



HURAKAN

ПАСПОРТ

СЛАЙСЕР

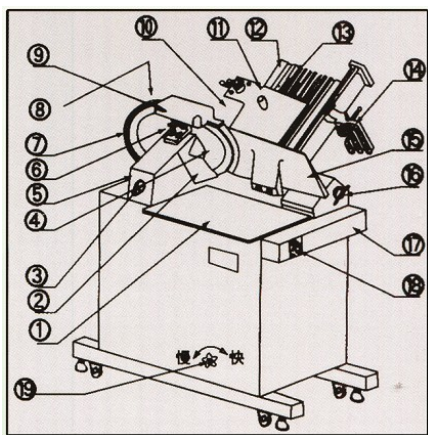
МОДЕЛЬ: HKN-GSP300 AUTO



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потужність	850 Вт
Напруга	220В/50 Гц
Діаметр ножа	300 мм
Швидкість обертання	280 об/хв
Товщина нарізки	0-6 мм
Габарити	520х450х660 мм
Вага	46 кг

НАЙМЕНУВАННЯ ДЕТАЛЕЙ



- 1.Заточувальний пристрій
- 2.Головка дискового ножа
- 3.Рама, що подає
- 4.Притискна пластина
- 5.Обмежувальна пластина
- 6.Ручка регулювання товщини нарізки
- 7.Кожух
- 8.Перемикач дискового ножа
- 9.Перемикач подачі
- 10.Підставка
- 11.Гальмівний механізм

ЕКСПЛУАТАЦІЯ:

1.Після виймання з упаковки необхідно встановити пристрій на стійкий робочий стіл і підключити до захисного заземлення.

2.Порядок роботи: після подачі живлення переведіть перемикач дискового ножа (8) у включене положення, щоб переконатися в правильності напрямку обертання дискового ножа: воно повинно відповідати напрямку вказівної стрілки. В іншому випадку необхідно вимкнути джерело живлення та змінити з'єднання.

Знову подайте напругу 220 В і переконайтеся, що напрямок обертання дискового ножа збігається із напрямком стрілки. Тепер перемістіть перемикач подачі (9), щоб привести в рух раму, що подає. Для змащення подавальної рами слід використовувати мастило N2 20, вводячи його через отвір у задній частині ами (зазвичай 2-3 краплі щогодини), при цьому категорично забороняється використовувати рослинну олію.

ПОРЯДОК РОБОТИ

1. Заморожене м'ясо, витягнуте з морозильної камери, слід розморожувати в протягом кількох годин у холодильній камері при постійній температурі - 4°C. Це необхідно для забезпечення однакової температури всередині та на поверхні продукту.

2. Перед запуском подачі рами перемикачем (3) додайте кілька крапель мастила на повзунок притискної планки (4) (забороняється використовувати харчове масло), щоб притискна пластина могла рівномірно притиснути м'ясо до краю ножа.

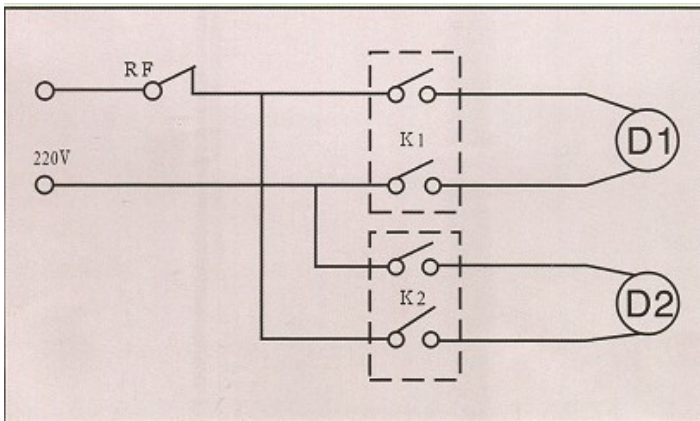
3. При виборі товщини нарізки використовуйте ручку регулювання товщини м'яса (6): поворот ручки проти годинникової стрілки збільшує товщину нарізки, поворот ручки за годинниковою стрілкою зменшує товщину нарізки.

ЗАТОЧКА

Щоб зменшити стирання леза ножа, перед заточуванням ножа необхідно видалити з нього шар жиру, при цьому не допускайте потрапляння жиру на шліфувальне коло. Як тільки шліфувальне коло стає липким, його необхідно очистити щіткою з мильною водою.

Перед тим, як увімкнути електроживлення, перевірте відповідність джерела живлення потужності пристрою, інакше експлуатація пристрою не допускається. Пристрій повинен бути повністю під'єднаний до захисного заземлення. Після увімкнення пристрою дайте йому попрацювати протягом 2-3 хвилин і перевірте на предмет можливих відхилень (сторонній шум, запах, нерівномірне обертання ножа, зворотнопоступальний рух).

ЕЛЕКТРИЧНА СХЕМА



ПОШУК ТА УСУНЕННЯ НЕСПРАВНОСТЕЙ

Несправність	Причина	Спосіб усунення
Пристрій не запускається або працює на низькій швидкості обертання	1. Поганий контакт в розетці 2. Обрив цепі 3. Нестабільність напруги	1. Перевірте контакт у розетці 2. Перевірте цеп на предмет поганого контакту деталей чи розриву 3. Забезпечте нормальну напругу
В умовах гарної ізоляції на корпусі пристрою інколи виникає наведений електричний заряд	Наведений електричний заряд	Пристрій має знаходитись в сухому місці і має бути підключено до мережі заземленим дротом
Під час роботи слайсера ніж обертається з різною швидкістю	Прослизання ремінного шківа через його ослаблення	Розвантажте ніж, послабте три гвинта кріплення електродвигуна і здвинте його по напрямній для натягу ремня
Повільне переміщення подаючої рами	Прослизання ремінного шківа через його ослаблення	Відрегулюйте механізм натягу між електродвигуном та редуктором

