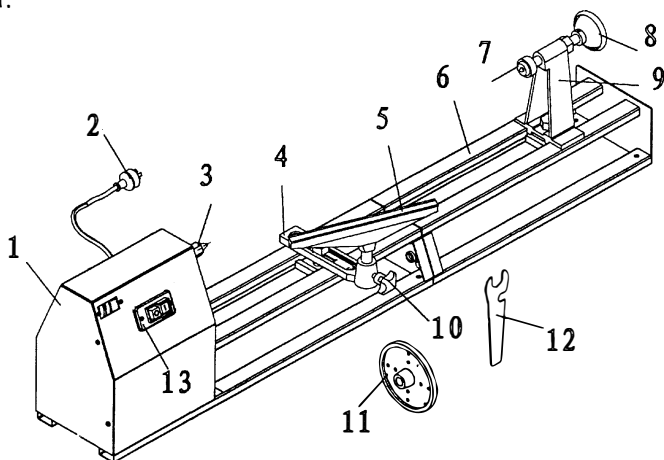
ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ



ВІТАЄМО

Ви щойно придбали один з наших зростаючої родини настільних електроінструментів. Кожен з них розроблений і виготовлений за найвищими стандартами якості. Ви знайдете ваш новий токарний верстат по дереву дуже корисним інструментом. Він виконує токарні операції від центрального точіння до точіння торцевих поверхонь і особливо підходить для високошвидкісного шліфування та полірування готових виробів.

Цей токарний верстат по дереву є автономним електроінструментом, який не потребує придбання окремого двигуна.



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

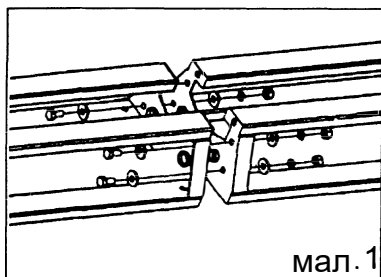
- | | |
|------------------------|-----------------------|
| 1. ГОЛОВА ВЕРСТАТУ | 8. РУЧНЕ КОЛЕСО |
| 2. КАБЕЛЬ ЖИВЛЕННЯ | 9. ХВОСТОВИК |
| 3. ПРИВОДНИЙ ЦЕНТР | 10. ФІКСУВАЛЬНА РУЧКА |
| 4. ТРИМАЧ ІНСТРУМЕНТУ | 11. ЛИЦЬОВА ПАНЕЛЬ |
| 5. ОПОРА ДЛЯ РІЗЦІВ | 12. РУКОЯТКА |
| 6. ЗАДНЯ РЕЙКА СТАНИНИ | 13. ПЕРЕМИКАЧ |
| 7. ЗАДНЯ БАБКА | |

ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ ДЛЯ ВСІХ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТІВ

1. **ПРОЧИТАЙТЕ ТА ОЗНАЙОМТЕСЯ**
З усім посібником з експлуатації.
2. **ЗАХИСНІ КОЖУХИ ТА КРИШКА ВЕРСТАТА** На місці та в робочому стані.
3. **ЗАВЖДИ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ЗАХИСНІ ОКУЛЯРИ.**
Також використовуйте маску для обличчя або респіратор, якщо різання запилене. Повсякденні окуляри мають ударостійкі лінзи. Вони не є безпечними окулярами.
4. **РОБОЧА ЗОНА ВЕРСТАТА** ПОВИННА БУТИ ЧИСТОЮ.
Обрізані частки можуть призвести до нещасних випадків.
5. **НЕ ПЕРЕВАНТАЖУЙТЕ ІНСТРУМЕНТ.**
Він виконає роботу краще і безпечніше з тією швидкістю, на яку був розрахований.
6. **УНИКАЙТЕ ВИПАДКОВОГО УВІМКНЕННЯ.**
Переконайтеся, що вимикач знаходиться в положенні "OFF" перед підключенням.
7. **ВИКЛЮЧАЙТЕ ІНСТРУМЕНТИ ПЕРЕД ОБСЛУГОВУВАННЯМ** і при заміні аксесуарів, таких як шпindel, центр, патрон тощо.
8. **НЕ ТЯГНИСЯ НАДТО ДАЛЕКО.**
Тримайте правильну опору і рівновагу. Для кращої стійкості носіть взуття на гумовій підшві. Підлога повинна бути чистою від мастила, обрізків деревини тощо.
9. **ОДЯГАЙТЕ НАЛЕЖНИЙ ОДЯГ.**
Вільний одяг або прикраси можуть потрапити в рухомі частини. Носіть захисне покриття для волосся, щоб утримувати / довге волосся.
10. **МАЙСТЕРНЯ МАЄ БУТИ ЗАХИЩЕНА ВІД ДІТЕЙ.**
Коли машина не використовується, встановіть накладку на вимикач і зберігайте ключ в безпечному місці.
11. **ВИЙМІТЬ РЕГУЛЮВАЛЬНІ КЛЮЧІ ТА ГАЙКИ.**
Перед тим, як повертати ключі, переконайтеся, що ключі та регульовальні ключі також витягнуті.
12. **УНИКАЙТЕ НЕБЕЗПЕЧНОГО СЕРЕДОВИЩА.**
Не використовуйте електроінструменти у вологих або мокрих місцях. Робоча зона повинна бути добре освітлена. **НЕ ВИКОРИСТОВУВАТИ** у вибухонебезпечній атмосфері (біла фарба, легкозаймистих рідин тощо).
13. **НЕ ПІДПУСКАЙТЕ ДІТЕЙ.**
Усі відвідувачі повинні перебувати на безпечній відстані від робочої зони, особливо під час роботи пристрою.
14. **ВИКОРИСТОВУЙТЕ НАЛЕЖНИЙ ІНСТРУМЕНТ.**
Не змушуйте інструмент або пристосування виконувати роботу, для якої вони не призначені.
15. **ТРИМАЙТЕ ІНСТРУМЕНТИ В НАЛЕЖНОМУ СТАНІ.**
Вони повинні бути гострими та чистими для найкращої та найбезпечнішої роботи. Дотримуйтеся інструкцій щодо змащування та заміни аксесуарів.
16. **БЕЗПЕЧНА РОБОТА.**
Використовуйте затискачі або лещата, щоб утримувати роботу. Це безпечніше, ніж працювати руками, і запобігає обертанню круглих або неправильної форми деталей.
17. **ЗНИМІТЬ ПОШКОДЖЕНІ ДЕТАЛІ.**
Перед подальшим використанням огороження або іншої пошкодженої частини слід перевірити, чи буде воно працювати належним чином і виконувати свою функцію за призначенням - перевірити наявність рухомих частин, поломки деталей, кріплення, а також інші умови, які можуть вплинути на його роботу. Пошкоджену захисну решітку або іншу деталь слід належним чином відремонтувати або замінити.
18. **ВИКОРИСТАННЯ ДОДАТКОВОГО ОБЛАДНАННЯ** - зверніться до Посібника користувача. Використання невідповідних аксесуарів може бути небезпечним.
19. **НІКОЛИ НЕ СТАВЛЯЙТЕ НА ІНСТРУМЕНТ.**
Падіння може призвести до травм.
20. **НІКОЛИ НЕ ЗАЛИШАЙТЕ ІНСТРУМЕНТ УВІМКНЕНИМ І НЕ ПРИСТОСОВАНИМ ДО РОБОТИ.**
21. **ЗАВЖДИ ВИЙМАЙТЕ ВИЛКУ ШНУРА З РОЗЕТКИ** під час заміни деталей.

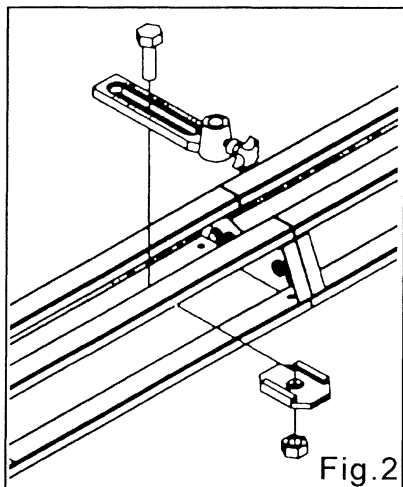
З'ЄДНАННЯ СТАНИНИ

Як показано в інструкції на МАЛ.1, з'єднайте дві частини рейок станини.



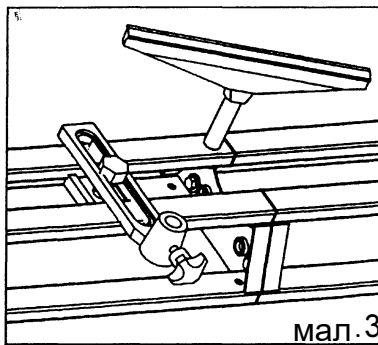
ЗБІРКА ТРИМАЧА ПІДСТАВКИ ДЛЯ ІНСТРУМЕНТУ

Встановіть тримач підставки для інструменту належним чином на рейку станини і закріпіть його гвинтом з направляючою пластиною. Див. мал.2



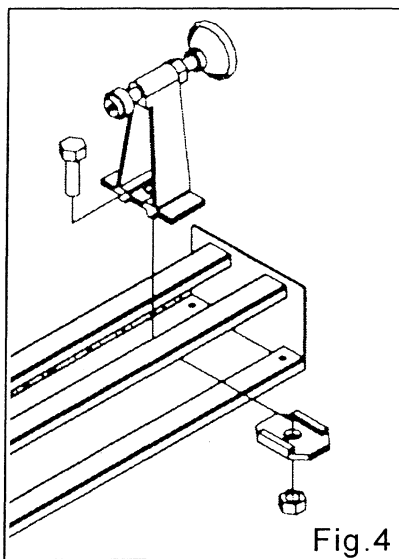
ЗБІРКА ПІДСТАВКИ ДЛЯ ІНСТРУМЕНТУ

Вставте тримач в тримач і зафіксуйте його за допомогою стопорної рукоятки, див. мал. 3.



ЗБІРКА ХВОСТОВОЇ ЧАСТИНИ

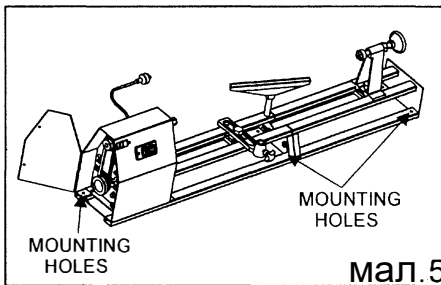
Зберіть хвостову частину відповідно до мал.4



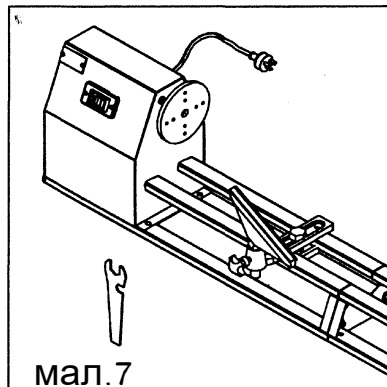
ВСТАНОВЛЕННЯ

Токарний верстат по дереву повинен бути прикріплений болтами до міцного робочого столу. В основі токарного верстата передбачені отвори для кріплення як з боку задньої, так і з боку передньої бабки. Між головками болтів і корпусом слід використовувати велику плоску шайбу для більш міцного кріплення токарного верстата.

надійно та щоб запобігти пошкодженню. Затягніть щільно, але не затягуйте занадто сильно. Мал.5



мал.5



мал.7

ЗМІНА ШВИДКОСТІ

- 1.Вимкніть живлення на головному вимикачі.
- 2.Ослабте болти кріплення двигуна під кришкою шківів.
- 3.Замініть ремінь на потрібний крок шківів.
- 4.Підніміть важіль натягу ремня, щоб затягнути ремінь.
- 5.Затягніть болти кріплення двигуна.

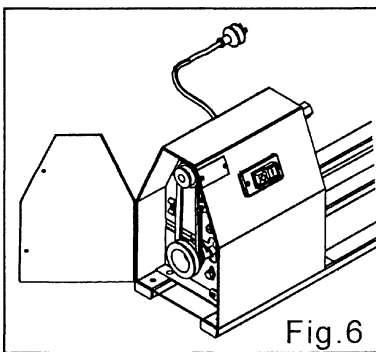
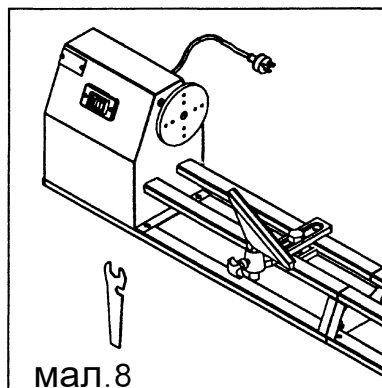


Fig.6

РУХОМА ЗАДНЯ БАБКА ТА ПІДСТАВКА ДЛЯ ІНСТРУМЕНТІВ

Задня бабка та підставка для інструментів кріпляться до станини контргайками під напрямними станини. Перемістіть їх у нове положення, послабте гайку регульовальним ключем, пересуньте задню бабку або підставку для інструменту вздовж станини і затягніть гайку, підставка для інструменту утримується на місці за допомогою стопорної ручки. Див. мал.8



мал.8

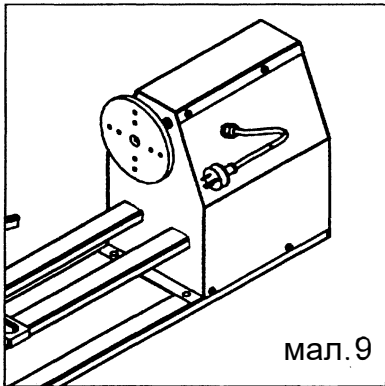
ЗМІНА ПЛАНШАЙБИ ТА ПРИВІДНОГО ЦЕНТРУ

Регульовальний ключ має губки, які підходять до шліців шпинделя шпиндельної бабки. Помістіть гайковий ключ поперек шліців і відкрутіть планшайбу або приводний центр до себе. Див. мал. 7

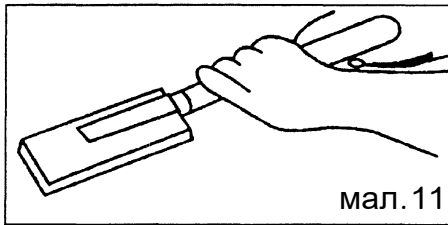
ДВИГУН

Токарний верстат комплектується асинхронним двигуном. Задня кришка токарного верстата має вентиляційні отвори для забезпечення додаткового руху повітря над двигуном.

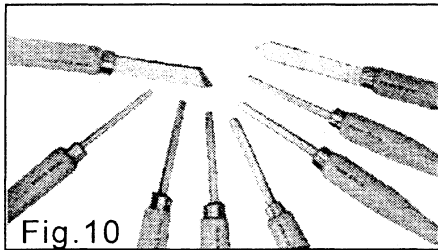
Задня кришка знімається просто відкрутивши чотири гвинти, щоб оглянути двигун, коли це необхідно. Завжди тримайте вентиляційні отвори двигуна чистими, часто очищуйте їх від стружки. Див. мал.9



Після використання стамесок відшліфуйте їх тонку ріжучу кромку за допомогою нафтового каменю, дотримуючись початкових кутів. Або скористайтеся професійним точильним інструментом з тримачем для встановлення кутів, дрібним шліфувальним кругом для повторного заточування та шліфувальним кругом для полірування ріжучої кромки. Див. мал. 11



СТАМЕСКИ ДЛЯ ТОЧІННЯ ПО ДЕРЕВУ



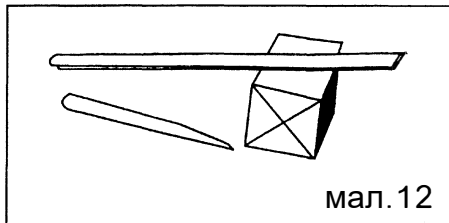
ТОЧІННЯ МІЖ ЦЕНТРАМИ

Точіння між центрами - це операція точіння довгої заготовки, що підтримується одним кінцем біля ведучого центру, а іншим - біля центру задньої бабки.

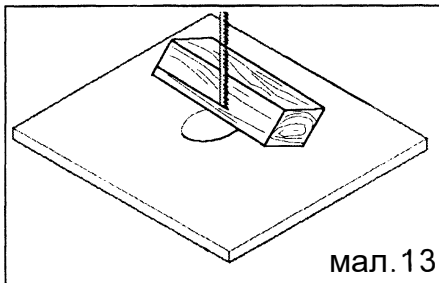
позначення центрів - накресліть дві діагональні лінії через кожний кінець заготовки, від кута до кута, Місце з'єднання ліній буде правильним центром, Позначте центри шилом або свердлом. Див. мал.12

- | | |
|---------------------|------------------------------|
| 1. Великий перекіс | 5. Невеличка виїмка. |
| 2. Середній перекіс | 6. Круглий ніс |
| 3. Велика виїмка | 7. Вістря списа |
| 4. Середній перекіс | 8. Інструмент для розділення |

Успішні різьбярі інвестують у якісні стамески та підтримують їх у належному стані. На малюнку 7 показаний типовий набір з 8 стамесок, який задовольнить більшість ваших потреб. Використовуйте стамески для чорнкової обробки, з круглим носом для надання форми, косі для стругання і тонкої обробки, списоподібні для V-подібних пазів, а також стамеску для відрізання готової роботи.



ВИДАЛЕННЯ ВІДХОДІВ - за допомогою рубанка або стрічковою пилою видаляють чотири кути деревини вздовж її довжини, утворюючи восьмикутну заготовку. Це прискорює операцію обточування до круглої форми. Див. мал. 13



мал. 13

МОНТАЖ НЕ ВИКОНУЄТЬСЯ МІЖ ЦЕНТРАМИ - Викрутіть центр зі шпинделя токарного верстата. Знайдіть точку приводного центру в отворі, позначеному на одному кінці бруса, і забийте дерев'яною киянкою з м'яким молотком. Див. мал. 14

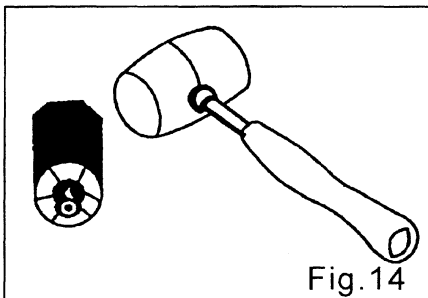


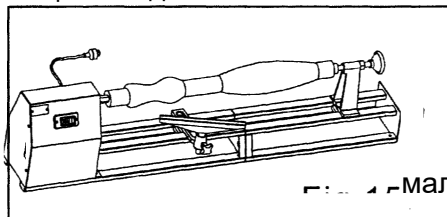
Fig. 14

Накрутіть заготовку і приводний центр на шпindel ьної бабки і перемістіть задню бабку до протилежного кінця заготовки, розташувавши шпindel ь задньої бабки в центральному отворі, позначеному заздалегідь.

Затягніть контргайку задньої бабки під напрямними станини. Повертайте шпindel ь задньої бабки так, щоб заготовка міцно трималася, але при цьому вільно оберталася. Затягніть контргайку шпинделя.

ПОЗИЦІОНУВАННЯ ІНСТРУМЕНТУ ВІДПОЧИНКУ

Положення зубила та комфорт оператора важливіше, ніж фактична висота упору для інструменту. Спочатку встановіть його на середній висоті, а після випробування відрегулюйте його трохи вище або нижче відповідно до умов роботи. Див. мал. 15



мал. 15

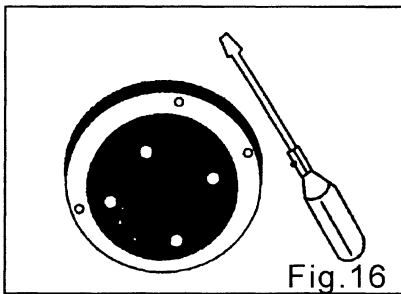
Завжди обертуйте роботу на один повний оберт перед тим, як вимкнути двигун.

ТОКАРНА ОБРОБКА ПЛАНШАЙБ

Токарна обробка планшайби - це операція токарної обробки великої заготовки, яка підтримується тільки планшайбою.

ВИГОТОВЛЕННЯ ЗАГОТОВКИ - використовуйте шматок деревини товщиною 1" (25 мм), що перевищує діаметр планшайби.

Прикрутіть підкладку до лицьової панелі за допомогою шурупів через отвори в задній частині лицьової панелі. Встановіть лицьову панель і підкладку на шпindel токарного верстата і обережно обточуйте деревину до тих пір, поки вона не стане повністю круглою і трохи більшою в діаметрі, ніж лицьова панель. Див. мал.16



Підкладка забезпечує поверхню, на яку можна встановити заготовку, а також є захисною прокладкою між зубилами та металевою пластиною.

МОНТАЖНІ РОБОТИ ПІСЛЯ СКЛЕЮВАННЯ

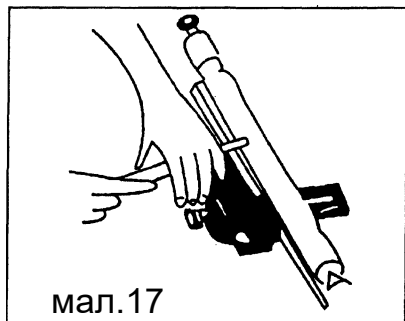
ЗАГОТОВКА - Нанесіть клей для деревообробки на пакувальну заготовку. Покладіть коричневу рейку на клей і нанесіть клей на зовнішню сторону рейки. Нанесіть клей на заготовку, притисніть заготовку до коричневої рамки. Дайте клею повністю висохнути, може знадобитися затискач. Уважно дотримуйтесь інструкцій виробника клею.

Після завершення токарної обробки готовий виріб можна легко відокремити від лицьової пластини за допомогою плоского зубила.

Робочу частину можна також прикрутити безпосередньо до планшайби, просвердливши отвори в задній частині планшайби наскрізь через підкладку. Переконайтеся, що є достатньо матеріалу, щоб під час обточування долото не зачепило гвинт. Надлишки деревини можна відрізати ручною пилкою після завершення точіння.

ТОКАРНА ОБРОБКА ДЕРЕВИНИ ОБТОЧУВАННЯ МІЖ ЦЕНТРАМИ

Використовуйте стамеску або стамеску з круглим наконечником, щоб надати деревині потрібної форми. Міцно притисніть стамеску до опори інструменту. Використовуйте руку, тримаючи ручку різця, щоб піднімати або опускати різуче вістря, використовуючи опору інструмента як точку опори. Коли чорнова форма готова, використовуйте інші стамески для остаточного формування та декоративних канавок, якщо потрібно. Див. мал. 17



ПОВЕРТАННЯ ЛИЦЕВОЇ ПАНЕЛІ -

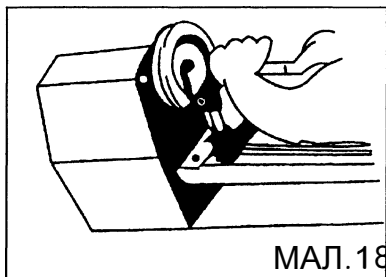
Встановіть лицьову панель і заготовку на шпindel токарного верстата.

Почніть з зовнішньої сторони заготовки.

По можливості підніміть задню бабку для підтримки заготовки.

Під час обточування внутрішньої сторони заготовки переміщайте задню бабку з достатньою свободою.

Особливо слід подбати про те, щоб зубило не зачепилося за заготовку, особливо якщо внутрішня частина заготовки довга і вузька. Див. мал. 18



ОЗДОБЛЕННЯ.

Обточену деревину відшліфуйте на токарному верстаті, використовуючи складену смужку наждачного паперу поперек роботи. Зніміть упор для інструменту, щоб мати належний доступ до заготовки.