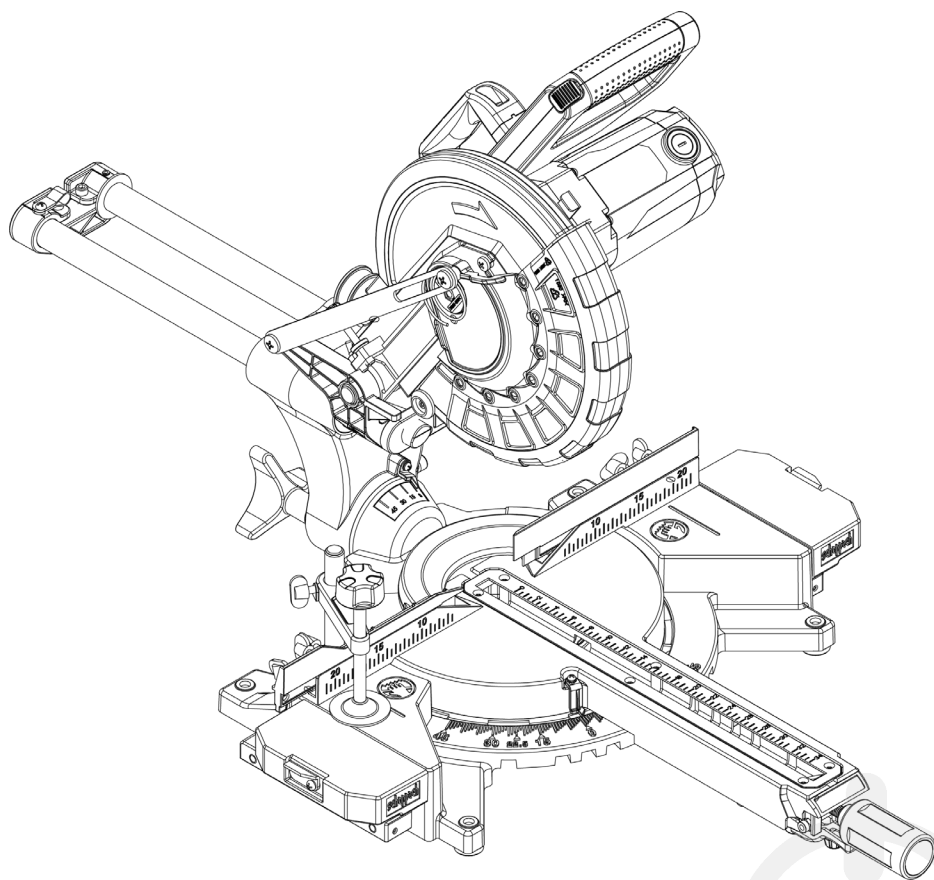


ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Торцювальна пила PDT-P255L



Шановний Споживач!

Ми дякуємо Вам за те, що ви придбали продукцію **PROton**. І сподіваємося, що робота з нашим інструментом Вам принесе задоволення.

Торгова марка **PROton** розроблена спеціально для використання в повсякденній домашній роботі. При проектуванні кожного інструменту враховуються потреби саме домашніх майстрів, які, виконують ремонтні роботи, будівництво будинку, облаштування присадибної ділянки, змогли б просто і точно виконати своїми руками весь обсяг роботи.

При купівлі інструменту вимагайте перевірки працездатності інструменту та перевірки відповідності комплектності згідно розділу 3 цього керівництва.

Перевірте відсутність механічних пошкоджень, наявність інструкції з експлуатації. Переконайтеся, що гарантійний талон заповнений, поставлена печатка продавця, і дата продажу.

Зверніть увагу, що при втраті гарантійного талона Ви втрачаєте право на безкоштовний гарантійний ремонт. Перед включенням машини уважно прочитайте цей посібник. Вивчіть роботу, вимоги безпеки та вказівки по експлуатації машини.

З повагою, команда **PROton**



**ПАМ'ЯТАЙТЕ! ДАНИЙ ІНСТРУМЕНТ Є ДЖЕРЕЛОМ
ПІДВИЩЕНОЇ НЕБЕЗПЕКИ!**

Знаки безпеки, управління та інформації розміщені на пристрої у вигляді наклею або нанесені рельєфно на корпусі



ЗНАЧЕННЯ ЗНАКІВ ТА ПІКТОГРАМ

Розпорядчі знаки



Перед використанням виробу прочитати інструкцію з експлуатації.



Одягнути засіб захисту органів зору (обличчя).



Одягнути засіб захисту органів слуху.



Одягнути захисний одяг.



Взути захисне взуття.



Від'єднати перед виконанням технічного обслуговування або ремонту.

Попереджувальні знаки



Обережно! Попередження загальної небезпеки.



Обережно! Гострий елемент.



Небезпека ураження електричним струмом.

Інші знаки та піктограми



Підлягає спеціальній утилізації, окремо від побутового сміття.



Пакування не стійке до ушкодження. Гаками не брати.



З'єднати клему заземлення із землею.



Берегти від вологи.



Знак відповідності технічним регламентам.



Крихкий вміст.



Допускається повторне використання.



Верх.

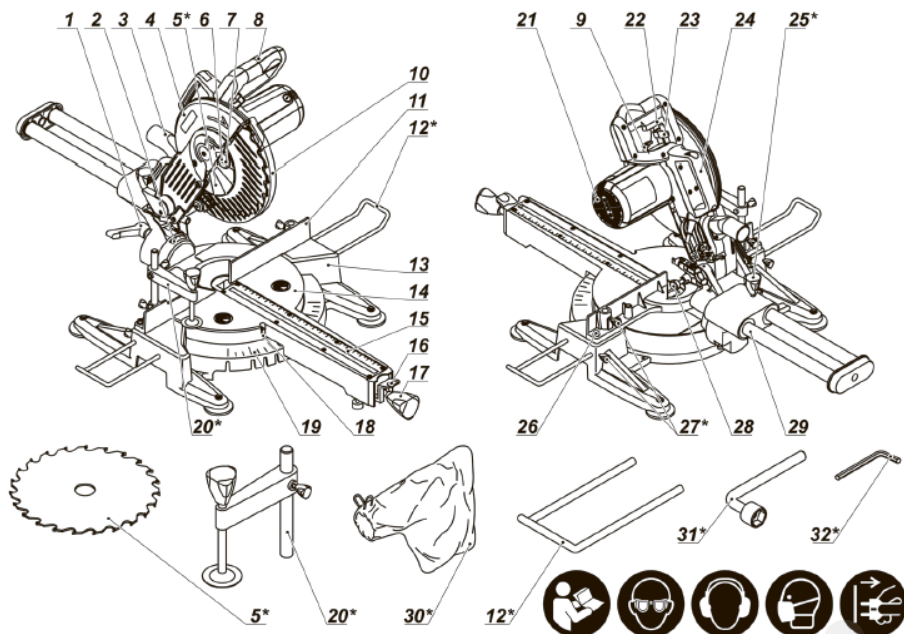
ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС

Торцювальна пила **PROton PDT-P255L** виготовлена з дотриманням усіх вимог правил безпеки, має сучасний дизайн, надійна в роботі, а також проста в обігу й обслуговуванні.

Джерелом електроживлення торцювальної пили служить однофазна мережа змінного струму напругою 230 В та частотою 50 Гц.

Торцювальна пила призначена для розпилювання заготовок з деревних матеріалів. Якнайкраще підходить для акуратного розпилювання заготовок під кутами. Можливість горизонтального переміщення корпусу дозволяє виробляти розпилювання широких заготовок (декоративних панелей, паркетних дошок та ін.). Використання спеціальних пильних дисків робить можливим розпилювання заготовель з пластика і алюмінію. Електроінструмент розрахований лише на використання правшами.

Опис основних компонентів відрізної пили представлений далі.



- 1 Стопорна рукоятка
- 2 Шкала кута нахилу корпусу
- 3 З'єднувальний патрубков для видалення пилу
- 4 Захисний кожух

- 5 Пильний диск *
- 6 Болт кріплення диска
- 7 Зовнішній фланець
- 8 Рукоятка
- 9 Фіксатор шпинделя
- 10 Рухомий захисний кожух
- 11 Стопорний упор
- 12 Подовжувальна скоба *
- 13 Опорна плита
- 14 Поворотний стіл
- 15 Вкладиш
- 16 Фіксуєчий важіль
- 17 Фіксатор поворотного столу
- 18 Показчик
- 19 Шкала кута повороту столу
- 20 Струбцина *
- 21 Вентиляційні отвори
- 22 Вмикач / вимикач
- 23 Блокуючий важіль
- 24 Рукоятка для транспортування
- 25 Фіксуєчий гвинт *
- 26 Стопорний болт
- 27 Барашковий гвинт *
- 28 Штифт блокування положення корпусу (при транспортуванні)
- 29 Направляюча
- 30 Мішок для збору пилу *
- 31 Ключ *
- 32 Ключ шестигранний *
- 33 Вмикач / вимикач лазерного показчика пропилу *
- 34 Батарея *
- 35 Кришка батарейного відсіку *
- 36 Лазерний показчик пропилу *
- 37 Посадочне кільце
- 38 Болт регулювання глибини різання
- 39 Контргайка болта регулювання глибини різання
- 40 Болт регулювання вертикального положення корпусу
- 41 Контргайка болта регулювання вертикального положення корпусу
- 42 Показчик кута нахилу корпусу
- 43 Гвинт
- 44 Болт регулювання кута нахилу корпусу
- 45 Контргайка болта регулювання кута нахилу корпусу
- 46 Регулювальний гвинт лазерного показчика пропилу *
- 47 Болт регулювання глибини прорізання пазів



48 Контргайка болта регулювання глибини прорізання пазів

49 Пластина

50 Гвинт вкладиша

* Приналежності

Перераховані, а також зображені принадлежности, частково не входять у комплект постачання.

КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ

Найменування	Кількість
Торцювальна пила	1
Затискний ключ	2
Струбцина	1
Мішок для збору пилу	1
Пильний диск	1
Продовжувальна скоба	1
Вугільні щітки	1
Керівництво з експлуатації	1
Гарантійний талон	1

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Потужність	2000 Вт
Напруга	230 В
Частота струму	50 Гц
Кількість обертів	4500 об/хв
Діаметр диску	255 мм
Товщина пильного диску	3,0
Максимальна ширина різу під кутом 90 ⁰	340 мм
Максимальна глибина різу під кутом 90 ⁰	90 мм
Максимальний кут повороту стола вліво	45 ⁰
Максимальний кут повороту стола вправо	45 ⁰
Максимальний кут нахилу пиляльного диска вліво	45 ⁰
Вага	14 кг
Показники різання:	
0 ⁰ * 90 ⁰	340 мм * 90 мм
0 ⁰ * 45 ⁰	340 мм * 45 мм
45 ⁰ * 0 ⁰	240 мм * 90 мм
45 ⁰ * 45 ⁰	240 мм * 45 мм

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Загальні вимоги безпеки

ПОПЕРЕДЖЕННЯ. Щоб знизити ризик отримання травм, користувач повинен ознайомитися з керівництвом по експлуатації!

ПОПЕРЕДЖЕННЯ. Прочитайте всі попередження з техніки безпеки та інструкції. Недотримання попереджень та інструкцій може призвести до ураження електричним струмом, займання і / або серйозних травм. Збережіть всі попередження та інструкції для подальшого використання. Термін "електроінструмент", який використовується в тексті попереджень, відноситься до електроінструменту з живленням від електромережі (провідний) або електроінструменту з живленням від акумулятора (бездротовий).

Безпека робочого місця

Робоче місце повинно бути чистим і добре освітленим. У захаращених або темних місцях вірогідні нещасні випадки. Не використовуйте електроінструменти у вибухонебезпечних середовищах, наприклад, в присутності легкозаймистих рідин, газів або пилу. Електроінструменти створюють іскри, які можуть призвести до займання пилу або парів. Під час роботи електроінструмента не допускайте присутності дітей та інших осіб. Відволікання уваги може призвести до втрати контролю.

Рекомендації з електробезпеки

Вилки електроінструменту повинні підходити до розетки. Ніколи не вносьте зміни в конструкцію вилок. Не використовуйте адаптери з заземленими електроінструментами. Вилки оригінальної конструкції і відповідні розетки зменшують ризик ураження електричним струмом. Уникайте контакту з заземленими поверхнями, такими як труби, радіатори, плити та холодильники. Це підвищує ризик ураження електричним струмом. Не піддавайте електроінструмент впливу дощової води або вологи. Попадання води в середину електроінструмента підвищує ризик ураження електричним струмом. Не використовуйте електричний кабель в цілях, для яких він не призначений. Ніколи не використовуйте кабель для перенесення електроінструменту, підтягання електроінструменту до себе або для вимкнення електроінструменту ривком за електричний кабель. Оберегайте електричний кабель від нагрівання, нафтопродуктів, гострих крайок або рухомих частин електроінструменту. Пошкоджений або спутаний електричний кабель збільшує небезпеку поразки електричним струмом. При роботах на відкритому повітрі, використовуйте подовжувальні кабелі, призначені для зовнішніх робіт, це знизить небезпеку ураження електричним струмом. Якщо не можна уникнути роботи електроінструмента на ділянці з підвищеною вологістю, використовуйте пристрій

захисного відключення (УЗО). Використання УЗО знижує ризик ураження електричним струмом. ПРИМІТКА: термін "УЗО (RCD)" може бути замінений терміном "пристрій захисного відключення (GFCI)" або "автоматичний вимикач з функцією захисту від струму витoku (ELCB)".

Увага! Ніколи не торкайтеся до відкритих металевих поверхонь редуктора, захисного кожуха і т.д., оскільки на металеві поверхні впливають електромагнітні хвилі і торкання до них може призвести до травми або нещасного випадку.

Рекомендації з особистої безпеки

Будьте пильними, стежте за тим, що ви робите, і при роботі з електроінструментом керуйтеся здоровим глуздом. Не використовуйте електроінструмент, якщо ви втомилися або перебуваєте під впливом наркотичних засобів, алкоголю або ліків. Ослаблення уваги при роботі з електроінструментом може призвести до серйозної травми.

Використовуйте засоби індивідуального захисту. Завжди надівайте захисні окуляри. Засоби індивідуального захисту, такі як пилозахисна маска, нековзне захисне взуття, каска або засоби захисту органів слуху, які використовуються у відповідних умовах, зменшують ймовірність отримання травм.

Не допускайте ненавмисного запуску електроінструменту. Перед підключенням до джерела живлення та / або акумулятора, підняттям або перенесенням електроінструменту переконайтеся, що вмикач / вимикач знаходиться у вимкненому стані. Переміщення електроінструменту, коли палець знаходиться на вмикачі / вимикачі, або ввімкнення живлення електроінструментів з включеним вмикачем / вимикачем може стати причиною нещасного випадку.

Перед ввімкненням необхідно прибрати з частин електроінструменту, що обертаються, всі додаткові ключі і пристосування. Ключ, залишений в частині електроінструменту, що обертається, може бути причиною серйозних травм.

Не докладайте надмірних зусиль. Завжди зберігайте стійке положення і рівновагу. Це дозволяє краще контролювати електроінструмент у непередбачуваних ситуаціях.

Носіть відповідний одяг. Не вдягайте вільний одяг або прикраси. Тримайте волосся, одяг і рукавиці далеко від рухомих деталей. Вільний одяг, прикраси або довге волосся можуть бути захоплені рухомими частинами електроінструменту, що стане причиною серйозних травм.

Якщо в конструкції електроінструменту передбачена можливість для підключення пиловловлюючих і пилозбірних пристроїв, переконайтеся, що вони підключені і правильно використовуються. Використання таких пристроїв зменшує небезпеки, пов'язані з накопиченням пилу.

Завжди будьте уважні, не ігноруйте принципи безпечної роботи з електроінструментом через знання і досвід, отримані внаслідок частого користування електроінструментом. Необережна дія може негайно призвести до серйозних травм.

Увага! Електроінструмент створює під час роботи електромагнітне поле. За деяких обставин, це поле може чинити негативний вплив на активні або пасивні медичні імпланти. Щоб зменшити ризик заподіяння серйозної шкоди здоров'ю або травми з летальним наслідком, людям з медичними імплантатами, перед початком експлуатації електроінструмента, рекомендується проконсультуватися з лікарем і виробником медичного імплантату.

Використовування і обслуговування електроінструмента

Люди з недостатніми психофізичними або розумовими здібностями і діти не можуть управляти електроінструментом, якщо людина, яка відповідає за їх безпеку, не контролює їх чи не інструктує щодо використання електроінструменту.

Не перевантажуйте електроінструмент. Використовуйте електроінструмент, який відповідає вашій цілі використання. Відповідний електроінструмент буде працювати краще і безпечніше з тією продуктивністю, для якої він був спроектований.

Не працюйте електроінструментом з несправним вмикачем / вимикачем. Електроінструмент, ввімкнення / вимкнення якого не може контролюватися, становить небезпеку і повинен бути негайно відремонтований.

Перед виконанням будь-яких налаштувань, заміною приладдя або зберіганням електроінструментів - від'єднайте вилку від джерела живлення і / або акумулятор від електроінструменту. Ці заходи безпеки знижують ризик випадкового запуску електроінструмента.

Зберігайте невикористовуванні електроінструменти в недоступному для дітей місці і не дозволяйте особам, які не ознайомились з електроінструментом або цими інструкціями, використовувати електроінструмент. Електроінструменти небезпечні в руках не підготовлених користувачів.

Слідкуйте за станом електроінструменту. Перевіряйте осьове биття і надійність з'єднання рухомих деталей, а також будь-які несправності, які можуть вивести електроінструмент з ладу. Несправний електроінструмент необхідно відремонтувати перед використанням. Багато нещасних випадків виникають через поганий стан електроінструменту.

Ріжучі інструменти повинні знаходитися в чистоті і бути добре заточеними. Правильно встановлені ріжучі інструменти з гострими ріжучими кромками зменшують можливість заклинювання і полегшують управління електроінструментом.

Використовуйте електроінструмент, приладдя, насадки і т.п. відповідно до інструкцій, беручи до уваги умови роботи і виконувати роботи. Використання електроінструмента для операцій, для яких він не призначений, може призвести до небезпечної ситуації.

Підтримуйте рукоятки і поверхні захоплення сухими, чистими і вільними від масла і мастила. Слизькі рукоятки і поверхні захоплення перешкоджають

безпечному поводженню з електроінструментом і управління ним в несподіваних ситуаціях.

Зверніть увагу, що при роботі з електроінструментом необхідно правильно тримати допоміжну рукоятку; виконання цієї вимоги полегшує управління електроінструментом. Таким чином, правильне утримання електроінструменту може знизити ризик нещасних випадків або травм.

Технічне обслуговування

Обслуговувати Ваш електроінструмент повинні кваліфіковані фахівці з використанням рекомендованих запасних частин. Це дає гарантію, що безпека Вашого електроінструменту буде збережена. Дотримуйтесь інструкції по змащуванню, а також рекомендації по заміні аксесуарів.

ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ ПРИ ЕКСПЛУАТАЦІЇ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТА

Перед початком роботи

Використовуйте електроінструмент тільки для розпилювання матеріалів рекомендованих виробником.

Перед використанням встановіть електроінструмент на горизонтальну, стійку основу.

Використовуйте пильні диски, допустиме число обортів яких перевищує число обортів шпинделя електроінструменту. Дотримуйтесь рекомендації виробників по використанню пильних дисків. Не застосовуйте пильні диски, що не відповідають технічним вимогам, включеним в це керівництво.

Напрямок стрілки на пильному диску повинен завжди співпадати з напрямком стрілки на захисному кожусі.

Використовуйте тільки гострі пильні диски, що не мають дефектів. Репнуті, погнуті або затуплені пильні диски необхідно замінити.

Не використовуйте пильні диски, розміри яких (зовнішній і посадочний діаметри), відрізняються від рекомендованих. Не користуйтеся пильними дисками, виготовленими зі швидкорізальної сталі. Для цього електроінструменту категорично забороняється використовувати відрізи дисків інших типів (абразивні, алмазні і ін.).

Упевніться в тому, що усі пристосування, що запобігають випадковому дотику до пильному диску, правильно змонтовані, працездатні і знаходяться у повному порядку.

Категорично забороняється працювати з демонтованими захисними пристроями. Пошкоджені захисні пристрої мають бути негайно замінені.

При роботі забороняється фіксувати (прив'язувати, розклинювати і тому подібне) рухливий захисний кожух у відкритому положенні.

Не допускайте блокування рухливого захисного кожуха, забивання його тирсою. Якщо це сталося, вимкнете електроінструмент, усуньте несправність і тільки після цього продовжуйте роботу.

Забороняється використовувати електроінструмент з пошкодженням вкладишем.

Перед роботою потрібне упевнитися, що пильний диск не торкається поворотного столу при будь-якому вугіллі нахилу.

Перш ніж приступити до розпилювання заготівель, видалите з них цвяхи і інші металеві об'єкти.

При роботі

Ніколи не ставайте на електроінструмент- якщо він перекинеться або ви випадково торкнетеся пильного диска, то можете отримати серйозні травми.

Тримайте руки на безпечній відстані від пильного диска. Небезпечні зони відмічені спеціальним знаком.

При роботі, стежте за положенням токоведучого кабелю (він завжди повинен перебувати позаду електроінструменту). Не допускайте обмотування ним ніг або рук.

Ніколи не починайте розпилювання, поки пильний диск не розвине повну швидкість.

При обробці дрібних заготівель, використовуйте затискні пристосування. Якщо заготівлі настільки малі, що їх неможливо надійно зафіксувати - не обробляйте їх.

Завжди обробляйте тільки одну заготівлю - тільки в цьому випадку її можна надійно зафіксувати.

При обробці довгих заготівель, використовуйте затискні пристосування і обов'язково забезпечте опору під довгим кінцем заготівлі. Категорично забороняється, щоб третя особа утримувала оброблювану заготівлю.

Після виконання пропил прибирайте обрізки заготівель з поверхні поворотного столу - вони можуть заклинити пильний диск, або пильний диск, що обертається, може з великою швидкістю відкинути їх в користувача.

Ніколи не тримайте руки позаду пильного диска (при утримуванні заготівель, при видаленні обрізків і тому подібне), в цьому випадку відстань між пильним диском і вашими руками занадто мала - підвищується ризик отримання серйозних травм. Категорично забороняється видаляти тирсу і обрізки заготівель, при включеному двигуні електроінструменту.

При розпилюванні з горизонтальним переміщенням корпусу строго дотримуйтесь правил виконання таких пропилів.

При прорізання пазів стежте за тим, щоб пильний диск не застрягав в оброблюваному матеріалі.

Якщо при роботі пильний диск застряг в заготівлі або був заблокований обрізками, негайно вимкнете електроінструмент, і тільки після цього усувайте причину зупинки пильного диска.

Не обробляйте матеріали з вмістом азбесту. Азбест вважається канцерогеном.

Забороняється використовувати електроінструмент для розпилювання дрів.

Уникайте зупинки двигуна електроінструменту під навантаженням.

Не допускайте перегрівання електроінструменту при тривалому використанні.

Якщо ваш електроінструмент обладнаний лазерним покажчиком пропілу - дотримуйте необхідні заходи обережності. Категорично забороняється дивитися на промінь, направляти його на інших людей або тварин - при попаданні променя лазера в очі можливе ушкодження зору.

Після закінчення роботи

Електроінструмент можна прибирати з робочого місця тільки після вимкнення і повної зупинки пильного диска.

Категорично забороняється уповільнювати обертання пильного диска за інерцією, за допомогою фіксатора шпинделя або докладаючи зусилля до бічної поверхні пильного диска. Використання фіксатора шпинделя для цієї мети виведе з ладу електроінструмент і позбавить вас права на гарантійне обслуговування.

При роботі пильні диски сильно нагріваються - не торкайтеся до них до їх охолодження.

МОНТАЖ ТА РЕГУЛЮВАННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТУ

Перед проведенням усіх процедур електроінструмент обов'язково відключити від мережі.

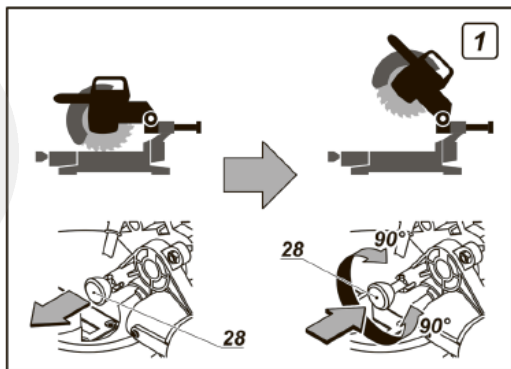
Не затягуйте дуже сильно кріпильні елементи, щоб не пошкодити їх різьблення.

Монтаж / демонтаж / налаштування деяких елементів аналогічне для усіх моделей електроінструментів, в цьому випадку на малюнку пояснення конкретна модель не вказується.

Транспортне положення (див. мал. 1)

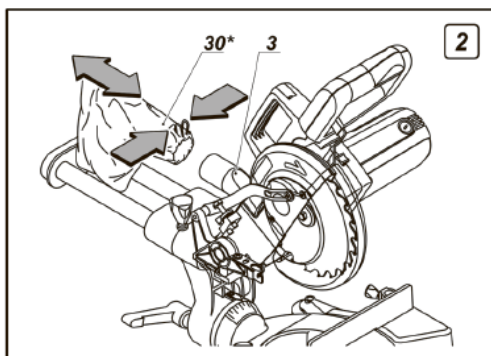
Переміщення електроінструменту робите тільки в транспортному положенні (корпус опущений вниз і зафіксований). Переносите електроінструмент тримаючись тільки за руків'я для транспортування **13**, або беріть під низ опорної плити **24**. Перед початком роботи приведіть електроінструмент в робоче положення. Злегка натисніть на руків'я **8**. Потягніть штифт **28** на себе до упору. Проверніть штифт **28** на 90° в будь-яку сторону і злегка натисніть, щоб зафіксувати в цьому положенні (див. мал. 1). Плавню підніміть корпус вгору. Для приведення електроінструменту в транспортне положення повторите вищеповисані операції в зворотній послідовності.





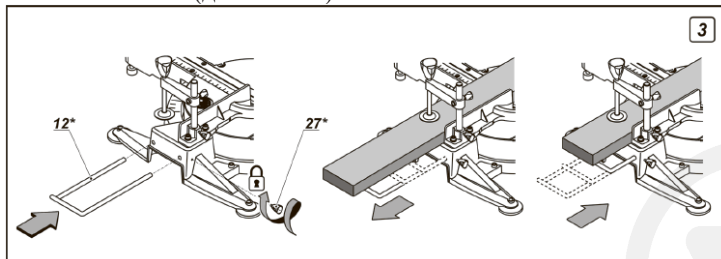
Монтаж / демонтаж мішка для збору пилу (див. мал. 2)

Перед роботою надіньте мішок для збору пилу **30** на патрубок для видалення пилу **3** (див. мал. 2). Своєчасно спорожняйте і очищайте мішок для збору пилу **30**.



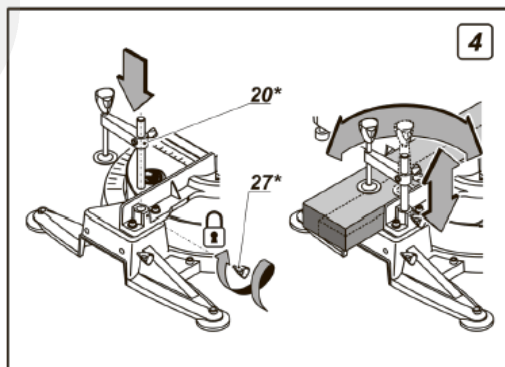
Монтаж / демонтаж подовжувальних скоб (див. мал. 3)

Якщо ви плануєте робити розпилювання довгих заготовок, то перед початком роботи обов'язково встановіть подовжувальні скоби **12**, правильно налаштуйте (залежно від довжини заготовки) та зафіксуйте їх за допомогою баранчиків гвинтів **27** (див. мал. 3).



Монтаж / демонтаж струбцини (див. мал. 4)

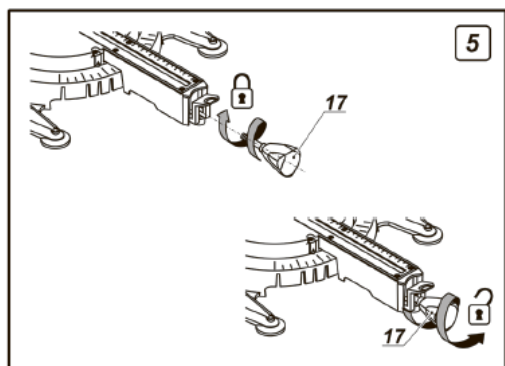
Для надійної фіксації заготівель встановите струбцину **20** і зафіксуйте її за допомогою баранчиковаго гвинта **27** (див. мал. 4). Відрегулюйте струбцину **20** залежно від ширини і товщини заготівлі.



Монтаж / демонтаж фіксатора поворотного столу (див. мал. 5)

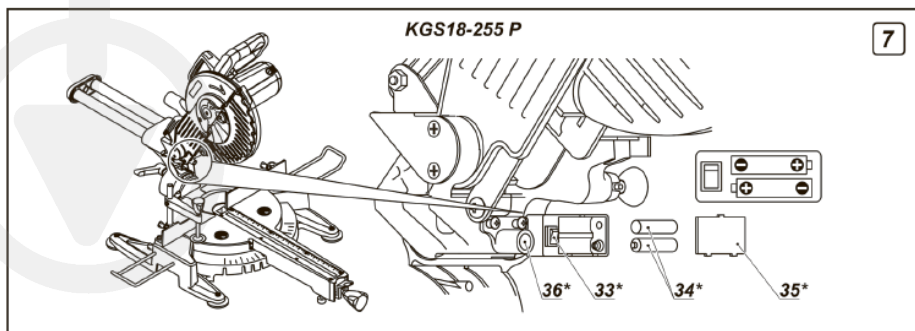
Фіксатор **17** служить для установки і фіксації кута повороту столу **14**.

Монтаж / демонтаж фіксатора **17** робите як показано на малюнку 5.



Установка / заміна батарей живлення лазерного показчика пропіл (див. мал. 7)

Зніміть кришку **35** (см мал. 7). Встановіть / замініть батареї **34** (тип AA). **Увага: при установці батарей **34** дотримуйтесь полярності.** Встановіть кришку **35**.



Заміна пильного диска (див. мал. 9, 19)

При тривалому використанні пильний диск може сильно нагрітися витягайте його, надівши рукавички. Це також понизить ризик поранення об різальні кромки.

Підніміть корпус в крайнє верхнє положення. Однією рукою натисніть на блокуючий важіль **23** як показано на малюнку 19, а іншою рукою перемістіть рухливий захисний кожух **10** в таке положення, щоб виріз на ньому опинився навпроти болта **6** - це дозволить безперешкодно викрутити болт **6** (див. мал. 8-9).

Натисніть фіксатор шпинделя **9** і вручну перевіріть пильний диск **5**, щоб зафіксувати його в нерухомому положенні. Утримуючи натиснутим фіксатор шпинделя **9**, відкрутіть болт **6** шестигранним ключем **32**.

Увага: болт 6 має ліву різьбу.

Перемістіть рухливий захисний кожух **10** в крайнє верхнє положення.

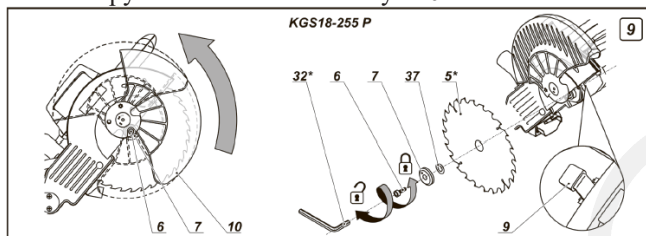
Зніміть зовнішній фланець **7**, пильний диск **5**, посадочне кільце **37**.

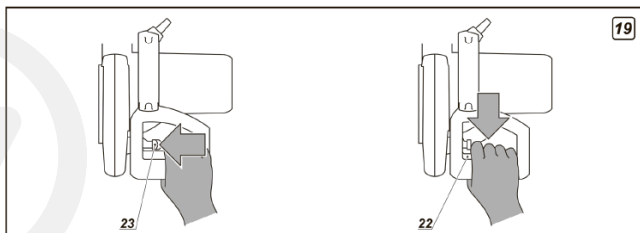
Очистіть м'яким пензликом кріпильні елементи та встановіть на шпиндель посадочне кільце **37**, пильний диск **5**, і зовнішній фланець **7**. Дотримуйтесь послідовність установки деталей і не допускайте їх перекосу при монтажі.

Перемістіть рухливий захисний кожух **10** в таке положення, щоб виріз на ньому опинився навпроти болта **6** і, утримуючи натиснутим фіксатор шпинделя **9**, затягніть болт **6** шестигранним ключем **32**. Відпустіть фіксатор шпинделя **9**.

Переконайтесь, що пильний диск **5** не торкається яких-небудь елементів електродвигуна і може вільно обертатися.

Перемістите рухливий захисний кожух **10** в початкове положення.





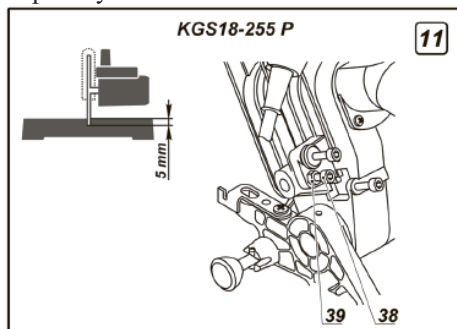
Налаштування глибини різання (див. мал. 10-11)

За допомогою болта **38** і контргайки **39** настройте глибину різання так, щоб в нижньому положенні корпусу пильний диск **5** занурювався в проріз вкладиша **15** не більше ніж на 5 мм.

Ослабте контргайку **39**.

Вкручуючи або викручуючи болт **38** зробіть налаштування глибини різання.

Затягніть контргайку **39**.



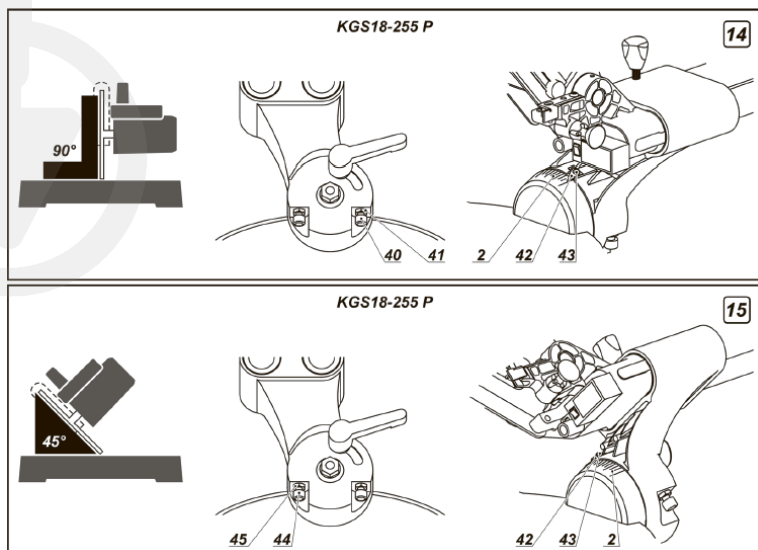
Регулювання вертикального положення корпусу і нахилу в 45° (див. мал. 14-15)

Приведіть корпус в транспортне положення. Ослабте стопорне руків'я **1** і встановіть кут нахилу корпусу (90° або 45°). Затягніть стопорне руків'я **1**. Прикладіть сторони юстировочного косинця 90° або 45° (залежно від того який кут ви регулюєте) до площини пильного диска **5** і до площини поворотного столу **14**. Якщо сторони косинця щільно прилягають до поверхні пилкового диска **5** і до поверхні столу **14**, то регулювання не потрібно, у противному випадку необхідно зробити регулювання.

Для регулювання вертикального положення корпусу служать болт **40** і контргайка **41** (див. мал. 14).

Для регулювання кута нахилу корпусу 45° служать болт **44** і контргайка **45** (див. мал. 15).

Увага: болт **44** подпружинен і не має контргайки, тому виробляючи регулювання, обертайте його в потрібну сторону - фіксація положення буде відбуватися автоматично.



Ослабте стопорне руків'я **1**. Ослабте контргайку. Вкручивая або викручуючи регулювальний болт добийтеся того, щоб сторони косинця 90° або 45° (залежно від того який кут ви регулюєте) щільно прилягали до поверхні пильного диска **5** і до поверхні столу **14**. Затягніть контргайку.

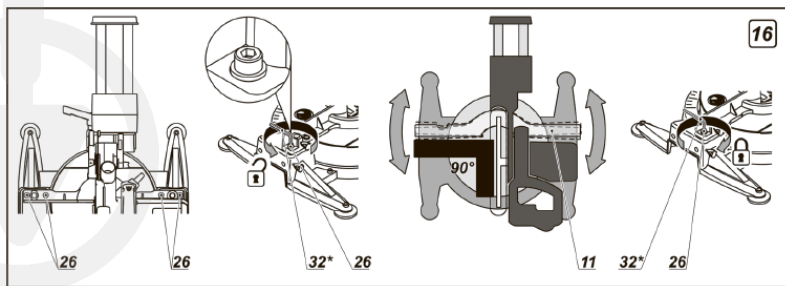
Ослабте гвинт **43** і встановіть показчик **42** на ділення 0° (на шкалі **2**) або на ділення 45° (залежно від того який кут ви регулюєте), після чого затягніть гвинт **43**.

Регулювання положення стопорного упору (див. мал. 16)

Встановіть кут пропила в горизонтальній площині 0° (послідовність операцій описана нижче).

Наведіть корпус у транспортне положення.

Прикладіть бока юстировочного кутника 90° до площини пильного диска **5** і до площини стопорного упору **11**. Якщо сторони кутника 90° щільно прилягають до поверхні пильного диска **5** і до поверхні стопорного упору **11**, то регулювання не потрібно, у противному випадку необхідно зробити регулювання. Послабте стопорні болти **26** за допомогою шестигранного ключа **32** і, переміщаючи стопорний упор **11**, добийтеся того, щоб сторони косинця 90° щільно прилягали до поверхні пильного диска **5** і до поверхні стопорного упору **11**. Затягніть стопорні болти **26**.



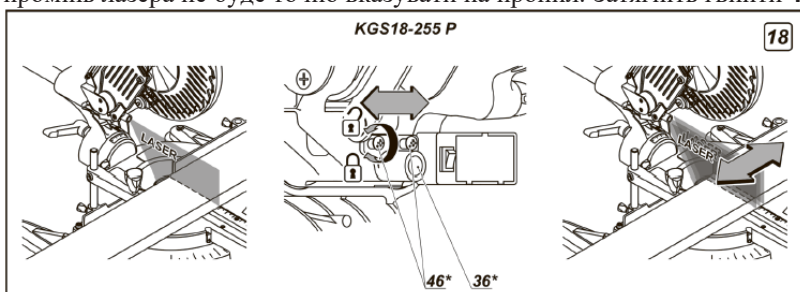
Налаштування лазерного показчика пропила (див. мал. 18)

Перед початком роботи необхідно перевірити правильність налаштування лазерного показчика пропила. Зробіть пропил у заготівлі, але не відрізаєте її (послідовність операцій описана нижче).

Увімкніть лазерний показчик пропила (при допомоги вмикача / вимикача 33) - промінь лазера повинен точно вказувати на пропил, якщо це не так - зробіть налаштування.

Послабте гвинти 46.

Переміщайте корпус лазерного показчика пропила 36 вправо або вліво, поки промінь лазера не буде точно вказувати на пропил. Затягніть гвинти 46.



ВВЕДЕННЯ У ЕКСПЛУАТАЦІЮ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТА

Переконаєтеся в тім, що наявна напруга в мережі відповідає даним, зазначеним на приладовому щитку електроінструмента.

ВМИКАННЯ / ВИМИКАННЯ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТА

Включення:

Правою рукою натисніть на блокуючий важіль 23 вліво (див. мал. 19) - це дозволить безперешкодно натискати на вмикач / вимикач 22, а також опускати корпус електроінструмента вниз. Натисніть вмикач / вимикач 22.

Вимикання:

Вимикач 22 відпустити.

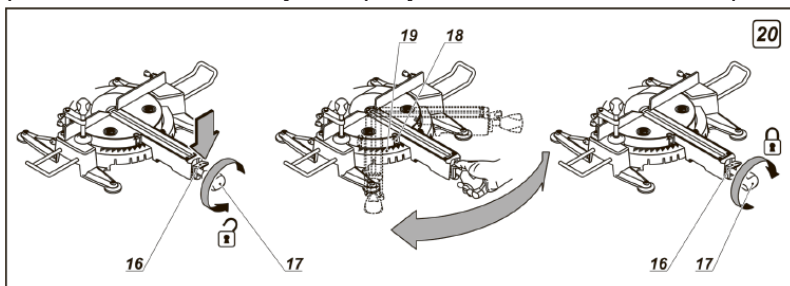
ВІДСМОКТУВАННЯ ПИЛУ ПІД ЧАС РОБОТИ З ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТОМ

Відсмоктування пилу знижує концентрацію пилу в повітрі, запобігає її накопичуванню на робочому місці. При роботі з електроінструментом, завжди використовуйте мішок для збору пилу **30** або пилосос, що підходить для відсмоктування пилу оброблюваних матеріалів. Пилосос може бути підключений до сполучного патрубку **3** за допомогою спеціального адаптера.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ПРИ РОБОТІ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТОМ

Установка кута пропила в горизонтальній площині (див. мал. 20)

Послабте фіксатор **17** і натисніть на фіксуєчий важіль **16** (див. мал. 20). Утримуючи натиснутим фіксуєчий важіль **16** встановіть кут пропила, повертаючи стіл **14** за фіксатор **17**. Показчик **18** показує значення встановленого кута пропила на шкалі **19**. Відпустіть фіксуєчий важіль **16** і затягніть фіксатор **17**.



Можлива швидка установка найбільш часто використовуваних в роботі кутів (45°, 22.5°, 0° і т.д.).

Послабте фіксатор **17** і натисніть на фіксуєчий важіль **16**.

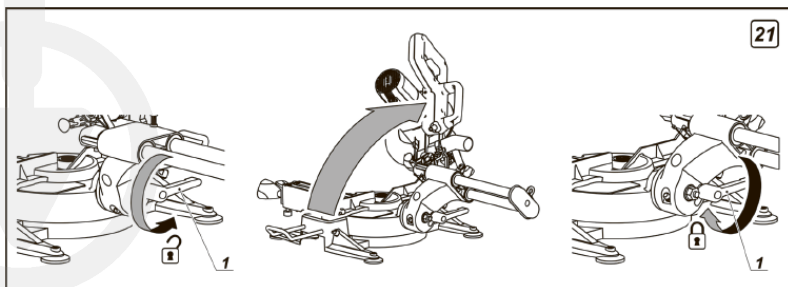
Утримуючи натиснутим фіксуєчий важіль **16** встановіть кут пропила, повертаючи стіл **14** за фіксатор **17**. Як тільки показчик **18** покаже на шкалі **19** кут з числа часто використовуваних (45°, 22.5°, 0° і т.д.) - відпустіть фіксуєчий важіль **16**, відбудеться надійна фіксація обраного кута, затягування фіксатора **17** в цьому випадку не потрібно.

Установка кута пропила у вертикальній площині (див. мал. 21)

Послабте стопорну рукоятку **1**.

Встановіть кут нахилу пропила, нахилиючи корпус електроінструмента. Показчик **42** показує значення встановленого кута нахилу пропила на шкалі **2**.

Затягніть стопорну рукоятку **1**.



Розпилювання без горизонтального переміщення корпусу електроінструменту (див. мал. 22)

Встановіть електроінструмент на робочий стіл, бажано зафіксувати його за допомогою болтів або струбцин.

Послабте гвинт **25** і до кінця перемістіть корпус електроінструменту у напрямку стопорного упору **11**, після чого затягніть гвинт **25**.

Відрегулюйте довжину подовжувальних скоб **12** залежно від довжини оброблюваної заготовки.

Встановіть кути пропилю, як описано вище.

Увага: якщо ви збираєтеся проводити розпилювання одночасно з нахилом і поворотом корпусу, то спочатку встановіть кут нахилу, а потім кут повороту.

Якщо електроінструмент обладнаний лазерним покажчиком, вмикніть лазерний покажчик пропила.

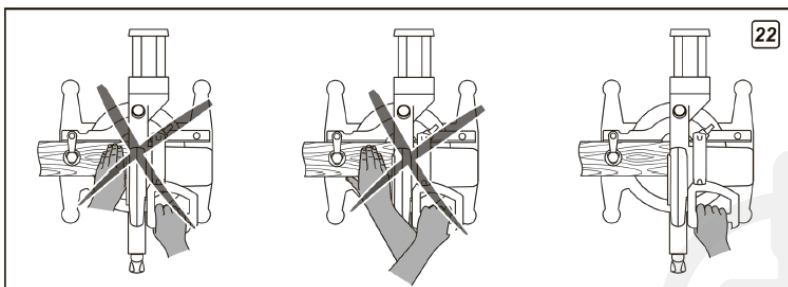
Встановіть заготовлю та зафіксуйте її за допомогою струбцини **20**.

Увімкніть електроінструмент, дайте пильному диску **5** набрати повні оберти.

Плавно опустіть корпус і виконайте пропил. При виконанні пропилю не перехрещуються руки і тримайте їх на безпечній відстані від пильного диска **5** (див. мал. 22).

Вимкніть електроінструмент і дочекайтеся повної зупинки пильного диска **5**.

Плавно підніміть корпус електроінструменту вгору.



Розпилювання з горизонтальним переміщенням корпусу електроінструменту (див. мал. 22-23).

Встановіть електроінструмент на робочий стіл, бажано зафіксувати його за допомогою болтів або струбцин.

Послабте гвинт **25** і перемістіть корпус електроінструменту в напрямку від стопорного упору **11** до тих пір, поки пильний диск **5** не опиниться перед оброблюваною заготовкою (див. мал. 23).

Відрегулюйте довжину подовжувальних скоб **12** залежно від довжини оброблюваної заготовки. Встановіть кути пропилу, як описано вище.

Увага: якщо ви збираєтеся проводити розпилювання одночасно з нахилом і поворотом корпусу, то спочатку встановіть кут нахилу, а потім кут повороту.

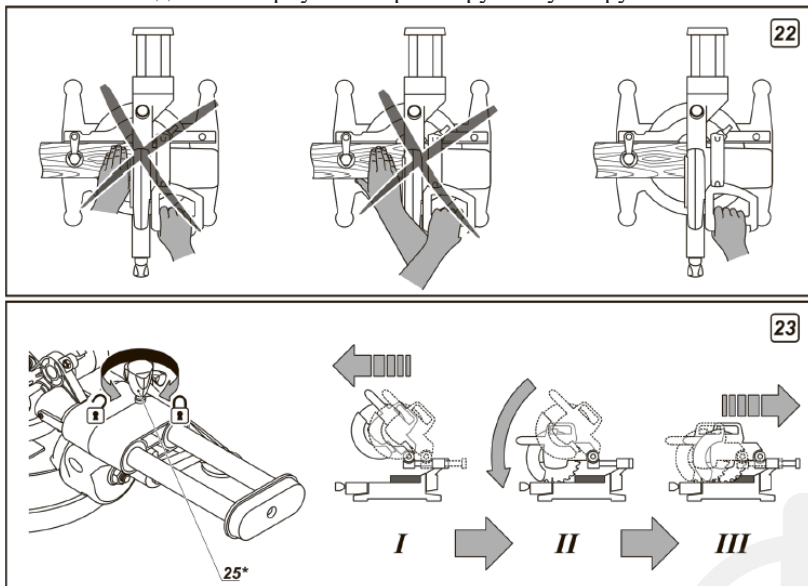
Якщо електроінструмент обладнаний лазерним показчиком, вмикніть лазерний показчик пропила.

Встановіть заготовку та зафіксуйте її за допомогою струбцини **20**.

Увімкніть електроінструмент, дайте пильному диску **5** набрати повні оберти.

Щоб виконати пропіл плавно опустіть корпус і перемістіть його у напрямку стопорного упору **11**. При виконанні пропилу не перехресуйте руки та тримайте їх на безпечній відстані від пильного диска **5** (див. мал. 22).

Вимкніть електроінструмент і дочекайтеся повної зупинки пильного диска **5**. Плавно підніміть корпус електроінструменту вгору



Прорізування пазів (див. мал. 25)

Поверніть пластину 49 як показано на малюнках 24-25.

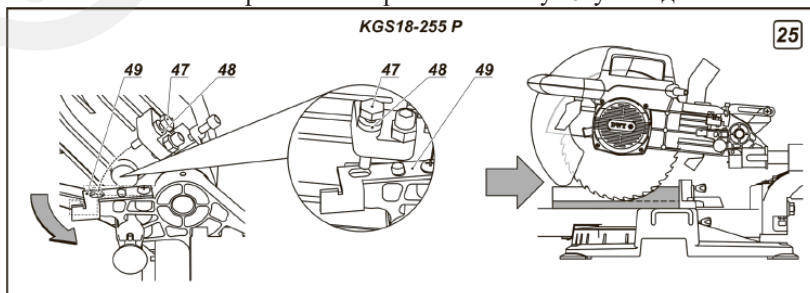
Послабте контргайку 48.

За допомогою болта 47 встановіть необхідну глибину пропила.

Затягніть контргайку 48.

Виконайте пропили, дотримуючись вище- описаних правил розпилювання.

Після закінчення роботи поверніть пластину 49 у вихідне положення.



Обслуговування / профілактика електроінструмента.

Перед проведенням усіх процедур електроінструмент обов'язково відключити від мережі.

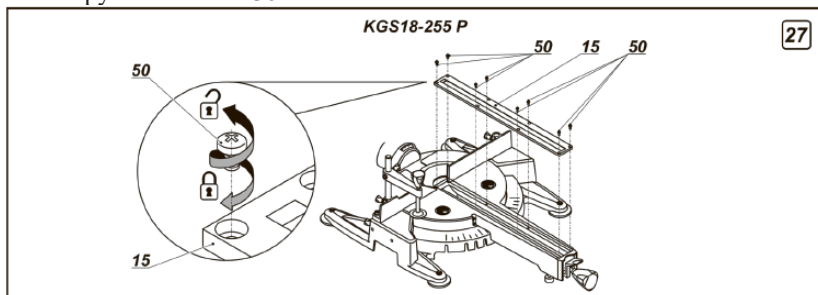
Заміна вкладиша (див. мал. 26-27)

Своєчасно замінюйте зношений або пошкоджений вкладиш 15.

Викрутіть гвинти 50 (див. мал. 26-27).

Замініть зношений вкладиш 15.

Закрутіть гвинти 50.



Чищення електроінструменту

Обов'язковою умовою для довгострокової і безпечної експлуатації електроінструменту є вміст його в чистоті. Регулярно продувайте електроінструмент стислим повітрям через вентиляційні отвори 21 .

ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ, УТИЛІЗАЦІЯ

Зберігання

Пристрій слід зберігати у сухому, не запиленому приміщенні.

Під час зберігання повинен бути забезпечений захист пристрою від атмосферних опадів. Наявність у повітрі пар кислот та інших агресивних домішок не допускається.

Пристрій під час зберігання повинен бути недоступним для дітей.

Транспортування

Пристрій можна транспортувати будь-яким видом закритого транспорту в упаковці або без неї із збереженням пристрою від механічних пошкоджень, атмосферних опадів, впливу хімічно активних речовин. Наявність у повітрі пар кислот та інших агресивних домішок не допускається.

Під час вантажно-розвантажувальних робіт пристрій не повинен зазнавати ударів, падінь і впливу атмосферних опадів.

Утилізація

Електроінструменти, приналежності та упаковку, що відслужили свій термін, слід здавати на екологічно чисту переробку відходів. Утилізуйте електроінструмент окремо від побутового сміття.

ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Для інструменту передбачена гарантія відповідно до чинного Законодавства. Всі взаємовідносини споживача і виробника в частині гарантійних зобов'язань регулюються Законом «Про захист прав споживачів» (Або відповідно до закону держави, де здійснений продаж).

Виробник гарантує відповідність машини вимогам технічних умов і норм безпеки праці.

У разі невідповідного оформлення гарантійного талона гарантійний термін обчислюється від дати виробництва (перші чотири цифри серійного номера позначають місяць і рік виробництва даного інструменту).

Гарантійні зобов'язання виробника дійсні лише при дотриманні споживачем всіх умов і правил експлуатації, зберігання і транспортування пристрою.

Гарантійні зобов'язання втрачають силу у разі спроби споживача самостійно, поза гарантійною майстернею, відремонтувати виріб.



Виробник:

Цзиньхуа Шэнью Трейдинг Ко., Лтд.
Офіс 101, № 1300 вулиця Цзінфа,
місто Цзінхуа, провінція Чжецзян, Китай

Постачальник:

ТОВ"ОПЦИОН ТРЕЙД"
1а, вул. К.Гордієнка, м.Дніпро, 49064, Україна.
Тел.(056)3703943

